

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ  
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ  
ДЛЯ ЦАПФ МУКОМОЛЬНЫХ ВАЛКОВ

ГОСТ  
8320.13—83

Сортамент

Periodic sections produced by cross—helical rolling  
for journals of flourgrinding rolls. Dimensions

Взамен  
ГОСТ 8320.13—73

ОКП 09 4400

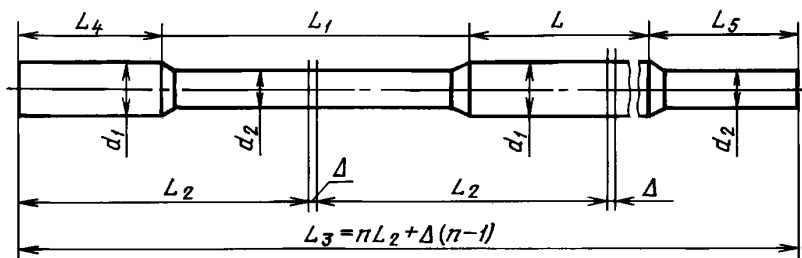
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1977 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические профили для цапф мукомольных валков, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номер профиля	L		L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>		L <sub>5</sub>	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	518	±5	688	±5	595	2404	255	+15	340	+15
2	508		878		685	2764	250		435	

Продолжение

Размеры, мм

Номер профиля	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>		Припуск на резку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1	104	+1,0 -1,5	90	+1,0 -1,5	8	4	34,78
2	104		90		8	4	39,20

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание.