

ГОСТ 28734—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**БРУСКИ АБРАЗИВНЫЕ  
ЭЛЬБОРОВЫЕ**

**ТИПЫ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 7—2004

СТАНДАРТИНФОРМ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****БРУСКИ АБРАЗИВНЫЕ ЭЛЬБОРОВЫЕ****Типы и размеры**Elbor abrasive stones.  
Types and dimensions.**ГОСТ**  
**28734—90**МКС 25.100.70  
ОКП 39 7700Дата введения **01.07.91**

Настоящий стандарт распространяется на абразивные эльборовые бруски на керамической связке, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта. Требования стандарта являются обязательными.

**1. ТИПЫ**

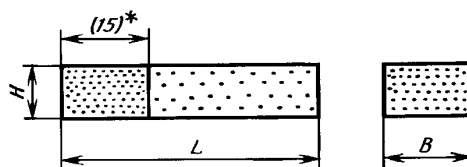
1.1. Бруски должны изготавливаться типов:

- 1 — прямоугольные;
- 2 — треугольные;
- 3 — полукруглые;
- 4 — с вогнутым профилем.

**2. РАЗМЕРЫ**

2.1. Размеры брусков должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

**Т и п 1**  
*Исполнение 1*



\* Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 1

мм

Т а б л и ц а 1

| B      |             | H             |             | L      |              |
|--------|-------------|---------------|-------------|--------|--------------|
| Номин. | Пред. откл. | Номин.        | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл.  |
| 5      | ±0,2        | 6             | ±0,2        | 100    | +0,5<br>-2,5 |
| 6      |             | 3; 4;<br>5; 6 |             | 30     | +0,5<br>-1,5 |
| 8      |             | 8             |             | 50     | +0,5<br>-1,5 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991  
© Стандартиформ, 2005

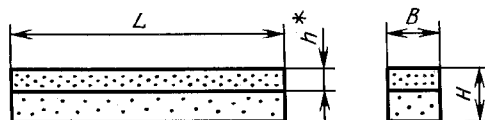
С. 2 ГОСТ 28734—90

мм

Продолжение таблицы 1

| B      |             | H                          |             | L      |              |
|--------|-------------|----------------------------|-------------|--------|--------------|
| Номин. | Пред. откл. | Номин.                     | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл.  |
| 9      | ±0,2        | 12                         | ±0,6        | 50     | +0,5<br>-1,5 |
| 10     |             | 10                         | ±0,2        |        |              |
| 12     | ±0,3        | 2; 3;<br>4; 5; 6           |             |        |              |
|        |             | 12; 14                     |             |        |              |
| 16     |             | 12; 15;<br>18              | ±0,2        |        |              |
|        |             | 20                         |             |        |              |
| 20     | ±0,4        | 2; 3; 4;<br>5; 6; 8;<br>10 | ±0,2        |        |              |
|        |             | 18                         | ±0,6        |        |              |
|        |             | 20                         | ±0,8        |        |              |
|        |             | 30                         | ±1,0        |        |              |
| 25     |             | 20                         | ±0,8        | 100    | +0,5<br>-2,5 |
|        |             |                            |             | 50     | +0,5<br>-1,5 |

Исполнение 2



\*Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 2

мм

Таблица 2

| B      |             | H      |             | L      |              | h<br>±0,5 |
|--------|-------------|--------|-------------|--------|--------------|-----------|
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл.  |           |
| 10     | ±0,2        | 10     | ±0,2        | 150    | +1,0<br>-4,0 | 3         |
|        |             |        |             |        |              | 5         |
| 12     | ±0,3        | 25     | ±0,8        | 100    | +0,5<br>-2,5 | 3         |
|        |             |        |             |        |              | 5         |
| 16     |             | 13     | ±0,6        | 150    | +1,0<br>-4,0 | 3         |
|        |             |        |             |        |              | 5         |
| 20     | ±0,4        | 18     | ±0,8        | 100    | +0,5<br>-2,5 | 3         |
|        |             |        |             |        |              | 5         |
|        |             | 25     | ±0,8        | 100    | +0,5<br>-2,5 | 3         |
|        |             |        |             |        |              | 5         |

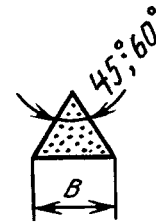
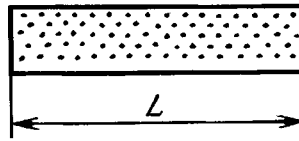
Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 1, исполнения 1, шириной  $B = 20$  мм, высотой  $H = 10$  мм, длиной  $L = 50$  мм:

1—1 20 × 10 × 50 ГОСТ 28734—90

Таблица 3

Тип 2

| L      |              | B<br>±0,2 |
|--------|--------------|-----------|
| Номин. | Пред. откл.  |           |
| 100    | +0,5<br>-2,5 | 6         |
| 150    | +1,0<br>-4,0 | 10        |



Черт. 3

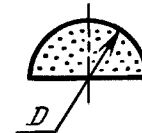
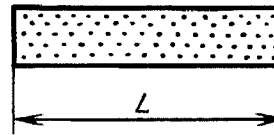
Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 2, длиной  $L = 100$  мм, с углом  $45^\circ$ :

*2 100 × 45° ГОСТ 28734—90*

Таблица 4

Тип 3

| L      |              | D  |
|--------|--------------|----|
| Номин. | Пред. откл.  |    |
| 100    | +0,5<br>-2,5 | 6  |
| 150    | +1,0<br>-4,0 | 10 |

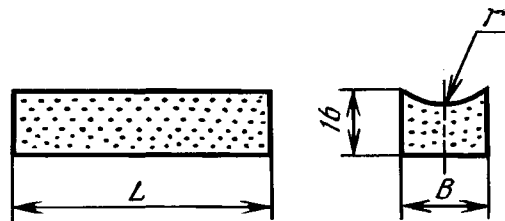


Черт. 4

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 3, длиной  $L = 100$  мм:

*3 100 ГОСТ 28734—90*

Тип 4



Черт. 5

мм

Таблица 5

| B      |             | L      |              | r   | B        |             | L      |             | r   |
|--------|-------------|--------|--------------|-----|----------|-------------|--------|-------------|-----|
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл.  |     | Номин.   | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |     |
| 4      | ±0,2        | 50     | +0,5<br>-1,5 | 3,0 | 4        | ±0,2        | 70     | ±1,5        | 3,0 |
| 5      |             |        |              | 5   | 4,0      |             |        |             |     |
| 6      |             |        |              | 6   | 7,5      |             |        |             |     |
| 8      |             |        |              | 8   | 6,0; 7,5 |             |        |             |     |
| 10     |             |        |              | 10  | 6,5; 7,5 |             |        |             |     |
| 13     | ±0,3        |        |              | 7,5 | 13       | ±0,3        |        |             | 7,5 |
|        |             |        |              |     |          |             |        |             |     |

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 4, шириной  $B = 10$  мм, длиной  $L = 50$  мм, с радиусом  $r = 6,5$  мм:

*4 10 × 50—6,5 ГОСТ 28734—90*

**С. 4 ГОСТ 28734—90**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.11.90 № 2823**
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6847—89**
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2005 г.**

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Сдано в набор 21.03.2005. Подписано в печать 04.04.2005. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40. Тираж 70 экз. С 907. Зак. 211.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.