

ПОЛОТНА ТЕКСТИЛЬНЫЕ

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ МОКРЫХ ОБРАБОТОК  
ИЛИ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ**

РЕЖИМЫ ОБРАБОТОК

Издание официальное

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом шелка (НИИШелка)

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации, метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7 от 26 апреля 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Стандарт соответствует ИСО 6330—84 в части определения стирки и сушки и ИСО 7771—85 в части определения замочки

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 9 января 2001 г. № 3 межгосударственный стандарт ГОСТ 30157.1—95 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2002 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Обозначения и сокращения . . . . .	1
4 Общие требования . . . . .	1
5 Проведение испытания . . . . .	1
Приложение А Рекомендуемые режимы испытаний . . . . .	10



## Полотна текстильные

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ МОКРЫХ ОБРАБОТОК  
ИЛИ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ**

## Режимы обработок

Textile fabrics. Methods of measures changes determination after wet treatments and chemical cleaning.  
Modes of treatments

Дата введения 2002—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на текстильные полотна, в том числе трикотажные купоны, и устанавливает методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки.

Методы определения изменения размеров после мокрых обработок не распространяются на трикотажные полотна, вырабатываемые с эффектом «плиссе» и «гофре», на рисунчатые рельефные полотна типа «гофре», на ткани из текстурированной нити «эластик», полотна технического и специального назначения, кроме льняных и полульняных.

Метод определения изменения размеров после химической чистки не распространяется на трикотажные полотна.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 307.1—95 Электрические утюги. Технические условия

ГОСТ 25652—83 Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода

ГОСТ 30157.0—95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения

**3 Обозначения и сокращения**

Вид обработки	Сокращенное обозначение
Замочка	З
Стирка	С
Химическая чистка	Х
Полоскание	П
Обезвоживание	О
Высушивание	В
Прессование и глажение	Г

**4 Общие требования**

Общие требования — по ГОСТ 30157.0

**5 Проведение испытания****5.1 Выбор режимов испытания**

Режимы испытания выбирают в соответствии с требованиями, предъявляемыми к полотну, по таблицам 1—8 и приложению А.

В зависимости от выбранного режима испытания определяют массу каждой элементарной пробы с погрешностью не более 2 г или общую массу подготовленных элементарных проб.

Общее количество элементарных проб должно обеспечивать заданный модуль емкости.

Если общая масса элементарных проб меньше, то добавляют балласт, соответствующий по сырьевому составу и размерам испытуемым пробам, для обеспечения необходимой массы.

### 5.2 Замочка

Подготовленные элементарные пробы замачивают в ванне по одному из режимов, приведенных в таблице 1.

Таблица 1 — Режимы замочки

Параметр испытаний	Режим испытаний								
	3 <sub>1</sub>	3 <sub>2</sub>	3 <sub>3</sub>	3 <sub>4</sub>	3 <sub>5</sub>	3 <sub>6</sub>	3 <sub>7</sub>	3 <sub>8</sub>	3 <sub>9</sub>
Модуль ванны	—							1:30	—
Уровень воды над пробой, мм	—	20 ± 3	20 ± 3 дистиллированной или кипяченой		—			—	
Температура воды, °С	21 ± 3				45 ± 3		57 ± 3	95 ± 3	21 ± 3
Масса смачивателя, г/дм <sup>3</sup>	—	0,5±0,01		—		2±0,1		—	—
Масса моющего средства (5 г хозяйственного 72 %-го мыла + 0,5 г кальцинированной соды или 2 г СМС), г/дм <sup>3</sup>	—						2±0,1		—
Продолжительность обработки, мин	10±1	60±1	120±1	120±1	30±1	120±1	30±1*		30±1

\* Перемешивать через каждые 5 мин стеклянной или деревянной палочкой.

Элементарные пробы погружают в жидкость лицевой стороной вверх.

Чтобы элементарные пробы не всплывали, на них можно положить решетку из нержавеющей материала или стеклянные палочки.

