

СССР
О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Конструкция и размеры

О С Т 26-06-785-73

Издание официальное

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ НАСОСНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
МОСКВА

Утверждено:

Начальник Главнасосмаш Минхиммаш 'а

О.Ф. Павлов

" 31 " августа 1973 г.

УДК

Группа

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Плиты фундаментные

ОСТ 26-06-785-73

железобетонные

Конструкция и размеры

Впервые

Техническое требование

Приказом № 6-62/2539

от 14 сентября 1973 г. №

срок введения установлен

с I. 01. 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные фундаментные плиты для консольных горизонтальных центробежных насосов с унифицированными опорными стойками, собираемых непосредственно с электродвигателями и предназначенных для работы во всех климатических условиях СССР.

Настоящий стандарт не распространяется на железобетонные фундаментные плиты длиной свыше 2700 мм.

Стандарт обязателен для организаций и предприятий Главнасосмаша.

I. КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ

1.1. фундаментные плиты представляют собой монолитную железобетонную конструкцию.

1.2. Конструкция, а также все габаритные, установочные и присоединительные размеры плит с допускаемыми отклонениями принимаются в соответствии с рекомендуемым приложением.

1.3. Устанавливается три типа железобетонных фундаментных плит:

- Тип 1. Расстояние от оси вала до опорной поверхности электродвигателя меньше расстояния от оси вала до опорной поверхности приводной части насоса (черт. 1,2; стр.6,7).
- Тип 2. Расстояние от оси вала до опорной поверхности электродвигателя больше расстояния от оси вала до опорной поверхности приводной части насоса (черт.3,4; стр.8,9).
- Тип 3. Расстояние от оси вала до опорной поверхности электродвигателя равно расстоянию от оси вала до опорной поверхности приводной части насоса (черт.5,6; стр.10,11).

1.4. В каждом типе железобетонной фундаментной плиты для фиксации крепежных болтов электродвигателя и насоса, а также кожуха устанавливается 2 варианта конструкции их крепления к плите (черт.1,3 и 5 Приложения):

- 1 вариант. Крепежный болт вворачивается в установленную в плите металлическую закладную деталь с внутренним резьбовым гнездом, изготовленную из арматурной стали периодического профиля. Диаметр закладной детали в 2-2,5 раза, а длина в 6 раз превышает диаметр крепежного болта.
- 2 вариант. Крепежный болт заводится снизу (головкой вниз) в специальные отверстия в плите. Элементы агрегата "навешиваются" на выступающую над поверхностью плиты резьбовую часть болта, после чего, фиксируются наворачиваемой на болт гайкой.

Крепление кожухов и электроразводки к плите допускается (вариант 3) с помощью стандартных болтов по ГОСТ 10602-63 (исполнение I), с заделанной в бетон головкой на глубину 3-5 диаметров болта и с выступающей над поверхностью плиты резьбовой частью.

1.5. Арматурный каркас железобетонной фундаментной плиты выполняется сварным пространственным из продольных, поперечных и связывающих вертикальных стержней в соответствии с чертежами 2, 4 и 6 Приложения.

1.6. Для транспортировки в плитах предусматриваются два горизонтальных сквозных отверстия (черт. 1, 3 и 5 Приложения). Допускается любое другое устройство, обеспечивающее надежную строповку собранного насосного агрегата за плиту.

1.7. Исполнительные размеры железобетонных фундаментных плит рекомендуется выбирать по трем таблицам:

Таблица 1 (стр. 12, 13) предназначена для выбора размеров плиты в зависимости от типов электродвигателей, наиболее распространенных при проектировании консольных насосов. ^{##}

Таблица 2 (стр. 14) предназначена для выбора размеров плиты в зависимости от унифицированных опорных стоек. ^{##}

Таблица 3 (стр. 15) предназначена для выбора размеров плиты в зависимости от принятого типа.

1.8. Величины номинальных размеров $2C$ и $2C_2$ в таблице 1 взяты из каталогов электродвигателей типа А02; ВАО; А03.

^{##} Если в конструкции насоса принят электродвигатель, тип которого не предусмотрен таблицей 1, то при выборе размеров плиты необходимо руководствоваться каталогом на этот тип электродвигателя.

^{###} Если в конструкции насоса приняты не унифицированные опорные стойки, то при выборе размеров плиты необходимо руководствоваться рабочими чертежами этих стоек.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материал плиты - железобетон. Бетон марки "400" ГОСТ 10180-67 из портландцемента по ГОСТ 10178-62, щебня по ГОСТ 8267-63, песка по ГОСТ 8736-67. Металлические закладные детали и арматурный каркас из арматурных стержней класса А-I по ГОСТ 2590-54, ГОСТ 5781-61 и класса А-II по ГОСТ 5058-65. Замена материалов другими не удерживающими качества и надежности плиты оформляется в соответствии с ГОСТ 2.501-84 и ГОСТ 2.303-82.

