



**СМАЗКИ**

СССР ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# СМАЗКИ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
Москва — 1967 г.

### ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Смазки» содержит стандарты, утвержденные до 1 апреля 1967 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак\*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».*

|                                                                           |                                                                       |                                               |
|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| СССР<br>—<br>Управление<br>по стандартизации<br>при<br>Госплане Союза ССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ<br>СТАНДАРТ                                           | <b>ГОСТ</b><br><b>6793—53</b>                 |
|                                                                           | <b>НЕФТЕПРОДУКТЫ</b><br>Метод определения температуры<br>каплепадения | Взамен ГОСТ НКТП<br>7872/2292, М. И.<br>7ж—36 |
|                                                                           |                                                                       | Группа Б09                                    |

Настоящий стандарт распространяется на метод определения температуры, при которой происходит падение первой капли или касание дна пробирки столбиком испытуемого нефтепродукта, помещенного в чашечку прибора и нагреваемого в строго определенных условиях.

Применение метода предусматривается в стандартах и ведомственных технических условиях на нефтепродукты.

### 1. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И МАТЕРИАЛЫ

1. При проведении определения температуры каплепадения нефтепродуктов применяются следующие аппаратура, реактивы и материалы:

а) Термометры по черт. 4 ГОСТ 400—64 в комплекте с гильзами и чашечками. Термометры должны быть поверены государственным поверочным органом. Стеклоянная чашечка должна иметь внутренний диаметр широкого отверстия  $7,5 \pm 0,5$  мм и внутренний диаметр узкого отверстия  $3^{+0,1}$  мм. Край узкого отверстия должен быть отшлифован.

б) Пробирка стеклянная диаметром 40—45 мм, длиной 180—200 мм.

в) Стакан стеклянный термостойкий по ГОСТ 10394—63, высокий емкостью 800—1000 мл или низкий емкостью 1500—2000 мл.

г) Мешалка металлическая кольцевая.

д) Чашки фарфоровые по ГОСТ 9147—59:

№ 4 или № 5 (для перемешивания нефтепродукта),

№ 2 или № 3 (для охлаждения углеводородных нефтепродуктов).

е) Шпатель.

ж) Секундомер или песочные часы на 1 мин.

|                                                    |                                                              |                                |
|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Внесен Министерством<br>нефтяной<br>промышленности | Утвержден Управлением<br>по стандартизации<br>21/XII 1953 г. | Срок введения<br>I/VII 1954 г. |
|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------|

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

- з) Сетка асбестированная на треножнике или на кольце штатива.
- и) Электроплитка или газовая горелка.
- к) Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—53.
- л) Масло вазелиновое медицинское по ГОСТ 3164—52 или глицерин по ГОСТ 6824—54.
- м) Лед мелко истолченный или снег (при анализе углеводовных нефтепродуктов).

## II. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2. С поверхности образца испытуемого нефтепродукта шпателем снимают и отбрасывают верхний слой, затем в нескольких местах (не менее трех) берут пробы примерно в равных количествах не вблизи стенок сосуда.

Пробы складывают в фарфоровую чашку и осторожно смешивают, не допуская образования воздушных пузырьков в толще продукта.

3. Испытуемую консистентную смазку из общей пробы плотно вмазывают шпателем в чашечку прибора, тщательно следя за тем, чтобы во вмазываемый продукт не попали воздушные пузырьки. Чашечку, заполненную смазкой, тщательно вытирают, срезают излишек продукта с ее верхней части и вставляют чашечку в гильзу термометра таким образом, чтобы верхний край чашечки соприкасался с буртиком гильзы.

Выдавленный при этом из нижнего отверстия чашечки продукт необходимо срезать ножом.

4. Углеводородные смазки (пушечную, вазелин) и петролатум расплавляют, нагревают до  $100^{\circ}\text{C}$  и по каплям наливают в чашечку прибора, установленную узким отверстием на дно опрокинутой, заполненной внутри толченым льдом фарфоровой чашки; наполненную доверху чашечку выдерживают на дне фарфоровой чашки 20 мин, после чего чашечку со смазкой вставляют в гильзу термометра и срезают выдавленную смазку ножом.