Элементарные пробы шерстяных и полушерстяных тканей, нетканых полотен, из пряжи химических волокон погружают в жидкость (воду) одну за другой с интервалом 5 мин. По истечении срока замочки, после погружения первой пробы, все пробы осторожно переворачивают так, чтобы первая проба оказалась сверху, а последняя — снизу. Первую пробу вынимают сразу, а остальные последовательно с интервалом 5 мин.

Элементарные пробы с ворсом (искусственный мех, тканый плюш, бархат) погружают в воду ворсом вверх.

Пробу вынимают из воды осторожно, не растягивая, переносят в расправленном виде на решетку для стока воды.

Наиболее удобной является процедура, при которой углы элементарной пробы складываются к центру с тем, чтобы можно было поддерживать всю элементарную пробу при перемещении ее для проведения следующего этапа испытания (допускается сложить элементарную пробу вчетверо).

Далее по одному из режимов, приведенных в таблицах 4 — 8, проводят следующие этапы испытания.

### 5.3 Стирка

Подготовленные элементарные пробы подвергают стирке по режимам, приведенным в таблице 2. Затем по одному из режимов, приведенных в таблицах 4 — 8, проводят следующие этапы испытания.

Таблица 2 — Режимы стирки

Параметр испытаний	Режим испытаний											
	Машинная стирка								Ручная стирка			
	УТ-1, УТ-2			«Вятка-автомат»		«Эврика»		Любая стиральная машина	ПОУТ	C <sub>10</sub>	C <sub>11</sub>	C <sub>12</sub>
C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3***</sub>	C <sub>4</sub>	C <sub>5</sub>	C <sub>6</sub>	C <sub>7</sub>	C <sub>8</sub>	C <sub>9</sub>				
Модуль ванны	1:30				1:30		1:10	1:25	1:30		—	
Температура воды, °С	30±3	40±4		40	60	30±3	40±3	40±3	60±3	30±3	40±3	
Частота вращения барабана, мин <sup>-1</sup>	30±1			55±5		60±5		—	Вибрация	—		
Масса моющего средства СМС, г/дм <sup>3</sup>	3±0,5		2±0,5		3±0,5			2±0,5		3±0,5		
Продолжительность обработки, мин: без механических воздействий	9±0,5	9±0,5	—	—	—	9±0,5	9±0,5	—	—	10±0,5*	10±0,5*	10±0,5**
	с механическими воздействиями	1±0,1	1±0,1	20±1	По программе машины		1±0,1	1±0,1	15±1	30±1	—	—

\* В конце замочки пробы перемешивают руками 10 раз с легким отжимом.  
 \*\* Пробы перемешивают руками в разных направлениях с легким отжимом 3 раза.  
 \*\*\* Элементарные пробы и балласт (если он необходим) помещают в мешок и завязывают его.

Таблица 3 — Режимы химической чистки

Параметр испытаний	Режим испытаний	
	Прибор для взбалтывания жидкости типа 022	
	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>
Модуль ванны	1:20	
Среда	Раствор из органического растворителя	
Температура раствора, °С	22±3	
Продолжительность обработки, мин	10±1	15±1
Механическое воздействие на элементарные пробы	Два мешочка с шариками. Общая масса мешочка с шариками 6 г	Три мешочка с шариками. Общая масса мешочка с шариками 10 г

#### **5.4 Химическая чистка**

Обработку элементарных проб по способу химической чистки проводят в органическом растворителе по режиму в соответствии с таблицей 3, соблюдая требования по технике безопасности:

- работа должна проводиться в вытяжном шкафу;
- при работе с органическими растворителями необходимо пользоваться резиновыми перчатками и респиратором.

Обработанные в растворителе элементарные пробы подвергают испытаниям по этапам, выбираемым по таблицам 5 — 8.

#### **5.5 Полоскание**

По завершении первого этапа испытания, который был выбран, а именно: замочка, стирка, приступают к следующему этапу (если он необходим) — полосканию.

