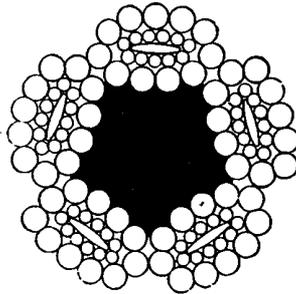


<b>СССР</b> Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ</b> <b>3087—55</b>
	Канаты стальные <b>КАНАТ (ТРОС) ОВАЛЬНОПРЯДНЫЙ</b> <b>5×23=115</b> проволок с органическим сердечником. (Прядь 1+11+11)	Взамен ГОСТ 3087—46
		Группа В75



1. Канаты подразделяются:

	Условное обозначение
а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволоки:	
высшей марки . . . . .	В
первой марки . . . . .	I
второй марки . . . . .	II
б) по виду поверхности проволоки на канаты:	
из светлой проволоки . . . . .	—
из оцинкованной проволоки:	
для легких условий работы . . . . .	ЛС
для средних условий работы . . . . .	СС
для жестких условий работы . . . . .	ЖС
в) по роду свивки на канаты:	
обыкновенные . . . . .	—
нераскручивающиеся . . . . .	Н
г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:	
правой свивки . . . . .	—
левой свивки . . . . .	Л
д) по виду свивки на канаты:	
крестовой свивки . . . . .	—
односторонней свивки . . . . .	О

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 10/X 1955 г.	Срок введения 1/VII 1956 г.
---	---	--------------------------------

**Канаты стальные. Канат (трос) овалопрядный 5×23=115  
проволок с органическим сердечником. (Прядь 1+11+11)**

ГОСТ 3087—55

Диаметр			Площадь сечения всех проволок	Вес 100 пог. м каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм <sup>2</sup>				
каната	проволоки				140	150	160	170	180
	1-го слоя (11 проволок)	2-го слоя (11 проволок)			Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате				
мм			мм <sup>2</sup>	кг	кг, не менее				
12,0	0,55	0,96	52,5	60,0	7350	7870	8400	8920	9450
13,0	0,6	1,05	63,2	70,0	8800	9480	10110	10740	11370
14,0	0,64	1,12	71,8	80,0	10050	10770	11480	12200	12920
15,0	0,68	1,2	81,9	90,0	11460	12280	13104	13220	14740
17,0	0,73	1,29	94,9	100,0	13280	14230	15180	16130	17080
18,0	0,76	1,37	106,0	120,0	14840	15900	16960	18020	19080
19,0	0,82	1,45	120,0	130,0	16800	18000	19200	20400	21600
20,0	0,88	1,52	131,0	150,0	18340	19650	20960	22270	23580
21,0	0,9	1,6	146,0	160,0	20440	21900	23360	24820	26280
22,0	0,95	1,69	162,0	180,0	22680	24300	25920	27540	—
23,0	1,0	1,77	179,0	190,0	25060	26850	28640	30480	—
24,0	1,0	1,85	191,0	210,0	26740	28650	30560	32740	—
25,0	1,09	1,95	212,0	230,0	29680	31800	33920	36040	—
26,0	1,14	2,0	229,0	250,0	32060	34350	36640	38930	—
27,0	1,19	2,08	248,0	270,0	34720	37200	39680	42160	—
28,0	1,23	2,17	269,0	290,0	37660	40350	43040	45730	—
29,0	1,27	2,25	288,0	310,0	40320	43200	46080	48960	—
30,0	1,32	2,33	310,0	330,0	43400	46500	49600	52700	—
31,0	1,37	2,41	332,0	360,0	46480	49800	53120	56440	—
32,0	1,41	2,49	354,0	380,0	49560	53100	56640	60180	—
33,0	1,46	2,56	373,0	400,0	52220	55950	59680	63410	—
34,0	1,5	2,65	401,0	430,0	56140	60150	64160	68170	—
35,0	1,55	2,74	427,0	470,0	59780	64050	68320	72590	—
36,0	1,6	2,82	454,0	490,0	63560	68100	72640	77180	—
37,0	1,6	2,9	480,0	510,0	67200	72000	76800	81600	—
38,0	1,69	2,98	507,0	540,0	71980	76050	81120	86190	—
39,0	1,73	3,06	534,0	570,0	74760	80100	85440	90780	—
40,0	1,78	3,14	563,0	600,0	78820	84450	90080	95710	—

## Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов округлены до целых или 0,5 мм.
3. Разрывные усилия канатов, равные 1000 кг и более, округлены до нуля в меньшую сторону в пределах до 0,5%.

Пример условного обозначения каната (троса) овалопрядного диаметром 15 мм, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности 160 кг/мм<sup>2</sup>, марки I, светлого, левой односторонней свивки:

*Канат 15-160-I-Л-О ГОСТ 3087-55*

То же, каната диаметром 25 мм, нераскручивающегося, из проволоки с расчетным пределом прочности 180 кг/мм<sup>2</sup>, марки В, оцинкованного по группе СС, правой крестовой свивки:

*Канат 25-Н-180-В-СС ГОСТ 3087-55*

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241-55.