ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОМБАЙНЫ ПРОХОДЧЕСКИЕ СО СТРЕЛОВИДНЫМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ ОРГАНОМ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 28599-90

Издание официальное

B3 7—90/486

KOII.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОМБАЙНЫ ПРОХОДЧЕСКИЕ СО СТРЕЛОВИДНЫМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ ОРГАНОМ

Основные параметры и размеры. Общие технические требования.

ГОСТ 28599—90

Heading machines having cutter heads mounted on booms. Basic parameters and dimensions.

General technical requirements

OKII 31 4220

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на проходческие комбайны со стреловидным исполнительным органом (далее в тексте — комбайны), предназначенные для механизации отбойки и погрузки горной массы при проведении горных выработок арочной, трапецевидной и прямоугольной форм сечения с углом наклона $\pm 10^\circ$.

Стандарт не распространяется на проходческие комбайны специального назначения, а также на комбайны массой менее 12 т.

Требования, указанные в пп. 2.4—2.11, являются обязательными.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры комбайнов должны соответствовать приведенным в таблице.

	Значение параметров для типоразмера			
Наименование параметров и размеров	1	2	3	4
Мощность электродвигателя ис- полнительного органа, кВт, не менее Наибольший размах стрелы, м, не	45	75	120	200
менее: по ширине по высоте	4,05 3,20	4,70 4,05	6,50 4,50	6,80 5,60
Верхнее значение σ_{cm}^* , МПа, не менее Масса, т, не более**	60 13	70 25	80 48	100 75

^{*} $\sigma_{\rm c.m}$ — предел прочности разрушаемых пород при одноосном сжатии.
** Масса комбайна указана без учета пылеулавливающих установок, навес-

ного и прицепного оборудования, дополнительных и сменных устройств.

1.2. Преимущественная область применения комбайнов приведена в справочном приложении.

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Комбайны должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических условий на комбайны конкретных типов, по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.
- 2.2. Конструкция комбайнов должна обеспечивать его работу в комплексе с перегружателем, а для комбайнов 2 и 4 типоразмеров—применение устройств для подъема верхняка крепи.

2.3. Комбайны должны оснащаться электрооборудованием на

рабочее напряжение 660 В.

2.4. Показатель «Удельный расход электроэнергии» должен быть указан в НТД на комбайны.

2.5.80%-ный ресурс до капитального ремонта должен быть, м 3 , не менее:

```
для комбайнов 1-го типоразмера:
по углю
по смешанному забою (50% угля и 50% поро-
ды прочностью осы ≤ 50 МПа)
по смещанному забою (50% угля и 50% поро-
ды предельной прочности)
                                          -- 6600:
  для комбайнов 2-го типоразмера:
по породе прочностью σсж≤35 МПа и углю
                                          -35000
по породе прочностью σсж ≤60 МПа
                                          --- 11000
по смешанному забою (50% угля и 50% поро-
                                          — 6600:
ды предельной прочности)
   для комбайнов 3-го типоразмера:
                                          -42000
по углю
                                          -8000
по породе предельной прочности
по смешанному забою (25% угля и 75% породы
предельной прочности)
                                          — 16000:
  для комбайнов 4-го типоразмера:
                                          -45000
по углю
                                          -12000
по породе прочностью σ<sub>сж</sub>≤85 МПа
по породе предельной прочности
                                          — 8000
по смещанному забою (25% угля, 45% породы
прочностью осж ≤ 85 МПа и 30% породы пре-
дельной прочности)
                                          — 17000.
```

2.6. В НТД на комбайны указывают 80%-ные ресурсы до замены основных сборочных единиц; номенклатура сборочных единиц и сроки введения этих показателей устанавливают по согласованию с потребителем.

2.7; Корректированный уровень звуковой мощности и эквивалентный уровень звука на рабочем месте, определяемые по ГОСТ 12.1.003 и ГОСТ 12.1.028, должны устанавливаться в НТД на комбайны.

2.8. Логарифмический уровень виброскорости на рабочем

месте машиниста — по ГОСТ 12.1.012.

2.9. Удельное пылевыделение при работе комбайнов, оснащенных средствами пылеподавления, в выработках со скоростями движения воздуха не более 0,5 м/с не должно превышать: при работе по пластам угля VI категории пыльности — 12 г/т;

при работе по породе — 32 г/м3.

Средствами пылеподавления комбайна при одновременном выполнении других мер по комплексному обеспыливанию должны обеспечить снижение запыленности воздуха на рабочих местах проходчиков до предельно допустимых норм в соответствии с «Правилами безопасности в угольных и сланцевых шахтах», утвержденными Госгортехнадзором СССР.

2.10. Комбайны должны соответствовать требованиям «Правил безопасности в угольных и сланцевых шахтах» и «Нормативов по безопасности забойных машин, комплексов и агрегатов», утверж-

денных Госгортехнадзором СССР.

2.11. Электрооборудование комбайнов должно быть во взрыво-защищенном исполнении и соответствовать требованиям ГОСТ 22782.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

Преимущественная область применения комбайнов

	Характеристика забоя					
Тицоразмер	Горная масса	а*, мг, не более	_{сж} , МПа, не более	содержание, % не более		
1, 2, 3, 4	Уголь					
1 2	Порода	12 12 1 5	60 35 60	50 100 60		
3 4		15 1 5 18 18	70 80 85 100	50 75 100 30		

^{*} Абразивность по Л. И. Барону и А. В. Кузнецову.

информационные данные

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

- Ю. А. Дмитрак, канд. техн. наук; Г. Д. Гудков; В. М. Гапанович; Л. А. Динкевич; Ю. Н. Семенов, канд. техн. наук; В. М. Германов.
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.90 № 1951
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- 4. СРОК ПРОВЕРКИ СТАНДАРТА 1995 г.
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-ТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
FOCT 12.1.003—83	2.7
FOCT 12.1.012—78	2.8
FOCT 12.1.028—89	2.7
FOCT 22782.0—81	2.11

Редактор А. Л. Владимиров Технический редактор О. Н. Никитина Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 03.08.90 Подц. в печ. 19.10.90 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л. Тир. 3000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557. Москга, ГСП, Новопресненский пер., 3 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2153