2.2. Требования к фактическому пределу прочности бетона на сжатие по ГОСТ 10180-67.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров в чертежах 1, 2, 3, 4, 5, 6 должны быть для закладных деталей и присоединительных размеров охватываемых - по А7, охватываемых по В7, прочих по СМ, ГОСТ 10110; оверных углов не должны превышать сумм допусков на изготовление деталей и расстояние между овериваемыми деталями по ГОСТ 5264-69, всех остальных размеров бетонного изделия ± 5 мм.

2.4. Шероховатость по ГОСТ 2789-59 не грубее 5 класса чистоты для опорных поверхностей А и В электродвигателя и кронштейн на- осов и не грубее 4 класса чистоты для всех остальных поверхностей (кроме нижней, для которой чистота не регламентируется) должна обеспечиваться неразъемной металлической формой.

2.5. Рабочие плоскости закладных деталей для крепления насо- са и электродвигателя не должны выступать над опорными поверхно- стями плиты. Наибольшее отклонение рабочих плоскостей закладных деталей в сторону заглубления по отношению к опорным поверхностям плиты не должно превышать 0,5 мм.

2.6. Резьба в закладных деталях по ГОСТ 9150-59, допуски на резьбу по 3 классу точности по ГОСТ 9253-59.

Зав. директора ВНИИ Гидромаш

им. директора НИИЖБ

Руководитель лаборатории
спецконструкций

Руководитель темы

Ведущий исполнитель

Совисполнители:

Зав. базовым отраслевым отделом
стандартизации

Зав. отделом 3 ВНИИ Гидромаш

В.Б. Шемель

С.В. Александровский

И.Г. Лючковский

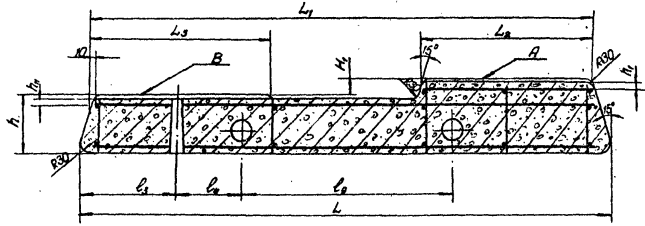
М.И. Браиловский

А.Р. Синяков

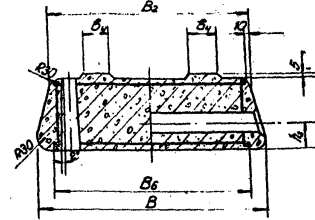
А.И. Клыков

В.Н. Васильева

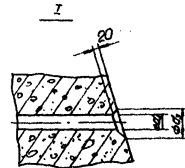
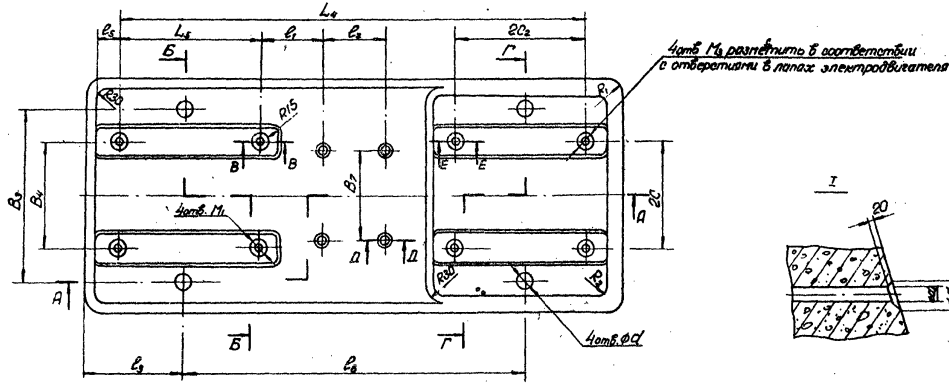
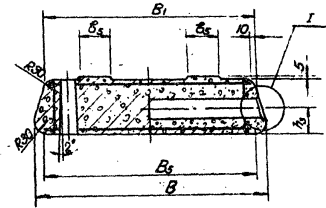
A-A



Г-Г (повернуто)



Б-Б (повернуто)