Нужный режим выбирают по таблице 4.

После окончания полоскания элементарные пробы вынимают, не допуская их растягивания. При перепутывании нитей отдельных элементарных проб их осторожно перерезают ножницами.

#### **5.6 Обезвоживание**

Обезвоживание элементарных проб в зависимости от вида полотна проводят одним из способов, предусмотренных в таблице 5, соблюдая следующие требования:

при использовании валика (ролика) элементарную пробу раскладывают между двумя слоями неапретированной хлопчатобумажной ткани или фильтровальной бумаги, затем прокатывают по ней отжимной валик (ролик) без нажима вперед и назад, сначала в направлении основы, затем — утка;

При использовании центрифуги элементарные пробы расправляют и складывают вдоль основы или петельных столбиков два раза, затем равномерно укладывают в корзину центрифуги таким образом, чтобы основа или петельные столбики располагались вдоль по окружности центрифуги;

при использовании автоматической стиральной машины отжим элементарных проб проводят автоматически соответственно заданной программе.

Отжатые элементарные пробы вынимают из корзины центрифуги или барабана автоматической стиральной машины, расправляют от складок и заминов, осторожно встряхивают вдоль нитей основы или разглаживают каждую элементарную пробу руками вдоль петельных столбиков и петельных рядов.

#### **5.7 Высушивание**

Высушивание элементарных проб проводят на воздухе при комнатной температуре или в сушильном аппарате (камере).

Необходимый режим выбирают по таблице 6.

Высушивание элементарных проб из искусственного меха, тканого плюша, бархата после замочки проводят при комнатной температуре, подвешивая их на веревке в направлении нитей основы и закрепляя в трех местах при помощи зажимов.

Таблица 4 — Режимы полоскания

Параметр испытаний	Режим испытаний												
	УТ-1, УТ-2		«Вятка-автомат»		«Эврика»	Любая стиральная машина	Ванна для полоскания				ПОУТ		
	П <sub>1</sub>	П <sub>2</sub>	П <sub>3</sub>	П <sub>4</sub>	П <sub>5</sub>	П <sub>6</sub>	П <sub>7</sub>	П <sub>8</sub>	П <sub>9</sub>	П <sub>10</sub>	П <sub>11</sub>		
Модуль ванны	1:30		1:30		1:30	1:10	1:30				—		
Температура воды, °С	21±3		21±3		21±3						40±3	21±3	35±3
Количество циклов	2	3	3	5	2	3	—	3	—	1	—	2*	
Продолжительность одного цикла, мин: с механическим воздействием без механического воздействия	0,5±0,1 2,5±0,1	3±0,2	По программе машины		0,5±0,1 2,5±0,1	2±0,1		3±1		5±0,2		2±0,1	
* После первого цикла элементарные пробы отжимают между ладонями. ** Три раза перемешивают руками с изменением направления и легким отжимом.													

Таблица 5 — Режимы обезвоживания

Параметр испытаний	Режим испытаний							
	O <sub>1</sub>	O <sub>2</sub>	O <sub>3</sub>	O <sub>4</sub>	O <sub>5</sub>	O <sub>6</sub>	O <sub>7</sub>	O <sub>8</sub>
Обезвоживание вручную	Отжим руками (между ладонями без выкручивания)	Встряхивание	Отжим между 2 слоями неапретированной хлопчатобумажной ткани нажимом ладоней	Отжим валиком (массой 1,0 кг) через 2 слоя неапретированной хлопчатобумажной ткани или между слоями фильтровальной бумаги	1 Раскладывание элементарных проб на решетке (для стока воды) 2 Отжим валиком (массой 1,8 кг) элементарные пробы раскладывают на полотене и сверху накрывают тем же полотенцем)	—	—	—
Центрифугирование	—	—	—	—	—	УТ-1, УТ-2 или центрифуга	—	Стиральная машина
Продолжительность, сек	—	—	—	—	—	10±1	60±6	По программе стиральной машины

