

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	<b>ГОСТ</b> <b>7897—62</b>
	ЗАГОТОВКИ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД Deciduous Timber blanks	Взамен ГОСТ 7897—56
		Группа К22

Настоящий стандарт распространяется на заготовки из древесины лиственных пород, предназначенные для изготовления деталей строительства, мебели, а также для вагоностроения, сельскохозяйственного машиностроения, судостроения, автостроения, обостроения и для паркета.

Стандарт не распространяется на заготовки для деревянных деталей колес конных повозок.

**Примечание.** Заготовками называются пиломатериалы, определяемые габаритными размерами и качеством древесины деталей с соответствующими припусками на усушку, строгание и оторцовку.

### 1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1. Заготовки должны изготавливаться из цельной древесины и клееные (по длине, ширине или толщине) следующих видов:

по видам обработки

пыльные (черновые) — изготовленные путем пиления, калиброванные — предварительно простроганные;

по размерам

тонкие — толщиной до 32 мм,

толстые — толщиной более 32 мм.

2. Длины заготовок должны быть от 0,3 до 1 м с градацией 50 мм и свыше 1 м с градацией 100 мм.

**Примечание.** Для производства паркета допускается изготовление заготовок (фризы) длиной 0,12; 0,14; 0,17; 0,22; 0,27; 0,32 и 0,42 м.

3. Размеры поперечных сечений заготовок должны соответствовать указанным в табл. 1

4. Размеры заготовок по толщине и ширине установлены для древесины влажностью 15% абс. При большей влажности древесины заготовки должны иметь припуск на усушку, а при влажности менее 15% абс. заготовки могут быть меньше номинальных размеров на величину усушки по ГОСТ 4369—52.

Внесен УкрНИИМОм  
Академии строительства  
и архитектуры УССР

Утвержден Комитетом стандартов,  
мер и измерительных приборов  
11/VII 1962 г.

Срок введения  
1/VII 1963 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 1

Толщина в мм	Ширина в мм												
	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200
7													
10	40	50	60	70	75	80	90	100					
13	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130			
16	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150		
19	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150		
22	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150		
25	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150		
32	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150		
40	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200
50		50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200
60			60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200
75				70	75	80	90	100	110	130	150	180	200

## Примечания:

1. Размеры поперечных сечений калиброванных заготовок определяются по номинальным размерам пиленых (черновых) заготовок.

2. По специальному заказу допускается изготовление заготовок сечением, превышающим размеры, установленные в табл. 1.

3. Допускается, кроме предусмотренных в табл. 1 размеров поперечных сечений, изготовление заготовок для производства паркета шириной 25, 30, 35, 45, 55 и 65 мм и для производства дубовой бочарной клежки — толщиной 35 мм.

5. Отклонения от номинальных размеров заготовок допускаются следующие:

для пиленых (черновых)

по толщине и ширине до 32 мм . . . . . ±1 мм

» » » » от 40 до 100 мм . . . . . ±2 »

» ширине 110 мм и более . . . . . ±3 »

» длине . . . . . ±5 »

для калиброванных

по толщине и ширине до 32 мм . . . . . —1,5 мм

» » » » от 40 до 100 мм . . . . . —2,5 »

» ширине 110 мм и более . . . . . —3,0 »

» длине . . . . . ±5 »

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6. Заготовки должны изготавливаться из древесины лиственных пород: дуба, ясеня, бука, березы, клена, граба, вяза, ильма, береста (карагача), ольхи, липы, тополя и др.

Буковые заготовки должны изготавливаться из пропаренной древесины.

7. Влажность поставляемых заготовок должна соответствовать влажности готовых деталей, установленной соответствующими стандартами или техническими условиями. Допускается с согласия потребителя поставка пиленых (черновых) заготовок повышенной влажности, но не более 22% абс.

8. В зависимости от наличия пороков древесины заготовки относятся к одной из групп, указанных в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Пороки (по ГОСТ 2140—61)	Нормы допускаемых пороков по группам заготовок	
	I	II
1. Сучки: а) сросшиеся здоровые и темные	Не учитываются все сучки на пластьях и кромках размером: до 5 мм	до 15 мм
	Учитываемые сучки допускаются без выхода на ребра размером до $\frac{1}{3}$ толщины или ширины заготовки, но не более:	
	10 мм	30 мм
	на любом пог. м длины в количестве не более:	
	1 шт.	3 шт.
б) частично сросшиеся и несросшиеся	Не допускаются	Допускаются по размерам и в общем числе сросшихся сучков не более половины их количества
2. Завиток	Допускается шириной полосы с перерезанными волокнами не более $\frac{1}{4}$ толщины или ширины заготовки	Допускается
3. Гнили	Не допускаются	
4. Грибные окраски (синевая, цветные заболонные пятна, внутренняя темнина, плесень и побурение)	Не допускаются	Допускаются в виде полос и пятен не более $\frac{1}{3}$ площади стороны заготовки
5. Внутренняя заболонь	Не допускается	Допускается
6. Трещины	Трещины на пластьях и кромках с выходом в торец допускаются глубиной не более: 2 мм	5 мм
	Торцовые трещины, в том числе и сквозные, допускаются общей длиной на обоих торцах, не превышающей величины припуска на обработку заготовок по длине	
	Внутренние трещины не допускаются	
7. Сердцевина и двойная сердцевина	Не допускаются	Допускаются здоровые без отлупных и радиальных трещин только в толстых заготовках
8. Наклон волокон	Допускается при отклонении волокон от продольной оси сортамента не более: 5%	
		7%
9. Прорость	Не допускается	Допускается на одной из сторон заготовки глубиной не более 5 мм

Пороки (по ГОСТ 2140—61)	Нормы допускаемых пороков по группам заготовок	
	I	II
10. Червоточина	Не допускается	Допускается поверхностная глубиной не более 3 мм только на одной пласти
11. Свиленатость, ложное ядро, водослой, пятнистость и химические окраски	Д о п у с к а ю т с я	

## Примечания:

1. Размер сучка определяется по ГОСТ 2140—61. При этом размер сучка, разрезанного вдоль или под небольшим углом к его оси и не учитываемого на смежной стороне, принимается вдвое меньшим против фактического.

2. В калиброванных заготовках должна быть произведена заделка сучков и других дефектов древесины в соответствии с техническими условиями на детали.

3. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, не допускаются.

9. В заготовках для сельскохозяйственного машиностроения, вагоно- и автостроения учитываемые сросшиеся здоровые и темные сучки допускаются размером не более 20 мм в I группе и не более 40 мм во II группе, в количестве, указанном в подпункте 1а табл. 2. Учитываемые частично сросшиеся и несросшиеся сучки в I группе заготовок допускаются в общем числе размером  $\frac{2}{3}$  учитываемых сросшихся сучков.

10. В заготовках для планок паркета допускаются учитываемые сросшиеся здоровые и темные сучки размером более 5 мм на нелицевой пласти с углублением не более  $\frac{1}{3}$  толщины заготовки, а на кромках — не более 8 мм без ограничения количества. Грибные окраски на лицевой стороне не допускаются.

В заготовках реек основания паркетных досок допускаются: сучки табачные и несросшиеся размером не более  $\frac{1}{2}$  ширины рейки; трещины сквозные на обоих торцах не более  $\frac{1}{3}$  длины рейки; червоточина до 6 шт. на 1 пог. м. Гниль не допускается. Остальные пороки древесины не нормируются.

11. В заготовках для гнутья учитываемые сучки допускаются при условии их расположения на расстоянии не более 100 мм от торцов.

В заготовках сечением менее 50 × 70 мм свиленатость не допускается.

12. По отклонениям от геометрической формы и чистоте обработки заготовки должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

13. Клееные заготовки склеиваются водостойкими клеями в соответствии с инструкциями и техническими условиями, утвержденными в установленном порядке.

Наименования отклонений	Нормы допускаемых отклонений	
	Пиленые (черновые) заготовки I и II групп	Калиброванные заготовки I и II групп
1. Обзол	В тонких заготовках обзол не допускается. В толстых заготовках допускается только тупой обзол при условии, что ширина непропиленной части каждой стороны заготовки без ограничений по длине составляет не более: 5 мм   2 мм	
2. Кривизна, покоробленность продольная и винтовая	Допускается стрела прогиба в долях длины заготовки не более 0,2%   в пределах отклонений от номинальных размеров	
3. Поперечная покоробленность	Продольная покоробленность на пласти в заготовках длиной свыше 1,0 м, толщиной до 19 мм и шириной до 50 мм не ограничивается	
4. Непараллельность пластей и кромок	Допускается стрела прогиба в пределах отклонений от номинальных размеров	
5. Перпендикулярность торцов	Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок допускаются в пределах норм отклонения по толщине и ширине	
6. Чистота поверхности	В заготовках оба торца должны быть перпендикулярны продольной оси заготовки. Отклонения от прямоугольности торцов допускаются не более 5% соответственно ширины или толщины заготовок	
	Чистота поверхности заготовок должна быть не ниже: 2-го класса   4-го класса чистоты по ГОСТ 7016—54	

14. Поставка заготовок в количественных соотношениях по размерам, породам, группам и видам (пиленые и калиброванные) должна производиться по спецификациям потребителей, обоснованным чертежами, техническими условиями и стандартами на готовые детали и изделия.

### III. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

15. Проверка качества, маркировка и транспортирование заготовок должна производиться по ГОСТ 6564—63, а укладка и хранение — по ГОСТ 7319—64.

16. Для транспортирования в вагонах по железной дороге или в судах водным путем тонкие заготовки всех ширин и длиной до 1,5 м, а толстые шириной до 60 мм и длиной до 1 м должны быть упакованы в пачки, отдельно по породам и назначению.

Пачки заготовок должны быть увязаны узкой стальной лентой или другими увязочными материалами, обеспечивающими прочность упаковки и сохранность заготовок.

---

17. Заготовки должны перевозиться в чистых и сухих транспортных средствах (крытых железнодорожных вагонах, автомашинах и т. д.) с обязательным предохранением их от атмосферных осадков и механических повреждений.

18. Калиброванные и клееные заготовки должны храниться в сухих закрытых помещениях.

---

**Замена**

ГОСТ 6564—63 введен взамен ГОСТ 6564—53.  
ГОСТ 7319—64 введен взамен ГОСТ 7319—55.

---