

Допуски и посадки

ОСТ 1022

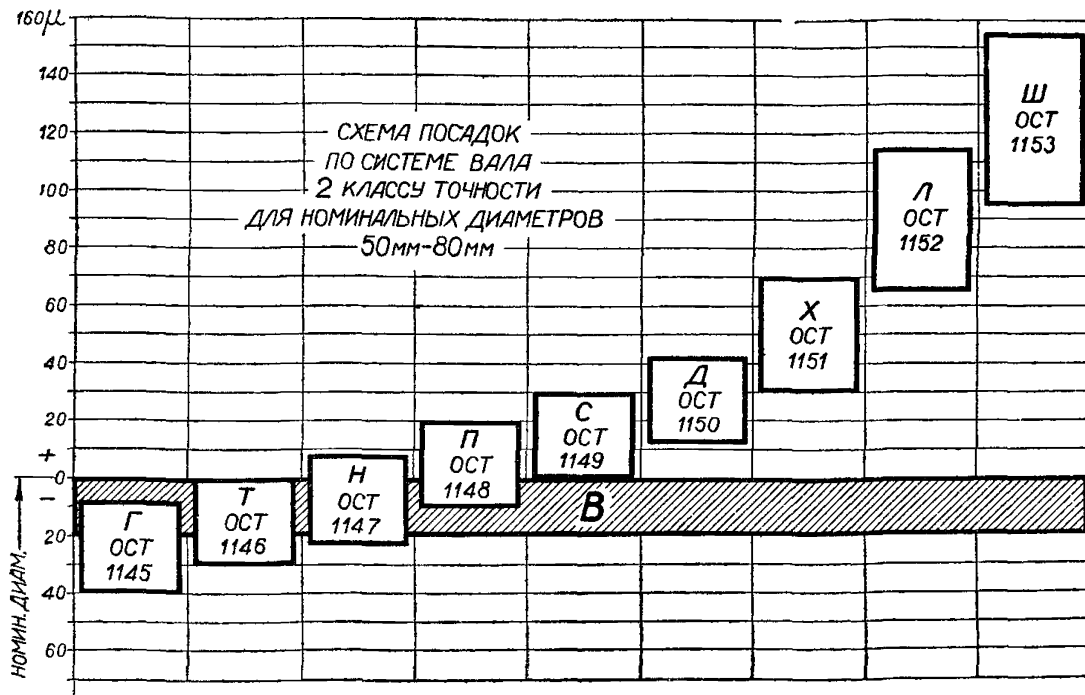
50

Система вала. 2-й класс точности

Предельные отклонения

Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 мм)

Номинальные диаметры мм	Отклонения вала В	П о с а д к и																	
		Глухая Г		Тугая Т		Напряженная Н		Плотная П		Скользящая С		Движения Д		Ходовая Х		Легкоходовая Л		Широкоходовая Ш	
		О т к л о н е н и я о т в е р с т и я																	
		В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н
От 1 до 3	0 -6	-13	-2	-10	0	-7	+3	-3	+7	0	+10	+3	+13	+8	+22	+12	+30	+18	+38
Св. 3 „ 6	0 -8	-16	-3	-13	0	-9	+4	-4	+9	0	+13	+4	+17	+10	+27	+17	+40	+25	+50
„ 6 „ 10	0 -10	-20	-4	-16	0	-12	+4	-5	+11	0	+16	+5	+21	+13	+33	+23	+50	+35	+65
„ 10 „ 18	0 -12	-24	-5	-19	0	-14	+5	-6	+13	0	+19	+6	+25	+16	+40	+30	+60	+45	+80
„ 18 „ 30	0 -14	-30	-6	-23	0	-17	+6	-7	+16	0	+23	+8	+30	+20	+50	+40	+80	+60	+105
„ 30 „ 50	0 -17	-35	-7	-27	0	-20	+7	-8	+18	0	+27	+10	+35	+25	+60	+50	+95	+75	+125
„ 50 „ 80	0 -20	-40	-8	-30	0	-23	+8	-10	+20	0	+30	+12	+42	+30	+70	+65	+115	+95	+155
„ 80 „ 120	0 -23	-45	-10	-35	0	-26	+9	-12	+23	0	+35	+15	+50	+40	+90	+80	+140	+120	+190
„ 120 „ 180	0 -27	-52	-12	-40	0	-30	+10	-14	+27	0	+40	+18	+60	+50	+105	+100	+170	+150	+230
„ 180 „ 260	0 -30	-60	-15	-45	0	-35	+11	-16	+30	0	+45	+22	+70	+60	+120	+120	+200	+180	+270
„ 260 „ 360	0 -35	-70	-18	-50	0	-40	+12	-18	+35	0	+50	+26	+80	+70	+140	+140	+230	+210	+310
„ 360 „ 500	0 -40	-80	-20	-60	0	-45	+15	-20	+40	0	+60	+30	+90	+80	+160	+170	+270	+250	+365



Нормальные диаметры см. ОСТ 6270.

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.

Не включенные в таблицу отклонения для отверстий горячей посадки (Гр) см. ОСТ 1142, прессовой посадки (Пр) см. ОСТ 1143, легкомпрессовой посадки (Пл)—см. ОСТ 1144.

Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 20/XII 1929 г. как обязательный с 1/II 1930 г. при номинальных диаметрах 1 мм—180 мм. Для предприятий, имеющих калибровое хозяйство, срок обязательного введения отодвигается до 1/I 1932 года.

При диаметрах свыше 180 мм до 500 мм стандарт является рекомендуемым.