Таблица 6 — Режимы высушивания

Параметр испытаний	Режим испытаний									
	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>	V <sub>4</sub>	V <sub>5</sub>	V <sub>6</sub>	V <sub>7</sub>	V <sub>8</sub>	V <sub>9</sub>	V <sub>10</sub>
Температура, °С, и условия высушивания	На воздухе (при комнатной температуре)									
Продолжительность, мин	В свободно подвешенном состоянии	На веревке с зажимами	На зонгальной верности	На решетке	В потоке воздуха прибора УТШ-1	В сушильной камере или сушильном шкафу				
	До исходной массы	До массы, превышающей исходную не более чем в 1,5 раза	Не менее 720	Не менее 720	До исходной массы ( $\pm 2$ ) г	60 $\pm$ 10				
						1 $\pm$ 0,2	140*	30 $\pm$ 1	60 $\pm$ 1	
* Высушивание проводят в зависимости от преобладающего вида сырья в трикотажном полотне по режимам, приведенным в таблице 7.										

Т а б л и ц а 7 — Режимы высушивания трикотажного полотна

Используемая нить или пряжа в трикотажном полотне	Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	Продолжительность, мин
Ацетатная, синтетическая	До 200 Св. 200	От 1 до 2 включ. Св. 2 » 6 »
Вискозная	До 200 Св. 200	От 2 до 8 включ. От 6 » 15 »
Хлопчатобумажная, льняная	До 300 Св. 300	От 4 до 12 включ. Св. 12 » 25 »
Шерстяная	Св. 100	От 10 до 40 включ.

Элементарные пробы из тканей с накладным приклеенным и начесанным ворсом могут высушиваться на решетках до исходной массы на воздухе при комнатной температуре.

Высушивают элементарные пробы после химической чистки в сушильном шкафу под вытяжкой.

После высушивания элементарных проб, в соответствии с выбранным режимом, переходят к следующему режиму испытания.

### 5.8 Прессование и глажение

По таблице 8 выбирают режим прессования или глажения элементарной пробы (обработку прессом или утюгом). Температура подошвы утюга или пресса определяется сырьевым составом элементарной пробы и общими требованиями к способам ухода по ГОСТ 25652.

5.8.1 При использовании прибора для глажения (ПОУТ) один конец элементарной пробы укрепляют в зажиме прибора, другой — перекидывают через ролик и подвешивают к нему груз-зажим массой 10 или 20 г (груз-зажим  $m = 20$  г применяют для тканей, содержащих нити шелка-сырца высокой крутки, и тканей, содержащих в основе вискозные комплексные нити; для остальных тканей применяют груз-зажим  $m = 10$  г). Температура подошвы утюга — 135—140 °С.

5.8.2 Элементарные пробы шелковых и полушелковых тканей, содержащие вискозную нить или пряжу, ацетатную комплексную нить с числом кручения более 500 сразу после обезвоживания гладят утюгом по 10—15 движений путем перемещения его по основе и утку.

Элементарные пробы, содержащие в основе пряжу из химических волокон или их смеси с хлопком, сразу после обезвоживания накрывают неаппретированную тканью и гладят утюгом без нажима путем перемещения утюга по основе и утку.

Для ускорения высушивания допускается переворачивание всех вышеуказанных проб и глажение с обратной стороны.

Температура подошвы утюга для тканей из химического волокна, для тканей, содержащих вискозную нить или пряжу, — не более 150 °С, для тканей из ацетатной комплексной нити с числом кручения более 500 — не более 110 °С.

5.8.3 Глажение элементарных проб нетканых полотен через неаппретированную хлопчатобумажную ткань осуществляется перестановкой утюга без нажима при температуре не более 150 °С. Для образцов из волокон, чувствительных к температуре (полиамидных и т.д.), температура должна быть (120±15) °С.