5. Углеводородные твердые продукты (церезин, церезинопарафиновые составы, композиции и сплавы) расплавляют, нагревают до  $100^{\circ}\text{C}$  и наливают в чашечку прибора, установленную узким отверстием на гладкую горизонтальную металлическую поверхность, на которой выдерживают до загустевания, после чего излишек продукта срезают ножом. Затем чашечку с мягким продуктом вставляют в гильзу термометра, срезают выдавленный продукт ножом и ставят на 20 мин на лед.

6. На дно сухой чистой пробирки помещают кружок белой бумаги так, чтобы он прилегал к дну пробирки, после чего приступают к сборке прибора.

### III. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

7. Термометр с чашечкой, заполненной испытуемым нефтепродуктом, вставляют на пробке в пробирку таким образом, чтобы нижний край чашечки находился на расстоянии 25 мм от кружка бумаги на дне пробирки.

Пробирку помещают в стеклянный термостойкий стакан и укрепляют при помощи держателя штатива в строго вертикальном положении так, чтобы дно пробирки находилось на расстоянии 10—20 мм от дна стакана.

При определении температуры каплепадения ниже 80°С в стакан наливают дистиллированную воду, а при анализе нефтепродуктов с более высокой температурой каплепадения — вазелиновое медицинское масло или глицерин до высоты 120—150 мм от дна стакана (после погружения в него пробирки с термометром).

8. Нагревают воду (вазелиновое медицинское масло или глицерин) в стакане, при периодическом перемешивании, на асбестированной сетке газовой горелкой или электроплиткой так, чтобы показания термометра прибора, начиная с температуры на 20°С ниже ожидаемой температуры каплепадения, повышались со скоростью 1°С в минуту.

9. За температуру каплепадения испытуемого нефтепродукта принимают температуру, показываемую термометром при падении первой капли или касании дна пробирки столбиком нефтепродукта, выступающим из отверстия чашечки прибора.

### VI. ДОПУСКАЕМЫЕ РАСХОЖДЕНИЯ ДЛЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ОПРЕДЕЛЕНИЙ

10. Расхождение между двумя параллельными определениями не должно превышать 1°С.

---

#### Замена

ГОСТ 10394—63 введен взамен ГОСТ 6236—52 в части стаканов и колб.  
ГОСТ 9147—59 введен взамен ГОСТ 628—41.  
ГОСТ 6824—54 введен взамен ОСТ НКПП 533.  
ГОСТ 400—64 введен взамен ГОСТ 400—41.

---

## ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК

(по порядку номеров)

| Номер стандарта | Стр. | Номер стандарта | Стр. | Номер стандарта | Стр. |
|-----------------|------|-----------------|------|-----------------|------|
| 32—53           | 266  | 2854—51         | 250  | 6370—59         | 347  |
| 33—66           | 365  | 2967—52         | 17   | 6405—52         | 404  |
| 542—50          | 264  | 3005—51         | 20   | 6407—52         | 415  |
| 782—59          | 119  | 3045—51         | 107  | 6411—52         | 276  |
| 783—53          | 152  | 3164—52         | 239  | 6479—53         | 454  |
| 784—53          | 235  | 3257—53         | 49   | 6707—57         | 458  |
| 797—64          | 211  | 3260—54         | 112  | 6708—53         | 51   |
| 982—56          | 260  | 3276—63         | 8    | 6757—53         | 252  |
| 1013—49         | 227  | 3333—55         | 13   | 6764—53         | 393  |
| 1033—51         | 23   | 4096—62         | 304  | 6793—53         | 384  |
| 1036—50         | 468  | 4113—48         | 116  | 6824—54         | 134  |
| 1045—41         | 154  | 4118—53         | 125  | 6953—54         | 462  |
| 1128—55         | 269  | 4225—54         | 256  | 7142—54         | 424  |
| 1304—60         | 158  | 4366—64         | 44   | 7143—54         | 436  |
| 1437—56         | 398  | 4699—53         | 442  | 7163—63         | 496  |
| 1461—59         | 360  | 4874—49         | 59   | 7171—63         | 74   |
| 1510—60         | 327  | 4952—49         | 61   | 7580—55         | 200  |
| 1544—52         | 130  | 5078—49         | 79   | 8295—57         | 140  |
| 1548—42         | 484  | 5211—50         | 473  | 8312—57         | 306  |
| 1631—61         | 25   | 5262—50         | 173  | 8551—57         | 37   |
| 1642—50         | 243  | 5344—50         | 70   | 8622—57         | 197  |
| 1707—51         | 247  | 5346—50         | 432  | 8773—63         | 35   |
| 1805—51         | 258  | 5570—50         | 53   | 8804—58         | 55   |
| 1840—51         | 245  | 5573—50         | 110  | 8893—58         | 98   |
| 1841—51         | 274  | 5649—51         | 47   | 9127—59         | 407  |
| 1842—52         | 224  | 5656—60         | 83   | 9179—59         | 162  |
| 1862—63         | 231  | 5702—51         | 101  | 9185—59         | 89   |
| 1957—52         | 28   | 5703—65         | 3    | 9270—59         | 451  |
| 2188—51         | 181  | 5730—51         | 63   | 9432—60         | 65   |
| 2263—59         | 278  | 5734—62         | 465  | 9433—60         | 41   |
| 2477—65         | 352  | 5757—67         | 480  | 9566—60         | 428  |
| 2488—47         | 308  | 5985—59         | 380  | 9645—61         | 77   |
| 2517—60         | 317  | 6037—51         | 448  | 9762—61         | 123  |
| 2605—51         | 85   | 6243—64         | 489  | 9811—61         | 104  |
| 2633—48         | 446  | 6258—52         | 387  | 9974—62         | 57   |
| 2649—52         | 72   | 6267—59         | 30   | 9975—62         | 315  |
| 2712—52         | 121  | 6307—60         | 357  | 10584—63        | 311  |
|                 |      |                 |      | 10586—63        | 15   |
|                 |      |                 |      | 10877—64        | 93   |
|                 |      |                 |      | 11010—64        | 67   |
|                 |      |                 |      | 11059—64        | 96   |
|                 |      |                 |      | 11110—64        | 33   |
|                 |      |                 |      | 11613—65        | 486  |
|                 |      |                 |      | 12030—66        | 5    |
|                 |      |                 |      | 12031—66        | 11   |

