

<b>СССР</b> — Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ 3153—51</b>
	Масла смазочные <b>МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРНОГО КОЭФФИЦИЕНТА ВЯЗКОСТИ</b>	Взамен ГОСТ 3153—46
		Группа Б29

1. Настоящий стандарт распространяется на метод определения температурного коэффициента вязкости, характеризующего пологость температурной кривой вязкости смазочных масел в пределах температур, принятых для их оценки. Температурный коэффициент вязкости сокращенно обозначается ТКВ с индексами, указывающими пределы температур, для которых он вычислен, например температурный коэффициент вязкости в пределах 0 и 100° С обозначается  $\text{TKB}_{0-100}$ .

Применение метода устанавливается в стандартах, ведомственных технических условиях или иной технической документации на каждый вид смазочного масла.

2. В зависимости от величины кинематической вязкости смазочных масел пологость температурной кривой вязкости их может оцениваться  $\text{TKB}_{0-100}$  или  $\text{TKB}_{20-100}$ .

3. Исходными величинами для вычисления  $\text{TKB}_{0-100}$  смазочных масел служат значения кинематической вязкости их при 0, 50 и 100° С, а исходными величинами для вычисления  $\text{TKB}_{20-100}$  — значения кинематической вязкости их при 20, 50 и 100° С, определенные по ГОСТ 33—66.

4. Температурный коэффициент вязкости смазочных масел в пределах температур 0 и 100° С ( $\text{TKB}_{0-100}$ ) вычисляют по формуле:

$$\text{TKB}_{0-100} = \frac{v_0 - v_{100}}{v_{50} \cdot (100 - 0)} 100 = \frac{v_0 - v_{100}}{v_{50}},$$

где:

$v_0$  — кинематическая вязкость испытуемого масла при 0° С  
в *сст*;

$v_{50}$  — кинематическая вязкость испытуемого масла при 50° С  
в *сст*;

Внесен Министерством нефтяной промышленности	Утвержден Управлением по стандартизации 8/VI 1951 г.	Срок введения 1/1 1952 г.
--	--	------------------------------

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

$\nu_{100}$  — кинематическая вязкость испытуемого масла при 100° С в *сст*;

100—0 — разность крайних температур в °С;

100 — коэффициент для упрощения результатов испытания.

5. Температурный коэффициент вязкости смазочных масел в пределах температур 20 и 100° С (ТКВ<sub>20-100</sub>) вычисляют по формуле:

$$\text{ТКВ}_{20-100} = \frac{\nu_{20} - \nu_{100}}{\nu_{50} \cdot (100 - 20)} 100 = 1,25 \frac{\nu_{20} - \nu_{100}}{\nu_{50}},$$

где:

$\nu_{20}$  — кинематическая вязкость испытуемого масла при 20° С в *сст*;

$\nu_{50}$  — кинематическая вязкость испытуемого масла при 50° С в *сст*;

$\nu_{100}$  — кинематическая вязкость испытуемого масла при 100° С в *сст*;

100—20 — разность крайних температур в °С;

100 — коэффициент для упрощения результата испытания.

6. Температурный коэффициент вязкости вычисляют с точностью до 0,1 при его значении до 50 включительно и с точностью до 0,5 при значении более 50.

---

#### Замена

ГОСТ 33—66 введен взамен ГОСТ 33—46.

---