

# ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

СБОРНИК СТАНДАРТОВ

*ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ*

СТАНДАРТГИЗ

1951

Всесоюзный Комитет Стандартов при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 4188—48
	ЗАГОТОВКИ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ СЕЛЬСКО- ХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН	Группа К22
<p>Настоящий стандарт распространяется на заготовки хвойных пород—досчатые, брусковые и заготовки-брусья, предназначенные для изготовления деталей сельскохозяйственных машин.</p> <p>Стандарт не распространяется на заготовки для деталей упряжных устройств.</p> <p><b>Примечание.</b> Заготовками называются пиломатериалы, прирезанные применительно к габаритным размерам и качеству древесины деталей с соответствующими припусками на усушку, строгание и оторцовку.</p> <p style="text-align: center;"><b>I. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</b></p> <p>1. Заготовки для деревянных деталей сельскохозяйственных машин разделяются:</p> <p>а) по толщине на:</p> <p style="padding-left: 2em;">тонкие—толщиной до 35 мм и толстые—толщиной свыше 35 мм;</p> <p>б) по соотношению толщины и ширины на:</p> <p style="padding-left: 2em;">досчатые—если ширина заготовки превышает ее двойную толщину;</p> <p style="padding-left: 2em;">брусковые—если ширина заготовки не превышает ее двойной толщины;</p> <p style="padding-left: 2em;">заготовки-брусья—если ширина и толщина заготовки превышают 100 мм;</p> <p>в) по породам древесины на:</p> <p style="padding-left: 2em;">сосновые, еловые, лиственничные и пихтовые (кавказская пихта);</p> <p>г) по назначению деталей в сельскохозяйственных машинах на сорта: 1-й, 2-й и 3-й.</p>		
Внесен Министерством сельскохозяйственного машиностроения СССР	Утвержден Всесоюзным Комитетом Стандартов 25/V 1948 г.	Срок введения 1/VIII 1948 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

К 1-му сорту—относятся заготовки, идущие на наиболее ответственные детали сельскохозяйственных машин, подвергаемые тяжелым динамическим нагрузкам или сложной обработке, или детали, которые должны иметь поверхность высокого качества.

К 2-му сорту—относятся заготовки, идущие на прочие ответственные детали машин, испытывающие значительные напряжения или работающие поверхностями.

К 3-му сорту—относятся заготовки, идущие на менее ответственные детали, передающие незначительные усилия и не входящие в рабочие органы машин, а также на детали особо крупных сечений.

Примечание. Примерное распределение заготовок для деталей по сортам указано в приложении к настоящему стандарту.

2. Размеры поперечных сечений заготовок устанавливаются согласно нижеследующей таблице (см. стр. 197 и 198).

3. Длины заготовок устанавливаются от 0,7 м и выше с градацией через 50 мм.

Примечание. Допускается поставка заготовок длиной, кратной длине одинарной заготовки с прибавлением 5 мм на каждый пропил.

4. Отклонения от установленных размеров заготовок допускаются:

по длине . . . . .	$\pm 5$ мм
» толщине тонких . . . . .	$\pm 1$ »
» » толстых . . . . .	$\pm 2$ »
» ширине:	
при ширине до 110 мм . . . . .	$\pm 2$ »
» » свыше 110 мм . . . . .	$\pm 3$ »

5. Размеры припусков по длине заготовок устанавливаются в спецификациях заказа, но максимальный размер припуска не должен превышать 100 мм на заготовку одинарной или кратной длины.

6. Заготовки поставляются влажностью, соответствующей требованиям, предъявляемым к влажности деталей, но не свыше 18% абс.

7. Поставка заготовок по размерам, сортам и породам производится согласно спецификации потребителя.

Таблица размеров заготовок  
(поперечные сечения)

Заготовки	Толщина в мм	Ширина в мм																		
		16	19	22	25	30	35	40	45	50	(55)	60	(65)	70	(75)	80	(85)	90	100	110
Досчатые	13	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Брусковые	16	16	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	19	—	19	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	22	—	—	22	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	25	—	—	—	25	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	30	—	—	—	—	30	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	35	—	—	—	—	—	35	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	40	—	—	—	—	—	—	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	45	—	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	(55)	—	—	—	—	—	—	—	—
	(55)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(55)	60	(65)	—	—	—	—	—	—
	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60	(65)	70	—	—	—	—	—
	(65)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(65)	70	(75)	—	—	—	—
	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	—	—	—	—	—
	(75)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	—	—	—	—
	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	—	—	—
(85)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(85)	—	—	
90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	90	—	
100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	
Заготовки-брусья	110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Заготовки хвойных пород для деталей  
сельскохозяйственных машин

