

**ПРОТЯЖКИ СБОРНЫЕ ДЛЯ ДЕСЯТИШЛИЦЕВЫХ
ОТВЕРСТИЙ С ПРЯМОБОЧНЫМ ПРОФИЛЕМ
С ЦЕНТРИРОВАНИЕМ ПО ВНУТРЕННЕМУ ДИАМЕТРУ,
КОМБИНИРОВАННЫЕ ПЕРЕМЕННОГО РЕЗАНИЯ.
ЧЕТЫРЕХПРОХОДНЫЕ**

Конструкция

**ГОСТ
28047—89**Internal broaches for straight splines based at internal diameter,
four pass combined type. Construction

ОКП 39 2330

Дата введения 01.07.90

1. Настоящий стандарт распространяется на комбинированные четырехпроходные сборные протяжки переменного резания универсального назначения, предназначенные для обработки десятишлицевых втулок с прямобочным профилем и допусками по ГОСТ 1139 для диаметров D до 125 мм) и по технической документации, утвержденной в установленном порядке (для диаметров D свыше 125 мм) с центрированием по внутреннему диаметру.

2. Конструкция и размеры протяжек должны соответствовать:

- | | | | |
|-----------------------|---|-----------|---------------------------|
| протяжек 1-го прохода | — | указанным | на черт. 1; табл. 1—3 |
| » 2-го | » | — | » на черт. 2; табл. 4—6 |
| » 3-го | » | — | » на черт. 3; табл. 7—9 |
| » 4-го | » | — | » на черт. 4; табл. 10—12 |

3. Размеры протягиваемого отверстия и усилие протягивания должны соответствовать указанным на черт. 5 табл. 13.

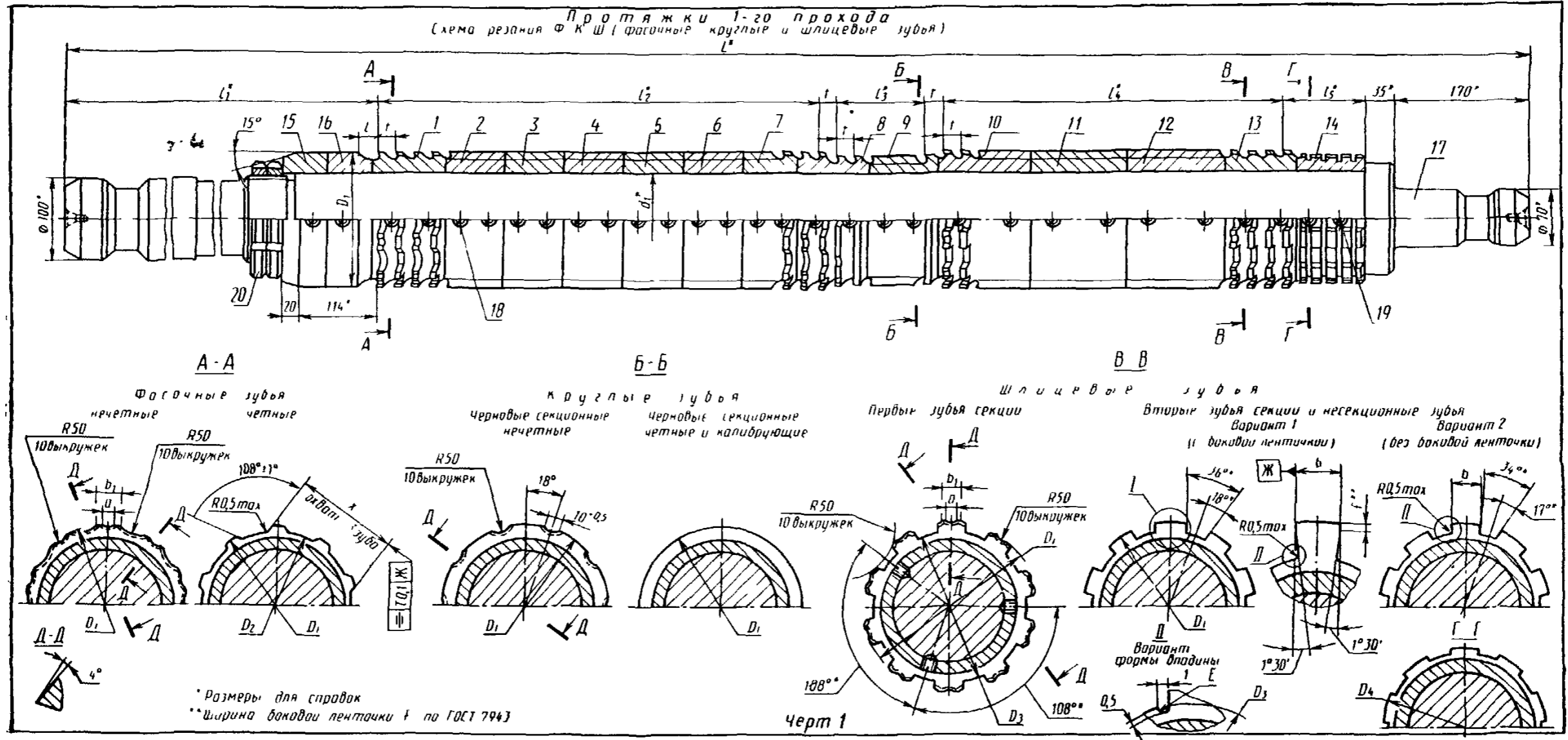


Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение протяжки	При- меняе- мость	$z \times d \times D$	b -0,02	D_1	D_2	D_3 , не более	D_4	d_1	L	t	t_1	t_2	t_3
2402-3118		10×180×200	29,6	179	178,8	179,4	182	140					

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение протяжки	t_4	t_5	Зубья черновые и калибрующие					a +0,5	$b_{1,5}$ -0,5	x -0,05	c_f	c_b
			Число зубьев			t	Номер профиля					
			фасочных	круглых	шлицевых							
2402-3111	260	75	30	6	14	20	13	10	16	114,37	1,33	0,41
2402-3118									20	130,53	1,36	

Пример условного обозначения протяжки длиной $L=1775$ мм для шлицевого соединения с числом зубьев $z=10$, внутренним диаметром $d=160$ мм, наружным диаметром $D=180$ мм, шириной зуба $b=24$ мм, с центрированием по внутреннему диаметру, группы заточки II, 1-го прохода:

Протяжка 2402-3111 II ГОСТ 28047—89

Примечания:

- c_f и c_b (см. табл. 1, 4, 7) — величины подъема заднего центра на длине L при шлифовании фасонным кругом боковых поверхностей, соответственно фасочных и шлицевых (вариант 2) зубьев.
- Диаметр D_2 (см. табл. 1) относится к первому фасочному и D_3 к первому шлицевому зубьям.
- Размер x (см. табл. 1) относится к последнему фасочному зубу.
- Полный размер фаски F (см. черт. 4) — на калибрующих зубьях.
- Размеры профиля (глубина и радиусы) зубьев с шагом t_3 (см. табл. 10) одинаковы с размерами профиля зубьев с шагом t , а с шагом t_2 одинаковый с шагом t_1 .
- Шаги зубьев расположенные против винтов — удлиненные
- Допускается, по требованию заказчика, корректировка размеров b и диаметров чистовых и калибрующих зубьев, табл. 12.

Таблица 2

Обозначение протяжки	$z \times d \times D$	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7
		Втулка						
		Количество						
		1	1	1	1	1	1	1
Обозначение								
2402-3111	10×160×180	2402-3111/01	2402-3111/02	2402-3111/03	2402-3111/04	2402-3111/05	2402-3111/06	—
2402-3118	10×180×200	2402-3118/01	2402-3118/02	2402-3118/03	2402-3118/04	2402-3118/05	2402-3118/06	2402-3118/07

Продолжение табл. 2

Обозначение протяжки	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10	Поз. 11	Поз. 12	Поз. 13	Поз. 14	
	Втулка							Направляющая задняя
	Количество							
	1	1	1	1	1	1	1	
Обозначение								
2402-3111	2402-3111/08	2402-3111/09	2402-3111/10	2402-3111/11	—	—	2402-3111/14	
2402-3118	2402-3118/08	2402-3118/09	2402-3118/10	2402-3118/11	2402-3118/12	2402-3118/13	2402-3118/14	

Продолжение табл. 2

Обозначение протяжки	Поз. 15		Поз. 16		Поз. 17		Поз. 18		Поз. 19		Поз. 20	
	Направляющая передняя		Направляющая передняя		Оправка		Винт по ГОСТ 1476				Гайка по ГОСТ 11871	
	Количество		Количество		Количество		Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.
	1	1	1	1	1	1						
Обозначение												
2402-3111	2402-3111/15	2402-3111/16	2402-3111/17	ВМ10—6g×12.33H.05		60	ВМ10—6g×20.33H.05		12	ВМ105×2—6H.8.05		
2402-3118	2402-3118/15	2402-3118/16	2402-3118/17	ВМ10—6g×12.33H.05		78	ВМ10—6g×20.33H.05		12	ВМ120×2—6H.8.05		

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	2402-3117	2402-3118
$z \times d \times D$	10×160×180	10×180×200
1	159,21	179,21
2	159,17	179,17
3	159,52	179,52
4	159,48	179,48
5	159,83	179,83
6	159,79	179,79
7	160,14	180,14
8	160,10	180,10
9	160,45	180,45
10	160,41	180,41
11	160,76	180,76
12	160,72	180,72
13	161,07	181,07
14	161,03	181,03
15	161,38	181,38
16	161,34	181,34
17	161,69	181,69
18	161,65	181,65
19	162,00	182,00
20	161,96	181,96
21	162,31	182,31
22	162,27	182,27
23	162,62	182,62
24	162,58	182,58
25	162,93	182,93

Номера и диаметры D_1 зубьев

фасочных

черновых

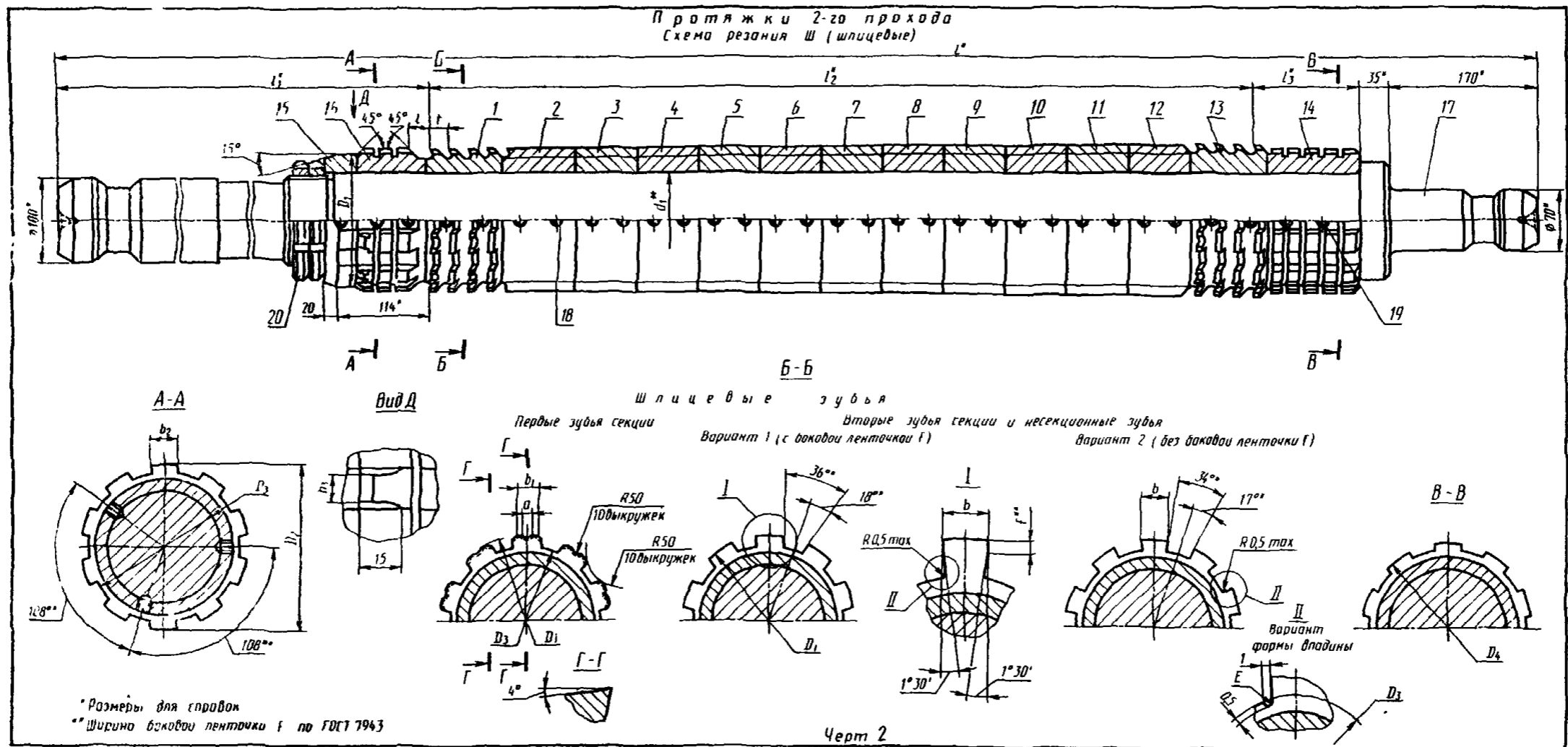
Продолжение табл. 3
Размеры, мм

Обозначение протяжки	2402-3117	2402-3118			
$z \times d \times D$	10×160×180	10×180×200			
фасочных	черновых	26	162,89	182,89	
		27	163,24	183,24	
		28	163,20	183,20	
		29	163,55	183,55	
		30	163,51	183,51	
		круглых	черновых	31	159,31
32	159,27			179,27	
33	159,62			179,62	
34	159,58			179,58	
калиб- рую- щих	35			159,62	179,62
	36			159,62	179,62
шлицевых	черновых	37	163,81	183,81	
		38	163,77	183,77	
		39	164,12	184,12	
		40	164,08	184,08	
		41	164,43	184,43	
		42	164,39	184,39	
		43	164,74	184,74	
		44	164,70	184,70	
		45	165,05	185,05	
		46	165,01	185,01	
		47	165,36	185,36	
		48	165,32	185,32	
		калиб- рую- щих	49	165,36	185,36
			50	165,36	185,36

Номера и диаметры D_1 зубьев

шлицевых

калиб-
рую-
щих



Размеры, мм											
Обозначение протяжки	Применя- емость	$z \times d \times D$	b -0,02	D_1	D_2	D_3 не более	D_4	d_1	L	l	l_1
2402-3112		10×160×180	23,4	159,5	165,2	159,4	169	120	1775	29	515
2402-3119		10×180×200	29,4	179,5	185,2	179,4	189	140			

Продолжение табл. 4

Размеры, мм										
Обозначение протяжки	l_2	l_3	Зубья			a +0,5	b_1 -0,5	b_2 -0,02	b_3 -0,1	c_b
			число	t	Номер профиля					
2402-3112	980	75	50	20	13	10	16	23,48	23	0,41
2402-3119							20	29,48	29	

Пример условного обозначения протяжки длиной $L=1775$ мм для шлицевого соединения с числом зубьев $z=10$, внутренним диаметром $d=160$ мм, наружным диаметром $D=180$ мм, шириной зуба $b=24$ мм, с центрированием по внутреннему диаметру, группы заточки II, 2-го прохода:

Протяжка 2402-3112 II ГОСТ 28047—89

Таблица 5

Обозначение протяжки	$z \times d \times D$	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	
		Втулка							1
		Количество							
		1	1	1	1	1	1		
Обозначение									
2402-3112	10×160×180	2402-3112/01	2402-3112/02	2402-3112/03	2402-3112/04	2402-3112/05	2402-3112/06	2402-3112/07	
2402-3119	10×180×200	2402-3119/01	2402-3119/02	2402-3119/03	2402-3119/04	2402-3119/05	2402-3119/06	2402-3119/07	

Продолжение табл. 5

Обозначение протяжки	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10	Поз. 11	Поз. 12	Поз. 13	Поз. 14	
	Втулка							Направляющая задняя
	Количество							
	1	1	1	1	1	1		
Обозначение								
2402-3112	2402-3112/08	2402-3112/09	2402-3112/10	—	—	—	2402-3112/14	
2402-3119	2402-3119/08	2402-3119/09	2402-3119/10	2402-3119/11	2402-3119/12	2402-3119/13	2402-3119/14	

Продолжение табл. 5

Обозначение протяжки	Поз. 15	Поз. 16	Поз. 17	Поз. 18	Поз. 19	Поз. 20
	Направляю- щая передняя	Направляю- щая передняя	Оправка	Винт по ГОСТ 1476		Гайка по ГОСТ 11871
	Количество			Обозначение	Обозначение	Обозначение
	1	1	1			
Обозначение			Кол.	Кол.	Кол.	
2402-3112	2402-3112/15	2402-3112/16	2402-3112/17	ВМ10—6g×14.33H 05	60	ВМ105×2—6H.8.05 ВМ120×2—6H.8.05
2402-3119	2402-3119/15	2402-3119/16	2402-3119/17		78	

Таблица 6

Размеры, мм

Обозначение протяжки		2402-3112	2402-3119
$z \times d \times D$		10×160×180	10×180×200
Номера и диаметры D_1 зубьев шлицевых черновых	1	165,52	185,52
	2	165,48	185,48
	3	165,83	185,83
	4	165,79	185,79
	5	166,14	186,14
	6	166,10	186,10
	7	166,45	186,45
	8	166,41	186,41
	9	166,76	186,76
	10	166,72	186,72
	11	167,07	187,07
	12	167,03	187,03
	13	167,38	187,38
	14	167,34	187,34
	15	167,69	187,69
	16	167,65	187,65
	17	168,00	188,00
	18	167,96	187,96
	19	168,31	188,31
	20	168,27	188,27
	21	168,62	188,62
	22	168,58	188,58
	23	168,93	188,93
	24	168,89	188,89
	25	169,24	189,24

Продолжение табл. 6

Размеры, мм

Обозначение протяжки		2402-3112	2402-3119
$z \times d \times D$		10×160×180	10×180×200
Номера и диаметры D_1 зубьев шлицевых черновых кажущихся	26	169,20	189,20
	27	169,55	189,55
	28	169,51	189,51
	29	169,86	189,86
	30	169,82	189,82
	31	170,17	190,17
	32	170,13	190,13
	33	170,48	190,48
	34	170,44	190,44
	35	170,79	190,79
	36	170,75	190,75
	37	171,10	191,10
	38	171,06	191,06
	39	171,41	191,41
	40	171,37	191,37
	41	171,72	191,72
	42	171,68	191,68
	43	172,03	192,03
	44	171,99	191,99
	45	172,34	192,34
	46	172,30	192,30
	47	172,65	192,65
	48	172,61	192,61
	49	172,65	192,65
	50		

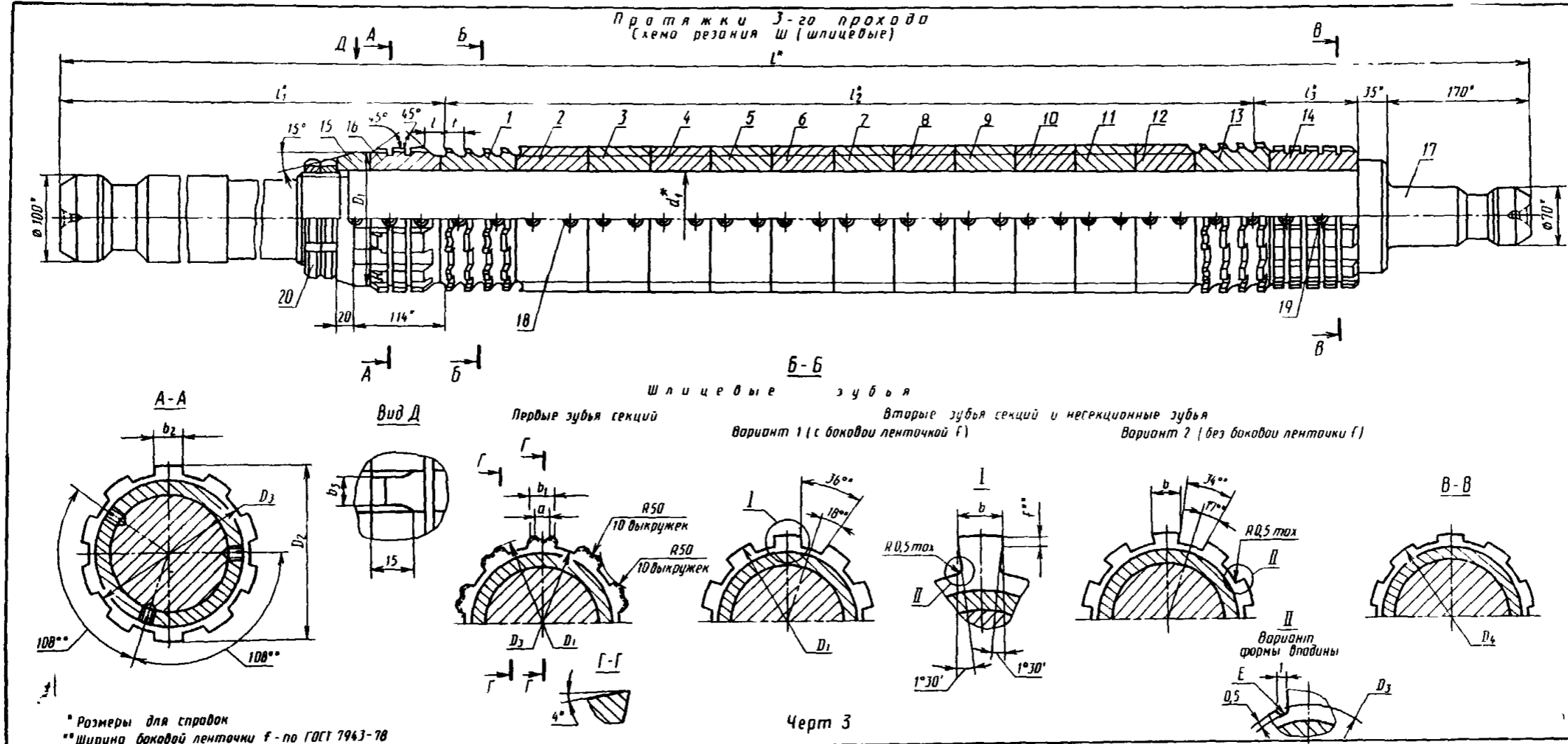


Таблица 7

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Применя- емость	$z \times d \times D$	b -0,02	D_1	D_2	D_3 , не более	D_4	d_1	L	l	l_1
2402-3113		10×160×180	23,2	159,5	172,5	159,4	177	120	1775	43	515
2402-3121		10×180×200	29,2	179,5	192,5	179,4	197	140			

Продолжение табл. 7

Размеры, мм

Обозначение протяжки	l_1	l_2	Зубья			a +0,5	b_1 -0,5	b_2 -0,02	b_3 -0,1	c_b
			число	t	Номер профиля					
2402-3113	980	75	50	20	13	10	16	23,28	22,8	0,41
2402-3121							20	29,28	28,8	

Пример условного обозначения протяжки длиной $L=1775$ мм для шлицевого соединения с числом зубьев $z=10$, внутренним диаметром $d=160$ мм, наружным диаметром $D=180$ мм, шириной зуба $b=24$ мм, с центрированием по внутреннему диаметру, группы заточки II, 2 го прохода:

Протяжка 2402-3113 II ГОСТ 28047—89

Таблица 8

Обозначение протяжки	$z \times d \times D$	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	
		Втулка							1
		Количество							
		1	1	1	1	1	1	1	
		Обозначение							
2402-3113	10×160×180	2402-3113/01	2402-3113/02	2402-3113/03	2402-3113/04	2402-3113/05	2402-3113/06	2402-3113/07	
2402-3121	10×180×200	2402-3121/01	2402-3121/02	2402-3121/03	2402-3121/04	2402-3121/05	2402-3121/06	2402-3121/07	

Продолжение табл. 8

Обозначение протяжки	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10	Поз. 11	Поз. 12	Поз. 13	Поз. 14	
	Втулка						1	Направляющая задняя
	Количество							
	1	1	1	1	1	1		
	Обозначение							
2402-3113	2402-3113/08	2402-3113/09	2402-3113/10				2402-3113/14	
2402-3121	2402-3121/08	2402-3121/09	2402-3121/10	2402-3121/11	2402-3121/12	2402-3121/13	2402-3121/14	

Продолжение табл. 8

Обозначение протяжки	Поз. 15	Поз. 16	Поз. 17	Поз. 18	Поз. 19	Поз. 20	
	Направляю- щая передняя	Направляю- щая передняя	Оправка	Винт по ГОСТ 1476		Гайка по ГОСТ 11871	
	Количество			Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.
	1	1	1				
	Обозначение			Кол.	Кол.	Обозначение	Кол.
2402-3113	2402-3113/15	2402-3113/16	2402-3113/17				
2402-3121	2402-3121/15	2402-3121/16	2402-3121/17	78	ВМ120×2—6Н 8 05		

Таблица 9

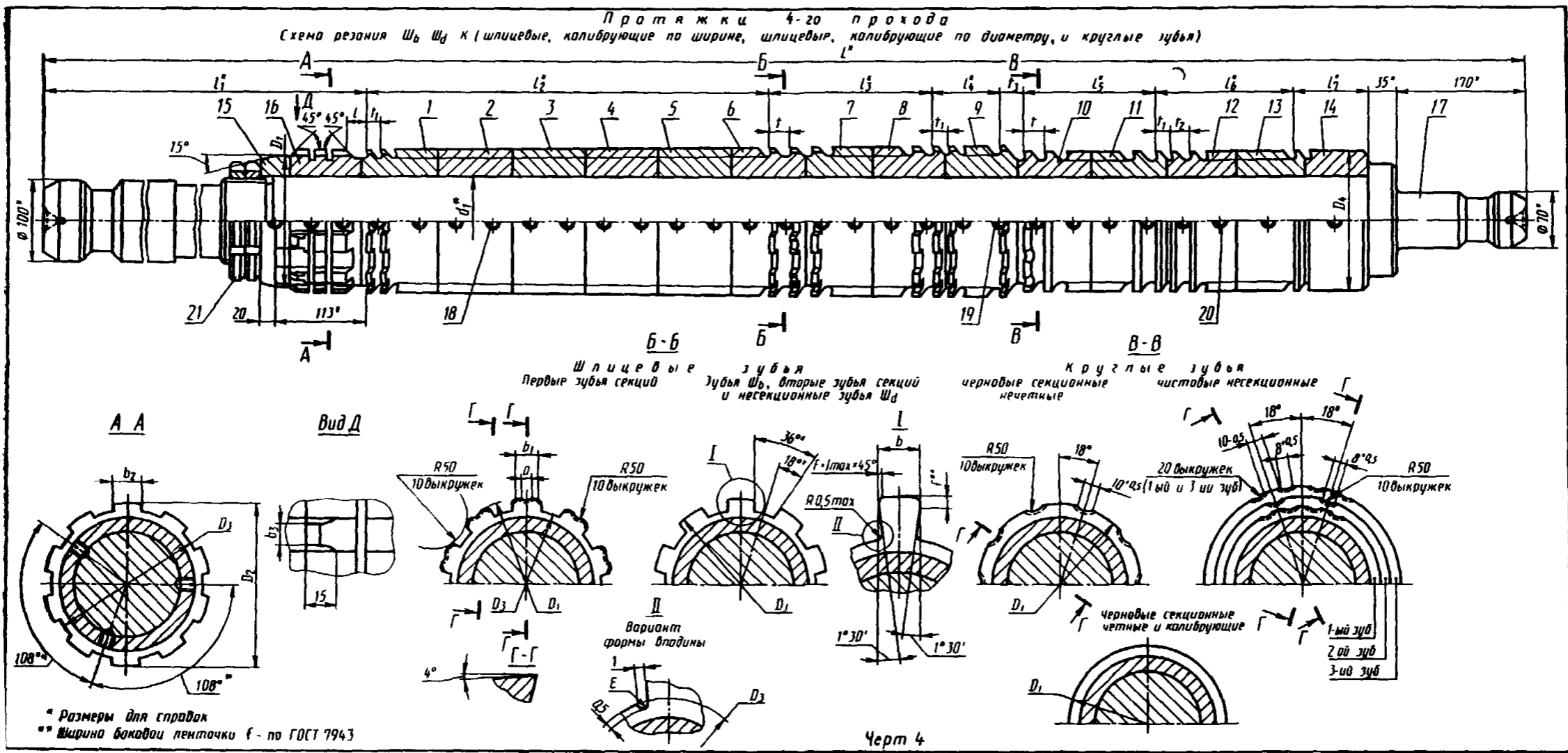
Размеры, мм

Обозначение протяжки		2402-3113	2402-3121
$z \times d \times D$		10×160×180	10×180×200
Номера и диаметры D_1 зубьев шлицевых черновых	1	172,81	192,81
	2	172,77	192,77
	3	173,12	193,12
	4	173,08	193,08
	5	173,43	193,43
	6	173,39	193,39
	7	173,74	193,74
	8	173,70	193,70
	9	174,05	194,05
	10	174,01	194,01
	11	174,36	194,36
	12	174,32	194,32
	13	174,67	194,67
	14	174,63	194,63
	15	174,98	194,98
	16	174,94	194,94
	17	175,29	195,29
	18	175,25	195,25
	19	175,60	195,60
	20	175,56	195,56
	21	175,91	195,91
	22	175,87	195,87
	23	176,22	196,22
	24	176,18	196,18
	25	176,53	196,53

Продолжение табл. 9

Размеры, мм

Обозначение протяжки		2402-3113	2402-3121	
$z \times d \times D$		10×160×180	10×180×200	
Номера и диаметры D_1 зубьев шлицевых черновых	26	176,49	196,49	
	27	176,84	196,84	
	28	176,80	196,80	
	29	177,15	197,15	
	30	177,11	197,11	
	31	177,46	197,46	
	32	177,42	197,42	
	33	177,77	197,77	
	34	177,73	197,73	
	35	178,08	198,08	
	36	178,04	198,04	
	37	178,39	198,39	
	38	178,35	198,35	
	39	178,70	198,70	
	40	178,66	198,66	
	41	179,01	199,01	
	42	178,97	198,97	
	43	179,32	199,32	
	44	179,28	199,28	
	45	179,63	199,63	
	46	179,59	199,59	
	47	179,94	199,94	
	48	179,90	199,90	
	калибру- ющих	49	179,94	199,94
		50		



ГОСТ 28047-89 С. 11

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Применяемость	$z \times d \times D$	Сочетание полей допусков d и b	b	D_1	D_2	D_3 , не более	D_1	d_1	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7
2402-3115	H7F10	24,094																
2402-3116	H8D9	24,112																
2402-3117	H8D9	24,139																
2402-3122	10×180×200	H7D9	30,112	179,5	199,8	179,4	180	140	188	70								
2402-3123		H7F10	30,094															
2402-3124		H8D9	30,112															
2402-3125		H8D10	30,139															

Продолжение табл. 10

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Зубья черновые и переходные				Зубья чистовые и калибрующие				t_1	t_2	$a_{+0,5}$	$b_{-0,5}$	$b_{-0,02}$	$b_{-0,1}$	
	Число зубьев		t	Номер профиля	Число зубьев k			Номер профиля							
	шлицевых Ш_d	круглых			шлицевых Ш_b	шлицевых Ш_d	круглых								
2402-3114	6	4	20	13	28	8	13	14	10	18	26	10	16	23,08	23,2
2402-3115															
2402-3116															
2402-3117															
2402-3122															
2402-3123															
2402-3124															
2402-3125	20	29,08	29												

Пример условного обозначения протяжки длиной $L=1700$ мм для шлицевого соединения с числом зубьев $z=10$, внутренним диаметром $d=160$ мм, наружным диаметром $D=180$ мм, шириной зуба $b=24$ мм, с центрированием по внутреннему диаметру, с посадкой по центрирующему диаметру H7 и по размеру b D9, группы заточки II, 4-го прохода:

Протяжка 2402-3114 II ГОСТ 28047—89

То же, с откорректированными исполнительными размерами:

Протяжка 2402-3114 K II ГОСТ 28047—89

Таблица 11

Обозначение протяжки	z, d, D	Сочетание полей допусков d и b	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5		
			Втулка						
			Количество						
			1	1	1	1	1		
Обозначение									
2402-3114	10×160×180	H7D9	2402-3114/01	2402-3114/02	2402-3114/03	2402 3114/04	2402-3114/05		
2402-3115		H7F10	2402-3115/01	2402-3115/02	2402-3115/03	2402 3115/04	2402-3115/05		
2402-3116		H8D9	2402-3116/01	2402-3116/02	2402-3116/03	2402 3116/04	2402-3116/05		
2402-3117		H8D10	2402-3117/01	2402-3117/02	2402-3117/03	2402-3117/04	2402-3117/05		
2402-3122	10×180×200	H7D9	2402-3122/01	2402-3122/02	2402-3122/03	2402-3122/04	2402-3122/05		
2402-3123		H7F10	2402-3123/01	2402-3123/02	2402-3123/03	2402 3123/04	2402-3123/05		
2402-3124		H8D9	2402-3124/01	2402 3124/02	2402-3124/03	2402 3124/04	2402-3124/05		
2402-3125		H8D10	2402-3125/01	2402-3125/02	2402-3125/03	2402-3125/04	2402-3125/05		

Продолжение табл. 11

Обозначение протяжки	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10	Поз. 11
	Втулка					
	Количество					
	1	1	1	1	1	1
Обозначение						
2402-3114	—	2402-3114/07	2402-3114/08	—	—	2402-3114/11
2402-3115		2402-3115/07	2402-3115/08			
2402-3116		2402-3116/07	2402-3116/08			
2402-3117		2402-3117/07	2402-3117/08			
2402-3122	2402-3122/06	2402-3122/07	2402-3122/08	2402-3122/09	2402-3122/10	2402-3122/11
2402-3123	2402-3123/06	2402-3123/07	2402-3123/08	2402-3123/09		
2402-3124	2402-3124/06	2402-3124/07	2402-3124/08	2402-3124/09	2402-3124/10	2402-3124/11
2402-3125	2402-3125/06	2402-3125/07	2402-3125/08	2402-3125/09		

Продолжение табл. 11

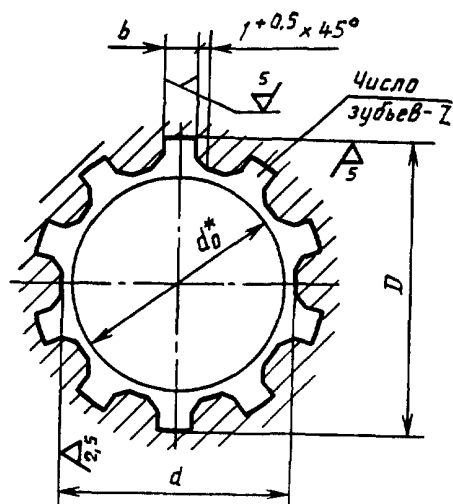
Обозначение протяжки	Поз. 12	Поз. 13	Поз. 14	Поз. 15	Поз. 16	Поз. 17
	Втулка		Направляющая задняя	Направляющая передняя	Направляющая передняя	Оправка
	Количество					
	1	1	1	1	1	1
Обозначение						
2402-3114	2402-3114/12	2402-3114/13	2402-3114/14	2402-3114/15	2402-3114/16	2402-3114/17
2402-3115	2402-3116/12	2402-3116/13				
2402-3116						
2402-3117	2402-3122/12	2402-3122/13	2402-3122/14	2402-3122/15	2402-3122/16	2402-3122/17
2402-3122	2402-3123/12					
2402-3123	2402-3124/12	2402-3124/13				
2402-3124	2402-3125/12					

Продолжение табл. 11

Обозначение протяжки	Поз. 18		Поз. 19		Поз. 20		Поз. 21
	Винт по ГОСТ 1476						Гайка по ГОСТ 11871
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Количество
							2
Обозначение							
2402-3114	ВМ10—6g× ×16.33H.05 ГОСТ 1476—84	12	ВМ10—6g× ×20.33H.05	42	ВМ10—6g× ×12.33H.05	15	ВМ105×2— —6H.8.05
2402-3115							
2402-3116							
2402-3117							
2402-3122	18	48	21	ВМ120×2— —6H.8.05			
2402-3123							
2402-3124							
2402-3125							

Размеры, мм

Обозначение протяжки		2402-3114 2402-3115	2402-3116 2402-3117	2402-3122 2402-3123	2402-3124 2402-3125	Обозначение протяжки		2402-3114 2402-3115	2402-3116 2402-3117	2402-3122 2402-3123	2402-3124 2402-3125				
Сочетание полей допус- ков размеров D и b		H7 D9, H7 F10	H8 D9, H8 D10	H7 D9, H7 F10	H8 D9, H8 D10	Сочетание полей допус- ков размеров D и b		H7 D9, H7 F10	H8 D9, H8 D10	H7 D9, H7 F10	H8 D9, H8 D10				
$z \times d \times D$		10×160×180		10×180×200		$z \times d \times D$		10×160×180		10×180×200					
Номера и диаметры D_t зубьев	шлицевых Ш _б	чистовых	1	163,48	163,480	183,42	183,420	Номера и диаметры D_t зубьев	шлицевых Ш _д	черновых и переходных	29	179,99	179,990	199,93	199,930
			2	164,08	164,080	184,02	184,020				30	179,95	179,950	199,89	199,890
			3	164,68	164,680	184,62	184,620				31	180,14	180,140	200,20	200,200
			4	165,28	165,280	185,22	185,220				32	180,10	180,100	200,16	200,160
			5	165,88	165,880	185,82	185,820				33	180,24	180,240	200,30	200,300
			6	166,48	166,480	186,42	186,420				34	180,20	180,200	200,26	200,260
			7	167,08	167,080	187,02	187,020			чистовых	35	180,29	180,290	200,35	200,350
			8	167,68	167,680	187,62	187,620				36	180,26	180,260	200,32	200,320
			9	168,28	168,280	188,22	188,220				37	180,30	180,300	200,36	200,360
			10	168,88	168,880	188,82	188,820				38	180,33	180,330	200,39	200,390
			11	169,48	169,480	189,42	189,420				39	180,35	180,350	200,41	200,410
			12	170,08	170,080	190,02	190,020			калибрую- щих	40				
			13	170,68	170,680	190,62	190,620				41	180,35	180,350	200,41	200,410
			14	171,28	171,280	191,22	191,220				42				
			15	171,88	171,880	191,82	191,820			черновых и переходных	43	159,80	159,800	179,80	179,800
			16	172,48	172,480	192,42	192,420				44	159,76	159,760	179,76	179,760
			17	173,08	173,080	193,02	193,020				45	159,90	159,920	179,90	179,920
			18	173,68	173,680	193,62	193,620				46	159,86	159,880	179,86	179,880
			19	174,28	174,280	194,22	194,220			чистовых	47	159,95	159,980	179,95	179,980
			20	174,88	174,880	194,82	194,820				48	159,92	159,950	179,92	179,950
			21	175,48	175,480	195,42	195,420				49	159,96	159,990	179,96	179,990
			22	176,08	176,080	196,02	196,020				50	159,98	160,010	179,98	180,010
			23	176,68	176,680	196,62	196,620				51	160,00	160,030	180,00	180,030
			24	177,28	177,280	197,22	197,220				52	160,02	160,050	180,02	180,050
			25	177,88	177,880	197,82	197,820				53	160,04	160,063	180,04	180,063
			26	178,48	178,480	198,42	198,420			калибрующих	54				
			27	179,08	179,080	199,02	199,020				55				
			28	179,68	179,680	199,62	199,620				56	160,04	160,063	180,04	180,063
					57										
					58										
					59										



* Диаметр отверстия до протягивания, для справок

Черт 5

Размеры, мм

Таблица 13

Обозначение протяжки	$z \times d \times D$	Номер про- хода	Сочетание полей допусков размеров D и b	b	d_0 (поле допуска Н11)	Длина протягивания		Усилие протягивания P , Н(кгс) при переднем угле			
						Сталь и алюмини- евые сплавы	Чугун, бронза, латунь, медь	20°	15°	10°	
2402-3111	10×160×180	1	—	24	159			492106 (50218)	538412 (54884)	578806 (59000)	
2402-3112		2									
2402-3113		3									
2402-3114		4									H7D9
2402-3115											H7F10
2402-3116											H8D9
2402-3117											H8D10
2402-3118	10×180×200	1	—	30	179	80—170	80—170	612308 (62485)	669925 (68290)	720186 (73412)	
2402-3119		2									
2402-3121		3									
2402-3122		4									H7D9
2402-3123											H7F10
2402-3124											H8D9
2402-3125											H8D10

С. 16 ГОСТ 28047—89

4. Наибольшие расчетные усилия протягивания P указаны для обработки деталей из стали I—IV группы обрабатываемости по ГОСТ 20365.

Для определения усилия протягивания для закаленных сталей и других материалов следует величину P умножить на коэффициент K , указанный в ГОСТ 28044—89.

5. Центровые отверстия форма В или Т по ГОСТ 14034.

6. Хвостовики типа 2, исполнения 1 по ГОСТ 4044.

Изготовление протяжек с хвостовиком типа 2 исполнений 2, 3 или 4 по заказу потребителя.

Лыски на хвостовиках должны располагаться перпендикулярно оси впадины профиля протяжки.

Допуск перпендикулярности на 10 мм ширины лыски не должен превышать 0,015 мм.

Длина лыски на заднем хвостовике указывается потребителем при заказе.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$

8. Форма и размеры профиля зубьев протяжек, группы заточки, форма передней грани зубьев протяжек — по ГОСТ 20365.

Значение переднего угла чистовых зубьев Σ_b соответствует черновым и переходным зубьям.

9. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

черновых, переходных и чистовых Σ_b , ...3°

чистовых Σ_d и круглых, ...2°

калибрующих ...1°

10. Пределы длины протягивания заготовок из чугуна, бронзы и латуни — справочные. Для протягивания заготовок из этих материалов с длиной протягивания, превышающей верхний предел длины протягивания по стали, следует заказывать по специальным чертежам с увеличенной длиной до первого зуба l_1 и соответственно общей длиной протяжки.

11. Протяжки для сочетаний полей допусков H7 D9 и H8 D9 изготавливать без ленточки f не рекомендуется.

12. После сборки головки винтов залить баббитом заподлицо со втулкой.

13. Конструктивные размеры основных деталей протяжек приведены в справочных приложениях:

1-го прохода — приложение 1,

2-го прохода — приложение 2,

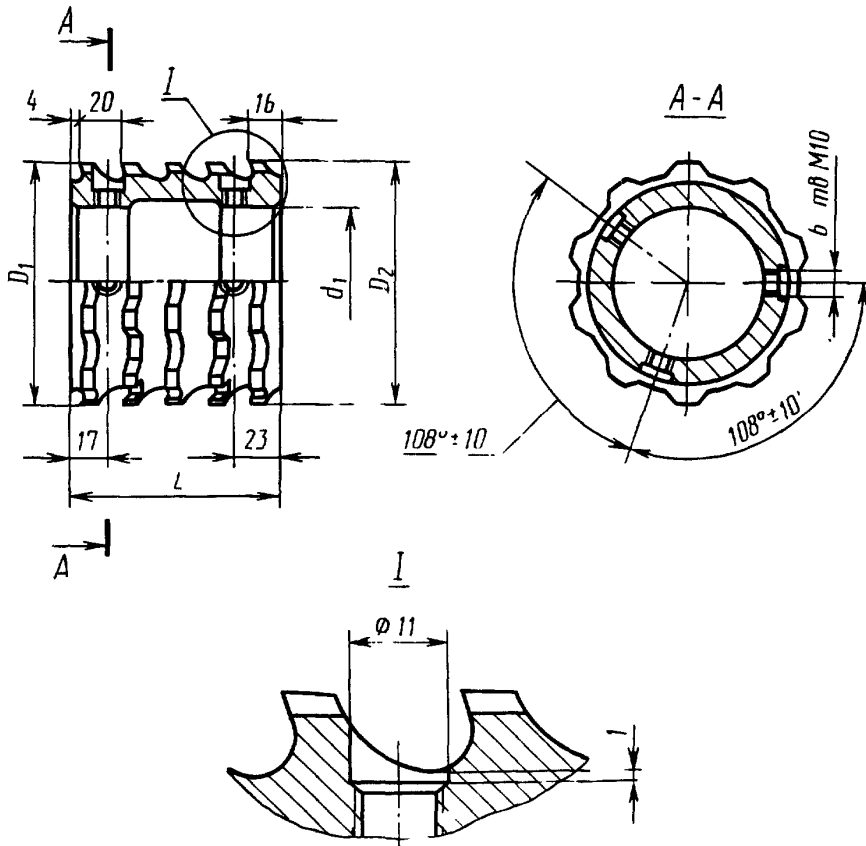
3-го прохода — приложение 3,

4-го прохода — приложение 4.

14. Типовой чертеж протяжки указан в справочном приложении к ГОСТ 28044—89.

15. Технические требования — по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Конструктивные размеры протяжек 1-го прохода
Втулка

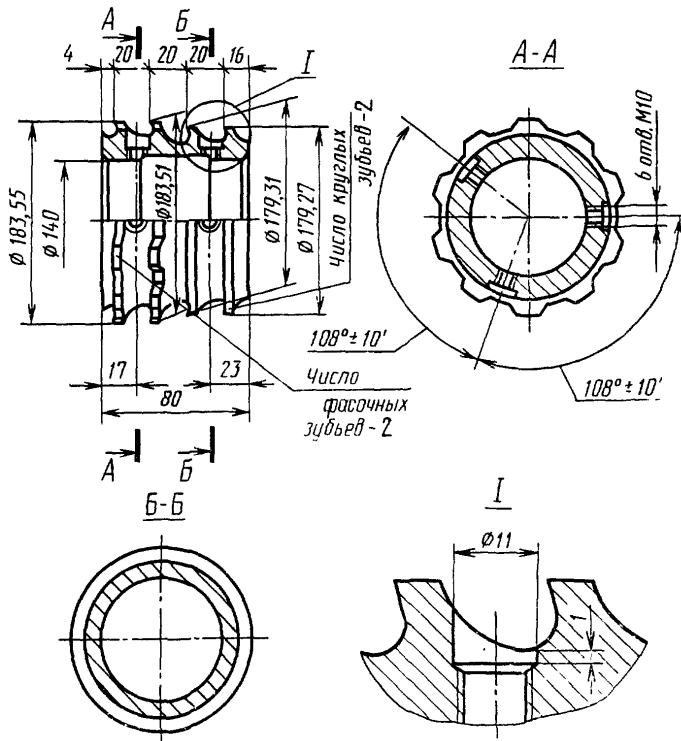


Черт. 6

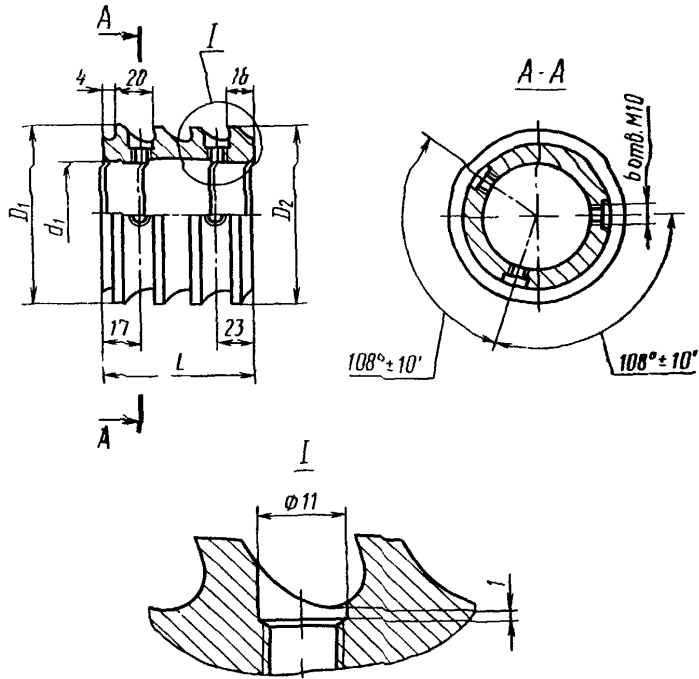
Размеры, мм

Таблица 14

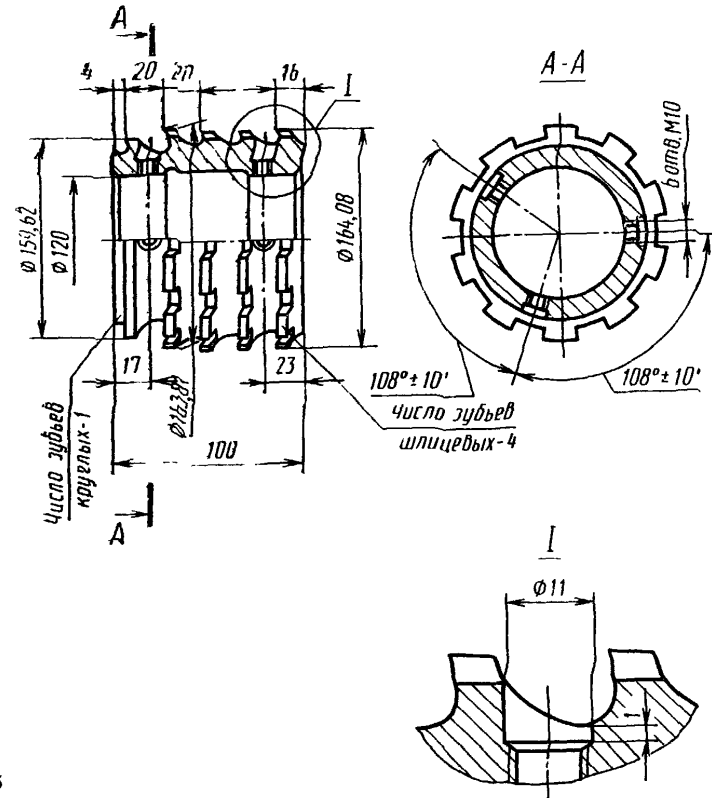
Обозначение втулки	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1	L	Число зубьев
2402-3111/01	10×160×180	159,21	159,83	120	100	5
2402-3111/02		159,79	160,41			
2402-3111/03		160,76	161,38			
2402-3111/04		161,34	161,96			
2402-3111/05		162,31	162,93			
2402-3111/06		162,89	163,51			
2402-3118/01	10×180×200	179,21	179,48	140	80	4
2402-3118/02		179,83	180,10			
2402-3118/03		180,45	180,72			
2402-3118/04		181,07	181,34			
2402-3118/05		181,69	181,96			
2402-3118/06		182,31	182,58			
2402-3118/07		182,93	183,20			



Черт. 7



Черт. 8

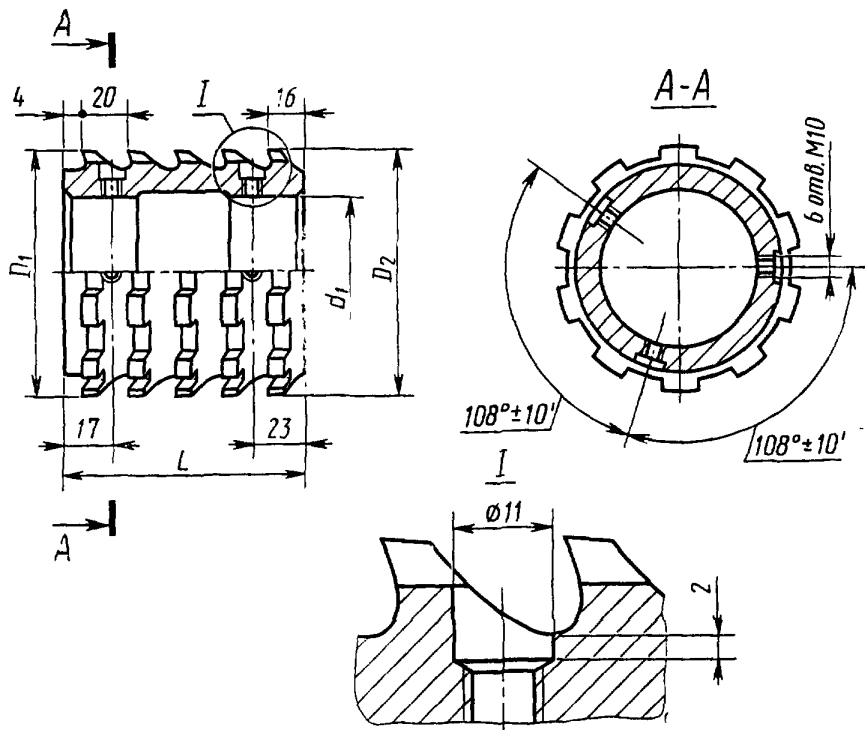


Черт. 9

Таблица 15
Размеры, мм

Обозначение втулки	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1	L	Число зубьев
2402-3111/08	10 × 160 × 180	159,31	159,62	120	100	5
2402-3118/09	10 × 180 × 200	179,62	179,62	140	80	4

Втулка



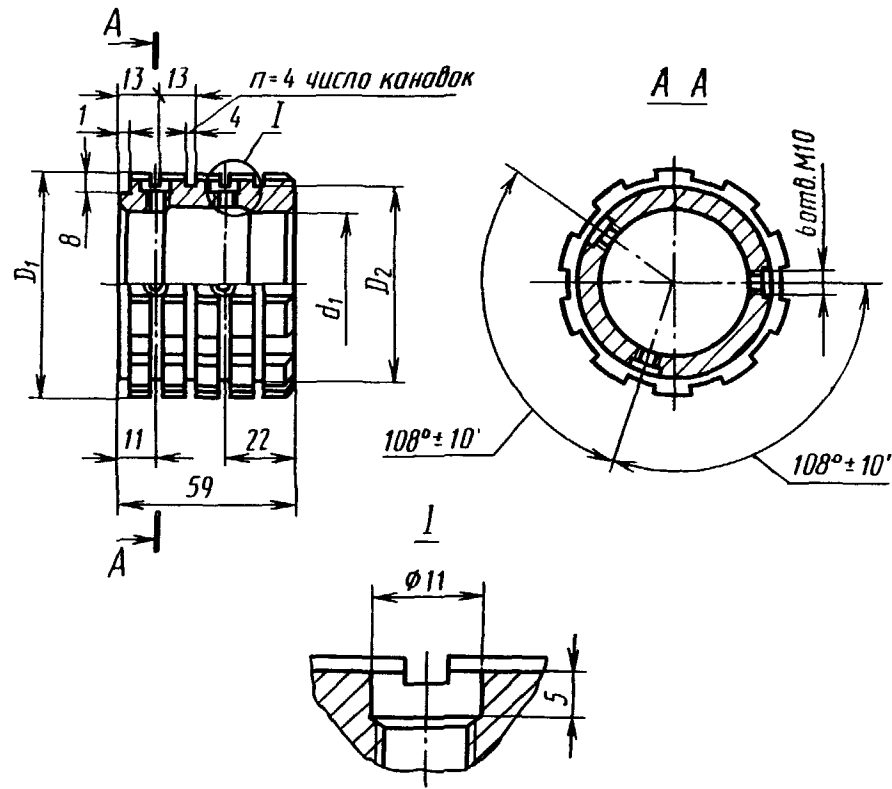
Черт. 10

Таблица 16

Размеры, мм

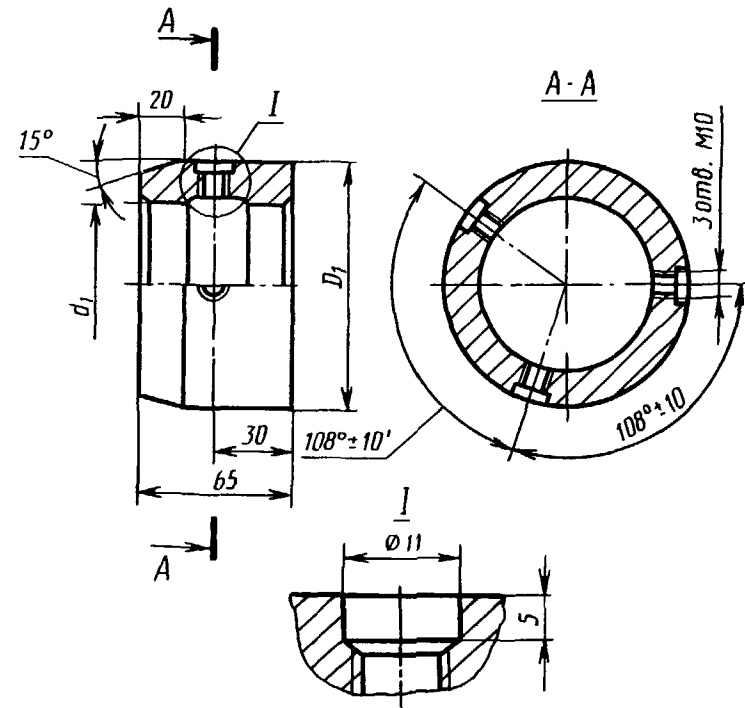
Обозначение втулки	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1	L	Число зубьев
2402-3111/10	10×160×180	164,43	165,05	120	100	5
2402-3111/11		165,01	165,36			
2402-3118/10	10×180×200	183,81	184,08	140	80	4
2402-3118/11		184,43	184,70			
2402-3118/12		185,05	185,36		60	3
2402-3118/13	185,32	185,36				

Задняя направляющая



Черт. 11

Передняя направляющая



Черт. 12

Таблица 17

Размеры, мм

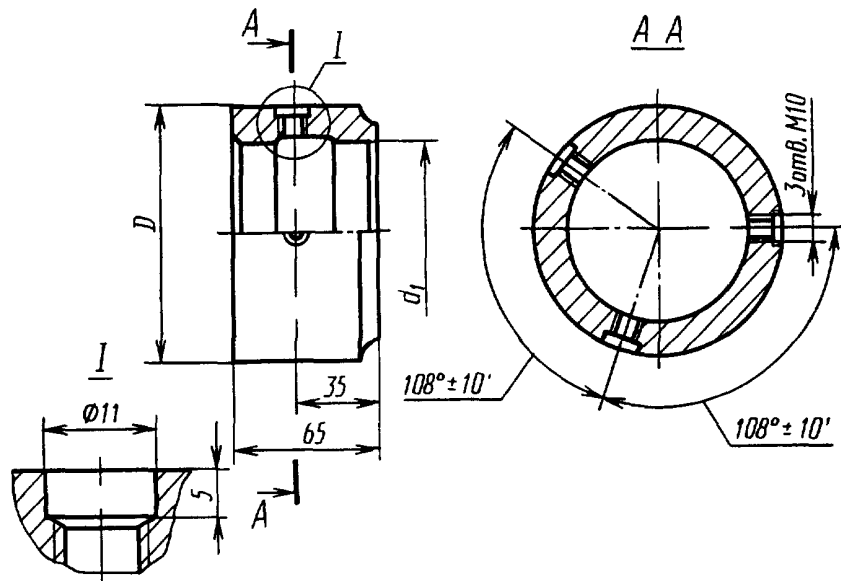
Обозначение задней направляющей	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1
2402 3111/14	10×160×180	162,5	157	120
2402-3118/14	10×180×200	182,5	177	140

Таблица 18

Размеры, мм

Обозначение передней направляющей	$z \times d \times D$	D_1	d_1
2402-3111/15	10×160×180	159	120
2402-3118/15	10×180×200	179	140

Передняя направляющая

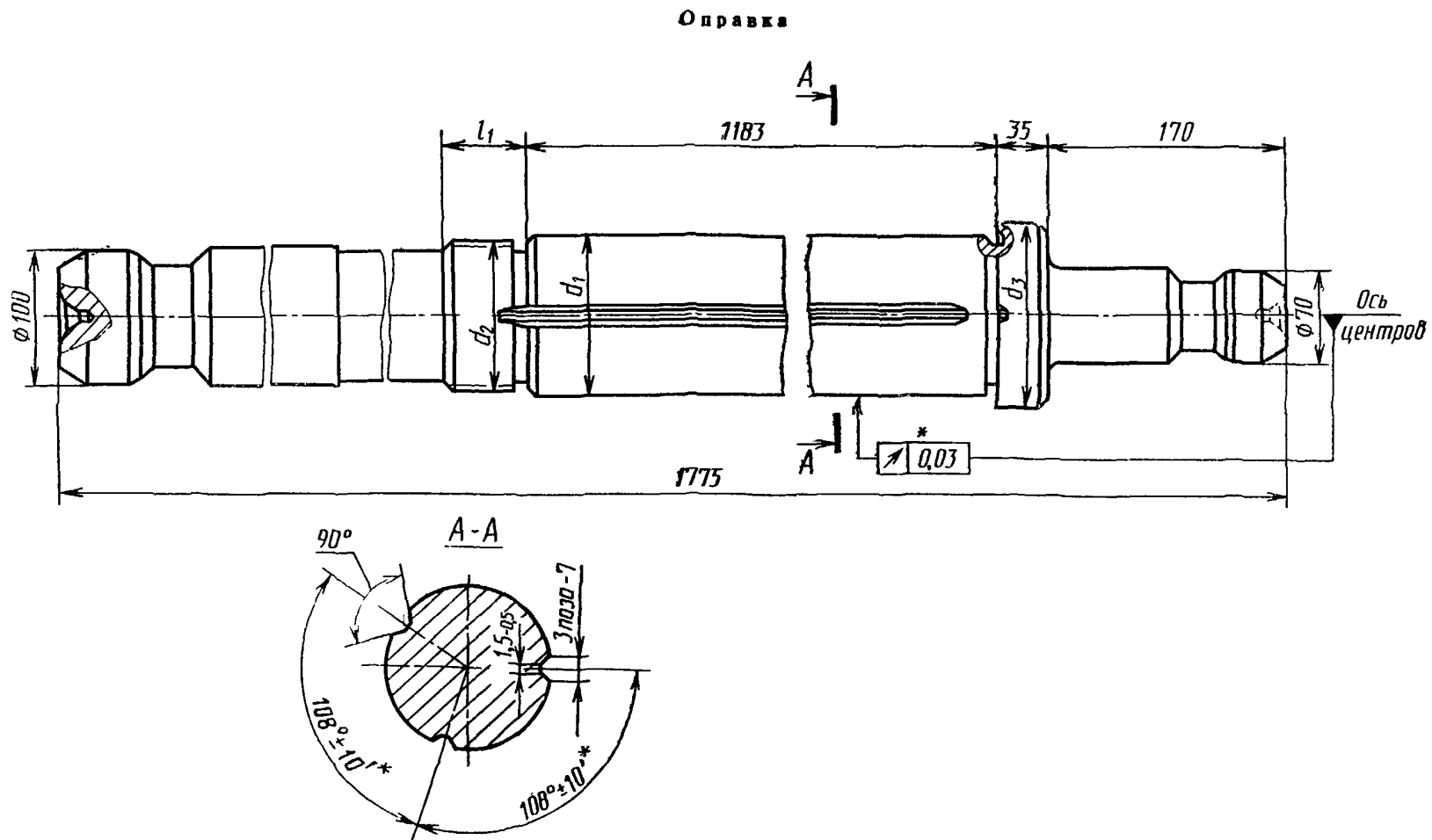


Черт. 13

Таблица 19

Размеры, мм

Обозначение передней направляющей	$s \times d \times D$	D_1	d_1
2402-3111/16	10×160×180	159	120
2402-3118/16	10×180×200	179	140



* Допуск и предельные отклонения рекомендуемые

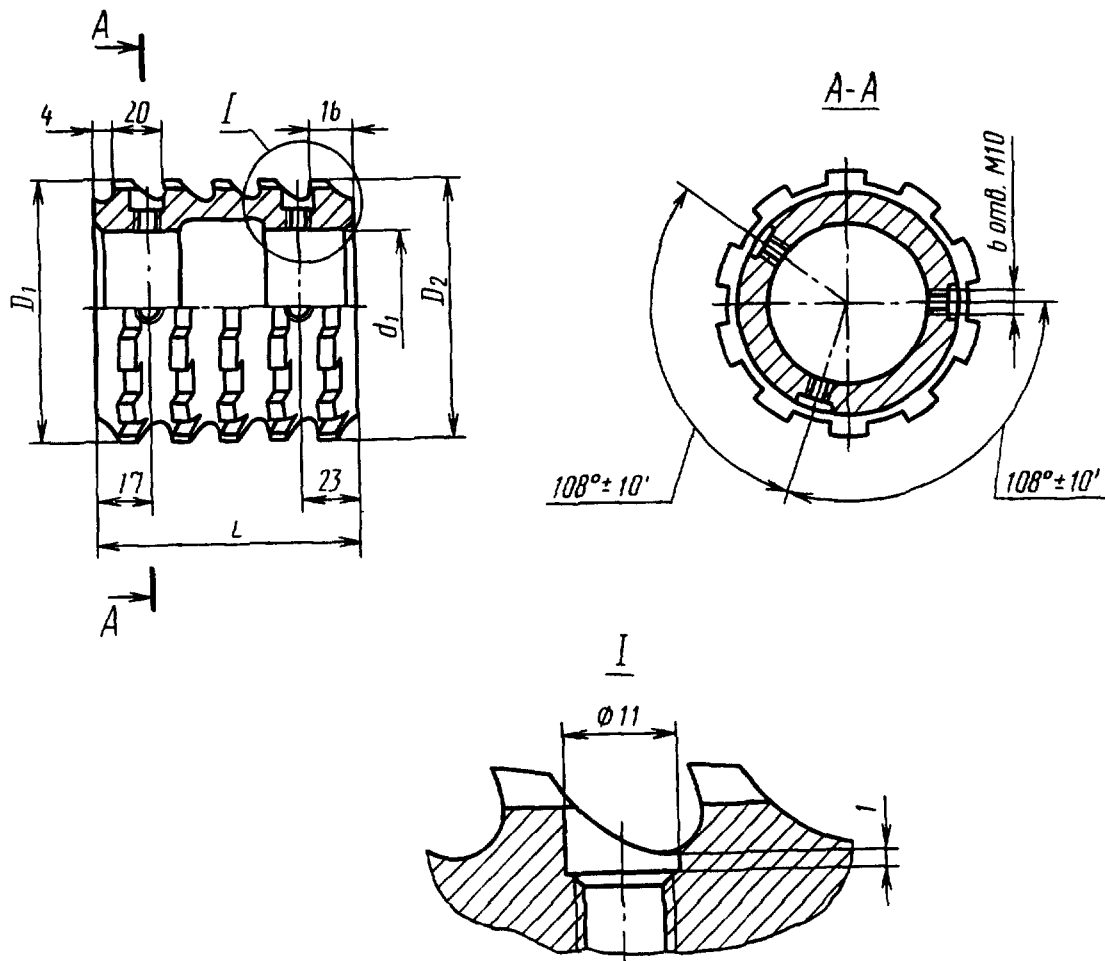
Черт. 14

Таблица 20

Размеры, мм

Обозначение оправки	$s \times d \times D$	d_1	d_2	d_3	l_1
2402-3111/17	10×160×180	120	M105×2	140	46
2402 3118/17	10×180×200	140	M120×2	160	55

Конструктивные размеры деталей протяжек 2-го прохода
Втулка



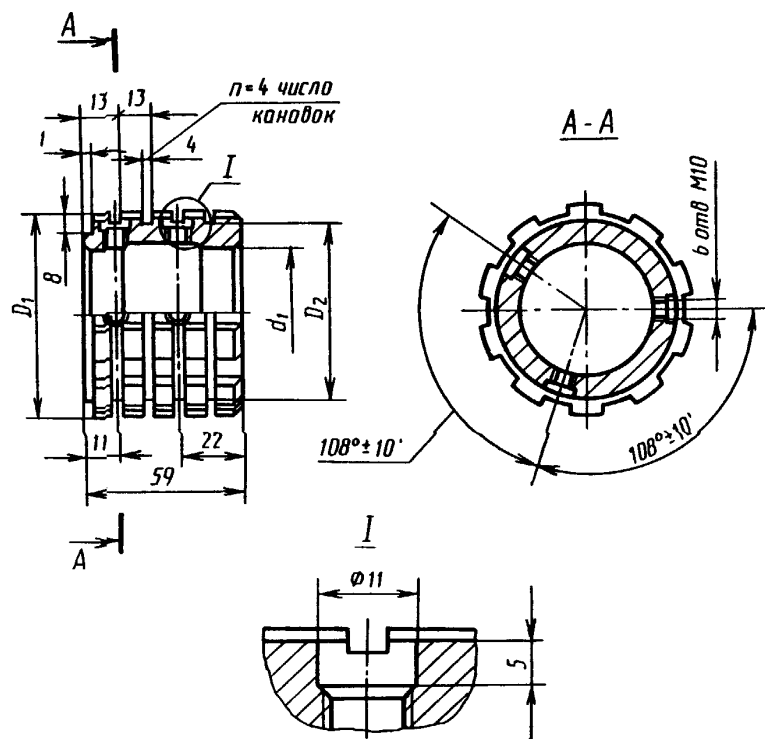
Черт. 19

Таблица 21

Размеры, мм

Обозначение втулки	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1	L	Число зубьев	Обозначение втулки	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1	L	Число зубьев
2402-3112/01	10×160×180	165,52	166,14	120	100	5	2402-3119/03	10×180×200	186,76	187,03	140	80	4
2402-3112/02		166,10	166,72				2402-3119/04		187,38	187,65			
2402-3112/03		167,07	167,69				2402-3119/05		188,00	188,27			
2402-3112/04		167,65	168,27				2402-3119/06		188,62	188,89			
2402-3112/05		168,62	169,24				2402-3119/07		189,24	189,51			
2402-3112/06		169,20	169,82				2402-3119/08		189,86	190,13			
2402-3112/07		170,17	170,79				2402-3119/09		190,48	190,75			
2402-3112/08		170,75	171,37				2402-3119/10		191,10	191,37			
2402-3112/09		171,72	172,34				2402-3119/11		191,72	191,99			
2402-3112/10		172,30	172,65				2402-3119/12		192,34	192,65			
2402-3119/01	10×180×200	185,52	185,79	140	80	4	2402-3119/13	192,61	192,65	60	3		
2402-3119/02		186,14	186,41										

Задняя направляющая



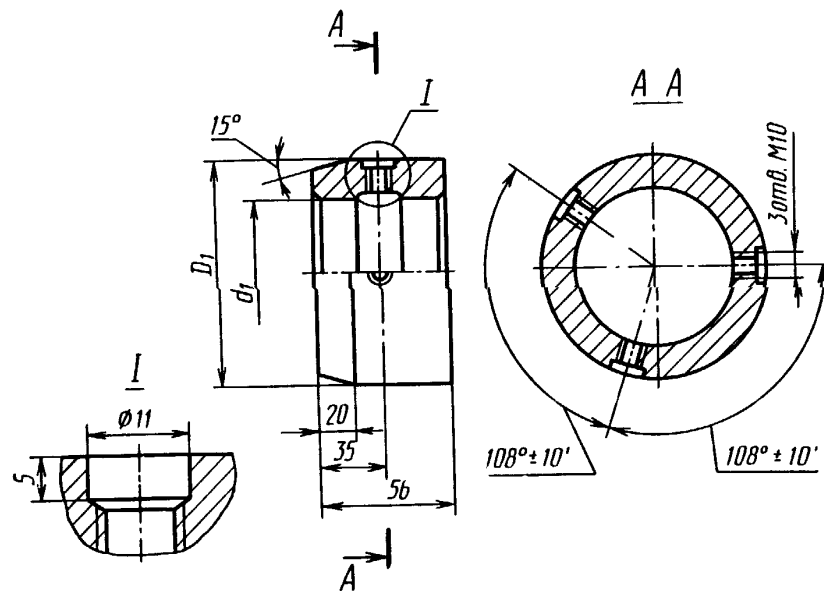
Черт. 16

Таблица 22

Размеры, мм

Обозначение задней направляющей	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1
2402-3112/14	10×160×180	169,5	157	120
2402-3119/14	10×180×200	189,5	177	140

Передняя направляющая



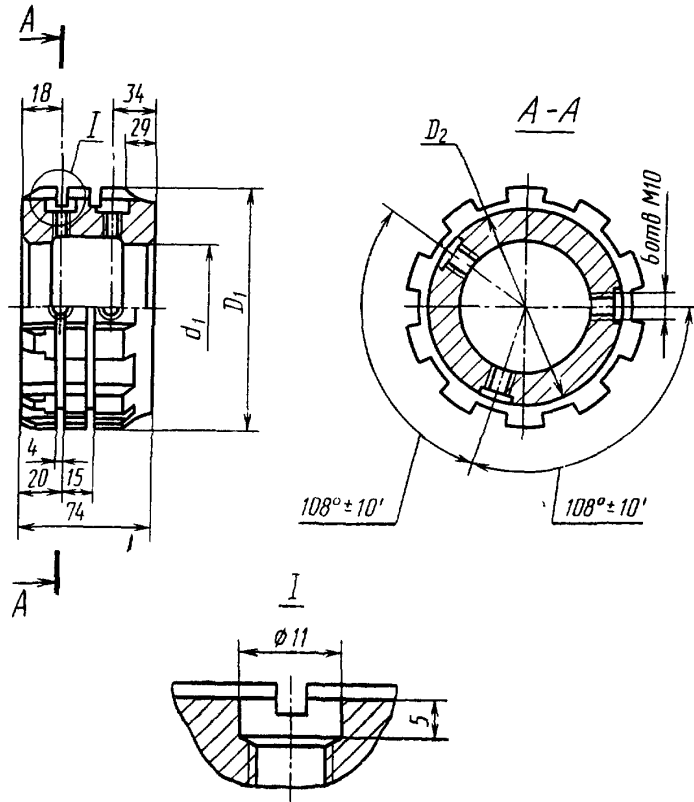
Черт. 17

Таблица 23

Размеры, мм

Обозначение передней направляющей	$z \times d \times D$	D_1	d_1
2402-3112/15	10×160×180	159,6	120
2402-3119/15	10×180×200	179,6	140

