

ГОСТ 8924—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РУКОЯТКИ С ШАРОВОЙ РУЧКОЙ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**РУКОЯТКИ С ШАРОВОЙ РУЧКОЙ****ГОСТ
8924—69****Конструкция**Levers with ball handles.
Design**Взамен
ГОСТ 8924—58**

МКС 25.060.99

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

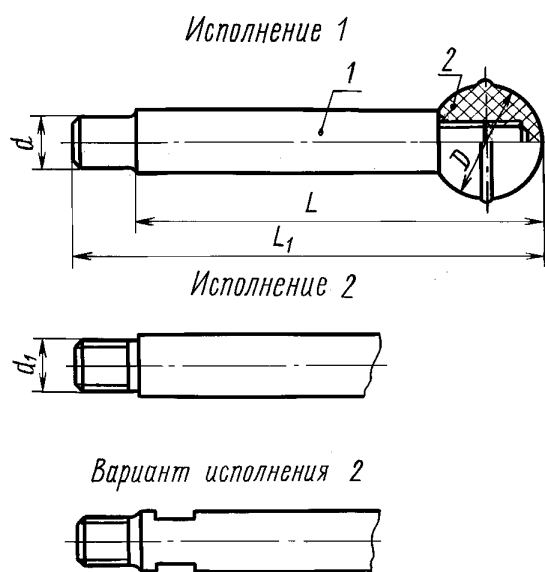
01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1030

Настоящий стандарт распространяется на рукоятки с шаровой ручкой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры рукояток с шаровой ручкой

1.1. Конструкция и размеры рукояток должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечания:

1. При сборке резьбовой конец под ручку (дет. 2) смазать эпоксидной смолой или клеем, предназначенным для склеивания пластмассовых и металлических поверхностей.
2. По соглашению с потребителем допускается применение стальной шаровой ручки.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (февраль 2005 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Размеры в мм

| Обозначение рукояток | При- меняе- мость | Испол- нение | d и8 | d_1 | L | L_1 | D | Масса, кг = | Дет. 1. | Дет. 2. Ручка |
|-------------------------|-------------------------|-----------------|-----------|-------|-----|-------|-----|-------------------|---------------|---------------|
| | | | | | | | | | Рукоятка | по МН 6—64 |
| | | | | | | | | | Количество | |
| | | | | | | | | | 1 | 1 |
| Обозначение деталей | | | | | | | | | | |
| 7061-0101 | | 1 | 8 | — | 63 | 73 | 22 | 0,040 | 7061-0101/001 | II П 22 |
| 7061-0102 | | 2 | — | M8 | | | | 80 | 90 | |
| 7061-0103 | | 1 | 8 | — | 100 | 110 | | | | |
| 7061-0104 | | 2 | — | M8 | | | | 80 | 92 | |
| 7061-0105 | | 1 | 8 | — | 100 | 112 | | | | |
| 7061-0106 | | 2 | — | M8 | | | | 125 | 137 | |
| 7061-0107 | | 1 | 10 | — | 100 | 115 | | | | |
| 7061-0108 | | 2 | — | M10 | | | | 125 | 140 | |
| 7061-0109 | | 1 | 10 | — | 140 | 155 | | | | |
| 7061-0110 | | 2 | — | M10 | | | | 160 | 175 | |
| 7061-0111 | | 1 | 10 | — | 140 | 160 | | | | |
| 7061-0112 | | 2 | — | M10 | | | 160 | 180 | 0,109 | 7061-0112/001 |
| 7061-0113 | | 1 | 12 | — | 160 | 185 | | | 0,153 | 7061-0113/001 |
| 7061-0114 | | 2 | — | M12 | | | 180 | 200 | 0,150 | 7061-0114/001 |
| 7061-0115 | | 1 | 12 | — | 200 | 220 | | | 0,192 | 7061-0115/001 |
| 7061-0116 | | 2 | — | M12 | | | 250 | 270 | 0,189 | 7061-0116/001 |
| 7061-0117 | | 1 | 12 | — | 250 | 275 | | | 0,216 | 7061-0117/001 |
| 7061-0118 | | 2 | — | M12 | | | 320 | 345 | 0,213 | 7061-0118/001 |
| 7061-0119 | | 1 | 12 | — | 320 | 345 | | | 0,247 | 7061-0119/001 |
| 7061-0120 | | 2 | — | M12 | | | 320 | 345 | 0,244 | 7061-0120/001 |
| 7061-0121 | | 1 | 16 | — | 160 | 180 | | | 0,335 | 7061-0121/001 |
| 7061-0122 | | 2 | — | M16 | | | 160 | 185 | 0,330 | 7061-0122/001 |
| 7061-0123 | | 1 | 16 | — | 200 | 225 | | | 0,384 | 7061-0123/001 |
| 7061-0124 | | 2 | — | M16 | | | 200 | 225 | 0,379 | 7061-0124/001 |
| 7061-0125 | | 1 | 16 | — | 250 | 275 | | | 0,433 | 7061-0125/001 |
| 7061-0126 | | 2 | — | M16 | | | 250 | 275 | 0,428 | 7061-0126/001 |
| 7061-0127 | | 1 | 16 | — | 250 | 275 | | | 0,483 | 7061-0127/001 |
| 7061-0128 | | 2 | — | M16 | | | 250 | 275 | 0,478 | 7061-0128/001 |
| 7061-0129 | | 1 | 16 | — | 250 | 275 | | | 0,606 | 7061-0129/001 |
| 7061-0130 | | 2 | — | M16 | | | 250 | 275 | 0,601 | 7061-0130/001 |
| 7061-0131 | | 1 | 20 | — | 160 | 185 | | | 0,550 | 7061-0131/001 |
| 7061-0132 | | 2 | — | M20 | | | 200 | 225 | 0,540 | 7061-0132/001 |
| 7061-0133 | | 1 | 20 | — | 200 | 225 | | | 0,704 | 7061-0133/001 |
| 7061-0134 | | 2 | — | M20 | | | 250 | 275 | 0,694 | 7061-0134/001 |
| 7061-0135 | | 1 | 20 | — | 250 | 275 | | | 0,897 | 7061-0135/001 |
| 7061-0136 | | 2 | — | M20 | | | 320 | 345 | 0,887 | 7061-0136/001 |
| 7061-0137 | | 1 | 20 | — | 320 | 345 | | | 1,167 | 7061-0137/001 |
| 7061-0138 | | 2 | — | M20 | | | 320 | 345 | 1,157 | 7061-0138/001 |

П р и м е ч а н и е. Рукоятки размером $L = 180$ мм применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения рукоятки с шаровой ручкой исполнения 1, размерами $d = 8$ мм, $L = 63$ мм:

Рукоятка 7061-0101 ГОСТ 8924—69

То же, рукоятки исполнения 2, размерами $d_1 = M8$, $L = 63$ мм:

Рукоятка 7061-0102 ГОСТ 8924—69

То же, варианта рукоятки исполнения 2:

Рукоятка 7061-0102 В ГОСТ 8924—69

То же, рукоятки исполнения 2 со стальной шаровой ручкой:

Рукоятка 7061-0102 Ст. ГОСТ 8924—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

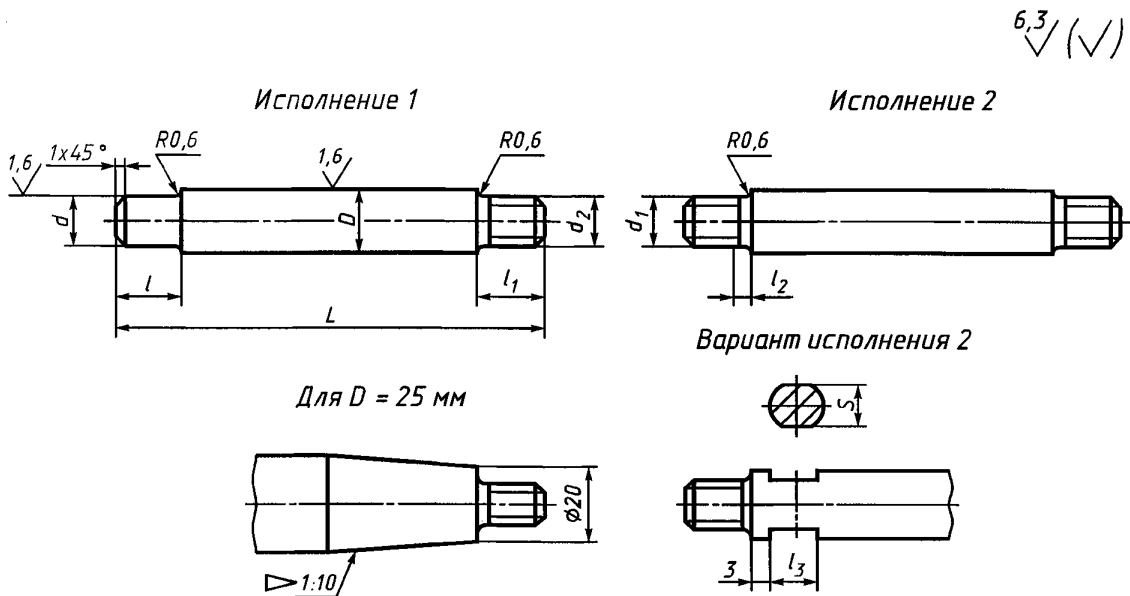
1.2. Маркировать, наименование изделия, обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку для партии рукояток одного типоразмера.

1.3. Примеры применения рукояток с шаровой ручкой указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры рукоятки (дет. 1)

2.1. Конструкция и размеры рукоятки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Размеры в мм

| Обозначение рукояток | Исполнение | $d_{\text{ш8}}$ | d_1 | L | D | d_2 | l | l_1 | l_3 | $S_{\text{ш13}}$ | Масса, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|------------|-----------------|-------|-----|-----|-------|-----|-------|-------|------------------|-----------|-----|----|-------|----|-----|----|-------|----|-----|----|-------|----|-----|----|-------|----|----|----|-------|-------|
| 7061-0101/001 | 1 | 8 | — | 63 | 10 | M8 | 10 | 10 | — | — | 0,034 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7061-0102/001 | 2 | — | M8 | 80 | | | | | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 0,033 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7061-0103/001 | 1 | 8 | — | | | | | | | | | 100 | 10 | 10 | 10 | — | — | 0,044 | | | | | | | | | | | | | |
| 7061-0104/001 | 2 | — | M8 | | | | | | | | | | | | | 82 | 10 | 10 | 10 | 8 | 8 | 0,043 | | | | | | | | | |
| 7061-0105/001 | 1 | 8 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | 102 | 12 | 12 | 12 | — | — | 0,057 | | | | | |
| 7061-0106/001 | 2 | — | M8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 127 | 12 | 12 | 12 | 8 | 8 | 0,056 | |
| 7061-0107/001 | 1 | 10 | — | | 100 | 16 | M10 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12 | — | — | 0,064 |
| 7061-0108/001 | 2 | — | M10 | 125 | | | | | 16 | M10 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12 | 8 | 10 |
| 7061-0109/001 | 1 | 10 | — | | | | | | | | | 140 | 16 | M10 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | 12 | — |
| 7061-0110/001 | 2 | — | M10 | | | | | | | | | | | | | 160 | 16 | M10 | 15 | | | | | | | | | | | | 12 |
| 7061-0111/001 | 1 | 10 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | 137 | 20 | M12 | 20 | | | | | | | | |
| 7061-0112/001 | 2 | — | M10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 157 | 20 | M12 | 20 | | | | |
| 7061-0113/001 | 1 | 12 | — | | 177 | 20 | M12 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | | | |
| 7061-0114/001 | 2 | — | M12 | 197 | | | | | 20 | M12 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | | |
| 7061-0115/001 | 1 | 12 | — | | | | | | | | | 247 | 20 | M12 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | 15 | |
| 7061-0116/001 | 2 | — | M12 | | | | | | | | | | | | | 152 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | 15 |
| 7061-0117/001 | 1 | 12 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | 192 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | |
| 7061-0118/001 | 2 | — | M12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 242 | 25 | M12 | 25 | | | | |
| 7061-0119/001 | 1 | 16 | — | | 312 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | | | |
| 7061-0120/001 | 2 | — | M12 | 12 | | | | | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | | |
| 7061-0121/001 | 1 | 16 | — | | | | | | | | | 192 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | 15 | |
| 7061-0122/001 | 2 | — | M16 | | | | | | | | | | | | | 192 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | 15 |
| 7061-0123/001 | 1 | 16 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | 242 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | |
| 7061-0124/001 | 2 | — | M16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 152 | 25 | M12 | 25 | | | | |
| 7061-0125/001 | 1 | 16 | — | | 192 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | | | |
| 7061-0126/001 | 2 | — | M16 | 242 | | | | | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | | |
| 7061-0127/001 | 1 | 16 | — | | | | | | | | | 312 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | 15 | |
| 7061-0128/001 | 2 | — | M16 | | | | | | | | | | | | | 12 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | 15 |
| 7061-0129/001 | 1 | 16 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | 192 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | |
| 7061-0130/001 | 2 | — | M16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 192 | 25 | M12 | 25 | | | | |
| 7061-0131/001 | 1 | 20 | — | | 242 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | | | |
| 7061-0132/001 | 2 | — | M20 | 312 | | | | | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | | |
| 7061-0133/001 | 1 | 20 | — | | | | | | | | | 12 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | 15 | |
| 7061-0134/001 | 2 | — | M20 | | | | | | | | | | | | | 192 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | 15 |
| 7061-0135/001 | 1 | 20 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | 242 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | |
| 7061-0136/001 | 2 | — | M20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 312 | 25 | M12 | 25 | | | | |
| 7061-0137/001 | 1 | 20 | — | | 12 | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | | | |
| 7061-0138/001 | 2 | — | M20 | 12 | | | | | 25 | M12 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 15 | | |

