

<b>СССР</b> — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ          СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ</b> <b>8681—58</b>
	<b>ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПРОЗРАЧНОГО          КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА.          ПРОБИРКИ. КОЛПАКИ</b>	
		Группа И14
<p>Настоящий стандарт распространяется на пробирки и колпаки из прозрачного кварцевого стекла, предназначенные для работы с кислыми и нейтральными веществами при высоких температурах.</p> <p><b>I. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ</b></p> <p>1. Форма и размеры изделий должны соответствовать:</p> <p>а) пробирки без пробки и с притертой пробкой — указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1;</p> <p>б) колпаки с приваренными и притертыми фланцами — указанным на черт. 3 и табл. 2.</p>		
Внесен Общесоюзным научно-исследовательским институтом строительной керамики	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 15/1 1958 г.	Срок введения 1/IX 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

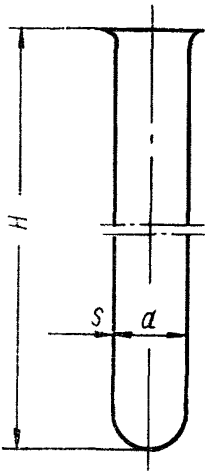
Цена 20 коп.

Перепечатка воспрещена

ГОСТ 8681—58

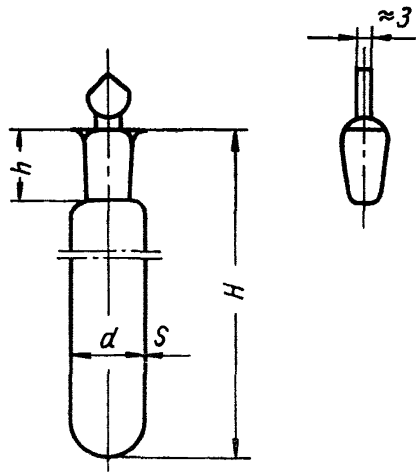
Изделия из прозрачного кварцевого стекла.  
Пробирки. Колпаки

Пробирки без пробки



Черт. 1

Пробирки с притертой пробкой



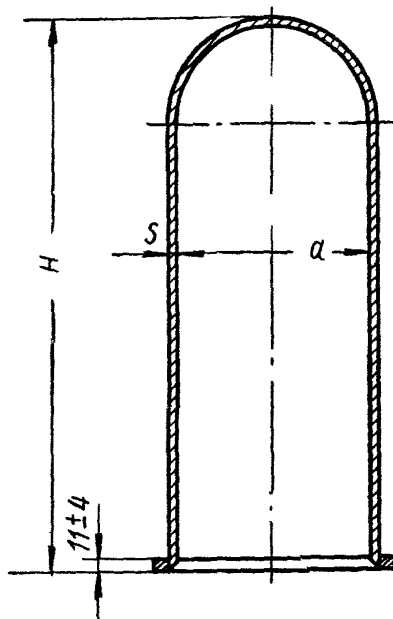
Черт. 2

Таблица 1

Размеры в мм

Номинальный внутренний диаметр пробирок $d$	Высота пробирок $H$	Высота горла пробирок $\approx h$	Толщина стенки $S$
От 5 до 9	} От 100 до 1000	30	От 0,5 до 2
• 10 • 19		30	• 0,5 • 2,5
• 20 • 40		40	• 1 • 3
• 41 • 60		50	• 1 • 3

## Колпаки с приваренными и притертыми фланцами



Черт. 3

Таблица 2

Размеры в мм

Номинальный внутренний диаметр $d$	Высота колпаков $H$	Толщина стенки $S$
От 70 до 80	} От 400 до 600	3
• 81 • 90		3,5
• 91 • 100		4

Примечание. Допускаемые отклонения по номинальному внутреннему диаметру пробирок и колпаков, толщине их стенок и высоте оговариваются потребителем при заказе.

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2. Изделия из прозрачного кварцевого стекла должны иметь стенки настолько прозрачные, чтобы через них легко читался газетный текст нормального шрифта, приложенный вплотную к внутренней стороне стенки.

3. Поверхность изделий как внутренняя, так и наружная должна быть гладкая и оплавленная. Допускается слабо осязаемая рукой шероховатость.

