

Допуски и посадки
Система отверстия
Класс точности 2а

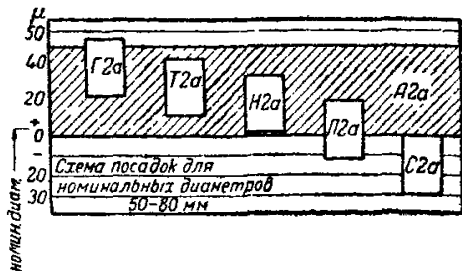
ОСТ
НKM 1016

Номинальные диаметры <i>мм</i>	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 мм)					
	Отклонения отверстия А2а	П о с а д к а				
		глухая Г2а	тугая Г2а	напряж. Н2а	плотн. П2а	скольз. С2а
		О т к л о н е н и я в а л а				
	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.
От 1 до 3	0 +14	+15 +6			+7 -2	0 -9
Св. 3 „ 6	0 +18	+20 +8			+9 -3	0 -12
„ 6 „ 10	0 +22	+25 +10	+21 +6	+16 +1	+10 -5	0 -15
„ 10 „ 18	0 +27	+30 +12	+25 +7	+19 +1	+12 -6	0 -18
„ 18 „ 30	0 +33	+36 +15	+29 +8	+23 +2	+13 -8	0 -21
„ 30 „ 50	0 +39	+42 +17	+34 +9	+27 +2	+15 -10	0 -25
„ 50 „ 80	0 +46	+50 +20	+41 +11	+32 +2	+18 -12	0 -30
„ 80 „ 120	0 +54	+58 +23	+48 +13	+38 +3	+20 -15	0 -35
„ 120 „ 180	0 +63	+67 +27	+55 +15	+43 +3	+22 -18	0 -40
„ 180 „ 260	0 +73	+78 +31	+64 +17	+51 +4	+24 -23	0 -47
„ 260 „ 360	0 +84	+90 +36	+74 +20	+58 +4	+27 -27	0 -54
„ 360 „ 500	0 +95	+102 +40	+85 +23	+67 +5	+31 -31	0 -62

Неподвижные посадки по настоящему стандарту для диаметров до 180 мм соответствуют посадкам по ISA:

- глухая—H8/n7
- тугая—H8/m7
- напряженная—H8/k7
- плотная—H8/j7
- скользящая—H8/h7

Нормальные диаметры—см. ОСТ 6270.
Основные понятия о допусках и посадках см. ОСТ 1061—1003.



Допуски калибров для валов по ОСТ 1203, 1208 и 1213, как для валов $B=C$.
Допуски калибров для отверстий по ОСТ 1205 и 1209, как для отверстий $A_2=C_3$.
Внесен Гавстанкоинструментом. Утвержден 2/IX 1934 г.
Пересмотрен 15/X 1937 г. Срок введения 1/XII 1937 г.