Пример условного обозначения рукоятки исполнения 1, размерами $d = 8$ мм, $L = 63$ мм:

Рукоятка 7061-0101/001 ГОСТ 8924—69

То же, рукоятки исполнения 2, размерами $d_1 = M8$, $L = 63$ мм:

Рукоятка 7061-0102/001 ГОСТ 8924—69

То же, варианта рукоятки исполнения 2:

Рукоятка 7061-0102/001 В ГОСТ 8924—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

2.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6 g по ГОСТ 16093—81.

2.5. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

2.3—2.5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

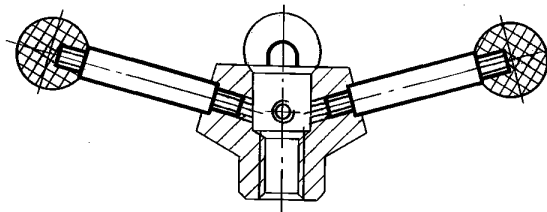
2.7. Покрытие — Х.18.м (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

ПРИЛОЖЕНИЕ

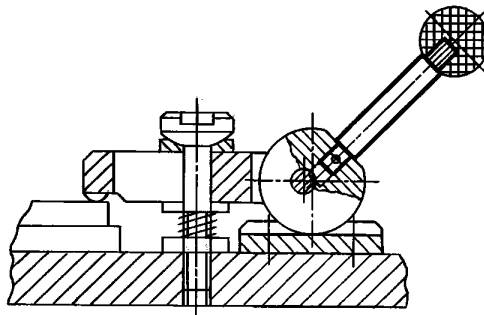
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ РУКОЯТОК С ШАРОВОЙ РУЧКОЙ

Пример 1



Пример 2



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 02.03.2005. Подписано в печать 01.04.2005. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 188 экз. С 799. Зак. 189.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102