

<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 1653—79</b>
	<b>БАРАБАНЫ И КАТУШКИ для ПРОИЗВОДСТВА КА- БЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>	
	<b>Основные размеры</b>	
		Группа Е46

1. Основные размеры барабанов и катушек должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 1 и в табл. 1.

Черт. 1 и 2 не определяют конструкции барабанов и катушек.

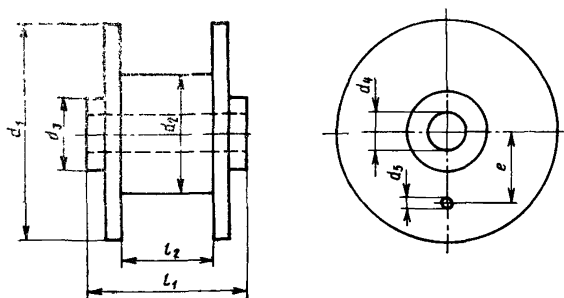
2. Размеры ступицы барабана и катушки должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 2 и в табл. 2.

3. На барабаны и катушки следует наносить маркировку условного обозначения, содержащую:

диаметр щеки  $d_1$ , диаметр шейки  $d_2$ , диаметр осевого отверстия  $d_4$ , полную длину катушки  $l_1$  и материал, из которого изготовлена катушка.

Пример условного обозначения стальной катушки с  $d_1=400$  мм,  $d_2=224$  мм,  $d_4=125$  мм,  $l_1=300$  мм:

*Катушка 400/224/125—300 стальная по СТ СЭВ 1653—79*



Черт. 1

**Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации  
Берлин, июнь 1979 г.**

Таблица 1

мм

Диаметр					Радиус поводка e	Длина							
щеки $d_1$	шейки $d_2$	ступицы $d_3$	отверстия поводка $d_4$	отверстия поводка или цапфы $d_5$		катушки полная $l_1$	шейки $l_2$						
32	20	22	11	—	—	50	38						
(40)	25												
50	32												
63	40	50	45	—	—	63	50						
	50					—	16	7	20	45	40		
80		50	50(40)	36	—	—	80	64(56)					
	67												
100	40(50)	60	50	8—16	40	100	80						
	63							16	7	20			
	70							60	50	8—16	40	80	60
85	80	63	95	75(80)									
125	50	50	28	7	50	125	100						
	67	60	50										
	80	—	16					7	20	95	75		
	85	75	63					50	95	75			
160	106	100	80	8—16	40	118	95						
	63	50	28										
	85	80	63					60	118	95(100)			
	100	—	22					13			32	160	128
	106(90)	95	80					8—16			60	118	95
132	118	100	150	120(125)									
200	80	71	36	8—16	71	125	100						
	100	100(118)	80(100)					150(140)	118				
	106												
	125	—	22	13	32	200	160						

Продолжение табл. 1 на стр 3

Продолжение табл. 1

ММ								
Диаметр					Радиус повод- ка $e$	Длина		
щеки $d_1$	шейки $d_2$	ступицы $d_3$	отверстия осевого $d_4$	отверстия поводка или цапфы $d_5$		катушки полная $l_1$	шейки $l_2$	
200	132	160	125	8—16	71	190	154	
250	100	71	36			150	125	
	125	160	125(127)			112	190	150
	150	—	22	13	32	200	160	
	160	160	125	112	236	200(195)		
	180	71	36	71	190	160		
315	125	160	125(127)	16—28(32)	112	236	200	
	160	—	36			265	224	
	180	112	56			212	180	
	200	160	125(127)			265	224	
355	140	—	36	26	80	200	160	
	180	112	56			300	250(242)	
	200	160	125(127)			236	200	
	224	160	125(127)			300	250	
400	160	112	56	16—28(32)	112	355	280	
	200	160	125(127)			265	224	
	224	112	56			140	265	224
	250	160	125(127)			112	335	280
450	180	112	56	140	140	375	315(309)	
	224	160	125(127)			300	250	
	250	112	56			300	250	
500	200	160	125(127)					
	250							

Продолжение табл. 1 на стр. 4

Продолжение табл. 1

мм

Диаметр					Радиус повод- ка $e$	Длина	
щеки $d_1$	шейки $d_2$	ступицы $d_3$	отверстия осевого $d_4$	отверстия поводка или цапфы $d_5$		катушки полная $l_1$	шейки $l_2$
500	280	160	125(127)	16—28(32)	140	375	315
	315	—	36	26	80	250	180
560	224	112	56	16—28(32)	140	425	350
	280					335	280
	315	160	125(127)			425	355
630	250	112(160)	56(80)	28—40(16)	140	475	400(392)
	315					375	315
	355	160	125(127)			475	400
710	400	160	80	26	160 (140)	530	450
	500					425	350
	560	—	50			530	450
800	400	160	80	26	140	250	180
	450	250	200			600	500(492)
	560	—	—			475	400
(900)	630	160(170)	80	28—40	160	600	500
	710					670	560
1000	500	—	—			26	140
(1120)	560	315	250	26	140	850	710
	630	160(180)	80			950	800
1250	710	315	250	40—63	300	1060	900
1400	—	160(220)	80			1060	900

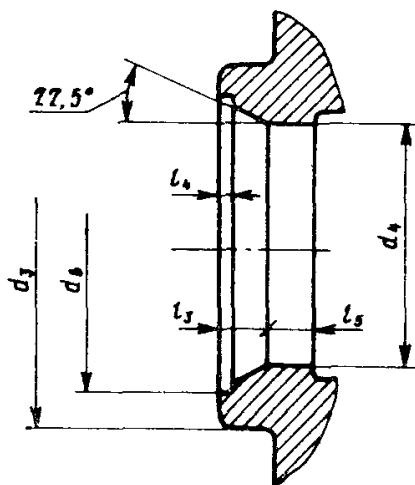
Продолжение табл. 1 на стр. 5

Продолжение табл. 1

мм

Диаметр					Радиус поводка $e$	Длина	
щеки $d_1$	шейки $d_2$	ступицы $d_3$	отверстия осевого $d_4$	отверстия поводка или цапфы $d_5$		катушки полная $l_1$	шейки $l_2$
1600	800	160(220)	80	40—63	300	1180	1000
1800	1000	250(200) (240)	(100) 125 (120) (150)			1320	1120
2000	1120					1500 (1250)	1250 (1000)
(2240)	1250					1700 (1350)	1400 (1100)
2500	1600					1900 (1550)	1600 (1300)
(2800)						2120	1800
3150	1800			63—80		450	2300 (2000)
(3550)	2000	2650	2300				
4000	2240	3000	2650				

Примечание. Размеры, указанные в скобках, не перспективны.



Черт 2

Таблица 2

мм				
Диаметр		Длина		
осевого отверстия $d_4$	выточки $d_6$	конуса $l_3$	выточки $l_4$	отверстия осевого $l_5$
11	14	2	1	3
16	19			
22	26	4		
28	32			
36	42	6		
45	53			
50	58	8		
56	66	10		
63	73			
80	95	12		2
100	115	16		
125	142	20		
250	258	40	3	

Примечания:

1. Для размеров  $d_4=100$  мм допускается изготовление без конуса.
2.  $l_5$  — справочный размер.

Конец

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Автор—представитель ВНР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «ИНТЕРЭЛЕКТРО»

2. Тема 33.700.05—77.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 45 м заседании СЭВ.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1982 г	Январь 1982 г
ВНР	Январь 1982 г	Январь 1983 г
ГДР	Январь 1980 г для машинных катушек Январь 1986 г для катушек отжига	Июль 1981 г для машинных катушек Январь 1986 г. для катушек отжига
Республика Куба		
ПНР	Январь 1981 г	Январь 1982 г
СРР	Январь 1981 г	—
СССР	Январь 1982 г	Январь 1983 г
ЧССР		—

5. Срок первой проверки — 1984 г, периодичность проверки — 5 лет.

Сдано в набор 14.08.79 Подп в печ. 16 10 79 0,5 п. л. 0,51 уч -изд. л. Тир. 2060 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская 256. Зак 2216