

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Основные параметры

**ГОСТ
9697—87**

Stop valves.
Main parameters

МКС 23.060.20
ОКП 37 0000

Дата введения **01.01.89**

1. Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — запорные клапаны (далее — клапаны) на условное давление от 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) до 250 МПа (2500 кгс/см²), температуру рабочей среды от 173 К (−100 °С) до 873 К (600 °С), с условными проходами от 3 до 600 мм.

Стандарт не распространяется на арматуру для судовых систем.

2. Термины и определения — по ГОСТ 24856.

3. Основные параметры клапанов должны соответствовать указанным в табл. 1—8.

Т а б л и ц а 1

Запорные сальниковые стальные клапаны

Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_u , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,63 (6,3)	6*	От 223 (−50) до 693 (425)	Фланцевое	
	15*			
	20**		Штуцерное, под приварку	
	25**		Фланцевое, штуцерное, под приварку	
	32**		Фланцевое, под приварку	
	40**			
	50**			
	65			
	80			
	100			
1,0 (10)	150			
	15**	Штуцерное, под приварку		
	20**			
	25**	Фланцевое, штуцерное, под приварку		

С. 2 ГОСТ 9697—87

Продолжение табл. 1

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,0 (10)	32**	От 223 (–50) до 693 (425)	Фланцевое, под приварку	
	40			
	50			
	65			
	80			
	100			
	150			
	200			
1,6 (16)	6*	От 213 (–60) до 693 (425)	Муфтовое, штуцерное	
	15		Штуцерное, под приварку	
	20		Фланцевое, штуцерное, под приварку	5,7
	25			
	32		Фланцевое, под приварку	8,5
	40			15,0
	50			16,0
	65			25,5
	80			33,0
	100			47,5
	125*			
	150			97,0
	200			
	250*			
	300*			
350*				
600*				
2,5 (25)	6	От 173 (–100) до 573 (300)	Штуцерное, под приварку	
	10			
	15			
	20			
	25		Фланцевое, штуцерное, под приварку	6,5
	32			
	40		Фланцевое, под приварку	8,5
	50			15,0
	65			17,0
	80			33,0
	100			37,0
	125*			53,0
	150			
	200			100,0
		160,0		

Продолжение табл. 1

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
4,0 (40)	6	От 203 (—70) до 698 (425)	Штуцерное, под приварку	
	10			
	15			
	20			
	25		Фланцевое, штуцерное, под приварку	
	32			
	40			17,0
	50			18,5
	65			34,5
	80			39,5
	100			56,0
	125*			
	150			106,0
200	168,0			
6,3 (63)	10	От 233 (—40) до 623 (350)	Штуцерное, под приварку	5,5
	15			5,5
	20			6,5
	25		Фланцевое, под приварку	7,5
	32			15,0
	40			17,0
	50			23,0
	80			65,0
	100			100,0
	125*			
	150			
10 (100)	10	До 623 (350)	Штуцерное, под приварку	5,5
	15			5,5
	25		Фланцевое, под приварку	7,5
	32			16,0
	50			28,0
	80			45,0
	100			110,0
	150			190,0
	200			275,0
	16,0 (160)			10
15		8,0		
20		12,5		
25		Фланцевое, под приварку	12,5	
32			21,0	
50			31,0	
80				
100				
150				
200				

С. 4 ГОСТ 9697—87

Продолжение табл. 1

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более	
20 (200)	6	От 233 (–40) до 623 (350)	Штуцерное, под приварку		
	10			12,0	
	15			12,0	
	25			Фланцевое, под приварку	
	32				
	50				32,5
	80				47,0
	100				132,0
	150				210,0
200	290,0				
25 (250)	6	От 223 (–50) до 733 (460)	Штуцерное, под приварку		
	10				
	15				
	25			Фланцевое, под приварку	
	32				
	40				
	50				
	80				
	100				
150					
200					
40 (400)	6	От 233 (–50) до 608 (335)	Фланцевое, под приварку		
	10				
	15				
	20				
	25				
	32				
	40				
	65		Фланцевое		
	80				
100					
125					
80 (800)	3	От 223 (–50) до 473 (200)	Фланцевое		
	6				
	10				
	15				
	20				
	25				
	32				
	40				
65					

Продолжение табл. 1

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более	
100 (1000)	3	От 223 (–50) до 373 (100)	Фланцевое		
	6				
	10				
	15				
	20				
	25				
	40				
	50				
	65				
100					
160 (1600)	25				
250 (2500)	3		Фланцевое	Цапковое	
	6				
	10				
	15			Фланцевое	
	25				
	50				
	65				

* При новом проектировании не применять.