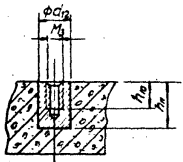


Д-Д

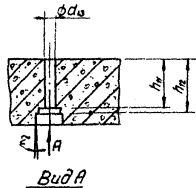
I вариант

II вариант

I вариант

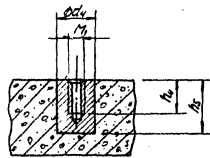


I вариант



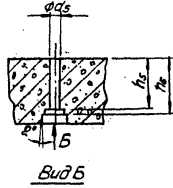
Вид А

I вариант

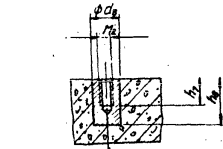


В-В

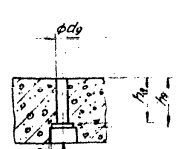
I вариант



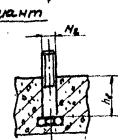
Вид Б



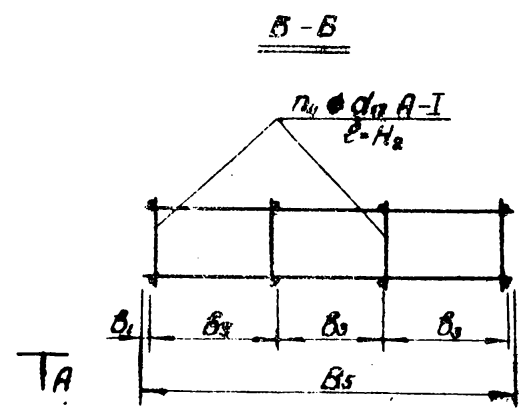
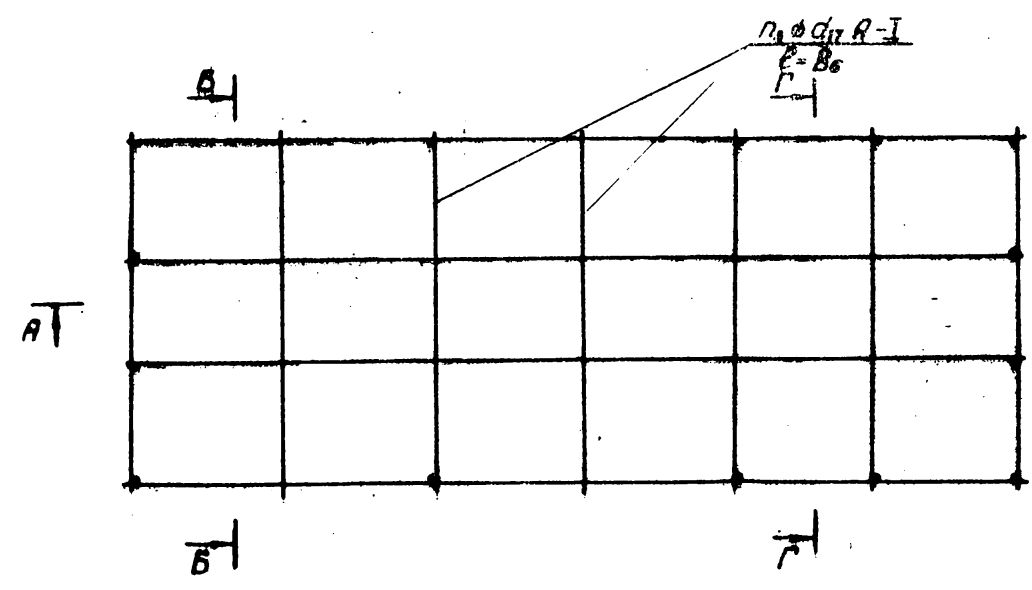
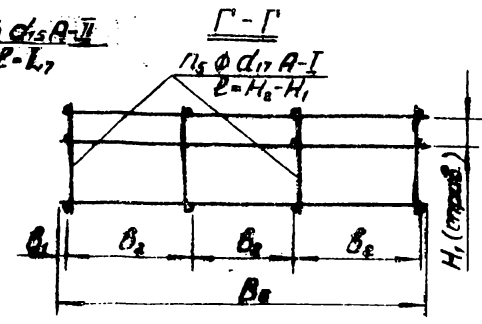
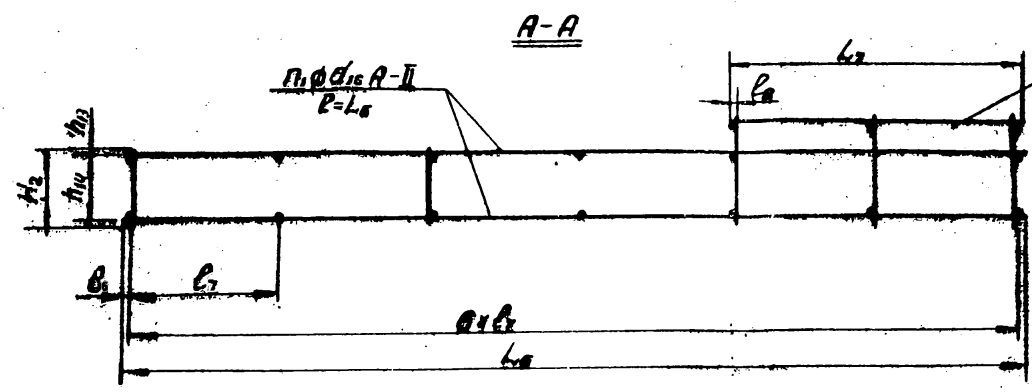
II вариант

