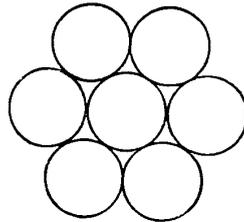


СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 3062—55
	Канаты стальные КАНАТ СПИРАЛЬНЫЙ ТИПА ЛК-О 1×7=7 проволок. (Прядь 1+6)	Взамен ГОСТ 3062—46
		Группа В75



Настоящий стандарт распространяется на стальные спиральные канаты с линейным касанием проволок в прядях, типа ЛК-О.

1. Канаты подразделяются:

а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволоки:	<table border="0"> <tr> <td>высшей марки</td> <td style="text-align: right;">В</td> </tr> <tr> <td>первой марки</td> <td style="text-align: right;">I</td> </tr> <tr> <td>второй марки</td> <td style="text-align: right;">II</td> </tr> <tr> <td>бензельные канаты</td> <td style="text-align: right;">Б</td> </tr> </table>	высшей марки	В	первой марки	I	второй марки	II	бензельные канаты	Б		
высшей марки	В										
первой марки	I										
второй марки	II										
бензельные канаты	Б										
б) по виду поверхности проволоки на канаты:	<table border="0"> <tr> <td>из светлой проволоки</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td>из оцинкованной проволоки:</td> <td></td> </tr> <tr> <td> для легких условий работы</td> <td style="text-align: right;">ЛС</td> </tr> <tr> <td> для средних условий работы</td> <td style="text-align: right;">СС</td> </tr> <tr> <td> для жестких условий работы</td> <td style="text-align: right;">ЖС</td> </tr> </table>	из светлой проволоки	—	из оцинкованной проволоки:		для легких условий работы	ЛС	для средних условий работы	СС	для жестких условий работы	ЖС
из светлой проволоки	—										
из оцинкованной проволоки:											
для легких условий работы	ЛС										
для средних условий работы	СС										
для жестких условий работы	ЖС										
в) по роду свивки на канаты:	<table border="0"> <tr> <td>обыкновенные</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td>нераскручивающиеся</td> <td style="text-align: right;">Н</td> </tr> </table>	обыкновенные	—	нераскручивающиеся	Н						
обыкновенные	—										
нераскручивающиеся	Н										
г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:	<table border="0"> <tr> <td>правой свивки</td> <td style="text-align: right;">—</td> </tr> <tr> <td>левой свивки</td> <td style="text-align: right;">Л</td> </tr> </table>	правой свивки	—	левой свивки	Л						
правой свивки	—										
левой свивки	Л										

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 10/X 1955 г.	Срок введения 1/VII 1956 г.
--	---	-----------------------------

