

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ  
(ВНИИМС)**

**НПО „ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МЕТРОЛОГИИ им. Д.И. МЕНДЕЛЕЕВА“  
(НПО „ВНИИМ им. Д.И. МЕНДЕЛЕЕВА“)**

**МОСКОВСКИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ  
(МЦСМ)**

## **МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ**

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ  
ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

**ПРОГРАММЫ МЕРОПРИЯТИЙ ОРГАНИЗАЦИЙ И  
ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ВНЕДРЕНИЮ ГОСТ 8.417-81  
ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ И РЕАЛИЗАЦИИ**

**МИ 975-86**

**РАЗРАБОТАНЫ ВНИИМС, НПО „ВНИИМ им. Д.И. Менделеева“ и МЦСМ**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**Ершов В.С.** канд. техн. наук, **Сафаров Г.П.** канд. техн. наук, **Селиванов П.Н.**  
канд. техн. наук, **Миняев Б.С.**

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ ВНИИМС**

Начальник отдела **Сафаров Г.П.**  
Ст. инженер **Грибова И.З.**

**УТВЕРЖДЕНЫ ВНИИМС 19 июля 1985 г.**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ**

**Государственная система обеспечения единства измерений  
Программы мероприятий организаций и предприятий по  
внедрению ГОСТ 8.417 – 81. Порядок разработки и реализации.**

**МИ 975 – 86**

**Введены в действие  
с 01.07.86**

Настоящие методические указания распространяются на программы мероприятий организаций и предприятий по внедрению ГОСТ 8.417 – 81 „ГСИ. Единицы физических величин” (далее – программы внедрения СИ) и устанавливают порядок их разработки\* и реализации.

Методические указания разработаны в дополнение и развитие РД 50–160 – 79.

**1. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ ПРОГРАММ ВНЕДРЕНИЯ СИ**

1.1. Программы внедрения СИ разрабатывают организации и предприятия на основе программ мероприятий соответствующих министерств и ведомств по внедрению ГОСТ 8.417 – 81.

1.2. Утверждают программы внедрения СИ головные или базовые организации метрологической службы соответствующих министерств и ведомств.

1.3. Программы внедрения СИ предусматривают мероприятия, обеспечивающие:

применение и выпуск средств измерений в единицах СИ;

разработку новой и пересмотр действующей документации с применением единиц СИ;

проведение научно-технической пропаганды по изучению и внедрению единиц СИ.

---

\*В связи с тем, что программы внедрения СИ уже, в основном, разработаны организациями и предприятиями, в данном случае имеется в виду разработка уточненных программ внедрения ГОСТ 8.417 – 81.

**1.4. Применение и выпуск средств измерений в единицах СИ осуществляются по планам-графикам замены (переградуировки) и выпуска средств измерений, в необходимых случаях согласованным с заказчиком.**

**1.4.1. При разработке планов-графиков учитывают:**

**характер взаимосвязей между подразделениями организации или предприятия;**

**особенности заказов на выпускаемые средства измерений;**

**значимость конкретных средств измерений в технологическом процессе производства;**

**влияние замены (переградуировки) средств измерений на производственный процесс;**

**степень метрологического обеспечения средств измерений;**

**объем амортизационного фонда.**

**1.4.2. При разработке плана-графика замены (переградуировки) средств измерений:**

**составляют сводный перечень средств, применяемых в организации или на предприятии;**

**составляют перечень средств измерений, подлежащих замене (переградуировке);**

**составляют структурную блок-схему организации или предприятия с обозначением функциональных взаимосвязей между подразделениями, выпускающими или применяющими средства измерения, которые требуют замены (переградуировки);**

**выявляют средства измерений, градуированные не в единицах СИ, но не требующие замены (переградуировки), а также в единицах, временно допускаемых к применению;**

**составляют оперативный перечень средств измерений, требующих замены (переградуировки), по подразделениям организации или предприятия (при составлении перечня проводят анализ и исключают средства измерений, градуированные не в единицах СИ, но допускаемые к применению по тем или иным положениям ГОСТ 8.417 – 81);**

**определяют принцип замены (переградуировки) средств измерений (по отдельным линиям, участкам или по отдельным цехам).**

