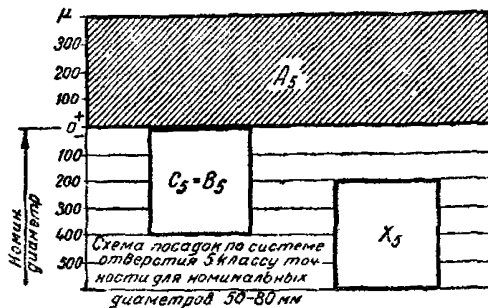


Допуски и посадки
Система отверстия. 5-й класс точности
Предельные отклонения

ОСТ 1015

Номиналь- ные диаметры <i>мм</i>	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 <i>мм</i>)									
	Отклонения отверстия A_5		П о с а д к и							
			скользящая $C_5 = B_5$				ходовая X_5			
			Отклонения вала		Зазоры		Отклонения вала		Зазоры	
	нижн.	верхн.	верхн.	нижн.	наиб.	наим.	верхн.	нижн.	наиб.	наим.
От 1 до 3	0	+120	0	-120	240	0	-60	-180	300	60
Св. 3 „ 6	0	+160	0	-160	320	0	-80	-240	400	80
„ 6 „ 10	0	+200	0	-200	400	0	-100	-300	500	100
„ 10 „ 18	0	+240	0	-240	480	0	-120	-360	600	120
„ 18 „ 30	0	+280	0	-280	560	0	-140	-420	700	140
„ 30 „ 50	0	+340	0	-340	680	0	-170	-500	840	170
„ 50 „ 80	0	+400	0	-400	800	0	-200	-600	1000	200
„ 80 „ 120	0	+460	0	-460	920	0	-230	-700	1160	230
„ 120 „ 180	0	+530	0	-530	1060	0	-260	-800	1330	260
„ 180 „ 260	0	+600	0	-600	1200	0	-300	-900	1500	300
„ 260 „ 360	0	+680	0	-680	1360	0	-340	-1000	1680	340
„ 360 „ 500	0	+760	0	-760	1520	0	-380	-1100	1860	380



Нижнее отклонение вала $C_5 = B_5$ равно нижнему отклонению вала L_4 по ОСТ 1014; верхнее отклонение вала X_5 равно верхнему отклонению вала L_4 , нижнее отклонение вала X_5 равно нижнему отклонению вала III_4 по ОСТ 1014.

Нормальные диаметры—см. ОСТ 6270. Основные понятия о допусках и посадках и обозначения—см. ОСТ 1001—1003.

Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 8/VII 1932 г. как обязательный с 1/I 1933 г.