5.8.4 Прессование элементарных проб (трикотажное полотно) осуществляют прессом или утюгом. Утюг последовательно опускают на различные участки пробы без принудительного вытягивания, температура прессования °С должна соответствовать:

90±15 — для полотен из искусственных и синтетических нитей;

115±15 — для полотен из шерстяной и полушерстяной пряжи;

180±20 — для полотен из хлопчатобумажной и льняной пряжи.

Температуру глажения для полотен из сочетания различных видов сырья выбирают по менее термостойкому виду сырья.

Для нетермостойких полотен температура глажения должна быть установлена в нормативном документе на конкретный вид полотна.

5.8.5 Элементарные пробы (хлопчатобумажные, чистольняные, льняные, полульняные) гладят сразу после отжима накладыванием утюга без нажима через неаппретированную ткань. Для ускорения сушки допускается переворачивание проб и глажение с обратной стороны. Температура подошвы утюга — не более 200 °С.

Таблица 8 — Продолжительность и условия прессования и глажения

Параметр испытаний	Режим испытаний															
	Г <sub>1</sub>	Г <sub>2</sub>	Г <sub>3</sub>	Г <sub>4</sub>	Г <sub>5</sub>	Г <sub>6</sub>	Г <sub>7</sub>	Г <sub>8</sub>	Г <sub>9</sub>	Г <sub>10</sub>	Г <sub>11</sub>	Г <sub>12</sub>	Г <sub>13</sub>	Г <sub>14</sub>	Г <sub>15</sub>	Г <sub>16</sub>
Вид применяемого оборудования	Пресс		ПОУТ		Утюг											
Продолжительность, с	20±1	60±6	120±6	180±1	20±1											
Условия прессования или глажения	5.8.4	5.8.10	5.8.10	5.8.1	5.8.2	5.8.3	5.8.4	5.8.5	5.8.6	5.8.7	5.8.8.1	5.8.8.2	5.8.8.3	5.8.8.4	5.8.9	—
* Условия глажения выбирают по согласованию заинтересованных сторон.																

5.8.6 Элементарные пробы льняных и полульняных парусин технического назначения высушивают на гладильной доске путем наложения утюга на ткань в течение 3 с без его передвижения. Температура подошвы утюга 200—230 °С.

Элементарные пробы бортовых тканей (льняные и полульняные), подвергнутые двукратной замочке, высушивают утюгом, терморегулятор которого установлен на указателе «Шерсть» или на символе «. » по ГОСТ 307.1 и через неаппретированную хлопчатобумажную ткань: после первой замочки — с одной стороны в течение 2 мин, после второй замочки — с двух сторон до высушивания элементарной пробы.

5.8.7 Элементарные пробы шелковых и полуселковых тканей, из пряжи химических волокон и смешанные, подвергавшиеся химической чистке, прессуют утюгом. Элементарную пробу, разложенную на гладильной доске изнаночной стороной вверх, накрывают влажной (масса влажной ткани не должна превышать массу сухой ткани более чем в 2,5 раза) неаппретированной хлопчатобумажной миткалевой тканью и прессуют утюгом. Утюг устанавливают на элементарную пробу в направлении нитей основы и оставляют в таком положении на 10 с, затем утюг поднимают и переставляют на соседний участок элементарной пробы. Операция повторяется по всей пробе. Терморегулятор утюга установлен на указателе «Хлопок» или на символе «. . » по ГОСТ 307.1.

5.8.8. Для глажения элементарных проб текстильно-галантерейных изделий используют утюг. Температура подошвы утюга определяется сырьевым составом элементарной пробы и должна быть °С:

180±10 — для материалов из хлопчатобумажной пряжи;

150±10 — для материалов из хлопчатобумажной пряжи в сочетании с искусственными нитями;

140±10 — для материалов из синтетических нитей;

100±10 — из искусственных нитей и их сочетаний с синтетическими.

5.8.8.1 Элементарные пробы (гардинное, кружевное, тюлевое полотно из хлопчатобумажной пряжи и в сочетании с искусственными нитями и пряжей) гладят утюгом без нажима по пять движений утюга в двух противоположных направлениях по диагонали.