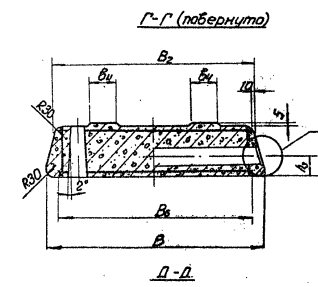
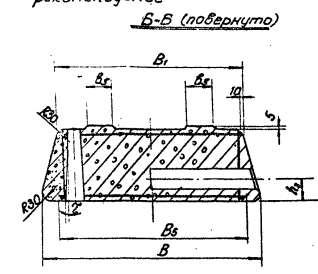
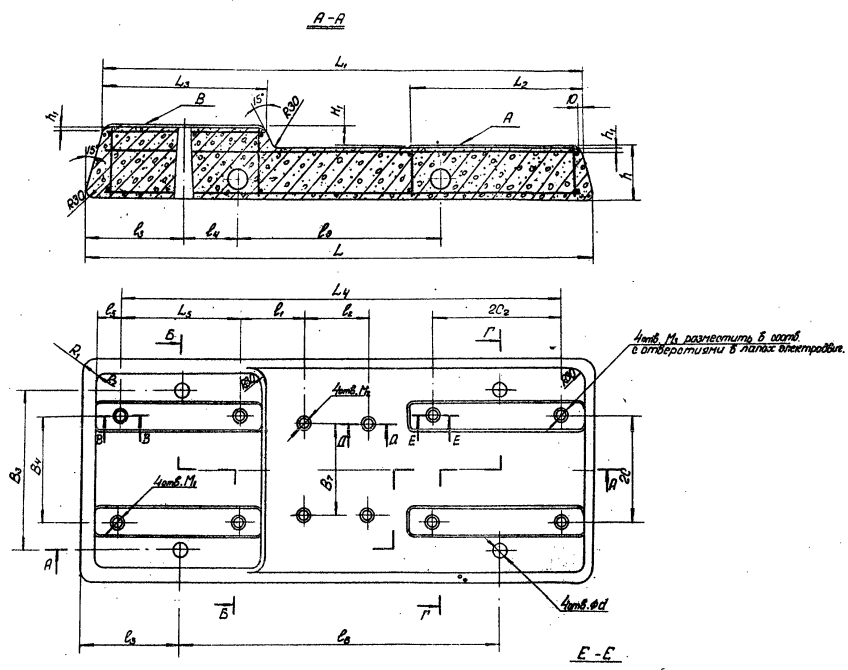


Вид Б



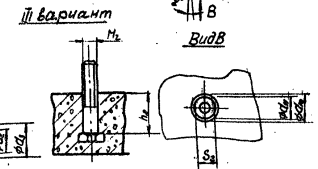
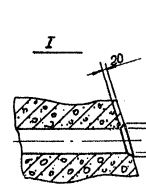
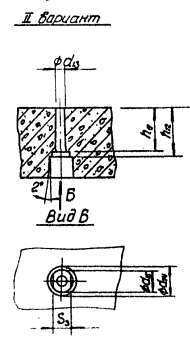
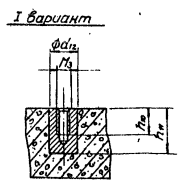
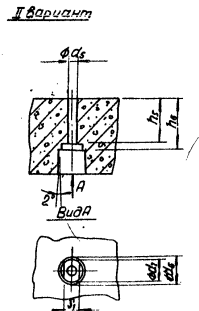
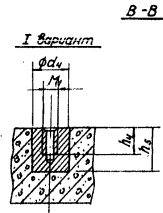
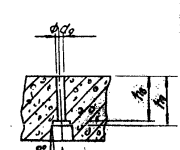
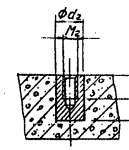
Черт. 1

