

| | | |
|---|---|-------------------------------|
| СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ | ГОСТ 1467—58 |
| | КАДМИЙ Марки и технические требования | Взамен ГОСТ 1467—42 |
| | | Группа В51 |

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. В зависимости от химического состава устанавливаются следующие марки кадмия:

| Марки | Химический состав в % | | | | | |
|-------|-----------------------|--------------------|-------|------|--------|--------|
| | Кадмий не менее | Примесей, не более | | | | |
| | | Свинец | Цинк | Медь | Железо | Таллий |
| Кд-0 | 99,95 | 0,02 | 0,005 | 0,01 | 0,002 | 0,015 |
| Кд-1 | 99,91 | 0,05 | 0,01 | 0,02 | 0,005 | — |
| Кд-2 | 99,79 | 0,10 | 0,05 | 0,05 | 0,01 | — |

Примечания:

1. Содержание кадмия вычисляется по разности между 100% и суммой примесей, содержание которых равно или более 0,002%.

2. Содержание примесей мышьяка, сурьмы и олова в кадмии марок Кд-0 и Кд-1 гарантируется заводом-изготовителем в количестве не более 0,002% каждого.

3. Содержание никеля в кадмии Кд-0, применяемом для приготовления художественных красок, не должно превышать 0,002%.

2. Кадмий выпускают в виде чушек весом с допускаемыми отклонениями:

10,0 кг ± 1,0 кг

4 » ± 0,2 »

0,5 » ± 0,1 »

3. На поверхности чушек кадмия не должно быть посторонних включений.

4. Партия кадмия должна состоять из металла одной марки и одной плавки.

5. Проверку качества чушек кадмия производит отдел технического контроля предприятия-поставщика.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 15 коп.

Перепечатка воспрещена

Внесен Государственным
научно-исследовательским
институтом цветных
металлов ГИИЦВЕТМЕТ

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
4/II 1958 г.

Срок введения
1/VII 1958 г.

Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие выпускаемого кадмия требованиям настоящего стандарта.

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6. Потребитель имеет право производить контрольную проверку поступающего к нему кадмия и устанавливать его соответствие требованиям настоящего стандарта, применяя предусмотренные последним методы испытаний.

Примечание. В случае несоответствия результатов анализов, произведенных поставщиком и потребителем, анализ арбитражной пробы производит лаборатория, выбранная по согласованию сторон.

7. Химический состав кадмия определяется на основании результатов анализа средней пробы партии.

8. Среднюю пробу кадмия отбирают от 5% чушек из партии, при весе последней до 1 т. Если вес партии превышает 1 т, количество отбираемых чушек должно составлять 2%.

9. Отобранные для средней пробы чушки зачищают с верхней и нижней поверхности на глубину не более 0,5 мм и просверливают насквозь перпендикулярно к указанным поверхностям.

Каждую чушку просверливают в трех местах по диагонали: в центре чушки и на расстоянии, примерно равном $\frac{1}{8}$ длины диагонали от вершины углов.

Сверление производят без применения какой-либо смазки, при скорости, не вызывающей окисления металла.

10. Полученную стружку тщательно перемешивают, обрабатывают магнитом и сокращают до веса не менее 500 г.

Полученная проба делится на две равные части, из которых одна направляется в лабораторию для производства химического анализа, а другая хранится на случай арбитражного анализа в течение трех месяцев.

11. Определение химического состава кадмия производят по ГОСТ 1580—55.

12. Качество поверхности всех чушек партии кадмия проверяется наружным осмотром невооруженным глазом.

III. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

13. На каждой чушке должна быть обозначена марка предприятия-поставщика (литая) и выбиты марки металла и номер плавки.

14. Чушки кадмия транспортируются без упаковки в контейнерах или крытых вагонах.

Чушки кадмия, предназначенные для длительного хранения, упаковываются в прочные деревянные ящики с металлической окантовкой. Вес брутто упаковочного места не более 80 кг.

На тару при помощи трафарета наносят несмываемой краской наименование завода-поставщика, марку кадмия, номер плавки, вес брутто и нетто, номер настоящего стандарта.

15. Каждая партия кадмия должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие металла требованиям настоящего стандарта и содержащим:

- а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;
- б) наименование предприятия-поставщика, его местонахождение или условный адрес;
- в) марку кадмия;
- г) результаты анализа;
- д) номер плавки;
- е) вес партии;
- ж) количество чушек в партии;
- з) номер настоящего стандарта.