## СОДЕРЖАНИЕ

### I. Смазки универсальные

|               |                                                                                       |    |
|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----|
| ГОСТ 5703—65  | Консталин синтетический. Технические требования . . .                                 | 3  |
| ГОСТ 12030—66 | Смазка ВНИИ НП-223. Технические требования . . .                                      | 5  |
| ГОСТ 3276—63  | Смазка ГОИ-54п. Технические требования . . .                                          | 8  |
| ГОСТ 12031—66 | Смазка для электроверетен (смазка ВНИИ НП-262). Технические требования . . .          | 11 |
| ГОСТ 3333—55  | Смазка графитная (УСсА). Технические условия . . .                                    | 13 |
| ГОСТ 10586—63 | Смазка ПВК (пушечная). Технические требования . . .                                   | 15 |
| ГОСТ 2967—52  | Смазка приборная АФ-70 (смазка УНМА). Технические условия . . .                       | 17 |
| ГОСТ 3005—51  | Смазка пушечная (смазка УНЗ). Технические условия . . .                               | 20 |
| ГОСТ 1033—51  | Смазка универсальная среднеплавленная УС (солидол жировой). Технические условия . . . | 23 |
| ГОСТ 1631—61  | Смазка 1-13 жировая. Технические требования . . .                                     | 25 |
| ГОСТ 1957—52  | Смазка универсальная тугоплавкая УТ (консталин жировой). Технические условия . . .    | 28 |
| ГОСТ 6267—59  | Смазка ЦИАТИМ-201. Технические требования . . .                                       | 30 |
| ГОСТ 11110—64 | Смазка ЦИАТИМ-202. Технические требования . . .                                       | 33 |
| ГОСТ 8773—63  | Смазка ЦИАТИМ-203. Технические требования . . .                                       | 35 |
| ГОСТ 8551—57  | Смазка ЦИАТИМ-205. Технические требования . . .                                       | 37 |
| ГОСТ 9433—60  | Смазка ЦИАТИМ-221. Технические требования . . .                                       | 41 |
| ГОСТ 4366—64  | Солидол синтетический. Технические требования . . .                                   | 44 |