**План-график разрабатывают с указанием количества и конкретных сроков замены (переградуировки) средств измерений.**

**Пример разработки план-графика замены (переградуировки) средств измерений на приборостроительном предприятии приведен в рекомендуемом приложении.**

**В программу внедрения СИ задания плана-графика включают в конкретных формулировках.**

**Например: „Аттестация образцовых манометров” типа МО кл. 0,16 (цех № 2)”, „Количество – 25”, „Срок – 19 . . . г.”.**

**1.4.3. При разработке плана-графика выпуска средств измерений, градуированных в единицах СИ:**

**определяют объем средств измерений, предназначенных для экспорта;**

определяют объем средств измерений, предназначенных для приемки заказчиком;

определяют объем средств измерений, поставляемых по договорам и контрактам.

План-график разрабатывают с указанием конкретных сроков и объемов выпускаемых средств измерений, градуированных в единицах СИ.

1.5. Разработку новой и пересмотр действующей нормативно-технической, конструкторской, технологической, эксплуатационной и другой документации с применением единиц СИ осуществляют по планам-графикам.

1.5.1. При разработке плана-графика:

проводят анализ применяемых в организации или на предприятии единиц физических величин и расчетных формул, уравнений и т.п.;

составляют нормативные документы, устанавливающие перечни применяемых в организации или на предприятии единиц;

составляют перечень документов, требующих пересмотра в связи с введением ГОСТ 8.417 – 81.

В плане-графике разработки новой и пересмотра действующей документации указывают конкретные сроки выполнения мероприятий.

1.6. Проведение научно-технической пропаганды осуществляют путем организации изучения научной литературы, нормативно-технических и организационно-методических документов, регламентирующих вопросы внедрения и применения единиц СИ; участия в семинарах и конференциях, проводимых по этим вопросам; чтения лекций и докладов в организации или на предприятии; организации наглядной пропаганды (стенды, плакаты) и т.п.

## 2. ПОРЯДОК РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММ ВНЕДРЕНИЯ СИ

2.1. Организации и предприятия реализуют мероприятия программы внедрения СИ в соответствии с установленными в планах-графиках сроками и объемами.

2.2. Организации и предприятия Госстандарта осуществляют научно-методическое руководство реализацией программ внедрения СИ.

2.3. Корректировку программ внедрения СИ организации и предприятия осуществляют в обоснованных случаях по разрешению соответствующих министерств и ведомств.

2.4. Организации и предприятия ежегодно представляют отчет о степени реализации программ внедрения СИ в головные или базовые организации метрологической службы соответствующих министерств и ведомств по форме, установленной данными министерствами или ведомствами.

**ПРИМЕР РАЗРАБОТКИ ПЛАНА-ГРАФИКА ЗАМЕНЫ  
(ПЕРЕГРАДУИРОВКИ) СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
НА ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОМ ПРЕДПРИЯТИИ**

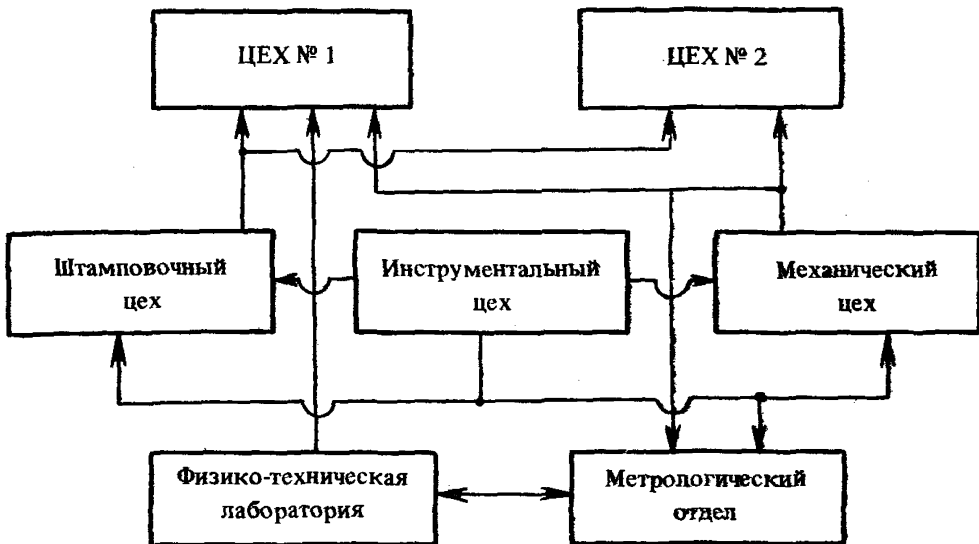
Общее число средств измерений, применяемых на предприятии, равно 2332, а приведенных в соответствие с требованиями ГОСТ 8.417 — 81 требует 905 средств измерений, что составляет менее 40 % от общего числа (табл. 1). Из этого числа замене (переградуировке) подлежат 901 средство измерений давления. Затем составляют структурную блок-схему предприятия с обозначением функциональных связей между существующими подразделениями (рисунок) и определяют распределение между ними средств измерений, требующих приведения в соответствие с требованиями ГОСТ 8.417 — 81.

