

СССР — Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 6355—52*
	БРУСКИ БЕРЕЗОВЫЕ ДЛЯ ШПУЛЬ	
		Группа К22

Настоящий стандарт распространяется на березовые бруски, предназначенные для изготовления шпудль, применяемых в текстильной промышленности.

И. ФОРМА И РАЗМЕРЫ

1. По форме бруски изготавливаются квадратного сечения.
2. Размеры брусков по длине устанавливаются:

1000; 800; 600 и 450 мм.

Бруски должны иметь припуск по длине от 30 до 40 мм.

3. Размеры сторон брусков по поперечному сечению при влажности древесины 12% абс. устанавливаются: 22, 25; 28; 30 и 32 мм с отклонением $+1$ мм.

Размеры сторон брусков при влажности древесины более 12% абс. должны иметь припуски на усушку по ГОСТ 4369—52.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

4. Влажность древесины брусков при поставке их в период с 1 апреля по 1 октября не должна превышать 25% абс., а в остальное время года — не нормируется.

5. По качеству древесины бруски должны соответствовать следующим требованиям:

Наименование пороков древесины	Нормы допускаемых пороков
1. Сучки	Глазки и щетки допускаются в брусках любой длины без ограничения. Сучки всех видов любых размеров допускаются в количестве: в брусках длиной 1000 мм не более 3 шт. » » » 800 » » » 2 » » » » 600 » » » 1 » » » » 450 » не допускаются
Внесен Министерством лесной промышленности СССР	Утвержден Управлением по стандартизации 10/IX 1952 г. Срок введения 1/1 1953 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Продолжение

Наименование пороков древесины	Нормы допускаемых пороков
2. Плесень и ложное ядро	Допускается плесень в виде отдельных пятен глубиной не более 2 мм, а ложное ядро без признаков загнивания — без ограничения
3. Синева	Допускается поверхностная в виде отдельных пятен и полос
4. Химические окраски	Допускаются в виде пятен и полос, если они не сопровождаются грибными повреждениями
5. Трещины	Поверхностные волосные трещины глубиной не более 1 мм допускаются. Торцовые, а также боковые (пластовые) и кромочные трещины, выходящие на торцы, допускаются суммарной длиной от обоих торцов не более 30 мм
6. Наклон волокон	Допускается при условии, что отклонение волокон от прямого направления не превышает 4% длины бруска
7. Завитки	Допускаются наравне и в общем числе допускаемых сучков (подпункт 1). Завитки мелкие с перерезанными годовыми слоями шириной до 7 мм допускаются без ограничения
8. Прорость	Допускается без ограничения по длине глубиной не более 2 мм

Примечания:

1. Пороки древесины определяются по ГОСТ 2140—61.
2. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, не допускаются.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов № 12 1962 г.).

6. Стороны брусков должны быть взаимно параллельны. Отклонение от взаимной параллельности допускается не более 1 мм.

7. Кривизна по длине брусков допускается со стрелой прогиба не более 0,5% длины.

8. Обзол допускается, при условии, что пропиленные части каждой стороны бруска составляют по всей длине обзола не менее 0,8 стороны (толщины) бруска.

9. Бруски должны иметь чистый пропил без мшистой или волнистой поверхности. Глубина рисков не должна превышать 0,5 мм.

10. Торцы брусков должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

11. Поставка брусков по размерам поперечного сечения производится согласно спецификации потребителя.

12. Проверка соответствия брусков требованиям настоящего стандарта производится отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя.

13. Приемка брусков производится выборочным методом путем отбора проб. Пробы отбираются из разных мест штабелей в количестве до 5% (по объему) от брусков каждого размера в отдельности.

Если в пробе окажется не более 2% брусков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, то партия подлежит приемке. но количество нестандартных брусков в поставку не засчитывается.

Если в пробе окажется более 2% брусков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, отбирают двойную пробу для повторной проверки.

Если при повторной проверке окажется более 2% брусков, не соответствующих настоящему стандарту, партия бракуется. Поставщику предоставляется право произвести пересортировку забракованной партии брусков.

Потребителю предоставляется право принимать каждый брусок в отдельности.

Процент брусков, не соответствующих требованиям стандарта, установленный при проверке пробы, распространяется на всю партию.

14. Объем брусков должен учитываться в кубических метрах, причем припуски по длине и на усушку, а также допускаемые отклонения от размеров сторон брусков при исчислении кубатуры в расчет не принимаются.

Влажность древесины брусков определяется по ГОСТ 3821—47.

Бруски, имеющие по длине минусовое отклонение, допускается сдавать потребителю по ближайшей меньшей длине, указанной в п. 2 настоящего стандарта.

IV. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

15. Бруски, подлежащие транспортированию водным или железнодорожным путем, должны быть уложены в пачки с увязкой проволокой, шпагатом или особыми стяжками. Вес пачки не должен превышать 30 кг. В каждой пачке бруски должны быть одного размера по длине и сечению.

16. На каждый брусок (на пласти) должна ставиться марка, обозначающая размер стороны квадрата.

17. Каждая партия брусков должна сопровождаться документацией, удостоверяющей соответствие брусков требованиям настоящего стандарта, включающей:

а) наименование организации, в систему которого входит завод-изготовитель;

- б) наименование завода-изготовителя, его местонахождение (город или почтовый адрес);
в) название, размеры и количество брусков в м³ и результаты проверок;
г) месяц и год выпуска;
д) номер настоящего стандарта.

В. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

18. Бруски на складах для хранения должны быть уложены в штабели на подступные места высотой не менее 0,4 м от земли.

19. Укладка брусков в штабели должна производиться промежутками, равными половине ширины бруска.

Штабели должны быть покрыты крышами.

20. Транспортирование брусков по железной дороге производится в крытых вагонах. При транспортировании в баржах бруски должны предохраняться от действия прямых солнечных лучей, ветра и влаги.

Замена

ГОСТ 2140—61 введен взамен ГОСТ 2140—43.