ГОСТ 4188—48

Продолжение

Заготовки	Толщина в мм	Ширина в мм												
		120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	260	280
Досчатые	13	120	130	140	—	—	—	—	—	(200)	—	—	—	—
Брусковые	16	120	130	140	150	160	170	180	—	200	(220)	(240)	—	—
	19	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	(240)	—	—
	22	120	130	140	150	160	170	180	—	200	220	240	—	—
	25	120	130	140	150	160	170	180	—	200	220	240	260	—
	30	120	130	140	150	160	170	180	—	200	220	240	260	(280)
	35	120	130	140	150	160	—	180	—	—	220	240	—	—
	40	120	130	140	150	160	170	180	—	200	(220)	—	—	—
	45	120	130	140	150	160	—	—	—	—	—	—	—	—
	50	120	130	140	—	160	—	180	—	200	220	—	—	—
	(55)	(120)	—	(140)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	60	120	—	140	—	160	—	180	—	—	220	—	—	—
	(65)	—	—	—	—	(160)	—	(180)	—	—	—	—	—	—
	70	120	—	140	150	160	—	180	—	200	220	—	—	—
	(75)	(120)	(130)	(140)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	80	120	—	140	—	—	—	—	—	200	220	—	—	—
	(85)	(120)	(130)	—	—	—	—	(170)	—	—	(220)	—	—	—
90	120	130	—	—	—	—	170	—	—	—	—	—	—	
100	120	130	—	150	—	—	—	—	—	200	—	—	—	
Заготовки-брусья	110	—	—	140	—	—	—	—	—	200	—	—	—	—
	120	120	—	—	—	160	—	—	—	—	—	—	—	—
	130	—	130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Заготовки хвойных пород для деталей  
сельскохозяйственных машин

ГОСТ 4188—48

**Примечания:**

1. Размеры поперечных сечений заготовок установлены для древесины влажностью в 15% абс. При большей влажности древесины заготовки всех пород, кроме лиственницы, должны иметь припуски на усушку по ОСТ ВКС 7367, для лиственных пород заготовок припуски на усушку устанавливаются на 30% выше норм указанного ОСТА.

2. Заготовки, размеры которых указаны в скобках, не должны применяться для сельскохозяйственных машин новых конструкций.

3. Допускается поставка заготовок для сельскохозяйственного машиностроения размером поперечных сечений по ГОСТ 3490—46 «Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые».

8. Качество древесины заготовок должно удовлетворять следующим условиям (пороки древесины по ГОСТ 2140—43 «Пороки древесины»):

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:		
	1-й	2-й	3-й
I. Сучки срощенные твердые	Не учитываются сучки на пластьях и кромках размером до:		
	5 мм	10 мм	20 мм
	Учитываемые сучки допускаются на кромках размером до $\frac{1}{2}$ толщины заготовки и на пластьях размером в тонких до:		
	10 мм	20 мм	35 мм
	и в толстых до:		
	15 мм	30 мм	50 мм
	при условии что размеры сучков не превышают:		
	$\frac{1}{5}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{3}$
	ширины заготовки		
	Количество учитываемых сучков допускается в среднем на 1 пог. м длины заготовок не более:		
на пластьях:			
1 шт.	2 шт.	3 шт.	
на кромках:			
1 шт.	1 шт.	$1\frac{1}{2}$ шт.	

Примечание. В заготовках шириной до 50 мм размеры неучитываемых сучков не должны превышать  $\frac{1}{10}$  ширины и на кромках  $\frac{1}{5}$  толщины заготовки.

Продолжение

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:		
	1-й	2-й	3-й
2. Сучки частично сросшиеся твердые и несросшиеся	<p>Допускаются, при условии что размеры неучитываемых и учитываемых сучков не должны превышать соответственно <math>\frac{2}{3}</math> размеров максимально допускаемых сросшихся твердых сучков.</p> <p>Учитываемые сучки допускаются в общем числе сросшихся твердых сучков в количестве не более <math>\frac{1}{3}</math> допускаемого количества этих сучков.</p> <p><b>Примечания:</b></p> <p>1. Размер сучка определяется по расстоянию между двумя касательными к его контуру, проведенными параллельно продольной оси заготовок.</p> <p>2. Сумма размеров всех сучков, расположенных в одном поперечном сечении заготовки, не должна превышать предельного размера учитываемого сучка.</p>		
3. Внутренняя краснина	Не допускается		<p>Допускается в виде пятен и полос размером по ширине и длине не более <math>\frac{1}{5}</math> соответствующего размера заготовки</p>
4. Трещины	<p>Допускаются на пластьях и кромках только волосные трещины</p>	<p>На пластьях и кромках волосные трещины не учитываются.</p> <p>Учитываемые трещины на пластьях и кромках допускаются глубиной и общим протяжением не более:</p> <p style="text-align: center;"><math>\frac{1}{6}</math>   <math>\frac{1}{4}</math></p> <p>соответственно толщине и длине заготовки</p> <p>Торцевые трещины допускаются на обоих торцах суммарной длиной, не превышающей припуска на оторцовку.</p>	
5. Сердцевинная трубка	Не допускается	<p>Допускается только в толстых заготовках здоровая сердцевинная трубка без отлупных и радиальных трещин</p>	
<p><b>Примечание.</b> В заготовках для валиков транспортеров сердцевинная трубка не допускается.</p>			