### II. Смазки индустриальные

|              |                                                                                    |    |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------|----|
| ГОСТ 5649—51 | Смазка индустриальная для подшипников Каретникова ИПК. Технические условия . . .   | 47 |
| ГОСТ 3257—53 | Смазка индустриальная для прокатных станов (смазка ИП1). Технические условия . . . | 49 |
| ГОСТ 6708—53 | Смазка индустриальная для прокатных станов (смазка ИП2). Технические условия . . . | 51 |
| ГОСТ 5570—50 | Смазка индустриальная канатная ИК (мазь канатная). Технические условия . . .       | 53 |
| ГОСТ 8804—58 | Смазка индустриальная металлургическая № 10. Технические требования . . .          | 55 |
| ГОСТ 9974—62 | Смазка индустриальная металлургическая № 137. Технические требования . . .         | 57 |
| ГОСТ 4874—49 | Смазка ротационная (смазка ИР). Технические условия . . .                          | 59 |
| ГОСТ 4952—49 | Смазка текстильная (смазка ИТ). Технические условия . . .                          | 61 |

### III. Смазки автотракторные

|              |                                                                                             |    |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| ГОСТ 5730—51 | Смазка автомобильная для переднего ведущего моста АМ (карданная). Технические условия . . . | 63 |
| ГОСТ 9432—60 | Смазка автомобильная ЯНЗ-2. Технические требования . . .                                    | 65 |



#### IV. Смазки различного назначения

|               |                                                                                             |     |
|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| ГОСТ 11010—64 | Жир синтетический для кожевенной промышленности (кожевенная смазка). Технические требования | 67  |
| ГОСТ 5344—50  | Паста кожевенная эмульгирующая. Технические условия                                         | 70  |
| ГОСТ 2649—52  | Смазка амуничная. Технические условия                                                       | 72  |
| ГОСТ 7171—63  | Смазка бензиноупорная. Технические требования                                               | 74  |
| ГОСТ 9645—61  | Смазка вакуумная. Технические требования                                                    | 77  |
| ГОСТ 5078—49  | Смазка лейнерная (смазка ВЛ). Технические условия                                           | 79  |
| ГОСТ 5656—60  | Смазка графитная БВН-1. Технические требования                                              | 83  |
| ГОСТ 2605—51  | Смазка жировая для юфтевой обуви. Технические условия                                       | 85  |
| ГОСТ 9185—59  | Смазка консервационная К-15. Технические требования                                         | 89  |
| ГОСТ 10877—64 | Смазка консервационная К-17. Технические требования                                         | 93  |
| ГОСТ 11059—64 | Смазка консервационная СХК. Технические требования                                          | 96  |
| ГОСТ 8893—58  | Смазка консервационная ЦИАТИМ-215. Технические требования                                   | 98  |
| ГОСТ 5702—51  | Смазка предохранительная СП-3 (смазка 59ц). Технические условия                             | 101 |
| ГОСТ 9811—61  | Смазка ружейная жидкая РЖ. Технические требования                                           | 104 |
| ГОСТ 3045—51  | Смазка ружейная (смазка ВО). Технические условия                                            | 107 |
| ГОСТ 5573—50  | Смазка самолетомоторная тугоплавкая СТ (смазка НК-50). Технические условия                  | 110 |
| ГОСТ 3260—54  | Смазка снарядная (смазка ВС). Технические условия                                           | 112 |
| ГОСТ 4113—48  | Состав предохранительный (смазка ПП-95/5). Технические условия                              | 116 |
| ГОСТ 782—59   | Смазка УН (вазелин технический). Технические условия                                        | 119 |

#### V. Смазки морские

|              |                                      |     |
|--------------|--------------------------------------|-----|
| ГОСТ 2712—52 | Смазка АМС. Технические условия      | 121 |
| ГОСТ 9762—61 | Смазка МС-70. Технические требования | 123 |

