

ГОСТ 4087—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШАЙБЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШАЙБЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ

Конструкция

Quick-detachable washers.
GesignГОСТ
4087—69

Взамен ГОСТ 4087—57

МКС 21.060.30

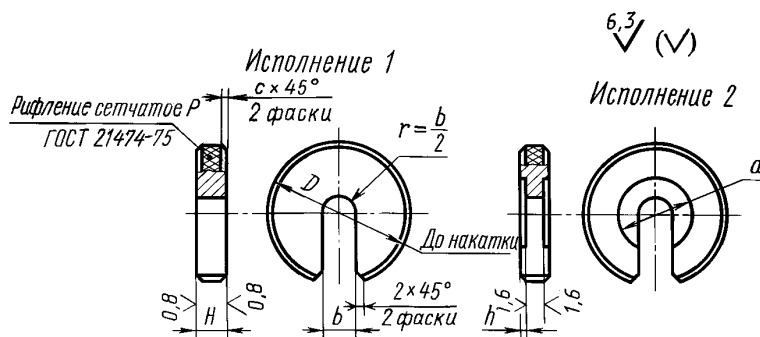
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на быстросъемные шайбы, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение шайб	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг ≈
7019-0431		1	5	16	4	6	—	—	0,6	0,8	0,004
7019-0432		2					12	0,6			0,003
7019-0433		1		20			—	—			0,008
7019-0434		2					12	0,6			0,007
7019-0435		1		25			—	—			0,013
7019-0436		2					12	0,6			0,012
7019-0437		1		30			—	—			0,020
7019-0438		2					12	0,6			0,019

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Размеры в мм

Обозначение шайб	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг ≈	
7019-0439		1	6	20	5	7	—	—	0,6	0,8	0,009	
7019-0440		2		25			16	0,8			0,008	
7019-0441		1		30			—	—			0,015	
7019-0442		2					16	0,8			0,014	
7019-0443		1		36	—		—	0,027				
7019-0444		2			16		0,8	0,026				
7019-0445		1		8	36		6	—			—	0,042
7019-0446		2						16			0,8	0,041
7019-0447		1	25		9	—		—		0,016		
7019-0448		2				20		1,0		0,014		
7019-0449		1	30			—	—	0,025				
7019-0450		2				20	1,0	0,023				
7019-0451		1	36			7	—	—		0,046		
7019-0452		2					20	1,0		0,044		
7019-0453		1	40	—			—	0,057				
7019-0454		2		20			1,0	0,055				
7019-0455		1	50	11	—	—	0,094					
7019-0456		2			20	1,0	0,092					
7019-0457		1	30		10	—	—	0,029				
7019-0458		2				24	1,0	0,025				
7019-0459		1	36			—	—	0,043				
7019-0460		2				24	1,0	0,039				
7019-0461		1	40		8	—	—	0,063				
7019-0462		2				24	1,0	0,059				
7019-0463		1	50	—		—	0,103					
7019-0464		2		24		1,0	0,099					
7019-0465		1	60	13		—	—	0,154				
7019-0466		2				24	1,0	0,150				
7019-0467		1	36			10	—	—	0,046			
7019-0468		2					28	1,6	0,038			
7019-0469		1	40	—	—		0,059					
7019-0470		2		28	1,6		0,051					
7019-0471		1	50	13	—		—	0,099				
7019-0472		2			28		1,6	0,091				
7019-0473		1	60		10		—	—	0,186			
7019-0474		2					28	1,6	0,178			
7019-0475		1	70	—		—	0,261					
7019-0476		2		28		1,6	0,254					
7019-0477		1	80	17		—	—	0,349				
7019-0478		2				28	1,6	0,341				
7019-0479		1	40			17	—	—	0,063			
7019-0480		2					32	1,6	0,053			
7019-0481		1	50	—	—		0,112					
7019-0482		2		32	1,6		0,102					
7019-0483		1	60	—	—	0,173						
7019-0484		2		32	1,6	0,163						