Диаметр		Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 пог. м смазан- ного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²											
каната	проволоки			120	130	140	150	Р а з р ы в н о е у с и л и е							
				суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом		
мм	мм	мм ²	кг	кг, не менее											
0,66	0,22	0,266	0,23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42	38
0,72	0,24	0,316	0,27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	46
0,78	0,26	0,372	0,32	—	—	—	—	—	—	—	55	50	59	54	
0,84	0,28	0,431	0,37	—	—	—	—	—	—	—	64	58	68	62	
0,93	0,31	0,528	0,45	—	—	—	—	—	—	—	79	72	84	77	
1,02	0,34	0,636	0,54	—	—	—	—	89	82	95	87	101	92		
1,11	0,37	0,76	0,65	—	—	—	—	106	97	114	105	121	111		
1,2	0,4	0,88	0,75	—	—	—	—	123	113	132	121	140	129		
1,35	0,45	1,11	0,95	—	—	—	—	155	142	166	152	177	163		
1,5	0,5	1,37	1,17	—	—	178	164	192	177	205	189	219	201		
1,8	0,6	1,98	1,70	237	218	257	236	277	255	297	273	316	291		
1,95	0,65	2,32	1,99	278	256	301	277	324	298	348	320	371	341		
2,1	0,7	2,69	2,30	322	296	350	322	376	346	403	371	430	396		
2,4	0,8	3,52	3,01	422	388	457	420	492	453	528	486	563	518		
2,7	0,9	4,45	3,81	534	491	578	532	623	573	667	614	712	655		
3,0	1,0	5,49	4,70	658	605	714	657	768	706	823	757	878	808		
3,3	1,1	6,65	5,69	798	734	864	795	931	856	997	917	1064	979		
3,6	1,2	7,91	6,77	949	873	1028	946	1100	1010	1180	1080	1260	1150		
3,9	1,3	9,29	7,95	1110	1020	1200	1100	1300	1190	1390	1270	1480	1360		
4,2	1,4	10,78	9,23	1290	1180	1400	1280	1500	1380	1610	1480	1720	1580		
4,5	1,5	12,32	10,55	1470	1350	1600	1470	1720	1580	1840	1690	1970	1810		
4,8	1,6	14,07	12,05	1680	1540	1820	1670	1970	1810	2110	1940	2250	2070		
5,1	1,7	15,89	13,6	1900	1740	2060	1890	2220	2040	2380	2190	2540	2330		
5,4	1,8	17,78	15,22	2130	1960	2310	2120	2480	2280	2660	2440	2840	2610		
6,0	2,0	21,98	18,82	2630	2420	2850	2620	3070	2820	3290	3020	3510	3220		
6,6	2,2	26,60	22,77	3190	2930	3450	3170	3720	3420	3990	3670	4250	3910		
7,2	2,4	31,64	27,09	3790	3480	4110	3780	4430	4070	4740	4360	5060	4650		
7,8	2,6	37,17	31,82	4460	4100	4830	4440	5200	4780	5570	5120	5940	5460		
8,4	2,8	43,05	36,86	5160	4740	5590	5140	6020	5530	6450	5930	6880	6330		
9,0	3,0	49,49	42,37	5930	5450	6430	5910	6920	6360	7420	6820	7910	7270		
9,6	3,2	56,28	48,18	6750	6210	7310	6720	7870	7240	8440	7760	—	—		
10,5	3,5	67,34	57,65	8080	7430	8750	8050	—	—	—	—	—	—		
11,5	3,8	79,38	67,96	9590	8820	10300	9470	—	—	—	—	—	—		
12,0	4,0	87,99	75,33	10500	9660	11400	10450	—	—	—	—	—	—		
13,5	4,5	111,30	95,2	13300	12200	—	—	—	—	—	—	—	—		

Канаты стальные. Канат спиральный типа ЛК-О 1×7=7
проволок. (Прядь 1+6)