#### VI. Компоненты смазок

|              |                                                                                      |     |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| ГОСТ 4118—53 | Асидолы. Технические условия                                                         | 125 |
| ГОСТ 1544—52 | Битумы нефтяные дорожные. Технические условия                                        | 130 |
| ГОСТ 6824—54 | Глицерин дистиллированный                                                            | 134 |
| ГОСТ 8295—57 | Графит П                                                                             | 140 |
| ГОСТ 783—53  | Гудрон масляный. Технические условия                                                 | 152 |
| ГОСТ 1045—41 | Жир животный технический                                                             | 154 |
| ГОСТ 1304—60 | Жиры морских млекопитающих и рыб технические                                         | 158 |
| ГОСТ 9179—59 | Известь строительная                                                                 | 162 |
| ГОСТ 5262—50 | Коллоидно-графитовые препараты масляные                                              | 173 |
| ГОСТ 2188—51 | Каучук синтетический (натрий бутадиеновый)                                           | 181 |
| ГОСТ 8622—57 | Компонент консистентных смазок. Синтетические жирные кислоты. Технические требования | 197 |
| ГОСТ 7580—55 | Кислота олеиновая техническая (олеин)                                                | 200 |
| ГОСТ 797—64  | Канифоль сосновая                                                                    | 211 |
| ГОСТ 1842—52 | Керосин тракторный. Технические условия                                              | 224 |
| ГОСТ 1013—49 | Масла авиационные. Технические условия                                               | 227 |
| ГОСТ 1862—63 | Масла автотракторные. Технические требования                                         | 231 |
| ГОСТ 3164—52 | Масло вазелиновое медицинское. Технические условия                                   | 239 |
| ГОСТ 1642—50 | Масло веретенное АУ. Технические условия                                             | 243 |
| ГОСТ 1840—51 | Масла для высокоскоростных механизмов. Технические условия                           | 245 |
| ГОСТ 1707—51 | Масла индустриальные (веретенные и машинные). Технические условия                    | 247 |
| ГОСТ 2854—51 | Масла индустриальные выщелоченные. Технические условия                               | 250 |
| ГОСТ 6757—53 | Масло касторовое техническое                                                         | 252 |

|      |          |                                                                                               |     |
|------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| ГОСТ | 4225—54  | Масло парфюмерное. Технические условия . . . . .                                              | 256 |
| ГОСТ | 1805—51  | Масло приборное (МВП). Технические условия . . . . .                                          | 258 |
| ГОСТ | 982—56   | Масло трансформаторное. Технические условия . . . . .                                         | 260 |
| ГОСТ | 542—50   | Масло трансмиссионное автотракторное. Технические условия . . . . .                           | 264 |
| ГОСТ | 32—53    | Масла турбинные. Технические условия . . . . .                                                | 266 |
| ГОСТ | 1128—55  | Масло хлопковое . . . . .                                                                     | 269 |
| ГОСТ | 1841—51  | Масла цилиндрические легкие (цилиндрическое 2, Вискозин). Технические условия . . . . .       | 274 |
| ГОСТ | 6411—52  | Масла цилиндрические тяжелые (Вапор, цилиндрическое 6). Технические условия . . . . .         | 276 |
| ГОСТ | 2263—59  | Натр едкий технический (сода каустическая) . . . . .                                          | 278 |
| ГОСТ | 784—53   | Парафины нефтяные . . . . .                                                                   | 295 |
| ГОСТ | 4096—62  | Петролатум. Технические требования . . . . .                                                  | 304 |
| ГОСТ | 8312—57  | Присадка ЦИАТИМ-339. Технические условия . . . . .                                            | 306 |
| ГОСТ | 2488—47  | Церезин. Технические условия . . . . .                                                        | 308 |
| ГОСТ | 10584—63 | Присадки МНИ к маслам и смазкам. Технические требования . . . . .                             | 311 |
| ГОСТ | 9975—62  | Кислоты синтетические жирные для производства смазок (СЖКС). Технические требования . . . . . | 315 |

