



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ДЮБЕЛИ-ШПИЛЬКИ РАСПОРНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

**ГОСТ 28457—90**

**Издание официальное**

**5 коп. БЗ 2—90/85**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР  
Москва**

**ДЮБЕЛИ-ШПИЛЬКИ РАСПОРНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ**

Конструкция

Expansive dowels for building.  
Construction

ГОСТ

28457—90

ОКП 52 2529

Дата введения 01.01.91

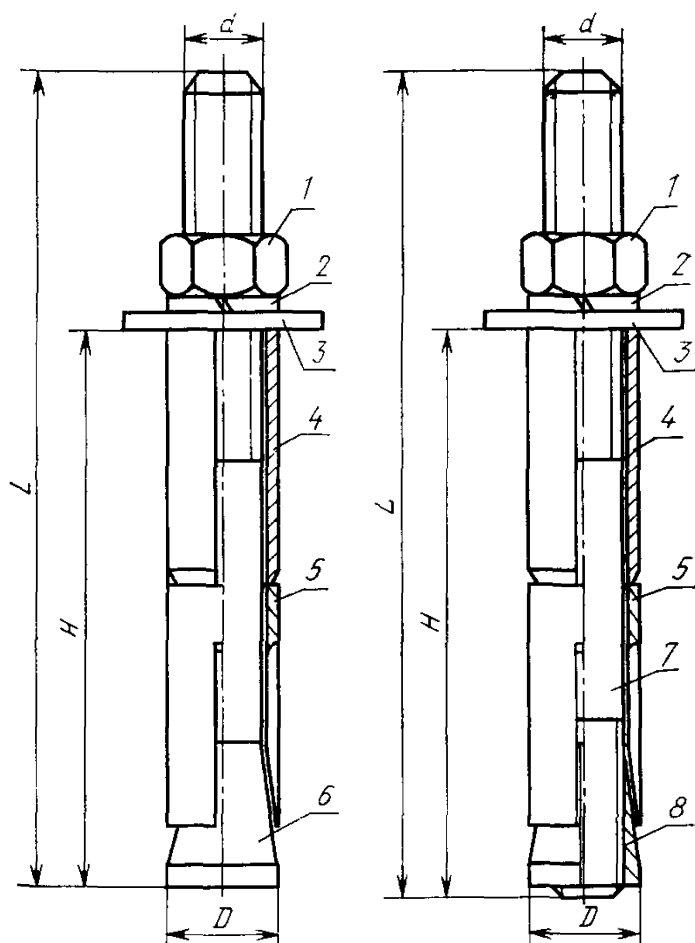
Настоящий стандарт распространяется на строительно-монтажные распорные дюбели-шпильки (далее — дюбели-шпильки) диаметром резьбы от 6 до 20 мм.

1. Конструкция и основные размеры дюбелей-шпилек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Дюбели-шпильки

Исполнение 1

Исполнение 2



1—гайка; 2—шайба пружинная; 3—шайба увели-  
ченная; 4—втулка; 5—цанга; 6—шпилька с кону-  
сом; 7—шпилька; 8—конус

Черт. 1

Таблица 1

## Размеры, мм

Испол- нение	Типоразмер дюбеля- шпильки	Код ОКП	Нсмин. диаметр резьбы $d$	Диаметр анкерной части $D$	Высота ан- керной части		Теорети- ческая масса 1000 шт., кг
					$H$	Длина $L$	
					$\pm \frac{1T14}{2}$		
1 2	M6×70 2M6×70	52 2529 0001 52 2529 0002	6	10	40	70	31,92
1 2	M8×90 2M8×90	52 2529 0003 52 2529 0004	8	12	55	90	65,92
1 2	M10×110 2M10×110	52 2529 0005 52 2529 0006	10	14	70	110	122,61
1 2	M12×130 2M12×130	52 2529 0007 52 2529 0008	12	16	85	130	192,02
1 2	M16×240 2M16×240	52 2529 0009 52 2529 0010	16	22	130	240	588,29
1 2	M20×300 2M20×300	52 2529 0011 52 2529 0012	20	28	160	300	1159,52

Пример условного обозначения дюбеля-шпильки исполнения 1 диаметром резьбы  $d=16$  мм, длиной  $L=240$  мм:

*Дюбель-шпилька M16×240 ГОСТ 28457—90*

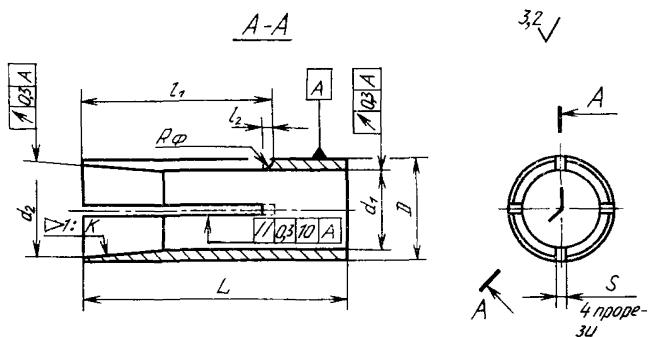
То же, исполнения 2:

*Дюбель-шпилька 2M16×240 ГОСТ 28457—90*

2. Общие технические условия — по ГОСТ 28456.
3. Предельные отклонения размеров здесь и далее — по ГОСТ 25347.
4. При технико-экономическом обосновании допускается изменение длины дюбелей-шпилек по отношению к указанным в табл. 1 значениям.

5. Конструкция и размеры цанги должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Цанга



Черт. 2

Таблица 2

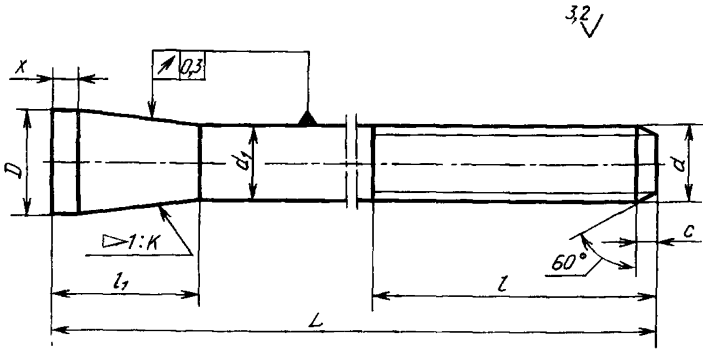
Размеры, мм

Типоразмер дюбеля-шпильки	$D$	$d_1$	$d_2$	$L$	$l_1$	$l_2$	$s$	Конусность 1 : K	Теоретическая масса 1000 шт., кг
	h12	H12		$\pm \frac{IT14}{2}$			не более		
M6×70, 2M6×70	10	6,1	9	27	21	3	1,6	1 : 3	7,16
M8×90, 2M8×90	12	8,1	11	29			1,6		9,74
M10×110, 2M10×110	14	10,1	13	37	27	3	2,0	1 : 4	15,24
M12×130, 2M12×130	16	12,1	15	39			2,0		19,36
M16×240, 2M16×240	22	16,25	20	55	39	3	2,5	1 : 4	67,55
M20×300, 2M20×300	28	20,25	26	75			2,5		137,72

Примечание. Радиус фрезы  $R_\phi$  не регламентируется, ширина прорезей  $S$  — не менее 0,5 мм.

6. Конструкция и размеры шпильки с конусом должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

## Шпилька с конусом



Черт. 3

Таблица 3

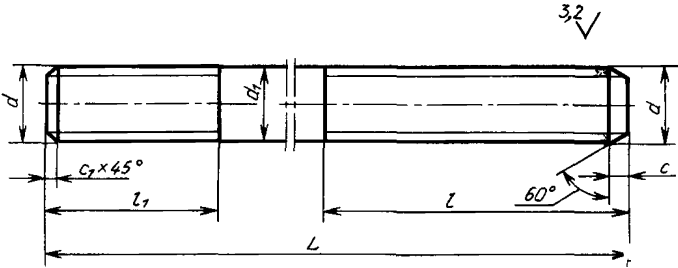
## Размеры, мм

Типоразмер дюбеля- шпильки	Номинальный диаметр резьбы $d$	$d_1$	$D$	$L$	$l_1$ , не менее	$l_1$	$c$	$x$	Конусность $1:K$	Теоретическая масса 1000 шт., кг
		$h12$	$\pm \frac{1T14}{2}$							
M6×70	6	6	10	70	40	14,5	2	2,5	1:3	16,47
M8×90	8	8	12	90	50	15,0	3	3,0		35,22
M10×110	10	10	14	110	60	19,5	4	3,5		66,24
M12×130	12	12	16	130	70	20,0	5	4,0	1:4	110,18
M16×240	16	16	22	240	160	29,0	6	5,0		350,12
M20×300	20	20	28	300	200	38,0	7	6,0		668,61

Увеличение длины  $L$  допускается только при соответствующем увеличении длины резьбы  $l$ , указанной в табл. 3.

7. Конструкции и размеры шпильки должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

Шпилька



Черт. 4

Таблица 4

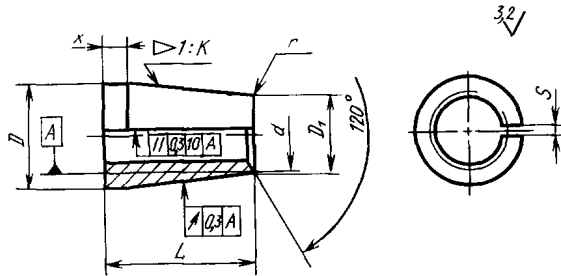
Размеры, мм

Типоразмер дюбеля-шпильки	Номи. длина резьбы $d$	$d_1$	$L$	$l_1$ , не менее	$l_1$	$c$	$c_1$	Теоретическая масса 1000 шт., кг
		$h_{12}$	$\pm \frac{IT14}{2}$					
2М6×70	6	6	70	40	16	2	1,0	13,05
2М8×90	8	8	90	50	18	3	1,6	30,15
2М10×110	10	10	110	60	22	4		57,71
2М12×130	12	12	130	70	24	5	2,0	98,72
2М16×240	16	16	240	160	36	6		316,92
2М20×300	20	20	300	200	45	7	2,5	619,00

Увеличение длины  $L$  допускается только при соответствующем увеличении длины резьбы  $l_1$ , указанной в табл. 4.

8. Конструкция и размеры конуса должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.

Конус



Черт. 5

Таблица 5

Размеры, мм

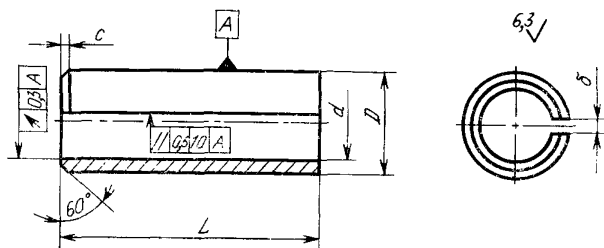
Типоразмер дюбеля-шпильки	Номинальный диаметр резьбы $d$	$D$	$D_1$	$L$	$s$	$X$	Конусность 1 : K	Теоретическая масса 1000 шт., кг
		h12		$\pm \frac{IT14}{2}$				
2M6×70	6	10	7	11,5	1,6	2,5	1 : 3	2,79
2M8×90	8	12	9	12,0		3,0		3,15
2M10×110	10	14	11	15,5		3,5	1 : 4	5,75
2M12×130	12	16	13	16,0		4,0		7,46
2M16×240	16	22	17	25,0	2,0	5,0		20,88
2M20×300	20	28	21	34,0		6,0	48,27	

Примечание. Радиус притупления  $r=0,3$  мм.



9. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.

Втулка



Черт. 6

Таблица 6

Размеры, мм

Типоразмер дюбеля-шпильки	$D$	$d$	$L$	$c$	$\delta$	Теорети- ческая масса 1000 шт., кг
	h12	H12	$\pm \frac{IT14}{2}$			
M6×70, 2M6×70	11,0	7,1	7,5	2	3,5	2,58
M8×90, 2M8×90	13,0	9,1	20,0			3,61
M10×110, 2M10×110	15,0	11,1	25,5			13,18
M12×130, 2M12×130	16,5	12,6	38,0			22,92
M16×240, 2M16×240	22,5	17,0	62,0			79,79
M20×300, 2M20×300	28,5	21,0	71,0			157,43

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

**А. В. Белов**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Р. А. Караманов**, канд. техн. наук (руководитель темы); **И. В. Крылова**; **В. В. Третьяков**; **Ю. А. Батанов**; **В. И. Голованов**, канд. техн. наук; **Д. А. Юнусов**; **М. Р. Купер**; **В. В. Баконин**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 07.02.90 № 10

**3. Срок первой проверки 1993 г.**

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**5. СЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25347—82	3
ГОСТ 28456—90	2

Редактор *В. П. Огурцов*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 13.04.90 Подп. в печ. 01.06.90 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.  
Тир. 25 000 Цена 5 ш.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопроектный пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 1830