

**ГОСТ 29155—91
(ИСО 764—84)**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЧАСОВОЕ ДЕЛО

ЧАСЫ АНТИМАГНИТНЫЕ

Издание официальное

БЗ 12—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Часовое дело
ЧАСЫ АНТИМАГНИТНЫЕ

Horology. Antimagnetic watches

**ГОСТ
29155—91****(ИСО 764—84)**МКС 39.040.10
ОКП 42 8600, 42 8100Дата введения **01.01.92****1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает минимальные требования к антимагнитным часам и соответствующий метод испытаний, основанный на имитации случайного воздействия на часы магнитного поля 4800 А/м.

2. ССЫЛКА

ИСО 3158—76 Приборы измерения времени. Обозначение контрольных положений.

3. ТЕРМИНЫ

В настоящем стандарте использованы следующие термины:

- 3.1. **антимагнитные часы:** Часы, отвечающие минимальным требованиям настоящего стандарта.
3.2. **остаточный эффект:** Разница ходов до и после испытаний, определенных настоящим стандартом.

4. МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Испытанные по разд. 5 антимагнитные часы должны отвечать минимальным требованиям.

4.1. Механические часы

- 4.1.1. Часы не должны останавливаться в течение трех периодов, указанных в п. 5.3.2.2.
4.1.2. Остаточная погрешность не должна превышать 30 с в сутки, если механизм имеет посадочный диаметр более 20 мм или площадь, превышающую 314 мм².
4.1.3. Остаточная погрешность не должна превышать 45 с в сутки, если механизм имеет посадочный диаметр менее 20 мм или площадь, не превышающую 314 мм².

4.2. Кварцевые часы

- 4.2.1. Часы не должны останавливаться в течение трех периодов, указанных в п. 5.3.2.2.
4.2.2. Остаточная погрешность не должна превышать 1,5 с в сутки.

5. МЕТОД ИСПЫТАНИЙ

Наручные часы подвергают испытаниям без браслета, за исключением случая, когда браслет является неотъемлемой частью часов.

5.1. Температура испытаний

На протяжении всего периода испытаний температура окружающей среды должна быть в пределах от 18 до 25 °С и не должна отклоняться более чем на 2 °С.

5.2. Аппаратура

Используемая аппаратура должна обеспечивать равномерное и постоянное магнитное поле напряженностью 4800_{-400}^0 А/м (допускаемое отклонение ± 1 %) в трех направлениях, соответствующих трем осям.

5.3. Процедура испытаний

Первое измерение проводят через 1 ч после максимального завода для механических часов и через 2 ч функционирования для кварцевых часов.

5.3.1. Измерение хода перед магнитными испытаниями

Ход должен контролироваться в течение не менее 1 мин в положении СН для механических часов и в положении СН или FH для кварцевых часов.

Измерение следует проводить, используя аппаратуру для измерения мгновенного хода.

5.3.2. Магнитные испытания

5.3.2.1. Установить часы на подставку в положение СН (СН или FH для кварцевых часов).

5.3.2.2. Включить испытательную установку и проверить, чтобы магнитное поле достигло требуемой напряженности (см. п. 5.2).

Проследить за работой часов в течение 1 мин: в течение этого времени часы должны быть подвергнуты воздействию магнитного поля в одном из осевых направлений. Постепенно уменьшать напряженность магнитного поля и затем отключить установку.

Эту процедуру проводят трижды, т.е. для каждого направления магнитного поля, в следующем порядке:

в направлении оси, параллельной плоскости часов, с полем в направлении 3 → 9 ч;

затем в направлении 6 → 12 ч и, наконец, в направлении оси, перпендикулярной к плоскости часов.

5.3.2.3 Осторожно снять часы с подставки.

5.3.3. Измерение хода после магнитных испытаний

Ход проверяют в течение, по меньшей мере, 1 мин в положении СН для механических часов и в положении СН или FH для кварцевых часов. Измерение проводят с использованием аппаратуры для измерения мгновенного хода.

5.4. Остаточная погрешность

Остаточную погрешность определяют разностью хода, наблюдаемых значений ходов в условиях, указанных в пп. 5.3.1 и 5.3.2.

6. МАРКИРОВКА

Часы, которые отвечают минимальным требованиям, определенным в разд. 4, могут быть маркированы пометкой:

- «antimagnetic» — по-английски;
- «antimagnétique» — по-французски;
- «антимагнитные» — по-русски;
- «antimagnetisch» — по-немецки;
- по-японски;
- по-китайски.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 6 «Часовое дело»
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 10.12.91 № 1909

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения ИСО 764—84 «Часовое дело. Часы антимагнитные» и полностью ему соответствует

- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Июль 2004 г.

Редактор *О.В. Гелемеева*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.06.2004. Подписано в печать 26.07.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 50 экз. С 3029. Зак. 268.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов