



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВЕСЫ ВАГОННЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17158—71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ВЕСЫ ВАГОННЫЕ

Основные параметры и размеры

Wagon scales.
Basic parameters
and dimensions

ГОСТ
17158—71*

Взамен
ГОСТ 9020—64 в части
разд. I

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 августа 1971 г. № 1517 срок введения установлен

с 01.01. 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на вагонные платформенные рычажные весы общего назначения с наибольшими пределами взвешивания от 60 до 200 т, предназначенные для взвешивания вагонов в статическом состоянии.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 9 1973 г.).

2. Весы должны изготавливаться трех исполнений:

циферблатные (с визуальным отсчетом, с документированной регистрацией);

шкальные;

дискретно-цифровые (с документированной регистрацией).

3. Основные параметры и размеры весов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Предел взвешивания, т | | Число платформ | Размер платформы, м | | | Ширина железнодорожной колеи, мм | Высота от уровня платформы, мм | | |
|-----------------------|------------|----------------|---------------------|---------|---------|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|--|
| наибольшие | наименьшие | | Длина | | Ширина | | до центра циферблатного указателя | до линии приемного ромбуса | до центра или отсчетной нити светового табло |
| | | | малой | большой | | | | | |
| 60 | 3,0 | 1 | 8,0 | 10,0 | 1,1 | 750 | 1500—1600 | 1200—1300 | Не регламентируется |
| 150 | 7,5 | 1 | 15,5 | — | 2,5 или | | | | |
| 200 | 10,0 | 2 | 15,5+3,7* | | 1,8 | | | | |

* Длина частей двойной платформы.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (май 1978 г.) с изменением № 1, опубликованным в сентябре 1973 г.

© Издательство стандартов, 1978

4. Наибольшие пределы взвешивания, цена деления d шкал и конечные значения шкалы циферблатных весов, основной и дополнительной шкал шкальных весов, а также число делений n должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Наибольший предел взвешивания весов, т | Конечное значение шкалы, т | | | Число делений n | | Цена деления шкал d , кг | | |
|--|----------------------------|----------------|----------------|--------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------|
| | циферблатных весов | шкальных весов | | циферблатных весов | шкальных весов | циферблатных весов | шкальных весов | |
| | | основной | дополнительной | | | | основной | дополнительной |
| 60 | 20 | 60 | 1 | 3000 | 3000 | 20 | 1000 | 20 |
| | | | 5 | — | 6000 | | | — |
| 150 | 50 | 150 | 2 | 3000 | 3000 | 50 | 5000 | 50 |
| | | | 5 | — | 7500 | | | — |
| 200 | 100 | 200 | 5 | 2000 | 2000 | 100 | 5000 | 100 |
| | | | 5 | 4000 | 4000 | | | 50 |

Примечание. При заказе шкальных весов необходимо указывать цену деления дополнительной шкалы, для циферблатных — цену деления шкалы.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 9 1973 г.).

5. Интервалы взвешивания и допускаемые погрешности циферблатных и шкальных весов должны соответствовать указанным в табл. 3.

6. Интервалы взвешиваний и допускаемые погрешности дискретно-цифровых весов должны соответствовать указанным в табл. 4.

7. Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно быть более $\pm 0,5 d$.

8. Вариации показаний нагруженных весов не должны превышать величин абсолютных значений допускаемых погрешностей, указанных в табл. 3 и 4.

9. Чувствительность циферблатных весов на всем диапазоне взвешиваний должна быть такой, чтобы изменение массы взвешиваемого груза на величину, равную цене деления циферблатного указателя, вызывало смещение стрелки на одно деление.

При этом указательный конец стрелки должен совпадать со штрихом шкалы или устанавливаться так, чтобы между ним и штрихом не было заметно просвета.

10. Чувствительность шкальных весов на всем диапазоне взвешивания должна быть такой, чтобы изменение массы взвешиваемого груза на величину, равную допускаемой погрешности, вызвало отклонение подвижного указателя равновесия на величину не менее 5 мм.

11. По требованию заказчика весы должны поставляться с приборами для местной и дистанционной документированной регистрации показаний.

Таблица 3

| Наибольший предел взвешивания весов, т | Число делений n | Интервал взвешивания, т | Допускаемая погрешность | | | |
|--|-------------------|---|-------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| | | | при выпуске из производства | | после ремонта и на месте эксплуатации | |
| | | | в делениях шкалы d , не более | кг, не более | в делениях шкалы d , не более | кг, не более |
| 60 | 3000 | От 3 до 10 Св. 10 до 40 Св. 40 до 60 | $\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ | ± 10 ± 20 ± 30 | $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 2,0$ | ± 20 ± 30 ± 40 |
| | 6000 | От 3 до 5 Св. 5 до 20 Св. 20 до 60 | $\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ | ± 5 ± 10 ± 15 | $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 2,0$ | ± 10 ± 15 ± 20 |
| 150 | 3000 | От 7,5 до 25 Св. 25 до 100 Св. 100 до 150 | $\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ | ± 25 ± 50 ± 75 | $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 2,0$ | ± 50 ± 75 ± 100 |
| | 7500 | От 7,5 до 10 Св. 10 до 40 Св. 40 до 150 | $\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ | ± 10 ± 20 ± 30 | $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 2,0$ | ± 20 ± 30 ± 40 |
| 200 | 2000 | От 10 до 50 Св. 50 до 200 | $\pm 0,5$ $\pm 1,0$ | ± 50 ± 100 | $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ | ± 100 ± 150 |
| | 4000 | От 10 до 25 Св. 25 до 100 Св. 100 до 200 | $\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ | ± 25 ± 50 ± 75 | $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 2,0$ | ± 50 ± 75 ± 100 |

Примечание. Для обеспечения точности циферблатных весов на первом интервале взвешивания $\pm 0,5$ деления шкалы допускается совместная юстировка грузоприемного устройства, рычажного механизма весов и циферблатного указателя.

Таблица 4

| Интервал взвешивания в делениях шкалы d | Допускаемая погрешность в делениях шкалы d при выпуске из производства, ремонта и на место эксплуатации |
|--|---|
| От P_{\min} до 2000 | ± 1 |
| Св. 2000 » P_{\max} | ± 2 |

Редактор *А. В. Цыганкова*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 21.07.78 Подп. в печ. 23.10.78 0,375 и. л. 0,21 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3145