5.8.8.2 Элементарные пробы (гардинное, кружевное, тюлевое полотно из искусственных и синтетических нитей и их сочетаний) гладят утюгом без нажима — по пять движений утюга в двух любых противоположных направлениях.

5.8.8.3 Элементарные пробы (кружево и шитье из хлопчатобумажной пряжи, из искусственных и синтетических нитей и их сочетаний) гладят утюгом без нажима — по пять движений утюга по длине (туда и обратно).

5.8.8.4 Элементарные пробы (гипюр и шитье рельефные из хлопчатобумажной пряжи) гладят утюгом без нажима путем перемещения утюга в любых направлениях. Высушивание контролируется периодическим взвешиванием элементарной пробы и завершается при достижении массы высушенной элементарной пробы, не превышающей 2 % исходной массы элементарной пробы.

5.8.9 Элементарные пробы (лента, тесьма) гладят утюгом, нагретым до температуры не более 200 °С, без нажима по длине через неаппретированную хлопчатобумажную ткань. Высушивание контролируется периодическим взвешиванием элементарной пробы и завершается при достижении массы высушенной элементарной пробы, не превышающей 2 % исходной массы элементарной пробы.

5.8.10 Условия прессования элементарных проб из шелковых и полуселковых тканей — в соответствии с таблицей 9.

Т а б л и ц а 9 — Условия прессования шелковых и полуселковых тканей

Ткань, содержащая нити	Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	Температура верхней подушки пресса, °С, не более	Продолжительность прессования, с
Полиамидную	Менее 45	110	Через хлопчатобумажную неокрашенную ткань, сложенную вдвое, 60±6 60±6
	Более 45	110	
Ацетатную, триацетатную Полиэфирную	Менее 115	110	120±6
	Более 115	110	60±6
	Менее 115	150	120±6
	Более 115	150	60±6

П р и м е ч а н и е — Температура глажения для полотен из сочетания различных видов сырья выбирается по менее термостойкому виду сырья, продолжительность прессования — (60±6) °С.

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(рекомендуемое)