Таблица 1

Перечень средств измерений, требующих приведения в соответствие с ГОСТ 8.417 — 81

№ п/п	Наименование средства измерений	Тип, модель средства измерений	Количество средств измерений, шт.	Примечание
1	2	3	4	5
1	Манометр грузопоршневой	МП 2,5 кл. 0,02	1	
		МП 6 кл. 0,05	1	
2	Манометр образцовый	МО кл. 0,16	365	
		МО кл. 0,4	130	
3	Манометр водяной	КМ-1/0 — 400 мм вод. ст.	42	
4	Комплекс измерительный	ИПДЦ кл. 0,06	7	
5	Манометр технический	МТ кл. 0,6	243	
		МТ кл. 1,5	36	
		МТ кл. 2,5	30	
		МТ кл. 4	10	
6	Манометр электроконтактный	ЭКМ	12	
		ЭКТ-1	2	
		ЭКП	3	
7	Манометр	ТСМ-200	17	
8	Вакуумметр термопарный	ВТ-2А-П	1	
9	Барометр образцовый		1	
10	Тахометр	Т410 Р	2	
		ТМ 2	2	

Составляют и проводят анализ оперативного перечня и исключают средства измерений, которые градуированы не в единицах СИ, но допускаются к применению в соответствии с теми или иными положениями стандарта (табл. 2). В данном случае такими средствами измерений являются тахометры.



Структурная блок-схема предприятия

В графе „Примечание” приводят сведения, отражающие специфику применения того или иного средства измерений. Для рассматриваемого случая – это использование технических манометров типа МТ кл. 2,5 и кл. 4 в механическом цехе в качестве индикаторов давления.

Анализ структурной блок-схемы позволяет установить, что выпускают готовую продукцию два подразделения (цеха № 1 и № 2). Отдел метрологии отвечает за метрологическое обеспечение применяемых средств измерений. Остальные подразделения несут вспомогательные функции, причем физико-техническая лаборатория выполняет задачу контролирующего подразделения. Учитывая, что выпускаемые средства измерений еще необходимо выпускать и не в единицах СИ, целесообразно планировать переход на единицы СИ, приняв за основу цеховой принцип замены (переградуировки) средств измерений.

Это позволяет переоснастить независимо часть основного производства и начать выпуск средств измерений в единицах СИ, одновременно выполняя имеющиеся заказы на выпуск средств измерений, градуированных не в единицах СИ.

Следующим этапом является анализ назначения, применения и степени метрологического обеспечения применяемых средств измерений.

В производстве готовой продукции (цеха № 1 и № 2) основную часть средств измерений составляют образцовые манометры типа МО кл. 0,16 и кл. 0,4, предназначенные для градуировки выпускаемых средств измерений. Эти образцовые манометры подлежат государственной поверке и перевод их в единицы СИ связан с проведением двух операций:

переградуировки (на ремонтном предприятии);

аттестации в единицах СИ (с заменой именованной шкалы или выдачей свидетельства об аттестации в соответствующих единицах).

