

СССР  
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,  
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак\*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».*

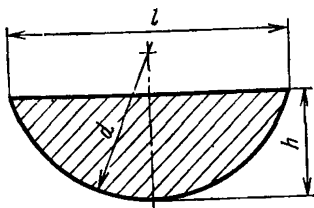
Заменен ГОСТом 8786-58 с 01.07.71  
ИГО 1971, е. 786

Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	<b>ГОСТ</b> <b>8787—58</b>
	СТАЛЬ ЧИСТОЯНУТАЯ ДЛЯ ШПОНОК СЕГМЕНТНАЯ	
	Сортамент	Группа В22

1. Размеры сечений чистотянутой сегментной стали для шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

▽4 кругом



Примечание. Допускается притупление острого угла фаской или радиусом 0,1b.

Размеры, мм

Номинальные размеры		l ~	Теоретический вес 1 пог. м прутка, кг
h	d		
1,4	4	3,8	0,031
2,6	7	6,8	0,102
3,7	10	9,7	0,207
5,0	13	12,6	0,369
6,5	16	15,7	0,602
7,5	19	18,6	0,818
9	22	21,6	1,15
10	25	24,5	1,44
11	28	27,3	1,76
13	32	31,4	2,41
15	38	37,1	3,23
16	45	43,1	3,99
17	55	50,8	4,52
19	65	59,1	6,22
24	80	73,3	9,80

Внесен Министерством  
станкостроительной  
и инструментальной  
промышленности

Утвержден Комитетом стандартов,  
мер и измерительных приборов  
19/V 1958 г.

Срок введения  
1/1 1959 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Пример условного обозначения стали чистотянутой для шпонок сегментной с размером  $h = 10$  мм:

*Сталь шпоночная сегментная 10 ГОСТ 8786—58*

2. Материал—сталь с временным сопротивлением не ниже 60 кгс/мм<sup>2</sup>.

3. Предельные отклонения размеров сечения стали:  
на высоту  $h$ — $B_4$  (ОСТ 1024);  
на диаметр  $d$ — $B_5$  (ОСТ 1025).

4. Чистотянутая шпоночная сегментная сталь с размерами высоты шпонки от 17 до 24 мм должна поставляться по требованию потребителя в обоснованных случаях, оговоренных в заказе.

**СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ**

Редактор *М. Федоткина*  
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*  
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90<sup>1/16</sup>  
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000  
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

---

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891

### ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ!

С 1/VII 1969 г. взамен ГОСТ 2284—63, ГОСТ 2879—57, ГОСТ 8786—58, ГОСТ 8787—58 утверждены и введены в действие соответственно ГОСТ 2284—69, ГОСТ 2879—69, ГОСТ 8786—68, ГОСТ 8787—68. С 1/I 1970 г. взамен ГОСТ 8281—57 действует ГОСТ 8281—69.

Вновь утвержденные стандарты можно приобрести в магазинах стандартов в Москве, Ленинграде, Ташкенте, Киеве, Риге, Минске и Тбилиси.

Прежде чем пользоваться сборником стандартов «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь», внесите следующие исправления:

Стр.	В каком месте	Напечатано	Должно быть
184	4-я строка сверху	$\mp 0,2$	+0,2
325	Таблица 1, головка, 3-я графа слева	$\delta_{19}$	$\delta_{10}$
410	Головка стандарта	ГОСТ 8560—67*	ГОСТ 8560—67
414	Головка стандарта	ГОСТ 8787—58	☆ГОСТ 8786—58

Сб. «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь.» Издательство стандартов, М., 1969.