## Продолжение

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:		
	1-й	2-й	3-й
6. Косослой	Допускается при условии отклонения волокон от прямого направления на 1 пог. м длины заготовки не более:		
	3%	5%	7%, а в брусьях не более 10%
	но без выхода одного и того же волокна на обе кромки заготовки		
7. Засмолок	Не допускается	Допускается	
8. Прорость	Не допускается		Допускается глубиной до $\frac{1}{4}$ толщины заготовки, но не более 15 мм
9. Смоляные кармашки	Не допускаются	Допускаются глубиной до:	
		$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{4}$
		толщины заготовки в количестве не более 3 шт. на 1 пог. м длины	
10. Смоляной рак	Не допускается		Допускается в толстых заготовках протяжением до $\frac{1}{10}$ длины заготовки, но не более 300 мм
11. Синева	Допускается в виде отдельных пятен и полос:		
	поверхностная		поверхностная и глубокая
12. Червоточина	Не допускается		Допускается только поверхностная (короед) на обзольной части заготовок



Продолжение

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:		
	1-й	2-й	3-й
13. Крень, водослой, завиток, свилеватость, плесень и химические окраски	Д о п у с к а ю т с я		
<p>Примечания:</p> <p>1. Нормы допускаемых пороков установлены для заготовок одинарной длины.</p> <p>2. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, не допускаются.</p>			

9. Качество обработки заготовок должно удовлетворять следующим условиям:

Наименования дефектов обработки	Нормы допускаемых дефектов в заготовках по сортам:		
	1-й	2-й	3-й
1. Обзол	<p>Острый обзол не допускается.</p> <p>Тупой обзол допускается, при условии что пропиленная часть кромок составляет не менее <math>\frac{1}{8}</math> толщины заготовки</p>		
2. Кривизна по кромке и пласти, продольная покоробленность и крыловатость	<p>Допускается не более 0,2% от длины заготовки</p>		
3. Поперечная покоробленность	<p>Допускается не более:</p> <p style="text-align: center;">1 мм                      2 мм                                             2 мм</p>		
4. Непараллельность пластей и кромок	<p>Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок допускаются в пределах норм допускаемых отклонений по ширине и толщине заготовок</p>		
5. Дефекты пропила	<p>Заготовки должны иметь чистый распил без мшистой и волнистой поверхности.</p> <p>Глубина риска от пропила не должна превышать 1 мм</p>		
6. Дефекты опиловки торцев	<p>Торцы заготовок должны быть опилены под прямым углом. Допускается отклонение от прямоугольности торцев не более 3% от ширины заготовки</p>		

## II. МАРКИРОВКА

10. Заготовки должны быть маркированы. Маркировка наносится отбойным клеймением, штемпелем или кистью (несмываемой краской) на одном из торцев, а у заготовок толщиной до 25 мм—на пласти непосредственно у одного из торцев.

11. Маркировка мелких заготовок, упаковываемых в пачки, наносится на наружной поверхности верхней заготовки.

*Примечание.* Мелкими называются заготовки длиной до 1 м, толщиной до 25 мм и шириной до 70 мм.

12. Маркировка должна содержать наименование завода-поставщика, марку «СХ», сорт, условную марку заготовки и клеймо ОТК.

*Примечание.* Условная марка заготовки устанавливается заказчиком в спецификациях и должна содержать не более двух знаков.

## III. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ПРИЕМКИ И УЧЕТА

13. Заготовки должны быть уложены в штабели или стопы отдельно по породам, толщине, ширине и сорту заготовок.

14. Сухие заготовки должны храниться в штабелях или стопах в крытых складах.

*Примечание.* Заготовки повышенной влажности должны укладываться и храниться в штабелях, согласно ГОСТ 3808—47 «Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки».

15. Проверка правильности изготовления и соответствия заготовок требованиям настоящего стандарта производится отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя.

16. Заготовки должны транспортироваться в крытых ж.-д. вагонах. При транспортировании на открытых платформах заготовки должны быть защищены от атмосферных влияний боковыми щитами и крышей.

17. Мелкие заготовки должны быть упакованы в пачки, отдельно по условным маркам заготовок. Вес пачки не должен превышать 30 кг.

18. Предъявленная к сдаче партия заготовок должна соответствовать комплектации, установленной в заказе.

19. Приемка заготовок производится путем поштучного их осмотра и обмера или путем осмотра и обмера отобранной

пробы в количестве не менее 5% общего количества сдаваемых заготовок.