4. В сечении изделия должны иметь форму круга.

5. Инородные разрушающие включения в толще стекла и трещины на изделиях не допускаются. Остальные показатели внешнего вида должны соответствовать эталонам и описаниям к ним, согласованным между заводом-поставщиком и заказчиком.

6. Изделия должны быть химически устойчивыми. При испытании на химическую устойчивость (п. 18 настоящего стандарта) потери в весе образца изделий, пересчитанные на  $100 \text{ см}^2$  поверхности, не должны превышать  $0,5 \text{ мг}$  для соляной кислоты и  $0,3 \text{ мг}$  для серной кислоты.

7. Изделия должны быть термически устойчивыми. Изделия с толщиной стенки до  $2,5 \text{ мм}$  включительно при испытании на термическую устойчивость (п. 18 настоящего стандарта) должны выдерживать 20-кратное испытание. При этом на образцах не должно наблюдаться трещин и отколов.

**Примечание.** Испытание на термическую устойчивость изделий толщиной более  $2,5 \text{ мм}$  производят по договоренности заказчика с заводом-поставщиком.

8. При определении сопротивляемости изделий кристаллизации (п. 18 настоящего стандарта) в толще кварцевого стекла не должно наблюдаться заметного на глаз помутнения.

9. Готовая продукция должна быть принята отделом технического контроля завода-поставщика. Завод-поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых изделий требованиям настоящего стандарта.

10. Изделия должны поставляться потребителю партиями. Размер партии устанавливается соглашением сторон.

## III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

11. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающей к нему продукции и соответствия ее показателей требованиям настоящего стандарта.

12. Контрольная проверка потребителем качества изделий должна производиться с соблюдением правил отбора образцов и методов испытаний, указанных в пп. 13—18 настоящего стандарта.

13. Контрольной проверке формы, размеров и внешнего вида должно быть подвергнуто каждое изделие.

14. От изделий, признанных годными по внешнему виду, форме и размерам, отбирают для проверки на химическую и термическую устойчивость и определения сопротивляемости изделий кристаллизации не менее чем по 2 шт. для каждого вида испытаний.

**Примечание.** Проверку химической и термической устойчивости и определение сопротивляемости изделий кристаллизации производят не реже одного раза в 6 месяцев.

15. При неудовлетворительных результатах проверки и испытаний производят по невыдержавшему показателю повторную проверку или испытание, для чего отбирают двойное количество образцов.

16. Соответствие изделий требованиям настоящего стандарта по внешнему виду проверяют посредством осмотра их невооруженным глазом.

17. Форму и размеры изделий проверяют шаблонами и металлическими измерительными инструментами.

18. Испытания на химическую и термическую устойчивость и определение сопротивляемости изделий кристаллизации должны производиться в соответствии с требованиями пп. 31, 32 и 33 ГОСТ 7382—55.

#### IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

19. Каждое изделие заворачивают сначала в бумагу, а затем в общую пачку. Пачки упаковывают в ящик с прокладкой их древесной стружкой или ватой. В пробирках с притертой пробкой между горлом и пробкой должна быть проложена узкая полоска бумаги, причем горло и пробка каждой пробки должны быть занумерованы одним и тем же индивидуальным номером.

20. На каждом ящике должны быть четко по трафарету нанесены надписи:

- а) наименование завода-поставщика;
- б) название упакованных изделий и надписи: «Верх!», «Осторожно — стекло!», «Не бросать!».

21. В каждый ящик вкладывают документ с указанием:
- а) наименования завода-поставщика;
  - б) названия и количества упакованных изделий.
22. Вес (брутто) ящика не должен превышать 50 кг.
23. Каждая поставляемая партия изделий из кварцевого стекла должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта и включающим:
- а) наименование организации, в систему которой входит завод-поставщик;
  - б) наименование завода-поставщика, его местонахождение (город) или условный адрес;
  - в) название изделий, размер и их количество;
  - г) номер и дату выдачи документа;
  - д) номер настоящего стандарта.
24. Ящики с изделиями должны храниться в защищенном от воздействия атмосферных осадков помещении.
-