

ГОСТ 28642—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

УСТАНОВКИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ СОРТИРОВКИ ПОСЫЛОК

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 8—2004



Москва
Стандартинформ
2005

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**УСТАНОВКИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ
ДЛЯ СОРТИРОВКИ ПОСЫЛОК****Общие технические условия**Half-automatic installations for sorting of sendings.
General specifications**ГОСТ
28642—90**МКС 03.240
ОКП 52 9711Дата введения **01.01.92**

Настоящий стандарт распространяется на полуавтоматические сортировочные установки (далее — УСП), предназначенные для сортировки и накопления посылок, упакованных согласно установленным правилам и допускаемых для механизированной обработки, на основе информации, вводимой оператором.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

В зависимости от производительности при сортировке устанавливают три класса УСП:

- 1 — производительностью до 3000 шт./ч;
- 2 — производительностью от 3000 до 5000 шт./ч;
- 3 — производительностью свыше 5000 шт./ч.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. УСП должны иметь возможность сортировки посылок с параметрами, приведенными в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование параметра | Значение |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| Минимальные размеры посылок, мм | От 140 × 90 × 15 до 140 × 100 × 50 |
| Максимальные размеры посылок, мм | От 500 × 500 × 400 до 700 × 600 × 600 |
| Масса посылки, кг | От 0,5 до 15 |

2.2. УСП могут состоять из следующих модулей: рабочих мест оператора, сортировочного конвейера, накопителей рассортированных посылок, системы управления, дающих возможность выбирать конфигурацию установки. Количество рабочих мест оператора выбирается в зависимости от производительности установки. Конструкция и емкость накопителей выбираются в зависимости от местных условий. Шаг между накопителями от 1200 до 1600 мм.

2.3. Система управления должна:

- 1) работать на основе информации, вводимой оператором;
- 2) обеспечивать контроль рабочего состояния УСП с выдачей акустического или оптического сигнала, а также обеспечивать блокировку заполненных накопителей с соответствующей сигнализацией;

С. 2 ГОСТ 28642—90

3) иметь возможность включения счетчиков для учета количества посылок, рассортированных на отдельные направления, и суммарного количества посылок.

2.4. Допускаемый уровень радиопомех, возникающих во время работы УСП, не должен превышать значений, указанных в ГОСТ 23450*.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

УСП должны эксплуатироваться в условиях по ГОСТ 27487**.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Общие требования безопасности УСП должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003.

4.2. Электрооборудование УСП должно соответствовать требованиям ГОСТ 27487.

4.3. Рабочие места операторов УСП должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.061.

Должна быть обеспечена возможность работы сидя и стоя.

4.4. Элементы управления УСП должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.064.

5. ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ

5.1. Показатели и требования к надежности УСП должны соответствовать приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Показатели надежности УСП

| Наименование показателя | Значение |
|--|----------|
| Время надежной работы между двумя отказами ТО, ч, не менее | 220 |
| Срок службы, лет | 10 |
| Коэффициент готовности K_r , не менее | 0,98 |
| Средний срок сохраняемости T_c , лет | 0,50 |

5.2. Количество ошибочно рассортированных посылок по техническим причинам не должно превышать одной посылки на 1000 рассортированных посылок.

5.3. Критерием отказа УСП является повреждение ее составных частей, приводящее к прекращению работы или создающее такие условия, когда невозможно работать без нарушения техники безопасности, повреждения сортируемых посылок и без превышения количества ошибочно рассортированных посылок.

6. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1. Для проверки соответствия требованиям настоящего стандарта УСП должны подвергаться приемосдаточным, периодическим, типовым испытаниям и испытаниям на надежность.

6.2. Приемосдаточным испытаниям следует подвергать каждый УСП на соответствие требованиям п. 2.1.

6.3. Периодическим испытаниям, включая испытания на надежность, следует подвергать не менее одной УСП из числа прошедших приемосдаточные испытания на соответствие требованиям разд. 1, пп. 2.3, 2.4, 4.1—4.4, 5.1. Испытания проводятся не реже одного раза в 5 лет.

6.4. Типовые испытания проводят с целью оценки эффективности и целесообразности изменений, вносимых в конструкцию.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51318.11—99 (здесь и далее).

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р МЭК 60204.1—99 (здесь и далее).

7. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

7.1. Испытания проводят в условиях и при питании от сети по ГОСТ 27487.

7.2. Проверку производительности УСП проводят с помощью стенда, имитирующего работу оператора по вводу информации с пересчетом на количество посылок в час.

7.3. Проверку на соответствие требованиям п. 2.1 проводят методом сортировки посылок, работая с рабочих мест операторов. Количество посылок должно быть не меньше, чем удвоенное количество накопителей, при этом в каждый накопитель должно быть направлено не менее одной посылки. Среди посылок должно быть не менее одной размерами 140 × 100 × 50 мм с массой 0,5 кг и не менее одной размерами 500 × 500 × 400 мм с массой 15 кг.

7.4. Проверку на соответствие требованиям п. 2.2 проводят методом внешнего осмотра и мерительным инструментом.

7.5. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 проводят аналогично п. 7.3, дополнительно имитируя неисправности или заполнение накопителей.

7.6. Испытания на соответствие требованиям п. 2.4 проводят по ГОСТ 23450 и ГОСТ 16842*.

7.7. Проверку на соответствие требованиям пп. 4.1, 4.3 и 4.4 проводят методом внешнего осмотра.

7.8. Проверку на соответствие требованиям п. 4.2 проводят по ГОСТ 27487.

7.9. Проверку на соответствие требованиям п. 5.1 проводят методом подконтрольной эксплуатации.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51320—99.

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты

| Раздел, в котором приведена ссылка | Обозначение стандарта СЭВ | Обозначение государственного стандарта |
|------------------------------------|---------------------------|--|
| 3; 4; 7 | 539—86 | 27487—87 |
| 7 | 784—77 | 16842—82 |
| 4 | 1085—78 | 12.2.003—74 |
| 4 | 2694—80 | 12.2.064—81 |
| 4 | 2695—80 | 12.2.061—81 |
| 2; 7 | 4925—84 | 23450—79 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством связи СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.08.90 № 2392 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6571—89 «Установки полуавтоматические для сортировки посылок. Общие технические условия» в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.92
3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела |
|---|------------------------|
| ГОСТ 12.2.003—91 | 4.1 |
| ГОСТ 12.2.061—81 | 4.3 |
| ГОСТ 12.2.064—81 | 4.4 |
| ГОСТ 16842—82 | 7.6 |
| ГОСТ 23450—79 | 2.4, 7.6 |
| ГОСТ 27487—87 | Разд. 3, 4.2, 7.1, 7.8 |

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2005 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 28.07.2005. Подписано в печать 08.08.2005. Формат 60 × 84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40. Тираж 40 экз. Зак. 531. С 1611.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.