

ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ВТУЛКИ СВЕРТНЫЕ
С АНТИФРИКЦИОННЫМ СЛОЕМ
НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-KU

РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ

Издание официальное



М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Подшипники скольжения

**ВТУЛКИ СВЕРТНЫЕ С АНТИФРИКЦИОННЫМ
СЛОЕМ НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-КУ**

**ГОСТ
28773—90**

Размеры и допуски

Plain bearings. Wrapped bushes with antifriction layer based
on polytetrafluorethylene-KU.
Dimensions and tolerances

МКС 21.100.10

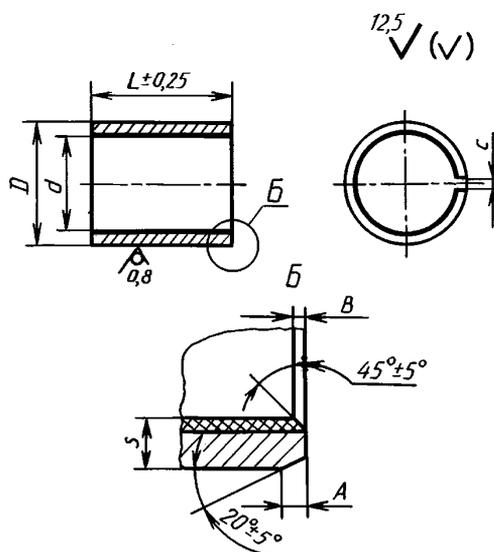
Дата введения **01.01.92**

Настоящий стандарт распространяется на свертные втулки подшипников скольжения с антифрикционным слоем на основе фторопласта, на стальной основе, предназначенные для работы в режиме сухого трения (без смазочного материала).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ

1. Размеры и допуски свертных подшипниковых втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



мм

Т а б л и ц а 1

d^*	D^{**}		L					s	c^{***} max	A	B
			Размерный ряд								
			1	2	3	4	Не предпоч- тительный				
3	4,5	+0,035	5					0,750 _{-0,025}	1	—	—
4	5,5	+0,014	5								
5	6,5		5								
6	8	+0,055	5	10				1,0 ^{+0,005} _{-0,040}			
8	10	+0,025	10	15							
10	12		10	15	20			1,0 ^{+0,005} _{-0,025}	2	0,7 ± 0,3	
12	14	+0,065	10	15	20						
14	16	+0,030	10	15	20	12					
15	17		10	15	20			1,5 ^{+0,005} _{-0,030}			0,4 ± 0,3
16	18		15	20	25						
18	20		15	20	25						
20	23	+0,075	15	20	25			2,0 ^{+0,005} _{-0,035}	3		
22	25	+0,035	15	20	25	30	17				
24	27		15	20	25	30					
25	28		15	20	25	30		2,5 ^{+0,005} _{-0,045}	5	1,2 ± 0,4	
30	34	+0,085	20	25	30	40					
35	39	+0,045	25	30	40	50					
40	44	+0,100	25	30	40	50				1,8 ± 0,8	0,6 ± 0,4
45	50	+0,050	25	30	40	50					
50	55		30	40	50	60					
55	60		30	40	50	60					
60	65	+0,125	30	40	50	70					
65	70	+0,065	30	40	50	70					
70	75		40	50	60	80					
75	80		40	50	60	80					
80	85		40	50	60	80					
85	90	+0,170	50	60	70	100					
90	95	+0,100	50	60	70	100					
100	105		50	60	70	100					
110	115		50	60	70	100					

* Номинальный диаметр втулки в сжатом состоянии.

** Внешний диаметр втулки до монтажа в сжатом состоянии.

*** Зазор c_{\max} в свободном состоянии.

Пример сокращенного обозначения втулки диаметром $d = 20$ мм, длиной $L = 15$ мм:

2015 KU ГОСТ 28773—90

То же, полного обозначения:

Втулка 2015 KU ГОСТ 28773—90

1.2. При $d \leq 8$ мм острые кромки должны быть притуплены. При $d \geq 10$ мм на наружной цилиндрической поверхности должен быть обозначен товарный знак изготовителя и сокращенное обозначение втулки.

