



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕШЕТКИ ЛИТЕЙНЫЕ ВЫБИВНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8262—90

Издание официальное

5 коп. БЗ 7—90/524

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

РЕШЕТКИ ЛИТЕЙНЫЕ ВЫБИВНЫЕ

Основные параметры и размеры

Shake-out foundry grids
Basic parameters and dimensions

ГОСТ

8262—90

ОКП 38 4131

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на выбивные инерционные решетки, предназначенные для выбивки отливок из песчаных форм и отделения отливок и опок от формовочной и стержневой смесей.

Требования стандарта являются обязательными.

1. Основные параметры и размеры выбивных решеток должны соответствовать указанным в таблице.

2. Удельный расход электроэнергии решеток не должен превышать при массе загрузки (τ): от 0,63 до 4,0 т — 0,1 кВт·ч/м³; от 4,0 до 16 — 0,16 кВт·ч/м³; от 25 до 40 — 0,3 кВт·ч/м³.

При расчете удельного расхода электроэнергии за главный параметр принята условная производительность, определяемая по ГОСТ 4.90.

3. Суммарную массу загрузки установки, состоящей из двух и более решеток, следует принимать равной 0,75 от суммы масс грузов, входящих в нее решеток.

4. При работе решетки в режиме выбивки стержней из отливок массу загрузки следует уменьшить в два раза.

5. Решетки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 10580, ГОСТ 12.2.046.0, технических условий на решетки конкретных моделей по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Конструкция выбивных решеток должна предусматривать возможность оборудования их вытяжными устройствами для отсоса газа и пыли.

Наименование основных параметров	Исполнения по группе режима работы	Значения параметров													
		1000× ×800	1250× ×1000	1600× ×1250	2000× ×1600	2240× ×1800	2500× ×2000	3150× ×2500	3550× ×2500	3150× ×2000	2500× ×2000	2240× ×1800	2000× ×1600	1600× ×1250	1000× ×800
Размеры рабочего полотна решетки (длина×ширина), мм	1 — средний	1000× ×800	1250× ×1000	1600× ×1250	2000× ×1600	2240× ×1800	2500× ×2000	3150× ×2500	3550× ×2500	3150× ×2000	2500× ×2000	2240× ×1800	2000× ×1600	1600× ×1250	1000× ×800
	2 — тяжелый	800× ×630	1000× ×800	1250× ×1000	1600× ×1250	2000× ×1600	2240× ×1800	2500× ×2000	3150× ×2500	3550× ×2500	3150× ×2000	2500× ×2000	2240× ×1800	2000× ×1600	1600× ×1250
Масса загрузки, т		0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	40,0

Примечания:

1. По заказу потребителя допускается изготовление решеток с массой загрузки 16 т и с размерами полотна 1800×1800 мм.
2. Определенные режимы работы устанавливаются в технических условиях на конкретные модели решеток

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИК

Л. И. Бесфамильная

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.07.90 № 2328

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110—87 в части массы загрузки 0,63; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0 т

5. ВЗАМЕН ГОСТ 8262—75

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4 90—83	2
ГОСТ 12 2 046 0—90	5
ГОСТ 10580—74	5

Редактор В М Лысенкина

Технический редактор В Н Прусакова

Корректор Р Н Корчагина

Сдано в наб 16 09 90 Подп в печ 01 10 90 0 25 усл печ л 0 25 усл кр отт 0 15 уч-изд л
Тир 1000 Цена 5 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер, 3
Тип «Московский печатник» Москва Лялин пер, 6 Зак 2169