## VII. Отбор проб и методы испытаний

|      |         |                                                                                                     |     |
|------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| ГОСТ | 2517—60 | Нефтепродукты. Методы отбора проб . . . . .                                                         | 317 |
| ГОСТ | 1510—60 | Нефтепродукты. Упаковка и маркировка. Хранение и транспортирование . . . . .                        | 327 |
| ГОСТ | 6370—59 | Нефтепродукты и присадки. Метод определения содержания механических примесей . . . . .              | 347 |
| ГОСТ | 2477—65 | Нефтепродукты. Метод количественного определения содержания воды . . . . .                          | 352 |
| ГОСТ | 6307—60 | Нефтепродукты. Метод определения водорастворимых кислот и щелочей . . . . .                         | 357 |
| ГОСТ | 1461—59 | Нефтепродукты. Метод определения зольности . . . . .                                                | 360 |
| ГОСТ | 33—66   | Нефтепродукты. Метод определения кинематической вязкости . . . . .                                  | 365 |
| ГОСТ | 5985—59 | Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа . . . . .                           | 380 |
| ГОСТ | 6793—53 | Нефтепродукты. Метод определения температуры каплепадения . . . . .                                 | 384 |
| ГОСТ | 6258—52 | Нефтепродукты. Метод определения условной вязкости . . . . .                                        | 387 |
| ГОСТ | 6764—53 | Нефтепродукты. Метод определения числа омыления и содержания свободных жиров . . . . .              | 393 |
| ГОСТ | 1437—56 | Нефтепродукты темные. Ускоренный метод определения содержания серы . . . . .                        | 398 |
| ГОСТ | 6405—52 | Смазки консистентные. Метод ВНИИТНефти определения содержания водорастворимых мыл . . . . .         | 404 |
| ГОСТ | 9127—59 | Смазки консистентные. Методы определения вязкости и предела прочности пластивискозиметром . . . . . | 407 |
| ГОСТ | 6407—52 | Смазки консистентные. Метод определения густоты (остаточного напряжения сдвига) . . . . .           | 415 |
| ГОСТ | 7142—54 | Смазки консистентные. Метод определения коллоидной стабильности . . . . .                           | 424 |
| ГОСТ | 9566—60 | Смазки консистентные. Метод определения испаряемости в чашечках-испарителях . . . . .               | 428 |
| ГОСТ | 5346—50 | Смазки консистентные. Метод определения пенетрации . . . . .                                        | 432 |
| ГОСТ | 7143—54 | Смазки консистентные. Метод определения предела прочности . . . . .                                 | 436 |

|               |                                                                                                                                           |     |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| ГОСТ 4699—53  | Смазки консистентные. Метод определения предохранительных свойств . . . . .                                                               | 442 |
| ГОСТ 2633—48  | Смазки консистентные. Метод определения синерезиса . . . . .                                                                              | 446 |
| ГОСТ 6037—51  | Смазки консистентные. Метод определения склонности к сползанию . . . . .                                                                  | 448 |
| ГОСТ 9270—59  | Смазки консистентные. Метод определения содержания механических примесей при помощи камеры для счисления . . . . .                        | 451 |
| ГОСТ 6479—53  | Смазки консистентные. Метод определения содержания механических примесей с применением разложения кислотой . . . . .                      | 454 |
| ГОСТ 6707—57  | Смазки консистентные. Метод определения содержания свободных щелочей и свободных органических кислот . . . . .                            | 458 |
| ГОСТ 6953—54  | Смазки консистентные. Метод определения способности смазки сохранять на поверхности металла непрерывный слой . . . . .                    | 462 |
| ГОСТ 5734—62  | Смазки консистентные. Метод определения стабильности против окисления . . . . .                                                           | 465 |
| ГОСТ 1036—50  | Смазки консистентные. Метод Техрацнефти определения содержания механических примесей . . . . .                                            | 468 |
| ГОСТ 5211—50  | Смазки консистентные. Метод Техрацнефти определения содержания мыл, минерального масла и высокомолекулярных органических кислот . . . . . | 473 |
| ГОСТ 5757—67  | Смазки консистентные. Ускоренный метод определения коррозионного действия на металлы . . . . .                                            | 480 |
| ГОСТ 1548—42  | Смазки специальные. Качественный метод определения воды . . . . .                                                                         | 484 |
| ГОСТ 11613—65 | Смазки твердые. Метод определения истираемости и антифрикционных свойств твердых смазочных покрытий . . . . .                             | 486 |
| ГОСТ 6243—64  | Эмульсолы и пасты. Методы испытаний . . . . .                                                                                             | 489 |
| ГОСТ 7163—63  | Нефтепродукты. Метод определения вязкости автоматическим капиллярным вискозиметром . . . . .                                              | 496 |

**Сборник стандартов «СМАЗКИ»**

Редактор *В. Г. Сазонова*  
Обложка художника *Н. А. Савенко*  
Технический редактор *Е. З. Рашевская*  
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в набор 29/IX 1966 г. Подписано в печать 24/V 1967 г.  
Формат  $60 \times 90^{1/16}$ . Бумага типографская № 3. 32,0 печ. л. 30,3 уч.-изд. л.  
Тираж 15 000. Изд. № 933/2. Зак. 778  
Цена 1 р. 62 к.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4

---

Великолукская городская типография Псковского областного  
управления по печати, г. Великие Луки, Половская, 13