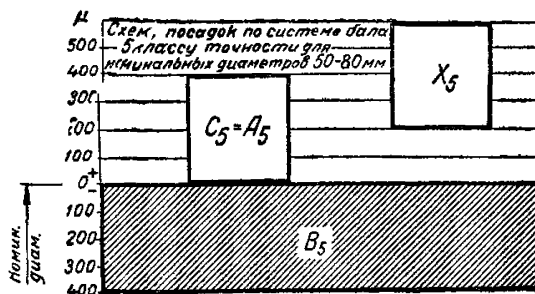


**Допуски и посадки**  
Система вала, 5-й класс точности  
Предельные отклонения

ОСТ 1025

Номинальные диаметры <i>мм</i>	Размеры в микронах (1 микрон = 1 $\mu$ = 0,001 мм)									
	Отклонения вала $B_5$		П о с а д к и							
			скользящая $C_5 = A_5$				ходовая $X_5$			
	верхн.	нижн.	Отклонения отверстия		Зазоры		Отклонения отверстия		Зазоры	
нижн.			верхн.	наиб.	наим.	нижн.	верхн.	наиб.	наим.	
От 1 до 3	0	-120	0	+120	240	0	+ 60	+ 180	300	60
Св. 3 " 6	0	-160	0	+160	320	0	+ 80	+ 240	400	80
" 6 " 10	0	-200	0	+200	400	0	+100	+ 300	500	100
" 10 " 18	0	-240	0	+240	480	0	+120	+ 360	600	120
" 18 " 30	0	-280	0	+280	560	0	+140	+ 420	700	140
" 30 " 50	0	-340	0	+340	680	0	+170	+ 500	840	170
" 50 " 80	0	-400	0	+400	800	0	+200	+ 600	1000	200
" 80 " 120	0	-460	0	+460	920	0	+230	+ 700	1160	230
" 120 " 180	0	-530	0	+530	1060	0	+260	+ 800	1330	260
" 180 " 260	0	-600	0	+600	1200	0	+300	+ 900	1500	300
" 260 " 360	0	-680	0	+680	1360	0	+340	+1000	1680	340
" 360 " 500	0	-760	0	+760	1520	0	+380	+1100	1860	380



Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 8/VII 1932 г. как обязательный с 1/1 1933 г.