## ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОДОЛЬНОЙ ПРОКАТКИ ДЛЯ ПЕРЕДНЕЙ ОСИ АВТОМОБИЛЯ ГАЗ-53—12

**ΓΟCT 8319.13**—75

## Сортамент

Hot-rolled steel periodical lengthwise-rolled profiles for front axle section of  $\Gamma A3-53-12$  automobile. Dimensions

Взамен ГОСТ 5.1318—72

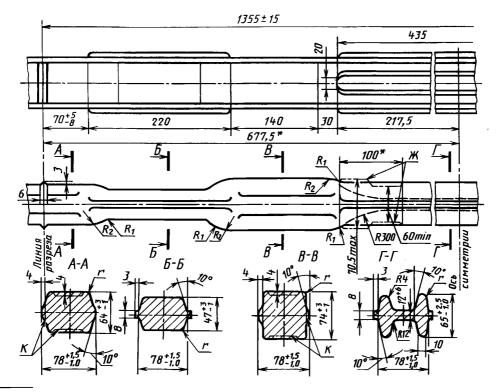
ОКП 09 3001

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 декабря 1975 г. № 4063 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.05.91 № 709

- 1. Настоящий стандарт распространяется на стальной горячекатаный периодический профиль для передней оси автомобиля ГАЗ-53 с последующей горячей обработкой давлением.
- 2. Профиль изготовляют в соответствии с требованиями ГОСТ 8319.0—75 и настоящего стандарта.
- 3. Размеры и предельные отклонения по ним, смещение контуров, число периодов и масса одного периода должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



<sup>\*</sup> Размеры для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

## С. 2 ГОСТ 8319.13—75

$R_1$	$R_2$	Смещение контура, мм		Число	Macca
		продольное	поперечное	периодов, шт.	одного периода,
MM		не более			КГ
150—200	50—75	10	1,5	5	43,3

Пример условного обозначения профиля для передней оси автомобиля ГАЗ-53 из стали марки 35X:

Профиль для автооси ГАЗ-53 
$$\frac{ \Gamma OCT~8319.13-75}{35X~\Gamma OCT~8319.0-75}$$

## (Измененная редакция, Изм. № 1).

- 4. Допускается выполнение сечений по контуру K.
- 5. Допускается выполнение профиля по контуру Ж.
- 6. Заусенцы на торцах профиля не допускаются.