

СССР — Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 3153—51
	Масла смазочные МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРНОГО КОЭФФИЦИЕНТА ВЯЗКОСТИ	Взамен ГОСТ 3153—46
		Группа Б29

1. Настоящий стандарт распространяется на метод определения температурного коэффициента вязкости, характеризующего пологость температурной кривой вязкости смазочных масел в пределах температур, принятых для их оценки. Температурный коэффициент вязкости сокращенно обозначается ТКВ с индексами, указывающими пределы температур, для которых он вычислен, например температурный коэффициент вязкости в пределах 0 и 100° С обозначается TKB_{0-100} .

Применение метода устанавливается в стандартах, ведомственных технических условиях или иной технической документации на каждый вид смазочного масла.

2. В зависимости от величины кинематической вязкости смазочных масел пологость температурной кривой вязкости их может оцениваться TKB_{0-100} или TKB_{20-100} .

3. Исходными величинами для вычисления TKB_{0-100} смазочных масел служат значения кинематической вязкости их при 0, 50 и 100° С, а исходными величинами для вычисления TKB_{20-100} — значения кинематической вязкости их при 20, 50 и 100° С, определенные по ГОСТ 33—66.

4. Температурный коэффициент вязкости смазочных масел в пределах температур 0 и 100° С (TKB_{0-100}) вычисляют по формуле:

$$\text{TKB}_{0-100} = \frac{v_0 - v_{100}}{v_{50} \cdot (100 - 0)} 100 = \frac{v_0 - v_{100}}{v_{50}},$$

где:

v_0 — кинематическая вязкость испытуемого масла при 0° С
в *сст*;

v_{50} — кинематическая вязкость испытуемого масла при 50° С
в *сст*;

Внесен Министерством нефтяной промышленности	Утвержден Управлением по стандартизации 8/VI 1951 г.	Срок введения 1/1 1952 г.
--	--	------------------------------

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

ν_{100} — кинематическая вязкость испытуемого масла при 100° С в *сст*;

100—0 — разность крайних температур в °С;

100 — коэффициент для упрощения результатов испытания.

5. Температурный коэффициент вязкости смазочных масел в пределах температур 20 и 100° С (ТКВ₂₀₋₁₀₀) вычисляют по формуле:

$$\text{ТКВ}_{20-100} = \frac{\nu_{20} - \nu_{100}}{\nu_{50} \cdot (100 - 20)} 100 = 1,25 \frac{\nu_{20} - \nu_{100}}{\nu_{50}},$$

где:

ν_{20} — кинематическая вязкость испытуемого масла при 20° С в *сст*;

ν_{50} — кинематическая вязкость испытуемого масла при 50° С в *сст*;

ν_{100} — кинематическая вязкость испытуемого масла при 100° С в *сст*;

100—20 — разность крайних температур в °С;

100 — коэффициент для упрощения результата испытания.

6. Температурный коэффициент вязкости вычисляют с точностью до 0,1 при его значении до 50 включительно и с точностью до 0,5 при значении более 50.

Замена

ГОСТ 33—66 введен взамен ГОСТ 33—46.
