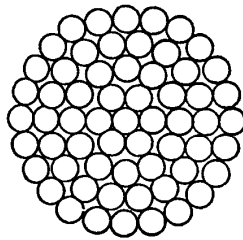


СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 3065—55
	Канаты стальные КАНАТ СПИРАЛЬНЫЙ ТИПА ТК 1×61=61 проволока. (Прядь 1+6+12+18+24)	Взамен ГОСТ 3065—46
		Группа В75



Настоящий стандарт распространяется на стальные спиральные канаты с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК.

1. Канаты подразделяются:

а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволоки:	Условное обозначение
высшей марки	В
первой марки	I
второй марки	II
б) по виду поверхности проволоки на канаты:	
из светлой проволоки	—
из оцинкованной проволоки:	
для легких условий работы	ЛС
для средних условий работы	СС
для жестких условий работы	ЖС
в) по роду свивки на канаты:	
обыкновенные	—
нераскручивающиеся	Н
г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:	
правой свивки	—
левой свивки	Л

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Высен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 10/X 1955 г.	Срок введения 1/VII 1956 г.
--	---	-----------------------------

ГОСТ 3065—55

Канаты стальные. Канат спиральный типа ТК 1×61=61 проволока.
(Прядь 1+6+12+18+24)

Диаметр		Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 лоз. ж. смазанного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²										
каната	проволоки			120	130	140	150	Разрывное усилие						
				суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	
мм	мм	мм ²	кг	кг, не менее										
1,98	0,22	2,32	1,95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	371	304
2,16	0,24	2,76	2,32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	442	362
2,34	0,26	3,24	2,72	—	—	—	—	—	—	—	486	390	518	424
2,52	0,28	3,76	3,16	—	—	—	—	—	—	—	564	462	602	494
2,79	0,31	4,6	3,87	—	—	—	—	—	—	—	690	565	736	603
3,06	0,34	5,54	4,66	—	—	—	—	775	635	831	681	886	726	
3,33	0,37	6,59	5,54	—	—	—	—	937	768	1004	823	1070	877	
3,6	0,4	7,69	6,47	—	—	—	—	1070	883	1150	946	1230	1008	
4,5	0,5	11,96	10,06	—	—	1550	1270	1670	1370	1790	1470	1910	1570	
5,4	0,6	17,26	14,51	2070	1690	2240	1830	2410	1970	2590	2120	2760	2260	
6,3	0,7	23,48	19,74	2820	2310	3050	2500	3290	2690	3520	2880	3750	3070	
7,2	0,8	30,68	25,80	3680	3020	3990	3270	4290	3520	4600	3770	4910	4020	
8,1	0,9	38,80	32,62	4650	3810	5040	4130	5430	4450	5820	4770	6200	5080	
9,0	1,0	48,05	40,40	5760	4720	6240	5110	6720	5510	7200	5900	7680	6290	
9,9	1,1	58,13	48,88	6970	5710	7550	6190	8130	6660	8720	7150	9300	7620	
11,0	1,2	69,12	58,12	8290	6790	8980	7360	9670	7920	10350	8480	11050	9060	
12,0	1,3	81,16	68,24	9730	7970	10550	8650	11350	9300	12150	9960	12950	10600	
13,0	1,4	94,16	79,17	11250	9220	12200	10000	13150	10750	14100	11550	15050	12300	
13,5	1,5	107,61	90,48	12900	10550	13950	11400	15050	12300	16100	13200	17200	14100	
14,5	1,6	122,87	103,3	14700	12050	15950	13050	17200	14100	18400	15050	19650	16100	
15,5	1,7	138,75	116,6	16650	13650	18000	14750	19400	15900	20800	17050	22200	18200	
16,5	1,8	155,23	130,5	18600	15250	20150	16500	21700	17750	23250	19050	24800	20300	
18,0	2,0	191,86	161,3	23000	18800	24900	20400	26850	22000	28750	23500	30650	25100	
20,0	2,2	232,16	195,2	27850	22800	30150	24700	32500	26650	34800	28500	37150	30450	
22,0	2,4	276,11	232,1	33100	27100	35850	29350	38650	31600	41400	33900	44150	36200	
23,5	2,6	324,32	272,6	38900	31850	42150	34550	45400	37200	48600	39850	51850	42500	
25,5	2,8	375,61	315,8	45050	36900	48800	40000	52550	43050	56300	46100	60050	49200	
27,0	3,0	431,75	363,0	51800	42450	56100	46000	60400	49500	64750	53050	69050	56600	
28,5	3,2	490,95	412,7	58900	48250	63800	52300	68700	56300	73600	60350	—	—	
31,5	3,5	587,38	493,8	70450	57750	76350	62600	—	—	—	—	—	—	
34,5	3,8	692,35	582,1	83050	68100	90000	73800	—	—	—	—	—	—	
36,0	4,0	767,40	645,2	92050	75400	99750	81750	—	—	—	—	—	—	
40,5	4,5	970,62	816,1	116000	95100	—	—	—	—	—	—	—	—	

Канаты стальные. Канат спиральный типа ТК 1×61=61 проволока.
(Прядь 1+6+12+18+24)