Переградуировку в единицах СИ водяных манометров типа КМ-1 осуществляют путем составления градуировочных таблиц по данным непосредственного сличения с образцовым манометром высшего разряда, принимая его шкалу как условную. Это

относится ко всем типам жидкостных манометров, так как перевод на единицы СИ требует не только изменения шкал, но и конструкции приборов.

Измерительный комплекс ИПДЦ кл. 0,06 градуируют в единицах СИ путем изменения коэффициента преобразования с помощью образцовых манометров. Эту работу выполняют в органах государственной метрологической службы. Остальные применяемые средства измерений давления (технические манометры типа МТ, электроконтактные манометры ЭКМ, манометры ТСМ и вакуумметр термпарный ВТ-2А-П) носят вспомогательный характер и их перевод на единицы СИ может быть осуществлен ведомственной метрологической службой при наличии шкал, а при их отсутствии необходима замена новыми средствами измерений по мере их поступления. Средства измерений, применяемые в инструментальном, штамповочном и механическом цехах предназначены для контроля при выполнении тех или иных технических операций и на них распространяются требования к средствам измерений, применяемым в цехах № 1 и № 2.

Технические манометры типа МТ кл. 2,5 и кл. 4 используют как индикаторы давления. Поэтому их замена является второстепенной задачей, не влияющей на основной производственный процесс, т. е. выпуск средств измерений, соответствующих требованиям ГОСТ 8.417 – 81.

Комплекс средств измерений давления, находящихся в физико-технической лаборатории, аналогичен применяемым в цехах № 1 и 2 и предназначен для контроля опытных и серийных образцов выпускаемых средств измерений. Вопрос их переградуировки рассмотрен ранее. Однако при составлении плана-графика учитывают первоочередность их оснащения для своевременного выполнения возложенных на эти подразделения функций.

Грузопоршневые манометры типа МП 2,5 и МП 6, находящиеся в метрологическом отделе, аттестуют в органах государственной метрологической службы при представлении грузов, масса которых подогнана под номинальные значения давления в паскалях.

На основе изложенного разрабатывают план-график замены (переградуировки) применяемых средств измерений (табл. 3). Из него видно, что выпуска всей номенклатуры средств измерений в полном объеме в единицах СИ ожидают через 4 – 5 лет после начала работ, причем после первого года выпуск практически 40 % средств измерений можно начать в единицах СИ. Полная замена этих средств измерений, находящихся в эксплуатации, произойдет в течение 6 – 8 лет. Из плана-графика видно опережающее переоснащение физико-технической лаборатории, занимающейся испытанием опытных и перспективных образцов продукции. Замену парка технических электроконтактных манометров и т. п. целесообразно планировать после двух лет от начала внедрения плана-графика, так как ей предшествует заявочная кампания, требующая значительного времени.

Разработанный план-график построен на основе поцехового перехода основного производства. Однако технологический процесс позволяет провести и одновременный перевод на единицы СИ сразу всего основного производства. Для этого случая план-график несколько изменяют, исходя из следующих предпосылок. Общее количество заменяемых средств измерений по годам практически остается прежним. При отсутствии достаточного количества средств измерений, градуированных в единицах СИ, метрологический отдел и физико-техническую лабораторию оснащают новыми средствами измерений в последнюю очередь, осуществляя переед аттестацию имеющихся средств в единицах СИ.



## Оперативный перечень средств измерений по подразделениям предприятия

№ п/п	Наименование подразделения предприятия	Наименование средства измерений	Тип, модель средства измерений	Количество, шт.	Примечание		
1	2	3	4	5	6		
1	Цех № 1	Манометр образцовый	МО кл. 0,16	110			
			МО кл. 0,4	20			
		Манометр водяной	КМ-1	26			
			Комплекс измерительный	ИПДЦ кл. 0,06	3		
		Манометр технический	МТ кл. 0,6	54			
			МТ кл. 1,5	6			
		2	Цех № 2	Вакуумметр термоварный	ТСМ-200	4	
					ЭКМ	2	
				Манометр образцовый	ВТ-2А-П	1	
					МО кл. 0,16	50	
МО кл. 0,4	10						
МТ кл. 0,6	19						
3	Инструментальный цех	Манометр технический	МТ кл. 2,5	4			
			МТ кл. 1,5	28			
		Манометр электроконтактный	МТ кл. 2,5	20			
			ЭКМ	10			
	ЭКТ-1	2					
	ТСМ-200	10					

