

Соединения трубопроводов резьбовые

**УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПОД УПЛОТНЕНИЕ  
РЕЗИНОВЫМ КОЛЬЦОМ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ****Конструкция****ГОСТ  
28942.2—91**Fittings made on the thread. Stud elbows for  
O-ring face seal. Construction

ОКП 41 9300

Дата введения 01.01.92

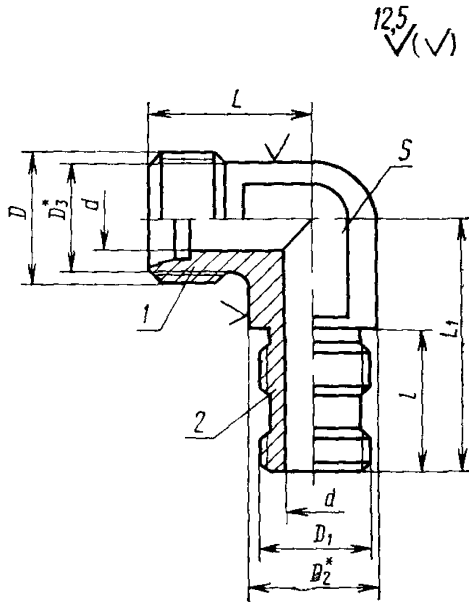
Настоящий стандарт распространяется на ввертные угольники под уплотнение резиновым кольцом круглого сечения для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса  $24^\circ$ .

Требования пп. 1; 3 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры ввертных угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

---

**Издание официальное****Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**



\* Размеры для справок

1 — присоединительный конец корпусной детали исполнения 1 по ГОСТ 22525, 2 — ввертной конец корпусной детали, регулируемой по направлению по ГОСТ 25065

Примечание Шероховатость поверхности  $S$  не нормируется.

Размеры, мм

Группа	DN* (D <sub>г</sub> )	D <sub>н</sub> *	d	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	l	S	Масса, 1000 шт., кг
								±0,3				
1	2,5	4	2,5	M8×1	M8×1	9	6,5	15	33,5	20	7	19
	3,0	5	3,5	M10×1			8,0		9		20	
	4,0	6	4,0		M10×1	11	10,0	17	34,5	21	12	25
	6,0	8	6,0	M12×1,5		11	10,0	19	34,5	21	12	27
2	4,0	6	4,0	M12×1,5	M10×1	11	10,0	19	34,5	25	12	27
	6,0	8	6,0	M14×1,5	M12×1,5	13	11,0	21	41,0		19	37
	8,0	10	7,0	M16×1,5	M14×1,5	15	13,0	22	42,0	14	50	
	10,0	12	9,0	M18×1,5	M16×1,5	17	15,0	24	43,0	17	71	
	12,0	15	11,0	M22×1,5	M18×1,5	20	19,0	28	45,0	19	88	
	(16)	12,0	M24×1,5	M22×1,5	23	20,0	52,0	27	24	157		
	15,0	18	14,0		M27×2	22,0	31	150				
	20,0	22	18,0	M30×2	M27×2	28	26,0	35	59,0	33	27	225
	25,0	29	23,0	M36×2	M33×2	34	33,0	38	65,0	35	36	305
	32,0	(34)	29,0	M45×2	M42×2	44	40,0	45	71,0	37	41	555
	35											
	40,0	42	36,0	M52×2	M48×2	50	46,0	51	78,0	39	50	840
3	3,0	6	3,0	M14×1,5	M12×1,5	13	11,0	23	41,0	25	12	51
	4,0	8	4,0	M16×1,5	M14×1,5	15	13,0	24	42,0		14	66

## Размеры, мм

Группа	DN* (D <sub>y</sub> )	D <sub>н</sub> *	d	D	L <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	t	S	Масса, 1000 шт., кг
								±0,3				
3	5,0	10	5,0	M18×1,5	M16×1,5	17	15,0	25	43,0	25	17	91
	6,0	12	6,0	M20×1,5	M18×1,5	20	17,0	29	45,0			110
	8,0	14	7,0	M22×1,5	M20×1,5	21	19,0	30	48,0	27	19	137
	10,0	16	10,0	M24×1,5	M22×1,5	23	21,0	33	52,0			24
	12,0	20	13,0	M30×2	M27×2	28	26,0	37	59,0	33	27	301
	15,0	25	19,0	M36×2	M33×2	34	33,0	42	65,0	35	36	470
	20,0	30	22,0	M42×2	M42×2	44	39,0	49	71,0	37	41	802
	25,0	38	28,0	M52×2	M48×2	50	46,0	57	78,0	39	50	1392

\*DN (D<sub>y</sub>) — условный проход (номинальный размер); D<sub>н</sub> — наружный диаметр трубы

Примечания:

1. Значения, приведенные в скобках, неpreferred
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения угольника группы 1 для соединения с D<sub>н</sub>=6 мм:

*Угольник 1—6—ГОСТ 28942.2—91*

То же, группы 2:

*Угольник 2—6—ГОСТ 28942.2—91*

То же, группы 3:

*Угольник 3—6—ГОСТ 28942.2—91*

## **С. 5 ГОСТ 28942.2—91**

2. Значения номинального (условного) давления для каждой группы ввертных угольников в зависимости от вида соединения — по ГОСТ 15763, приложение 3.

3. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

### РАЗРАБОТЧИКИ

**Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков**, канд. техн. наук; **Ю. А. Решников; С. А. Михайлова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 307

**3. СРОК ПРОВЕРКИ** — 1997 г., периодичность проверки — 10 лет

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15763—91	2; 3
ГОСТ 22525—77	1
ГОСТ 25065—90	1