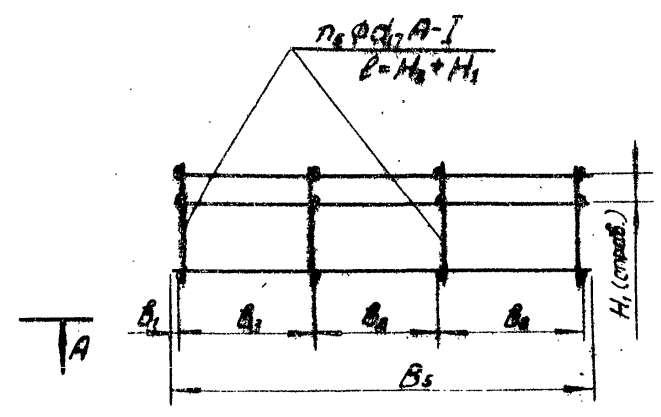
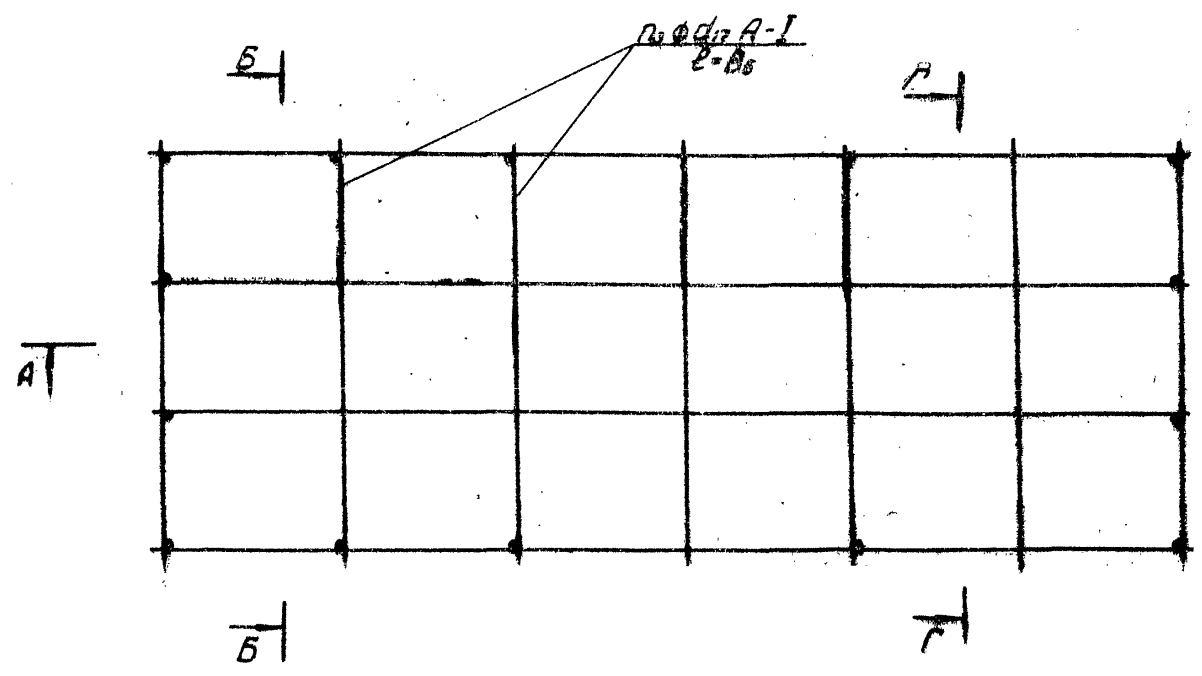
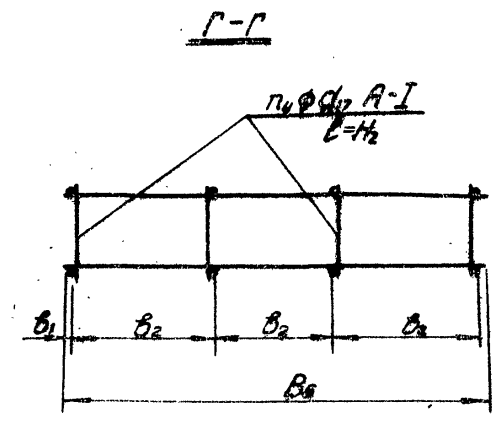
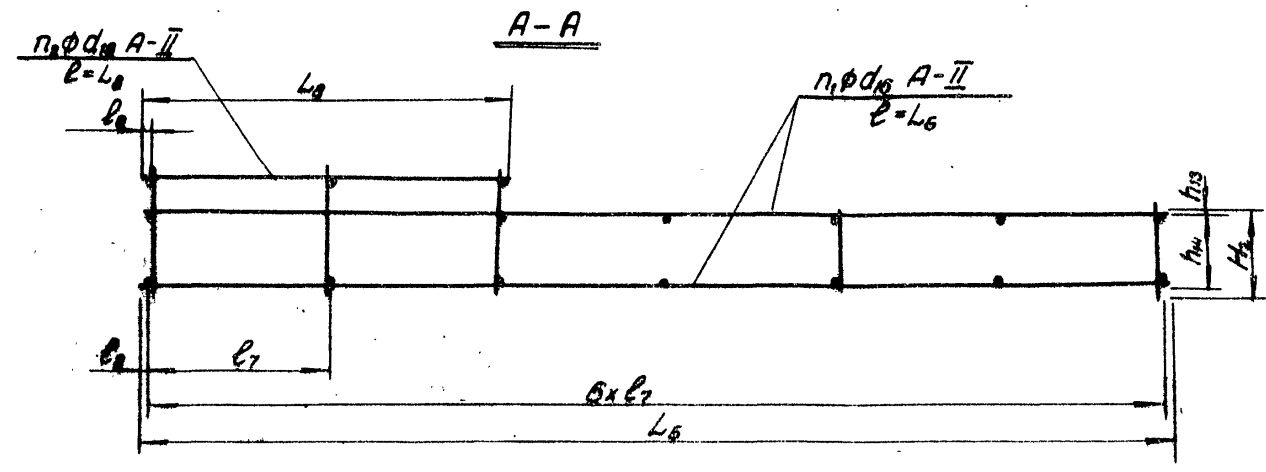