№ п/п	Наименование подразделения предприятия	Наименование средства измерений	Тип, модель средства измерений	Количество, шт.	Примечание
1	2	3	4	5	6
4	Штамповочный цех	Манометр технический	МТ кл. 1,5 ТСМ-200	2 2	МТ кл. 2,5 и кл. 4 используются как индикаторы давления
5	Механический цех	Манометр технический	МТ кл. 2,5 МТ кл. 4 ТСМ-200	6 10 1	
6	Физико-техническая лаборатория	Манометр электроконтактный	ЭКП	3	
		Манометр образцовый	МО кл. 0,16	37	
		Манометр водяной	КМ-1	5	
		Комплекс измерительный	ИПДЦ кл. 0,06	4	
7	Метрологический отдел	Манометр технический	МТ кл. 0,6	10	
		Манометр образцовый	МО кл. 0,16	168	
		Манометр водяной	КМ-1	11	
		Манометр технический	МТ кл. 0,6	160	
		Манометр грузопоршневой	МП 2,5 кл. 0,02	1	
		Манометр образцовый	МП 6 кл. 0,05	1	
		Барометр образцовый	МО кл. 0,4	100	
				1	

План-график замены (переградуировки) средств измерений

№ п/п	Наименование подразделения	Тип, модель средства измерений	Коли- чество средств измере- ний, шт.	Сроки перевода средств измерений на единицы СИ, год						
				1-й	2-й	3-й	4-й	5-й	6-7-й	8-10-й
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Цех № 1	МО кл. 0,16	110	-	-	20	30	60		
		МО кл. 0,4	20	-	-	4	4	12		
		КМ-1	26	-	-	8	8	10		
		ИПДЦ кл. 0,06	3	-	-	1	1	1		
		МГ кл. 0,6	54	-	-	10	20	24		
		МГ кл. 1,5	6	-	-	3	3	-		
		TSM-200	4	-	-	-	2	2		
		ЭКМ	2	-	-	-	1	1		
		BT-2A-П	1	-	-	-	1			
2	Цех № 2	МО кл. 0,16	50	25	25					
		МО кл. 0,4	10	5	5					
		МГ кл. 0,6	19	9	10					
		МГ кл. 2,5	4	-	-	2	2			
3	Инструментальный цех	МГ кл. 1,5	28	-	-	-	10	10	8	
		МГ кл. 2,5	20	-	-	-	10	10		
		ЭКМ	10	-	-	-	4	4	2	
		ЭКТ-1	2	-	-	-	2			
		TSM-200	10	-	-	-	3	3	3	1

№ п/п	Наименование подразделения	Тип, модель средства измерений	Количество средств измерений, шт.	Сроки перевода средств измерений на единицы СИ, год							
				1-й	2-й	3-й	4-й	5-й	6-7-й	8-10-й	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
4	Штамповочный цех	МТ кл. 1,5 ТСМ-200	2	-	-	-	-	2			
			2	-	-	-	2				
5	Механический цех	МТ кл. 2,5 МТ кл. 4 ТСМ-200 ЭКП	6	-	-	-	6				
			10	-	-	-	10				
			1	-	-	-	1				
			3	-	-	-	3				
6	Физико-техническая лаборатория	МО кл. 0,16 КМ-1 ИПДЦ кл. 0,06 МТ кл. 0,6	37	10	10	10	7				
			5	1	1	1	2				
			4	1	1	1	1				
			10	4	4	2					
7	Метрологический отдел	МО кл. 0,16 КМ-1 МТ кл. 0,6 МП 2,5 кл. 0,02 МП 6 кл. 0,05 МО кл. 0,4 Барометр образцовый	168	15	20	25	35	73			
			11	2	2	3	4				
			160	20	24	24	22	20	50		
			1	1							
			1	1							
			100	15	15	15	15	40			
1	1										