УСТАНОВКА ВТУЛКИ

Для получения оптимального радиального зазора в подшипнике при температуре среды от плюс 20 °С до плюс 40 °С размеры вала и отверстия для установки втулки и их допуски должны соответствовать значениям, приведенным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

мм

<i>d</i>	Размер вала	Допуск	Размер отверстия для установки втулки	Допуск	<i>d</i>	Размер вала	Допуск	Размер отверстия для установки втулки	Допуск
3	3	h6	4,5	H6	30	30	f7	34	H7
4	4		5,5		35	35			
5	5		6,5		40	40			
6	6	8	45	45					
8	8	10	50	50					
10	10	12	55	55					
12	12	14	60	60					
14	14	16	65	65					
15	15	17	70	70					
16	16	18	75	75					
18	18	20	80	80					
20	20	23	85	85					
22	22	25	90	90					
24	24	27	100	100					
25	25	28	110	110					

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 06.12.90 № 3062
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6888—89
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2005 г.

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Сдано в набор 20.04.2005. Подписано в печать 24.05.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 91 экз. Зак. 309. С 1276.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

Изменение № 1 ГОСТ 28773—90 Подшипники скольжения. Втулки свертные с антифрикционным слоем на основе фторопласта-KU. Размеры и допуски

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 81-П от 27.10.2015)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 11525

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, RU, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Таблицу 1 изложить в новой редакции:

d^*	D^{**}		L						s	c^{***} max	A	B
			Размерный ряд									
			1	2	3	4	5	Не предпочтительный				
3	4,5	+0,035	5						0,750 _{-0,025}	1	—	—
4	5,5	+0,014	5									
5	6,5	+0,055	5									
6	8	+0,025	5	10					1,0 _{-0,040} ^{+0,005}			
8	10		10	15								
10	12	+0,065 +0,030	10	15	20				1,0 _{-0,025} ^{+0,005}	2	0,7 ± 0,3	
12	14		10	15	20							
14	16		10	15	20			12				
15	17		10	15	20							
16	18	+0,075 +0,035	15	20	25				1,5 _{-0,030} ^{+0,005}			
18	20		15	20	25							
20	23		15	20	25	30		17				
22	25		15	20	25	30						
24	27	+0,085 +0,045	15	20	25	30			2,0 _{-0,035} ^{+0,005}	3		
25	28		15	20	25	30	45					
30	34	+0,100	20	25	30	40			2,0 _{-0,035} ^{+0,005}	3		
35	39	+0,045	25	30	40	50						
40	44	+0,050	25	30	40	50			2,5 _{-0,045} ^{+0,005}	5	1,2 ± 0,4	
45	50	+0,050	25	30	40	50						
50	55	+0,125 +0,065	30	40	50	60						
55	60		30	40	50	60						
60	65		30	40	50	70						
65	70	+0,065	30	40	50	70						
70	75	+0,170 +0,100	40	50	60	80						
75	80		40	50	60	80						
80	85		+0,170	40	50	60	80					
85	90	+0,100	50	60	70	100					1,8 ± 0,8	0,6 ± 0,4

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—01—01.

Окончание таблицы 1

d^*	D^{**}		L					s	c^{***}_{\max}	A	B	
			Размерный ряд									
			1	2	3	4	5	Не предпочтительный				
90	95	+0,170	50	60	70	100			$2,5^{+0,005}_{-0,045}$	5	$1,8 \pm 0,8$	$0,6 \pm 0,4$
100	105	+0,100	50	60	70	100						
110	115		50	60	70	100						

* Номинальный диаметр втулки в сжатом состоянии.

** Внешний диаметр втулки до монтажа в сжатом состоянии.

*** Зазор c_{\max} в свободном состоянии.

(ИУС № 3 2016 г.)