20. Если в отобранной пробе окажется не более 3% заготовок, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, то партия принимается, но стоимость брака в общую стоимость предъявленной партии не включается.

Если в отобранной пробе окажется более 3% брака, то предъявленная партия подлежит пересортировке и вторичной приемке.

Примечание. Процент брака, обнаруженный в пробе, распространяется на всю партию.

21. Учет заготовок производится в кубических метрах с точностью до 0,0001 м<sup>3</sup> или в штуках.

При определении кубатуры заготовок допускаемые отклонения в размерах и припуски на усушку древесины в расчет не принимаются.

---

## ПРИЛОЖЕНИЕ

## Примерное распределение заготовок по сортам

Наименования сельхозмашин	Наименования деталей, изготавливаемых из заготовок		
	1-го сорта	2-го сорта	3-го сорта
1. Молотилка тракторная типа „МК-1100“	Детали соломотряса и грохота. Основные детали решетного стана и веялок	Детали скатной доски и решета. Детали элеватора. Основные детали мешкодержателя и цепного подавального аппарата	Детали обшивки Детали инструментального ящика
2. Молотилка конная типа „БР-23“	Тяги и планки соломотряса. Детали дармоя	Основные брусья рамы. Детали битера, подавальной доски и щитка под деку. Планки дармоя. Площадка стола	Обшивка корпуса. Детали ящика, детали скамьи, детали крепления стола
3. Конный привод типа № 3	—	Подшипник	Планки и накладки щитов. Детали рамы. Детали ящика. Сиденье. Стол главного зубчатого колеса. Брусски крупных сечений
4. Сортировка типа „Клейтон № 5“	Боковины подсевного стана. Основные детали качающегося ящика	Планки качающегося ящика. Детали засыпного ковша. Полики желобов и подсевного стана. Лопастивентиляторов	Обшивка машины. Раскладки, щитки, стенки кармана для сит
5. Комбайн прицепной типа „Сталинец-6“	Планки мотвила. Детали колеблющихся частей молотилки. Доска промежуточного элеватора	Детали битеров. Сегменты валов. Планки отлива и направляющие. Лопастивентиляторов	Детали повышения ветровой защиты. Детали лестницы. Детали инструментального ящика. Брусски тележки для хедера. Доски штурвальной площадки

*Продолжение*

Наименования сельхозмашин	Наименования деталей, изготовляемых из заготовок		
	1-го сорта	2-го сорта	3-го сорта
6. Жатка-самоскидка типа „ЛМ-5“	Настил плат- формы	Доски дели- теля. Средние бруски платфор- мы	Дно инстру- ментального ящика. Проклад- ки между досками делителя
7. Сноповяз- алка типа „ЗС-1,8“	Планки мото- вила	Доски дели- теля. Ролики элеватора	Дно инстру- ментального ящика
8. Сеялка тракторная типа „СД-24“	—	Стенки и крыш- ка сеялочного ящика	Подножная доска
9. Сеялка кон- ная типа „СД-10“	Разметочная доска. Дно сея- лочного ящика	Стенки и крыш- ка сеялочного ящика	Детали инст- рументального ящика

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

### 1. Пиломатериалы (доски, бруски, брусья)

*Стр.*

ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски . . . . .	5
ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья . . . . .	23
ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые . . . . .	33
ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные) . . . . .	38
ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород . . . . .	51
ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства . . . . .	60
ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые . . . . .	70
ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые . . . . .	102
ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов . . . . .	112
ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок	117
ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород . . . . .	121
ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи	131
ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи . . . . .	140
ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые . . . . .	146
ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые) . . . . .	150
ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорожных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые) . . . . .	156
ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек . . . . .	162
ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж . . . . .	170
ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сортировки . . . . .	175

### 2. Заготовки

ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые	179
ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйственных машин . . . . .	195
ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельскохозяйственных машин . . . . .	207

461

ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок	217
ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнупрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок . . . . .	229
ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам . . . . .	234

### 3. Клепка

ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 ат . . . . .	241
ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистент- ные смазки . . . . .	247
ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу . . . . .	253
ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру . . . . .	259
ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект) . . . . .	263
ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво . . . . .	269
ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек . . . . .	273
ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент . . . . .	277
ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь . . . . .	282

### 4. Бревна пиловочные

ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и техни- ческие условия . . . . .	289
ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия . . . . .	296
ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж) . . . . .	301
ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия . . . . .	306
ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые . . . . .	310

### 5. Вспомогательные стандарты

ГОСТ 2140—43 Пороки древесины . . . . .	317
ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы . . . . .	378
ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов	380
ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку . . . . .	383
ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки . . . . .	388
ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины . . . . .	399
ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины . . . . .	403

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000

---

Тип. «Московский печатник». Зак. 523