

СССР  
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,  
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак\*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».*

|  |   |                               |
|--|---|-------------------------------|
| СССР<br>—<br>Управление<br>по стандартизации<br>при<br>Совете Министров<br>Союза ССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ<br>СТАНДАРТ                                 | <b>ГОСТ</b><br><b>6185—52</b> |
|  | Сталь прокатная<br><b>ШВЕЛЛЕРЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ</b><br>Сортамент | Группа В22                    |

1. Размеры, площадь сечения, вес и справочные величины должны соответствовать чертежу и табл. 1.

**Обозначения:**

- $h$  — высота швеллера;
- $b$  — ширина полки;
- $d$  — толщина стенки;
- $t$  — средняя толщина полки;
- $R$  — радиус внутреннего закругления;
- $r$  — радиус закругления полки;
- $I$  — момент инерции;
- $W$  — момент сопротивления;
- $i$  — радиус инерции;
- $Z_o$  — расстояние до центра тяжести;
- $S_x$  — статический момент полусечения.

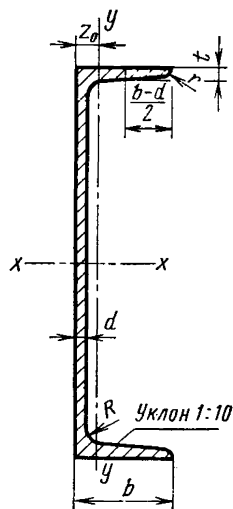


Таблица 1

| Номер профиля | $h$ | $b$ | $d$ | $t$ | $R$ | $r$ | Площадь сечения, см <sup>2</sup> | Вес 1 пог. м, кг |
|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------------------|------------------|
|               |     |     |     |     |     |     |                                  |                  |
| 16            | 160 | 50  | 2,8 | 4,8 | 3,0 | 1,5 | 9,01                             | 7,07             |
| 18            | 180 | 50  | 3,0 | 5,2 | 3,0 | 1,5 | 10,3                             | 8,1              |
| 20            | 200 | 55  | 3,2 | 5,4 | 3,2 | 1,6 | 12,0                             | 9,4              |
| 22            | 220 | 55  | 3,4 | 6,2 | 3,4 | 1,7 | 13,9                             | 10,9             |
| 24            | 240 | 60  | 3,6 | 6,7 | 3,6 | 1,8 | 16,2                             | 12,7             |
| 27            | 270 | 65  | 3,9 | 7,0 | 4,0 | 2,0 | 19,1                             | 15,0             |
| 30            | 300 | 70  | 4,2 | 7,5 | 4,3 | 2,1 | 22,5                             | 17,6             |

Внесен Министерством  
строительства  
предприятий тяжелой  
индустрии

Утвержден Управлением  
по стандартизации  
26/II 1952 г.

Срок введения  
1/I 1954 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

| Номер<br>профиля | Справочные величины для осей |                            |               |                            |                            |                            | $Z_0$ ,<br>см |               |
|------------------|------------------------------|----------------------------|---------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------|---------------|
|                  | X—X                          |                            |               | Y—Y                        |                            |                            |               |               |
|                  | $I_x$ ,<br>см <sup>4</sup>   | $W_x$ ,<br>см <sup>3</sup> | $i_x$ ,<br>см | $S_x$ ,<br>см <sup>3</sup> | $I_y$ ,<br>см <sup>4</sup> | $W_y$ ,<br>см <sup>3</sup> |               | $i_y$ ,<br>см |
| 16               | 368                          | 46,1                       | 6,40          | 26,5                       | 17,8                       | 4,69                       | 1,41          | 1,20          |
| 18               | 519                          | 57,7                       | 7,10          | 33,5                       | 20,3                       | 5,29                       | 1,40          | 1,17          |
| 20               | 743                          | 74,3                       | 7,87          | 43,2                       | 27,9                       | 6,56                       | 1,53          | 1,25          |
| 22               | 1030                         | 93,9                       | 8,62          | 54,8                       | 33,3                       | 7,86                       | 1,53          | 1,27          |
| 24               | 1440                         | 120                        | 9,44          | 70,0                       | 46,3                       | 10,0                       | 1,69          | 1,40          |
| 27               | 2120                         | 157                        | 10,5          | 91,7                       | 62,2                       | 12,3                       | 1,81          | 1,45          |
| 30               | 3060                         | 204                        | 11,7          | 119                        | 84,0                       | 15,4                       | 1,93          | 1,54          |

Пример условного обозначения швеллера облегченного № 20:

*Швеллер 20 ГОСТ 6185—52.*

2. Допускаемые отклонения по размерам и весу профилей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Номер<br>профиля | По высоте | По ширине<br>полки | По толщине<br>стенки | По толщине<br>полки | По весу,<br>% |
|------------------|-----------|--------------------|----------------------|---------------------|---------------|
|                  | мм        |                    |                      |                     |               |
| 16—30            | ±2,5      | ±1,5               | ±0,3                 | ±0,3                | ±2,5          |

3. Длины профилей и допускаемые отклонения по длине:

а) максимальные и минимальные длины швеллеров от 6 до 19 м; по соглашению сторон допускается поставка профилей в мерных и кратных длинах;

б) допускаемые отклонения для мерной длины, оговоренной в заказе, при нефрезерованных концах +100 мм.

4. Измерение толщины стенки и ширины полок производится на расстоянии 500 мм от конца швеллера.

5. При исчислении теоретического веса 1 пог. м удельный вес стали принят равным 7,85.

6. Материал и технические условия по ГОСТ 380—60 и ГОСТ 535—58.

### Замена

ГОСТ 380—60 введен взамен ГОСТ 380—50.

ГОСТ 535—58 введен взамен ГОСТ 535—45.

**СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ**

Редактор *М. Федоткина*  
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*  
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90<sup>1/16</sup>  
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000  
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

---

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891