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица А1

Ассортимент полотен	Режим испытаний по таблицам 1—8
Ткани хлопчатобумажные и смешанные, чистольняные, льняные, полульняные (в том числе парусины для спецодежды и средств защиты рук)	С <sub>5</sub> П <sub>4</sub> О <sub>8</sub> Г <sub>8</sub> или С <sub>11</sub> П <sub>9</sub> О <sub>1</sub> Г <sub>8</sub> или С <sub>8</sub> П <sub>6</sub> О <sub>1</sub> Г <sub>8</sub>
Полотна плащевые и палаточные хлопчатобумажные	З <sub>4</sub> О <sub>1</sub> О <sub>3</sub> Г <sub>8</sub>
Парусины технические (для укрытий, палаточные), театральные полотна, холсты для живописи, тентовые (с водоупорной пропиткой) чистольняные, льняные и полульняные	З <sub>6</sub> О <sub>3</sub> Г <sub>8</sub>
Ткани бортовые тентовые (без водоупорной пропитки), террасные льняные и полульняные	З <sub>5</sub> Г <sub>9</sub> З <sub>5</sub> Г <sub>9</sub> (две замочки)
Ткани из пряжи химических волокон	З <sub>2</sub> или З <sub>3</sub> О <sub>5</sub> В <sub>5</sub> или В <sub>6</sub> С <sub>4</sub> П <sub>3</sub> О <sub>8</sub> Г <sub>5</sub> Х <sub>1</sub> О <sub>4</sub> В <sub>9</sub> Г <sub>10</sub>
Декоративные ткани	Х <sub>1</sub> О <sub>4</sub> В <sub>9</sub> Г <sub>10</sub>
Кружева, кружевные, гардинные, тюлевые полотна, гипюр, шитье из хлопчатобумажной пряжи и ее сочетаний с искусственными нитями	З <sub>8</sub> П <sub>9</sub> П <sub>10</sub> О <sub>1</sub> В <sub>1</sub> или В <sub>2</sub> Г <sub>11</sub> , или Г <sub>14</sub>
для текстильно-галантерейных изделий из искусственных и синтетических нитей и пряжи и их сочетаний	З <sub>7</sub> П <sub>9</sub> П <sub>10</sub> О <sub>2</sub> В <sub>1</sub> или В <sub>2</sub> Г <sub>12</sub> , или Г <sub>13</sub>
ленты, тесьма, вырабатываемые из различных видов сырья;	З <sub>9</sub> О <sub>2</sub> О <sub>4</sub> Г <sub>15</sub>
Трикотажные полотна, содержащие шерсть	С <sub>1</sub> П <sub>1</sub> О <sub>7</sub> В <sub>8</sub> Г <sub>1</sub> С <sub>6</sub> П <sub>5</sub> О <sub>7</sub> В <sub>4</sub> или В <sub>8</sub> Г <sub>7</sub> С <sub>10</sub> П <sub>8</sub> О <sub>7</sub> В <sub>4</sub> Г <sub>7</sub>
для остальных трикотажных полотен всех видов	С <sub>2</sub> П <sub>1</sub> О <sub>7</sub> В <sub>8</sub> Г <sub>1</sub> С <sub>7</sub> П <sub>5</sub> О <sub>7</sub> В <sub>4</sub> или В <sub>8</sub> Г <sub>7</sub> С <sub>11</sub> П <sub>8</sub> О <sub>7</sub> В <sub>4</sub> Г <sub>7</sub>
Ткани с ворсом из натурального шелка, волокон шерсти, шерстяной и полушерстяной пряжи и их сочетаний; хлопчатобумажные и смешанные	Х <sub>2</sub> О <sub>4</sub> В <sub>10</sub>
Обувной бархат, тканый плюш, бархат для верхней одежды	З <sub>1</sub> О <sub>4</sub> В <sub>3</sub>
Ткани чистошерстяные, шерстяные, полушерстяные	З <sub>2</sub> О <sub>5</sub> В <sub>5</sub> или В <sub>6</sub> З <sub>3</sub> О <sub>5</sub> В <sub>5</sub> или В <sub>6</sub>
Нетканые полотна: вязально-прошивные, иглопробивные; вязально-прошивные	З <sub>2</sub> О <sub>1</sub> О <sub>5</sub> (2) В <sub>5</sub> , или В <sub>6</sub> С <sub>8</sub> П <sub>6</sub> О <sub>7</sub> или О <sub>8</sub> В <sub>4</sub> Г <sub>6</sub> С <sub>11</sub> П <sub>8</sub> О <sub>7</sub> или О <sub>1</sub> , или О <sub>8</sub> В <sub>4</sub> Г <sub>6</sub>
искусственный мех	З <sub>1</sub> О <sub>3</sub> О <sub>4</sub> В <sub>3</sub> Х <sub>2</sub> О <sub>4</sub> В <sub>10</sub>
клееные	С <sub>11</sub> П <sub>8</sub> О <sub>1</sub> В <sub>4</sub> Г <sub>6</sub>

Ткани из нитей и пряжи натурального шелка

С<sub>9</sub>П<sub>11</sub>О<sub>3</sub>Г<sub>4</sub>  
Х<sub>1</sub>О<sub>4</sub>В<sub>9</sub>Г<sub>10</sub>