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение шайб	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг ≈	
7019-0485		1	16	70	10	17	—	—	1,0		0,246	
7019-0486		2					32	1,6			0,236	
7019-0487		1		80	12		—	—			0,399	
7019-0488		2					32	1,6			0,389	
7019-0489		1		90	12		—	—			0,517	
7019-0490		2					32	1,6			0,507	
7019-0491		1		100	12		—	—			0,649	
7019-0492		2					32	1,6			0,639	
7019-0493		1		20	50		10	22			—	—
7019-0494		2	42			2,0			0,077			
7019-0495		1	60		10	—			—	0,155		
7019-0496		2				42			2,0	0,138		
7019-0497		1	70		10	—			—	0,227		
7019-0498		2				42			2,0	0,210		
7019-0499		1	80		12	—			—	0,373		
7019-0500		2				42			2,0	0,356		
7019-0501		1	90		12	—			—	0,488		
7019-0502		2		42		2,0	0,471					
7019-0503		1	100	12	—	—	0,618					
7019-0504		2			42	2,0	0,601					
7019-0505		1	110	14	—	—	0,891					
7019-0506		2			42	2,0	1,874					
7019-0507		1	125	14	—	—	1,177					
7019-0508		2			42	2,0	1,160					
7019-0509		1	24	60	12	26	—	—	1,2		0,169	
7019-0510		2					50	2,0			0,144	
7019-0511		1		70			12	—			—	0,252
7019-0512		2						50			2,0	0,227
7019-0513		1		80			12	—			—	0,351
7019-0514		2						50			2,0	0,326
7019-0515		1		60			12	—			—	0,464
7019-0516		2						50			2,0	0,439
7019-0517		1		100			14	—			—	0,691
7019-0518		2	50		2,0	0,668						
7019-0519		1	110	14	—	—	0,858					
7019-0520		2			50	2,0	0,833					
7019-0521		1	125	16	—	—	1,304					
7019-0522		2			50	2,0	1,279					
7019-0523		1	30	80	14	32	—	—	1,6		0,368	
7019-0524		2					63	2,0			0,327	
7019-0525		1		90			14	—			—	0,497
7019-0526		2						63			2,0	0,456
7019-0527		1		100			14	—			—	0,643
7019-0528		2						63			2,0	0,602
7019-0529		1		110			16	—			—	0,922
7019-0530		2						63			2,0	0,881

Размеры в мм													
Обозначение шайб	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг ≈		
7019-0531		1	30	125	16	32	—	—	1,6	1,6	1,240		
7019-0532		2					63	2,0			1,198		
7019-0533		1		140	18		—	—			1,802		
7019-0534		2					63	2,0			1,761		
7019-0535		1	36	90	16	38	—	—			0,513		
7019-0536		2					72	2,5			0,451		
7019-0537		1		100			16	—			—	0,677	
7019-0538		2						72			2,5	0,615	
7019-0539		1		110			16	—			—	0,860	
7019-0540		2						72			2,5	0,798	
7019-0541		1		125			18	—			—	1,172	
7019-0542		2						72			2,5	1,111	
7019-0543		1		140			18	—	—	1,719			
7019-0544		2						72	2,5	1,658			
7019-0545		1		160			20	—	—	2,591			
7019-0546		2						72	2,5	2,529			
7019-0547		1	42	110	18	45	—	—	0,881				
7019-0548		2					85	2,5	0,796				
7019-0549		1		125			20	—	—	1,360			
7019-0550		2						85	2,5	1,275			
7019-0551		1		140			20	—	—	1,797			
7019-0552		2						85	2,5	1,712			
7019-0553		1		160			20	—	—	2,523			
7019-0554		2						85	2,5	2,438			
7019-0555		1		48			140	25	52	—	—	1,679	
7019-0556		2								95	3,0	1,562	
7019-0557		1					160			25	—	—	2,921
7019-0558		2									95	3,0	2,804
7019-0559		1	180		25	—	—			3,867			
7019-0560		2				95	3,0			3,750			

Пример условного обозначения быстросъемной шайбы исполнения 1, под стержень диаметром 5 мм, размером $D = 16$ мм:

Шайба 7019-0431 ГОСТ 4087—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 40 . . . 45 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. **(Исключен, Изм. № 1).**

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

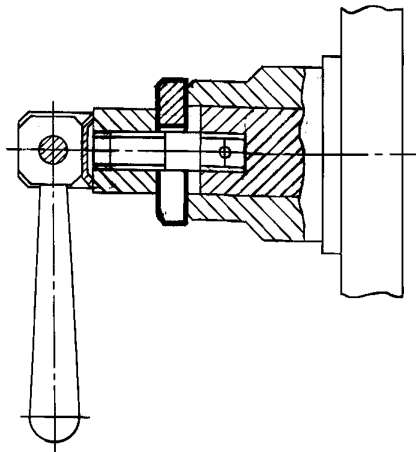
7. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии шайб одного типоразмера.

8. Примеры применения быстросъемных шайб указаны в приложении.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

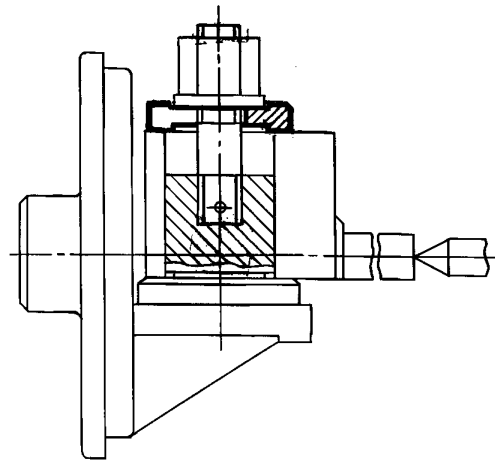
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ШАЙБ

Пример 1



Пример 2



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 22.03.2005. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 192 экз. С 760. Зак. 163.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102