** Только приводные.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Т а б л и ц а 2

Запорные сальниковые клапаны из титановых сплавов

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более	
0,63 (6,3)	6*	До 363 (90)	Фланцевое		
	50*				
1,0 (10)	250	До 473 (200)			103,0
	300				128,0
1,6 (16)	25				6,0
	50				11,0
	80				19,0
	100				26,0
	150				53,0
	200				100,0
2,5 (25)	100	До 513 (240)			
	150				
	200				
4,0 (40)	50	До 423 (150)			
	65				
	80				
	100				
	150				

Продолжение табл. 2

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
6,3 (63)	32	До 623 (350)	Под приварку	
10 (100)	10			
	15			
	25			
	32			
	50			
	65			
	100			
	150			
	200			
20 (200)	10	До 623 (350)	Под приварку	8,0
	15			
	25			
	32			
	50	До 373 (100)		
	65			
	100			
	150			
25 (250)	200			
	10	До 573 (300)		
	15			
	25			

* При новом проектировании не применять.

** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Т а б л и ц а 3

Запорные сальниковые клапаны из цветных металлов

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
1,0 (10)	15	От 233 (—40) до 473 (200)	Муфтовое	0,4
	20			0,5
	25		Фланцевое, муфтовое	7,3
	32			13,8
	40			
	50			17,5
	80		Фланцевое	
	150			86,5
1,6 (16)	15	От 233 (—40) до 473 (200)	Муфтовое	0,4
	20			0,5
	25		Фланцевое, муфтовое	10,7
	32			
	40			17,1
	50			24,6
	80			
	100		Фланцевое	56,9

Продолжение табл. 3

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
2,5 (25)	6*	От 233 (—40) до 393 (120)	Цапковое	
	10			
4,0 (40)	10	До 523 (250)	Фланцевое	5,8
	20			7,7
	50			
20 (200)	6	До 473 (200)	Фланцевое	1,1
	10			1,1
	20			3,3
	32			10,0

* При новом проектировании не применять.

** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Т а б л и ц а 4

Запорные сальниковые чугунные клапаны

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса, кг, не более
1,6 (16)	15	От 243 (—30) до 498 (225)	Муфтовое	0,8
	20		Фланцевое, муфтовое	3,3
	25			3,7
	32			7,8
	40			10,0
	50			12,0
	65			22,0
	80			29,0
	100			47,0
	125		60,0	
	150		87,0	
	200		142,0	
2,5 (25)	20	От 243 (—30) до 573 (300)	Фланцевое	3,5
	25			4,0
	32			8,0
	40			11,0
	50			14,0
	65			25,0
	80			32,0
4,0 (40)	40	До 573 (300)		12,5
	50			14,5
	65			26,0
	80			33,5

Запорные стальные сифонные клапаны

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
0,25 (2,5)	32*	От 223 (–50) до 333 (+60)	Штуцерное	
	50*		Фланцевое	
	65*			
	200*			
0,63 (6,3)	10	От 223 (–50) до 473 (200)	Штуцерное, под приварку	
	15			
	20			
	25		Фланцевое, штуцерное, под приварку	
	32			
	40		Фланцевое, под приварку	
	50			
	65			
	80			
	100			
	125*			
	150	От 173 (–100) до 473 (200)		
	200			
1,0 (10)	6	От 223 (–50) до 623 (350)	Штуцерное	
	10		Штуцерное, под приварку	
	15			
	20			
	25		Фланцевое, штуцерное, под приварку	7,0
	32			
	40		Фланцевое, под приварку	14,0
	50			16,5
	65			29,5
	80			
	100			
	125			
	150			
200				
1,6 (16)	10	От 223 (–50) до 623 (350)	Штуцерное, под приварку	
	15			
	20			
	25		Фланцевое, штуцерное, под приварку	

Продолжение табл. 5

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
1,6 (16)	32	От 223 (—50) до 623 (350)	Фланцевое, под приварку	10,5
	40			15,0
	50			16,5
	65			30,0
	80			35,5
	100			53,0
	125*			
	150			88,0
	200			
2,5 (25)	6	От 173 (—100) до 623 (350)	Штуцерное, под приварку	
	10			
	15			
	20			
	25		Фланцевое, штуцерное, под приварку	8,0
	32		Фланцевое, под приварку	11,0
	40			16,5
	50			21,0
	65			
	80			38,0
	100			
	125*			
	150			
200				
4,0 (40)	10	От 173 (—100) до 623 (350)	Под приварку, штуцерное	
	15			
	20			
	25		Фланцевое, штуцерное, под приварку	11,0
	32		Фланцевое, под приварку	12,5
	40			
	50			21,0
	65			31,5
	80			
	100			58,5
	125*			
	150			112,0
	200			

С. 10 ГОСТ 9697—87

Продолжение табл. 5

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
6,3 (63)	10	До 623 (350)	Штуцерное, под приварку	6,0
	15			6,0
	20			6,5
	25		Фланцевое, под приварку	6,5
	32			15,0
	50			34
	65			53
	80			76,0
	100			110
	150			170
10 (100)	10		Штуцерное, под приварку	6,0
	15			6,0
	25		Фланцевое, под приварку	6,5
	32			15
	50			34
	65			53,0
	80			76,0
	100			110,0
	150			190,0
	16 (160)			10
15		6,5		
20		Фланцевое, под приварку		
25			7,0	
32			16,0	
50			38,0	
65			68,0	
80			80,0	
100			115,0	
150			200,0	
20 (200)	10	Штуцерное, под приварку	7,5	
	15		7,5	
	20		11,0	
	25	Фланцевое, под приварку	12,0	
	32		20,0	
	40		27,0	
	50		36,0	
	65		55,0	
	80		90,0	
	100		145,0	
	125			
	150			
25 (250)	10	От 223 (—50) до 323 (+50)		8,0
	15			8,0

* При новом проектировании не применять.

** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Сильфонные клапаны из титановых сплавов

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более		
0,63 (6,3)	10*	От 233 (—40) до 373 (100)	Под приварку			
	15*					
	25*					
	50*		Фланцевое			
1,0 (10)	20*	До 473 (200)	Под приварку			
	25*					
	50*					
1,6 (16)	25		Фланцевое, под приварку		3,6	
	50				14,7	
	100				28,0	
	150				69,0	
4,0 (40)	10		Штуцерное, под приварку			
	15					
	25			Фланцевое, под приварку	7,7	
	32				8,0	
6,3 (63)	6		До 563 (290)	Под приварку		
	25					
	65				101,0	
	150				170,0	
20 (200)	10	До 623 (350)			Под приварку	8,0
	15					14,0
	20					24,0
	25					25,0
	32					
	50					
	65					
	100					
	150					
	200					

* При новом проектировании не применять.

** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Запорные сифонные клапаны из цветных металлов

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
0,25 (2,5)	3	От 233 (—40) до 393 (+120)	Штуцерное, под приварку	0,8
	10			0,8
	20			1,6
	25		Фланцевое	1,2
0,4 (4,0)	10*	От 253 (—20) до 333 (+60)	Штуцерное	
1,6 (16)	6	От 233 (—40) до 393 (+120)		
	10			
	15			
2,5 (25)	6		Штуцерное	1,3
	10			1,6
	15			
	20			
	25	Фланцевое		

* При новом проектировании не применять.

** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Т а б л и ц а 8

Мембранные клапаны из стали и бронзы

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса*, кг, не более
1,6 (16)	6	От 233 (—40) до 393 (120)	Под приварку, цапковое	0,7
	10			0,8
2,5 (25)	6			
	10			

* Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

4. В табл. 1—8 масса указана для проектируемых (модернизированных) фланцевых на давление до 4,0 МПа (40 кгс/см²) и с концами под приварку на давление свыше 4,0 МПа (40 кгс/см²) клапанов с ручным управлением, с проходной формой корпуса на давление до 25 МПа (250 кгс/см²) и угловой формой корпуса на давление свыше 25 МПа (250 кгс/см²), за исключением клапанов, с присоединением конкретных типов, указанных в табл. 1—8.

Значение массы клапанов с присоединениями конкретных видов, управления и формы корпуса или специальной конструкции, обусловленной условиями применения, указывают в нормативно-технической документации.

5. В табл. 1—8 указан оптимальный температурный диапазон применения клапанов. Фактическое значение температур зависит от применяемых материалов, комплектующих изделий и указывается в нормативно-технической документации.

6. В табл. 1—8 указан рациональный тип присоединения клапанов. Допускается присоединение другого типа, обусловленное условиями применения клапанов.

7. Для клапанов, документация на которые разработана до 01.01.85, допускается: давление 0,6 МПа (6 кгс/см²); 6,4 МПа (64 кгс/см²); 150 МПа (1500 кгс/см²); присоединения других типов, не предусмотренные табл. 1—8.

8. В технически обоснованных случаях допускается разработка клапанов на P_p .

9. Клапаны следует изготавливать в исполнениях по типу корпуса:
 проходные — для всех D_y и P_y до 25 МПа (250 кгс/см²);
 угловые — для всех D_y и P_y ;
 трехходовые — для D_y свыше 25 мм на P_y 1,6 МПа (16 кгс/см²); 2,5 МПа (25 кгс/см²); 4,0 МПа (40 кгс/см²); D_y 15 мм на P_y 25,0 МПа (250 кгс/см²).

По типу привода:

с ручным управлением, с электроприводом, с пневмоприводом, с гидроприводом.

10. Климатические исполнения и условия эксплуатации клапанов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 и указываться в нормативно-технической документации на клапаны конкретных типов.

11. Показатели надежности клапанов — по ГОСТ 5761, ГОСТ 5762, ГОСТ 12893, ГОСТ 13547, ГОСТ 21345.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б.М. Соколов (руководитель темы); **М.И. Власов**; **О.Н. Шпаков**, канд. техн. наук;
Р.И. Хасанов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.09.87 № 3713

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9697—77, ГОСТ 22513—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5761—74	11
ГОСТ 5762—2002	11
ГОСТ 12893—83	11
ГОСТ 13547—79	11
ГОСТ 15150—69	10
ГОСТ 21345—78	11
ГОСТ 24856—81	2

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