Окончание таблицы А1

Ассортимент полотен	Режим испытаний по таблицам 1—8
Ткани шелковые и полшелковые, в том числе с пленочным покрытием, содержащие в основе химические комплексные нити или химические волокна, а в утке текстильные нити или пряжу:	
полиамидные ткани с поверхностной плотностью менее 45 г/м <sup>2</sup> ;	С <sub>3</sub> П <sub>2</sub> О <sub>6</sub> Г <sub>2</sub> С <sub>4</sub> П <sub>3</sub> О <sub>8</sub> Г <sub>2</sub> С <sub>9</sub> П <sub>11</sub> О <sub>3</sub> Г <sub>4</sub> Х <sub>1</sub> О <sub>4</sub> В <sub>9</sub> Г <sub>10</sub>
ацетатные, триацетатные ткани с поверхностной плотностью менее 115 г/м <sup>2</sup>	С <sub>3</sub> П <sub>2</sub> О <sub>6</sub> Г <sub>3</sub> С <sub>4</sub> П <sub>3</sub> О <sub>8</sub> Г <sub>3</sub> С <sub>9</sub> П <sub>11</sub> О <sub>3</sub> Г <sub>4</sub> Х <sub>1</sub> О <sub>4</sub> В <sub>9</sub> Г <sub>10</sub>
полиамидные ткани с поверхностной плотностью более 45 г/м <sup>2</sup> , ацетатные ткани с поверхностной плотностью более 115 г/м <sup>2</sup>	С <sub>3</sub> П <sub>2</sub> О <sub>6</sub> В <sub>7</sub> Г <sub>2</sub> С <sub>4</sub> П <sub>3</sub> О <sub>8</sub> В <sub>7</sub> Г <sub>2</sub> С <sub>9</sub> П <sub>11</sub> О <sub>3</sub> Г <sub>4</sub> Х <sub>1</sub> О <sub>4</sub> В <sub>9</sub> Г <sub>10</sub>
полиэфирные ткани с поверхностной плотностью менее 115 г/м <sup>2</sup>	С <sub>3</sub> П <sub>2</sub> О <sub>7</sub> Г <sub>3</sub> С <sub>4</sub> П <sub>3</sub> О <sub>8</sub> Г <sub>3</sub> С <sub>9</sub> П <sub>11</sub> О <sub>3</sub> Г <sub>4</sub> Х <sub>1</sub> О <sub>4</sub> В <sub>9</sub> Г <sub>10</sub>
полиэфирные ткани с поверхностной плотностью более 115 г/м <sup>2</sup>	С <sub>3</sub> П <sub>2</sub> О <sub>7</sub> В <sub>7</sub> Г <sub>2</sub> С <sub>4</sub> П <sub>3</sub> О <sub>8</sub> В <sub>7</sub> Г <sub>2</sub> С <sub>9</sub> П <sub>11</sub> О <sub>3</sub> Г <sub>4</sub> Х <sub>1</sub> О <sub>4</sub> В <sub>9</sub> Г <sub>10</sub>
ацетатные ткани с числом кручения более 500	С <sub>3</sub> П <sub>2</sub> О <sub>7</sub> Г <sub>5</sub> С <sub>4</sub> П <sub>3</sub> О <sub>8</sub> Г <sub>5</sub> С <sub>9</sub> П <sub>11</sub> О <sub>3</sub> Г <sub>4</sub> Х <sub>1</sub> О <sub>4</sub> В <sub>9</sub> Г <sub>10</sub>
вискозные ткани	С <sub>3</sub> П <sub>2</sub> О <sub>7</sub> Г <sub>5</sub> С <sub>4</sub> П <sub>3</sub> О <sub>8</sub> Г <sub>5</sub> С <sub>9</sub> П <sub>11</sub> О <sub>3</sub> Г <sub>4</sub> Х <sub>1</sub> О <sub>4</sub> В <sub>9</sub> Г <sub>10</sub>
Примечание — Буквами обозначены виды испытаний, арабскими цифрами — режимы испытаний.	

Ключевые слова: полотна текстильные, изменение размеров, мокрые обработки, химическая чистка, виды испытаний, режимы испытаний

---

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 06.04.2001. Подписано в печать 10.05.2001. Усл.печ.л. 1,86. Уч.-изд.л. 1,20.  
Тираж экз. С 1011. Зак. 511.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102