ГОСТ 3062—55

Продолжение

Диаметр		Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 лог. м связан- ного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²									
каната	проволоки			170	180	190	200	210					
				Разрывное усилие									
				суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом
кг, не менее													
0,66	0,22	0,266	0,23	45	41	48	44	50	46	53	48	56	51
0,72	0,24	0,316	0,27	53	48	57	52	60	55	63	58	66	61
0,78	0,26	0,372	0,32	63	58	67	61	70	64	74	68	78	72
0,84	0,28	0,431	0,37	73	67	77	70	82	75	86	79	90	82
0,93	0,31	0,528	0,45	89	82	95	87	100	90	105	92	110	101
1,02	0,34	0,636	0,54	108	99	114	105	121	111	127	117	133	122
1,11	0,37	0,76	0,65	129	118	136	125	144	132	152	140	160	147
1,2	0,4	0,88	0,75	150	138	158	145	167	154	176	162	185	170
1,35	0,45	1,11	0,95	188	173	200	184	210	193	222	204	233	214
1,5	0,5	1,37	1,17	233	214	246	226	260	239	274	252	—	—
1,8	0,6	1,98	1,70	336	309	356	327	376	346	396	364	—	—
1,95	0,65	2,32	1,99	394	362	417	384	440	405	—	—	—	—
2,1	0,7	2,69	2,30	457	420	484	445	511	470	—	—	—	—
2,4	0,8	3,52	3,01	598	550	633	582	668	614	—	—	—	—
2,7	0,9	4,45	3,81	756	696	801	737	845	777	—	—	—	—
3,0	1,0	5,49	4,70	933	858	988	909	1040	960	—	—	—	—
3,3	1,1	6,65	5,69	1130	1040	1190	1090	1260	1150	—	—	—	—
3,6	1,2	7,91	6,77	1340	1230	1420	1300	1500	1380	—	—	—	—
3,9	1,3	9,29	7,95	1570	1440	1670	1530	1760	1620	—	—	—	—
4,2	1,4	10,78	9,23	1830	1680	1940	1780	2040	1880	—	—	—	—
4,5	1,5	12,32	10,55	2090	1920	2210	2030	2340	2150	—	—	—	—
4,8	1,6	14,07	12,05	2390	2190	2530	2320	2670	2450	—	—	—	—
5,1	1,7	15,89	13,6	2700	2480	2860	2630	3010	2770	—	—	—	—
5,4	1,8	17,78	15,22	3020	2770	3200	2940	3370	3100	—	—	—	—
6,0	2,0	21,98	18,82	3730	3430	3950	3630	4170	3840	—	—	—	—
6,6	2,2	26,60	22,77	4520	4150	4780	4390	5050	4650	—	—	—	—
7,2	2,4	31,64	27,09	5370	4940	5690	5230	6010	5530	—	—	—	—
7,8	2,6	37,17	31,82	6310	5800	6690	6150	7060	6490	—	—	—	—
8,4	2,8	43,05	36,86	7310	6720	7740	7120	8170	7520	—	—	—	—
9,0	3,0	49,49	42,37	8410	7730	8900	8190	9400	8650	—	—	—	—
9,6	3,2	56,28	48,18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10,5	3,5	67,34	57,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11,5	3,8	79,38	67,96	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12,0	4,0	87,99	75,33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13,5	4,5	111,30	95,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Диаметр		Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 пог. м смазан- ного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²									
каната	проволоки			220	230	240	250	260	Разрывное усилие				
				суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом
мм	мм	мм ²	кг	кг, не менее									
0,66	0,22	0,266	0,23	58	53	61	56	64	59	66	61	69	63
0,72	0,24	0,316	0,27	69	63	73	67	76	70	79	72	82	75
0,78	0,26	0,372	0,32	81	74	85	78	89	82	—	—	—	—
0,84	0,28	0,431	0,37	94	86	95	91	103	95	—	—	—	—
0,93	0,31	0,528	0,45	110	107	121	111	126	115	—	—	—	—
1,02	0,34	0,636	0,54	140	129	—	—	—	—	—	—	—	—
1,11	0,37	0,76	0,65	167	154	—	—	—	—	—	—	—	—
1,2	0,4	0,88	0,75	194	178	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.
2. Диаметры, канатов выше 10 мм округлены до целых или 0,5 мм.
3. Разрывные усилия канатов, равные 1000 кг и более, округлены до нуля в меньшую сторону в пределах до 0,9%.
4. Бензельные канаты марки Б (для такелажных работ) изготавливаются из проволоки с пределом прочности 50—90 кг/мм².

Пример условного обозначения спирального каната диаметром 6 мм, нераскручивающегося, с пределом прочности проволоки 150 кг/мм², марки В, светлого, правой свивки:

Канат 6—Н—150—В ГОСТ 3062—55

То же, каната диаметром 6 мм, обыкновенного, с пределом прочности проволоки 150 кг/мм², марки В, оцинкованного по группе ЛС, левой свивки:

Канат 6—150—В—ЛС—Л ГОСТ 3062—55

То же, бензельного каната диаметром 3 мм, обыкновенного, с пределом прочности проволоки 75 кг/мм², оцинкованного по группе ЛС:

Канат 3—75—Б—ЛС ГОСТ 3062—55

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.