ГОСТ 3065—55

Продолжение

Диаметр		Площадь сечения всех проволок мм ²	Расчетный вес 100 лог. ж. смазанного каната кг	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²																								
каната мм	проволоки мм			170					180					190					200					210				
				Разрывное усилие																								
		суммарное всех прово- лок в канате		каната в целом		суммарное всех прово- лок в канате		каната в целом		суммарное всех прово- лок в канате		каната в целом		суммарное всех прово- лок в канате		каната в целом		суммарное всех прово- лок в канате		каната в целом								
		кг, не менее																										
1,98	0,22	2,32	1,95	394	323	418	342	440	361	464	380	487	395															
2,16	0,24	2,76	2,32	469	384	496	407	524	429	552	452	580	476															
2,34	0,26	3,24	2,72	550	451	583	478	615	504	648	531	680	558															
2,52	0,28	3,76	3,16	639	524	676	554	714	585	752	617	789	646															
2,79	0,31	4,6	3,87	782	641	828	679	874	716	920	754	966	792															
3,06	0,34	5,54	4,66	941	772	997	817	1052	862	1108	908	1160	954															
3,33	0,37	6,59	5,54	1130	932	1200	987	1270	1040	1330	1090	1400	1150															
3,6	0,4	7,69	6,47	1300	1070	1380	1130	1460	1190	1530	1260	1610	1320															
4,5	0,5	11,96	10,06	2030	1670	2150	1760	2270	1860	2392	1960	—	—															
5,4	0,6	17,26	14,51	2930	2400	3110	2550	3280	2690	3450	2820	—	—															
6,3	0,7	23,48	19,74	3990	3270	4220	3460	4460	3650	—	—	—	—															
7,2	0,8	30,68	25,80	5210	4270	5520	4530	5850	4780	—	—	—	—															
8,1	0,9	38,80	32,62	6590	5400	6980	5720	7370	6040	—	—	—	—															
9,0	1,0	48,05	40,40	8160	6690	8640	7050	9130	7480	—	—	—	—															
9,9	1,1	58,13	48,88	9880	8100	10450	8560	11000	9020	—	—	—	—															
11,0	1,2	69,12	58,12	11750	9630	12450	10200	13100	10700	—	—	—	—															
12,0	1,3	81,16	68,24	13750	11200	14600	11950	15400	12600	—	—	—	—															
13,0	1,4	94,16	79,17	16000	13100	16900	13850	17850	14600	—	—	—	—															
13,5	1,5	107,61	90,48	18250	14950	19350	15850	20400	16700	—	—	—	—															
14,5	1,6	122,87	103,3	20850	17050	22100	18100	23300	19100	—	—	—	—															
15,5	1,7	138,75	116,6	23550	19300	24950	20450	26350	21600	—	—	—	—															
16,5	1,8	155,23	130,5	26350	21600	27900	22800	29400	24100	—	—	—	—															
18,0	2,0	191,86	161,3	32600	26700	34500	28200	36450	29850	—	—	—	—															
20,0	2,2	232,16	195,2	39450	32300	41750	34200	44100	36150	—	—	—	—															
22,0	2,4	276,11	232,1	46900	38450	49700	40750	52450	43000	—	—	—	—															
23,5	2,6	324,32	272,6	55100	45150	58350	47800	61600	50500	—	—	—	—															
25,5	2,8	375,61	315,8	68850	52350	67600	55400	71350	58500	—	—	—	—															
27,0	3,0	431,75	363,0	73350	60100	77700	63700	82000	67200	—	—	—	—															
28,5	3,2	490,95	412,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
31,5	3,5	587,38	493,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
34,5	3,8	692,35	582,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
36,0	4,0	767,40	645,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															
40,5	4,5	970,62	816,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—															

Продолжение

Диаметр		Площадь сечения всех проволок мм ²	Расчетный вес 100 лок. м смазанного каната кг	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²									
каната	проволоки			220	230	240	250	Разрывное усилие					
				суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом
мм		кг, не менее											
1,98	0,22	2,32	1,95	510	418	534	438	557	450	580	476	603	494
2,16	0,24	2,76	2,32	607	498	635	521	662	543	690	566	718	589
2,34	0,26	3,24	2,72	713	584	745	610	778	638	—	—	—	—
2,52	0,28	3,76	3,16	827	678	864	708	902	740	—	—	—	—
2,79	0,31	4,6	3,87	1012	830	1058	867	1104	905	—	—	—	—
3,06	0,34	5,54	4,66	1210	990	—	—	—	—	—	—	—	—
3,33	0,37	6,59	5,54	1470	1200	—	—	—	—	—	—	—	—
3,6	0,4	7,69	6,47	1690	1380	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов выше 10 мм округлены до целых или 0,5 мм.
3. Разрывные усилия канатов, равные 1000 кг и более, округлены до нуля в меньшую сторону в пределах до 0,9%.

Пример условного обозначения спирального каната диаметром 12 мм, обыкновенного с пределом прочности проволоки 150 кг/мм², марки I, светлого, правой свивки:

Канат 12—150—I ГОСТ 3065—55

То же, каната, диаметром 9 мм, нераскручивающегося, с пределом прочности проволоки 170 кг/мм², марки В, оцинкованного по группе ЖС, левой свивки:

Канат 9—Н—170—В—ЖС—Л ГОСТ 3065—55

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.