



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**МАТЕРИАЛЫ ПРОКЛАДОЧНЫЕ  
С ТЕРМОКЛЕЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ  
ПРОЧНОСТИ СКЛЕИВАНИЯ**

**ГОСТ 28832—90**

**Издание официальное**

БЗ 12—90/939

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**МАТЕРИАЛЫ ПРОКЛАДОЧНЫЕ  
С ТЕРМОКЛЕЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ**

**Метод определения прочности склеивания**  
Materials for interlinings with thermoplastic coating.  
Method for determination of bonding strength

**ГОСТ**  
**28832—90**

ОКСТУ 8709

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на прокладочные материалы с дискретным или сплошным термопластическим полимерным покрытием, предназначенные для швейных изделий, и устанавливает метод определения прочности склеивания прокладочного материала с контрольным материалом.

Сущность метода заключается в определении нагрузки при расслаивании склейки, полученной термосклеиванием прокладочного и контрольного материала при заданных условиях температуры, давления, увлажнения и времени термосклеивания.

Требования настоящего стандарта являются обязательными

### 1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Порядок отбора точечных проб установлен в нормативно-технической документации на прокладочный материал.

Из разных мест точечной пробы на расстоянии не менее  $(100 \pm 1)$  мм от края вырезают в продольном направлении элементарные пробы в форме полоски.

Не допускается, чтобы каждая проба была продолжением другой.

1.2. Длина элементарной пробы должна быть  $(150 \pm 2)$  мм, ширина  $(30 \pm 1)$  мм.

Допускается ширину пробы доводить до 30 мм удалением нитей по длине пробы с обеих сторон.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.3. Количество элементарных проб должно быть указано в нормативно-технической документации на соответствующий вид прокладочного материала, но не менее четырех.

## 2. СРЕДСТВА ИСПЫТАНИЯ

Средства испытания — по ГОСТ 27319 со следующими изменениями:

устройство типа ФСТМ с плоской пресс-формой;

контрольный материал — ткань бязь отбеленная арт. 276 по ТУ РСФСР 60—10724—84;

вода дистиллированная — по ГОСТ 6709;

пинцет.

Допускается применение прессов, отвечающих требованиям п. 4.1.

## 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из контрольного материала на расстоянии не менее 50 мм от кромки в продольном направлении вырезают две полоски: одну — для термосклеивания с прокладочным материалом длиной  $(150 \pm 2)$  мм, шириной  $(35 \pm 1)$  мм; вторую — для увлажнения в случае использования при испытании режима термосклеивания с увлажнением длиной 78—79 мм, шириной  $(30 \pm 1)$  мм.

Количество указанных полосок контрольного материала должно соответствовать количеству проб.

3.2. На пробах прокладочного материала и полоске контрольного материала для термосклеивания отмечают середину их ширины.

3.3. На пробах прокладочного материала от края отмечают участок, равный  $(40 \pm 1)$  мм, не подлежащий термосклеиванию.

3.4. Перед термосклеиванием пробы прокладочного материала и полоски контрольного материала выдерживают в лабораторных условиях не менее 16 ч и кондиционируют по ГОСТ 8977 не менее 3 ч.

3.5. Устройство ФСТМ закрепляют в зажимах разрывной машины сближают на 15—30 мм матрицу и пуансон и включают их электронагрев.

3.6. Включают нагревательное устройство пресса.

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Номинальные значения режимов термосклеивания устанавливают в зависимости от свойств применяемого термоклея и указывают в нормативно-технической документации на прокладочный материал.

Допускаемые отклонения от номинальных значений параметров режима термосклеивания не должны быть более:

температура, °С	$\pm 2$ ;
давление, МН/м <sup>2</sup>	$\pm 7\%$ — допускаемая относительная погрешность;

время, с	$\pm 2$ .
----------	-----------

Применяют режим термосклеивания без увлажнения или с увлажнением прокладочного материала.

Применение увлажнения должно быть указано в нормативно-технической документации на прокладочный материал.

4.2. Пробу прокладочного материала совмещают со стороны термопластического полимерного покрытия с лицевой стороной полосы контрольного материала по отметкам середины ширины и при достижении заданной температуры накладывают на матрицу пресс-формы (на нижнюю часть пресса). Проба прокладочного материала должна быть обращена к пуансону (к верхней части пресса); участок пробы, не подлежащий термосклеиванию, должен находиться за пределами пресс-формы (пресса).

4.3. При режиме термосклеивания с увлажнением непосредственно перед размещением элементарной пробы с контрольным материалом в пресс-форме (в прессе) на нее накладывают лицевой стороной увлажненную полосу. Полоска должна находиться в пределах пресс-формы (пресса).

Полоску, предназначенную для увлажнения, используют сразу после ее погружения на 2—3 с пинцетом в дистиллированную воду и свободного стекания капель воды.

4.4. Включают разрывную машину (пресс), смыкают пуансон с матрицей и нагружают пресс-форму до заданной нагрузки ( $P'$ ) в Н (кгс), значение которой вычисляют по формуле

$$P' = 2400 \cdot p, \text{ Н} (240 \cdot p, \text{ кгс}),$$

где  $p$  — давление в МН/м<sup>2</sup>. (Пресс нагружают до заданного давления).

Нагрузку измеряют с относительной погрешностью 1%.

4.5. При достижении заданной нагрузки (давления на прессе) начинают отсчет времени по секундомеру.

4.6. По истечении времени термосклеивания склейку элементарной пробы прокладочного материала с полоской контрольного материала вынимают из пресс-формы (из пресса) и выдерживают не менее 3 ч в условиях кондиционирования по п. 3.4.

4.7. Испытание по определению прочности склеивания проводят по ГОСТ 17317 со следующими изменениями:

при испытании записывают диаграмму «нагрузка — перемещение подвижного зажима»;

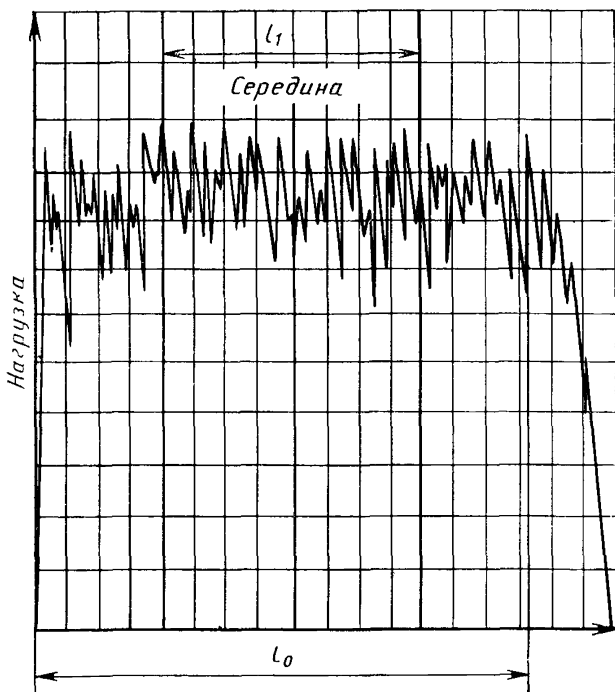
при отсутствии записи диаграммы допускается снимать нагрузку расслаивания по шкале нагрузок через 10 мм шкалы

удлинения после того, как процесс расслаивания стабилизировался. Определяют не менее 10 значений нагрузки.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Определяют среднюю нагрузку расслаивания пробы  $P$  в Ньютонах (Н).

5.1.1. Нагрузку вычисляют (см. приложение) из 50% самых низких значений пиков нагрузки, которые определяют на центральном участке, составляющем 50% от общей длины диаграммы расслаивания; начальный участок на диаграмме, где отмечено нарастание нагрузки при расслаивании не учитывают (см. чертеж).



$l_0$  — общая длина диаграммы расслаивания, мм;  
 $l_1$  — 50% от общей длины диаграммы расслаивания, мм

5.1.2. Нагрузку вычисляют из десяти показаний шкалы нагрузок разрывной машины, снятых через 10 мм шкалы удлинения.

5.2. Прочность склеивания ( $R$ ) в килоньютонах на метр (кН/м) вычисляют по формуле

$$R = \frac{P}{30},$$

где  $P$  — средняя нагрузка расслаивания в Н.

5.3. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний всех элементарных проб, округленное до 0,01 кН/м.

5.4. Результат испытаний записывают в протокол, который должен содержать:

обозначение прокладочного материала, полимерной композиции и текстильной основы;

номер нормативно-технической документации на прокладочный материал;

значение прочности склеивания испытанных проб и способ ее расчета;

среднее арифметическое значение прочности склеивания;

особенности процесса расслаивания;

материал не расслаивается;

обрыв одного из слоев;

обозначение настоящего стандарта;

дату испытания;

аппаратуру для термосклеивания.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Обязательное*

### **ПОРЯДОК ВЫЧИСЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗКИ РАССЛАИВАНИЯ ПРОБЫ ПРИ ИСПЫТАНИИ С ЗАПИСЬЮ ДИАГРАММЫ**

1. Определяют по диаграмме расслаивания все значения пиков нагрузки на участке диаграммы  $l_1$

2. Из полученного четного ряда чисел, расположенных в порядке убывания, выписывают 50% минимальных значений нагрузки, и вычисляют среднюю нагрузку расслаивания пробы.

3. Из полученного нечетного ряда чисел, расположенных в порядке убывания, выписывают последнее минимальное значение и 50% минимальных значений из оставшегося ряда чисел. Вычисляют из всех выписанных минимальных значений среднюю нагрузку расслаивания пробы.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госкомлегпромом при Госплане СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Л. Н. Кривунченко, К. Г. Протопопов, И. А. Мкрчанц,  
Е. Н. Кожухова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3480

3. Срок первой проверки 1995 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 6709—72	2
ГОСТ 8977—74	3.4
ГОСТ 17317—88	4.7
ГОСТ 27319—87	2
ТУ РСФСР 60—10724—84	2

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *А. С. Черноусова*