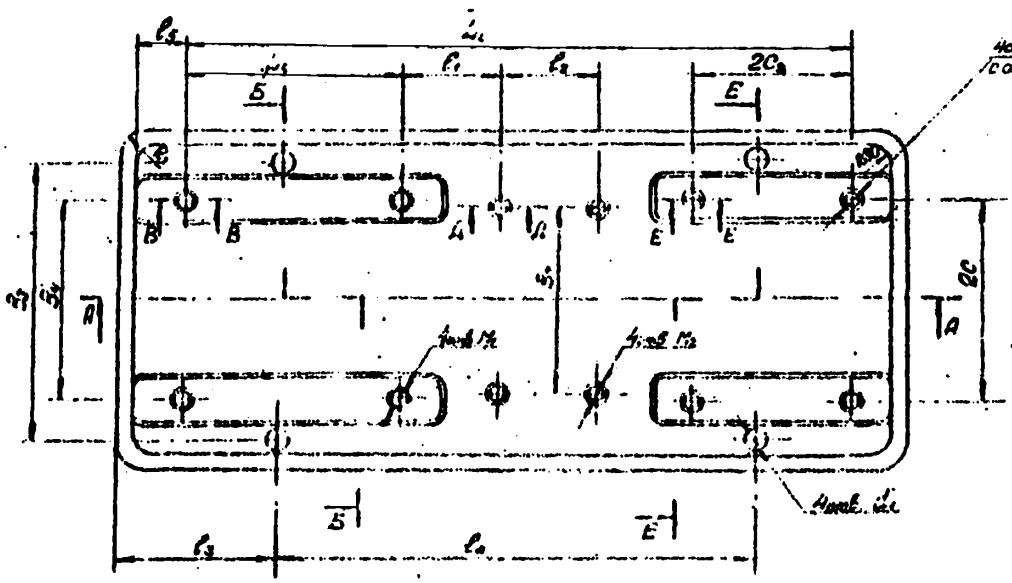
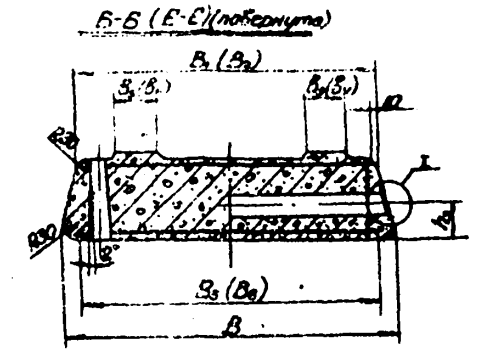
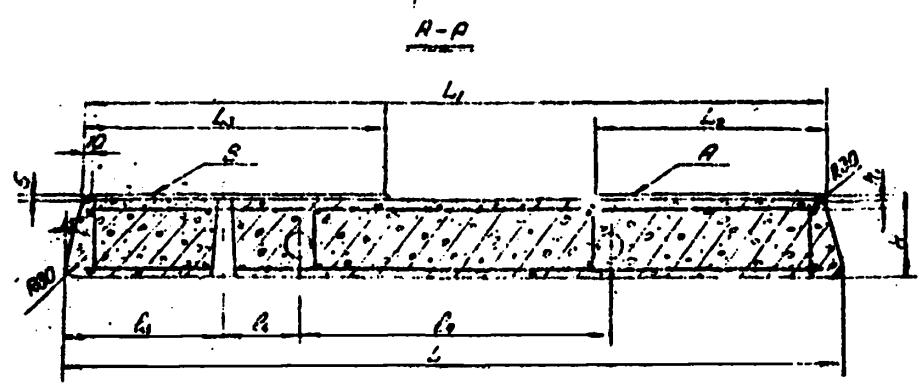


I вариант

II вариант



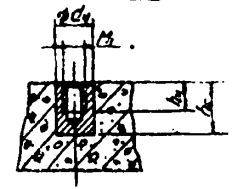




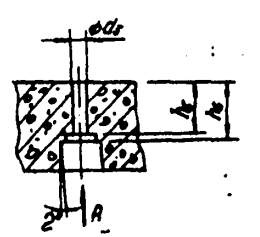
Черт. №...
с обязательным логотипом предприятия

B-B

I вариант

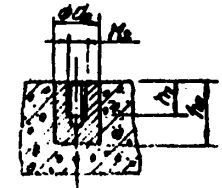


II вариант

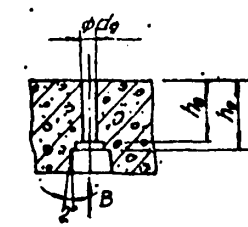


B-B

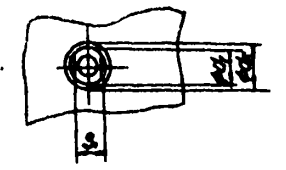
I вариант



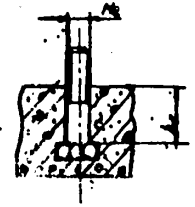
I вариант



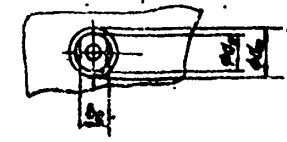
B-B



II вариант

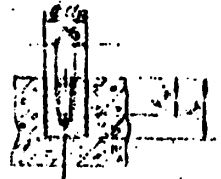


B-B

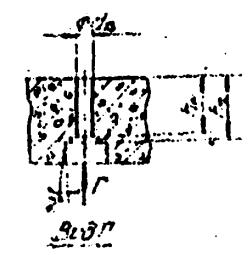


E-E

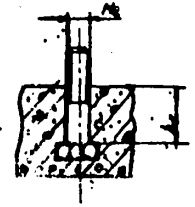
I вариант



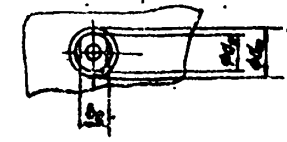
I вариант



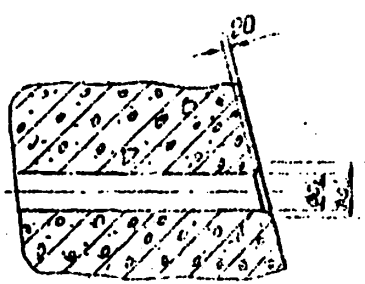
II вариант



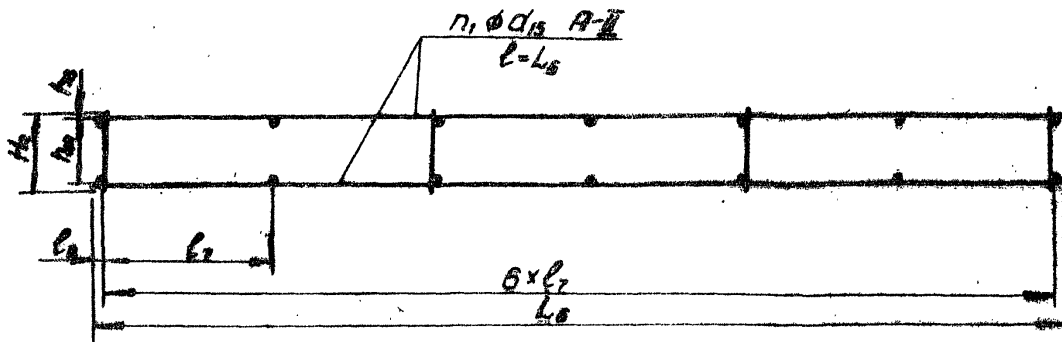
B-B



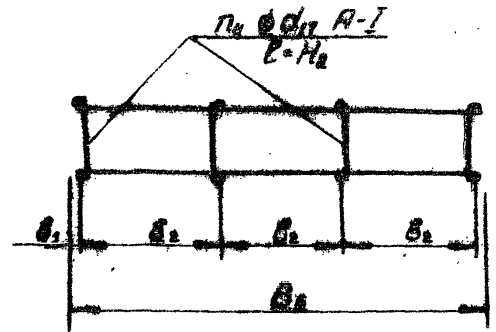
1



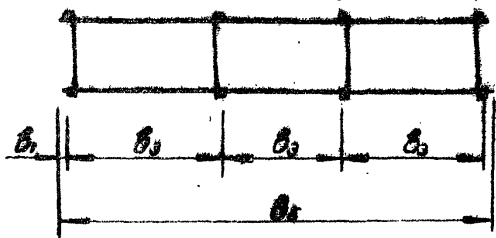
A-A



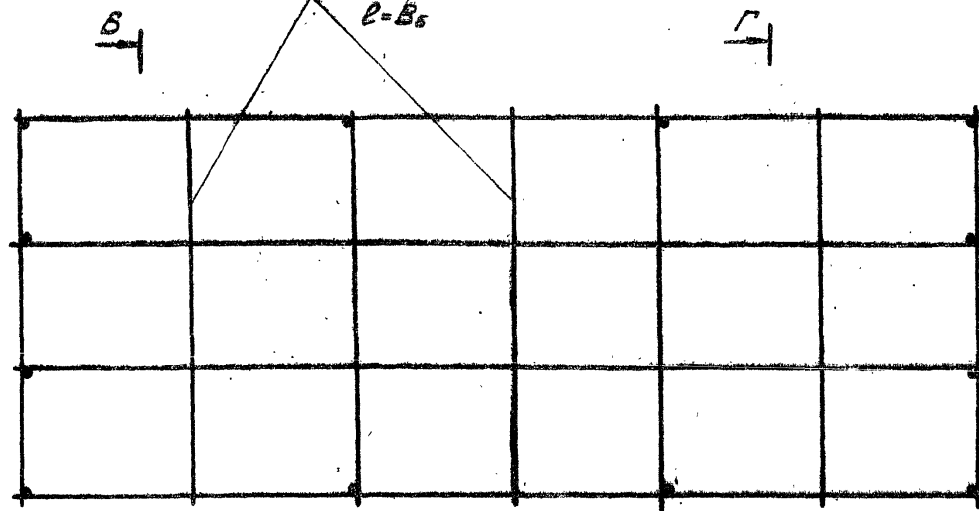
Г-Г



Б-Б



А-І



АІ

ІА

Б

Г

Таблица М1

№ п/п	Тип электрооб- гателя	Размеры плиты в зоне электродвигателя															
		20	20 ₂	L ₂	L ₇	h ₂₀	h ₁₁	h ₂₂	Ø ₂	B ₅	B ₄	d ₁₈	d ₁₃	d ₁₄	d ₁₅	S ₃	M ₃
1	АО2-21	180	112	210	190	20	60	67	260	240	60	25	12		20	17	10
2	ВАО-21	160	112	210	190	20	60	67	260	240	60	25	12		20	17	10
3	АО2-22	160	140	240	220	20	60	67	260	240	60	25	12		20	17	10
4	ВАО-22	160	140	240	220	20	60	67	260	240	60	25	12		20	17	10
5	АО2-31	190	114	215	195	20	60	67	290	270	60	25	12		20	17	10
6	ВАО-31	190	114	215	195	20	60	67	290	270	60	25	12		20	17	10
7	АО2-32	190	140	240	220	20	60	67	290	270	60	25	12		20	17	10
8	ВАО-32	190	140	240	220	20	60	67	290	270	60	25	12		20	17	10
9	АО2-41	216	140	240	220	20	60	67	320	300	70	25	12	О С Т 2 6 - 0 6 - 7 8 5 - 7 3	20	17	10
10	ВАО-41	216	140	240	220	20	60	67	320	300	70	25	12		20	17	10
11	АО2-42	216	178	280	260	20	60	67	320	300	70	25	12		20	17	10
12	ВАО-42	216	178	280	260	20	60	67	320	300	70	25	12		20	17	10
13	АО2-51	254	178	280	260	24	70	78	355	335	85	28	14		26	22	12
14	ВАО-51	254	178	280	260	24	70	78	355	335	85	28	14		26	22	12
15	АО2-52	254	210	310	290	24	70	78	355	335	85	28	14		26	22	12
16	ВАО-52	254	210	310	290	24	70	78	355	335	85	28	14		26	22	12
17	АО2-61	279	203	305	285	24	70	78	380	360	75	28	14		26	22	12
18	ВАО-61	279	203	305	285	24	70	78	380	360	75	28	14		26	22	12
19	АО2-62	279	241	345	325	24	70	78	380	360	75	28	14	26	22	12	
20	ВАО-62	279	241	345	325	24	70	78	380	360	75	28	14	26	22	12	
21	АО2-71	318	228	360	340	32	95	105	450	430	85	36	18	32	27	16	
22	ВАО-71	318	228	360	340	32	95	105	450	430	85	36	18	32	27	16	

Таблица №1 (продолжение)

N п/п	Тип электродвигателя	Размеры плиты в зоне электродвигателя																	
		20	20 _а	L _в	L _г	h ₁₀	h ₁₁	h ₁₂	B ₂	B _в	B _г	d _н	d ₁₃	d ₁₄	d ₁₅	S ₃	M ₃		
23	АО2-72	318	267	400	380	32	95	105	450	430	85	36	18			32	27	16	
24	BAO-72	318	267	400	380	32	95	105	450	430	85	36	18			32	27	16	
25	АО2-81	406	311	470	450	40	120	105	570	550	100	45	22	О Д У К М У Р С К О			37	32	20
26	BAO-81	406	311	470	450	40	120	133	570	550	100	45	22				37	32	20
27	АО2-82	406	349	510	490	40	120	133	570	550	100	45	22				37	32	20
28	BAO-82	406	349	510	490	40	180	133	570	550	100	45	22				37	32	20
29	АО2-91	457	368	530	510	40	180	133	620	600	120	45	22				37	32	20
30	BAO-91	457	368	530	510	40	120	133	620	600	120	45	22				37	32	20
31	АО2-92	457	419	580	560	40	120	133	620	600	120	45	22				37	32	20
32	BAO-92	457	419	580	560	40	120	133	620	600	120	45	22				37	32	20
33	АО3-3155-4	508	445	655	635	54	160	177	720	700	120	60	29				48	41	27
34	АО3-3151-4	508	497	710	690	54	160	177	720	700	120	60	29				48	41	27
35	АО3-3558-4	610	500	710	690	54	160	177	720	800	120	60	29				48	41	27
36	BAO-101-2	508	406	615	595	54	160	177	720	700	130	60	29				48	41	27
37	BAO-102-4	508	457	670	630	54	160	177	720	700	130	60	29			48	41	27	
38	BAO-111-2	610	560	770	750	54	160	177	820	800	150	60	29			48	41	27	
39	BAO-112	610	630	840	820	54	160	177	820	800	150	60	29			48	41	27	

Таблица 2

N n/h	N чертежа приводной части насоса	Размеры плиты в зоне приводной части насоса																	
		L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	h ₁	h ₂	h ₃	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	S ₁	M ₁	
1	УОС-35 (РБ. 450. 09. 000)	300	200	280	50	24	70	78	250	150	240	50	28	32			26	22	12
2	УОС-40 (РБ. 450. 01. 000)	325	225	300	50	24	70	78	290	190	270	52	28	32	40		26	22	12
3	УОС-50 (РБ. 450. 02. 000)	380	250	350	65	32	95	105	400	300	410	90	36	42	40		32	27	16
4	УОС-60 (РБ. 450. 03. 000)	480	350	460	65	32	95	105	430	300	410	90	36	42	40		32	27	16
5	УОС-70 (РБ. 450. 04. 000)	510	350	490	80	40	120	133	460	300	440	75	45	52	42		37	32	20
6	УОС-90 (РБ. 450. 05. 000)	650	450	630	100	48	140	155	600	400	590	75	65	62	42		42	36	24
7	УОС-110 (РБ. 450. 06. 000)	750	550	780	100	48	140	155	650	460	640	100	65	62	42		42	36	24
8	УОС-25 (РБ. 450. 08. 000)	240	140	220	50	24	70	78	230	130	210	40	28	32	40		26	22	12

