

Валы трансмиссионные

ОСТ 1654

Диаметры и длины

Диаметры трансмиссионных валов

Диаметры <i>мм</i>	Теоретический вес погон. метра (уд. в. 7,85) <i>кг</i>	Модуль сопроти- вления <i>см³</i>	Предельные отклоне- ния B_2 по ОСТ 1023	
			Верхнее	Нижнее
30	5,55	2,65	0	-0,045
35	7,55	4,21		
40	9,86	6,28	0	-0,050
45	12,48	8,95		
50	15,41	12,27		
60	22,20	21,20	0	-0,060
70	30,21	33,67		
80	39,46	50,27		
90	49,94	71,57	0	-0,070
100	61,65	98,17		
110	74,60	130,7		
125	96,33	191,7	0	-0,080
140	121,8	269,4		
160	157,8	402,1		
180	199,8	572,6		
200	246,6	785,4	0	-0,090
220	298,4	1045		
240	355,1	1357		
260	416,8	1726		
280	483,4	2155	0	-0,100
300	554,9	2651		
320	631,3	3217		
340	712,7	3859		
360	799,0	4580		
380	890,3	5387	0	-0,120
400	986,4	6283		
420	1088	7274		
440	1194	8363		
460	1305	9556		
480	1421	10857		
500	1541	12272		

Примечания. 1. Указанные в таблице диаметры распространяются на все виды трансмиссионных валов в части опорных шеек и мест посадки шкивов, муфт, зубчаток, маховиков и т. п.

2. Для гладких трансмиссионных валов без обварков и шеек устанавливается указанный в таблице ряд диаметров в пределах от 30 мм до 110 мм.

3. Обработка отдельных мест валов с большей, чем указано в таблице, точностью выполняется по соглашению.

Длины валов

Для гладких трансмиссионных валов без обварков и шеек рекомендуются следующие длины:

При диаметре	30 и 35 мм	4 мм
"	40 и 45 мм	5 мм
"	50 — 90 мм	7 мм
"	100 и 110 мм	6 мм

Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны
5/VI 1930 г. как обязательный с 1/X 1930 г.