Передняя направляющая



Черт. 18

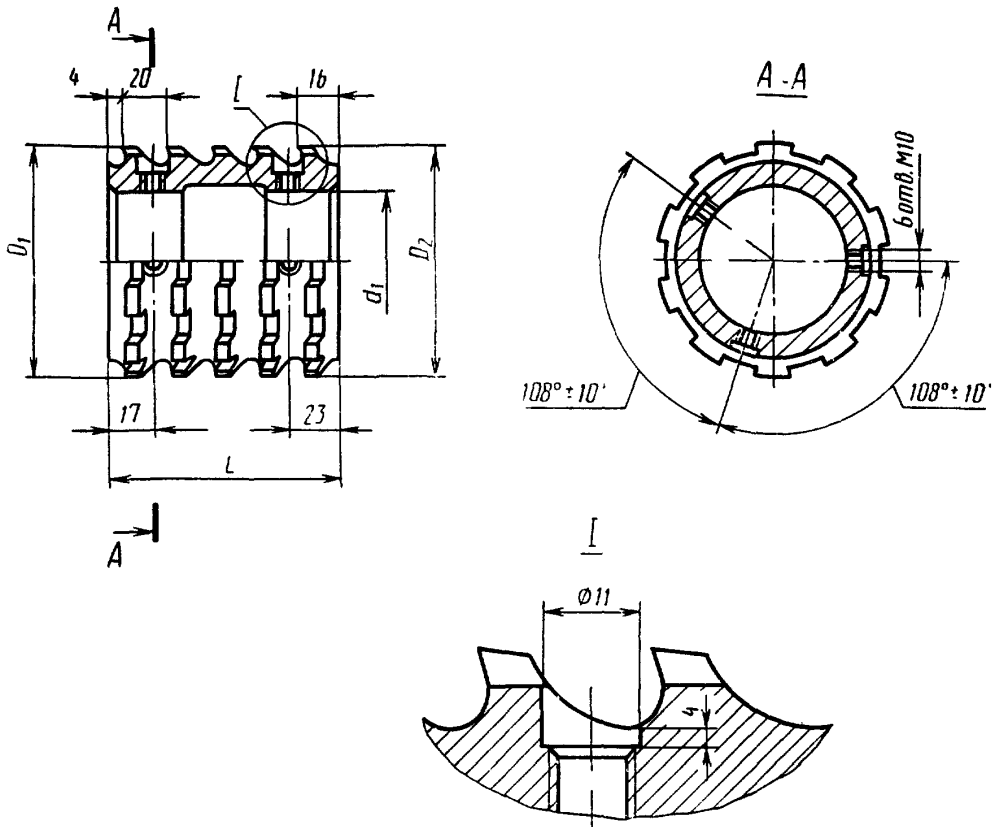
Таблица 24

Размеры, мм

Обозначение передней направляющей	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1
2402-3112/16	10×160×180	165,2	157	120
2402-3119/16	10×180×200	185,2	177	140

Конструктивные размеры деталей протяжек 3-го прохода

Втулка



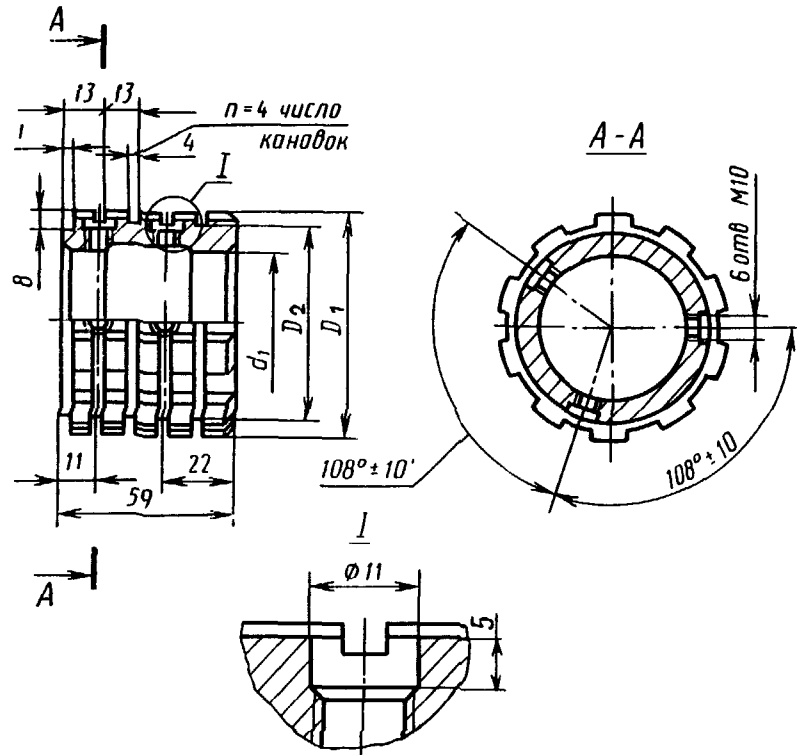
Черт 15

Размеры, мм

Таблица 25

Обозначение втулки	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1	L	Число зубьев	Обозначение втулки	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1	L	Число зубьев
2402-3113/01	10×160×180	172,81	173,43	120	100	5	2402-3121/03	10×180×200	194,05	194,32	140	80	4
2402-3113/02		173,39	174,01				2402-3121/04		194,67	194,94			
2402-3113/03		174,36	174,98				2402-3121/05		195,29	195,56			
2402-3113/04		174,94	175,56				2402-3121/06		195,91	196,18			
2402-3113/05		175,91	176,53				2402-3121/07		196,53	196,80			
2402-3113/06		176,49	177,11				2402-3121/08		197,15	197,42			
2402-3113/07		177,46	178,08				2402-3121/09		197,77	198,04			
2402-3113/08		178,04	178,66				2402-3121/10		198,39	198,66			
2402-3113/09		179,01	179,63				2402-3121/11		199,01	199,28			
2402-3113/10		179,59	179,94				2402-3121/12		199,63	199,94			
2402-3121/01	10×180×200	192,81	193,08	140	80	4	2402-3121/13	199,90	199,94	60	3		
2402-3121/02		193,43	193,70										

Задняя направляющая



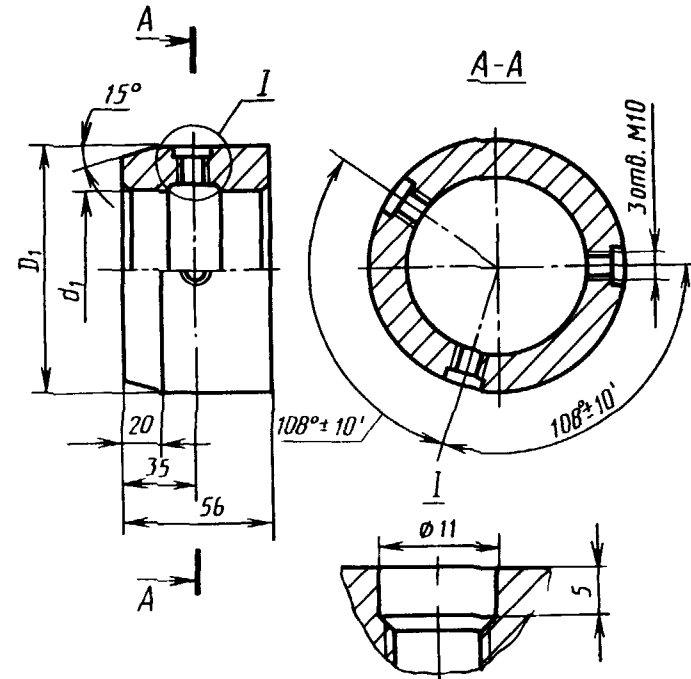
Черт. 20

Таблица 26

Размеры, мм

Обозначение задней направляющей	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1
2402-3113/14	10×160×180	176,5	157	120
2402-3121/14	10×180×200	196,5	177	140

Передняя направляющая



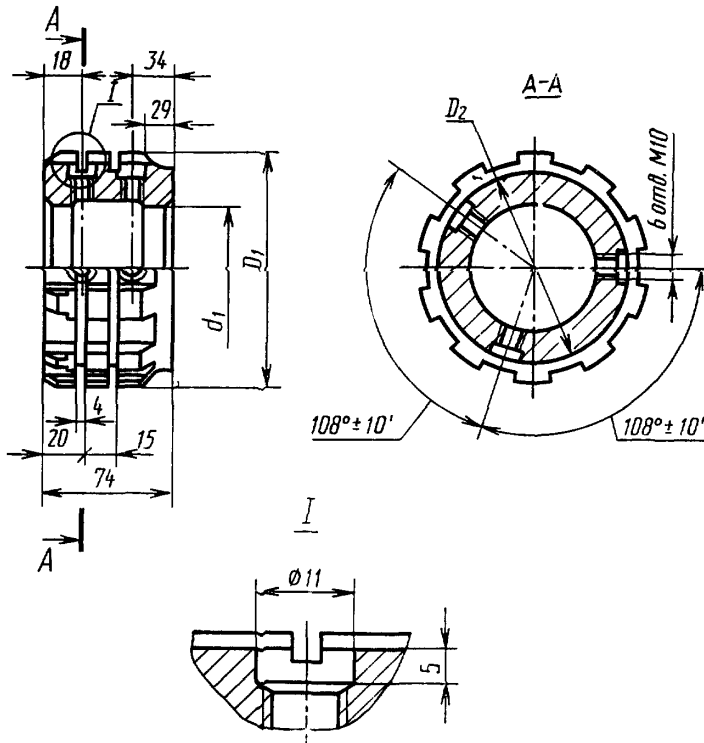
Черт. 21

Таблица 27

Размеры, мм

Обозначение передней направляющей	$z \times d \times D$	D_1	d_1
2402-3113/15	10×160×180	159,6	120
2402-3121/15	10×180×200	179,6	140

Передняя направляющая



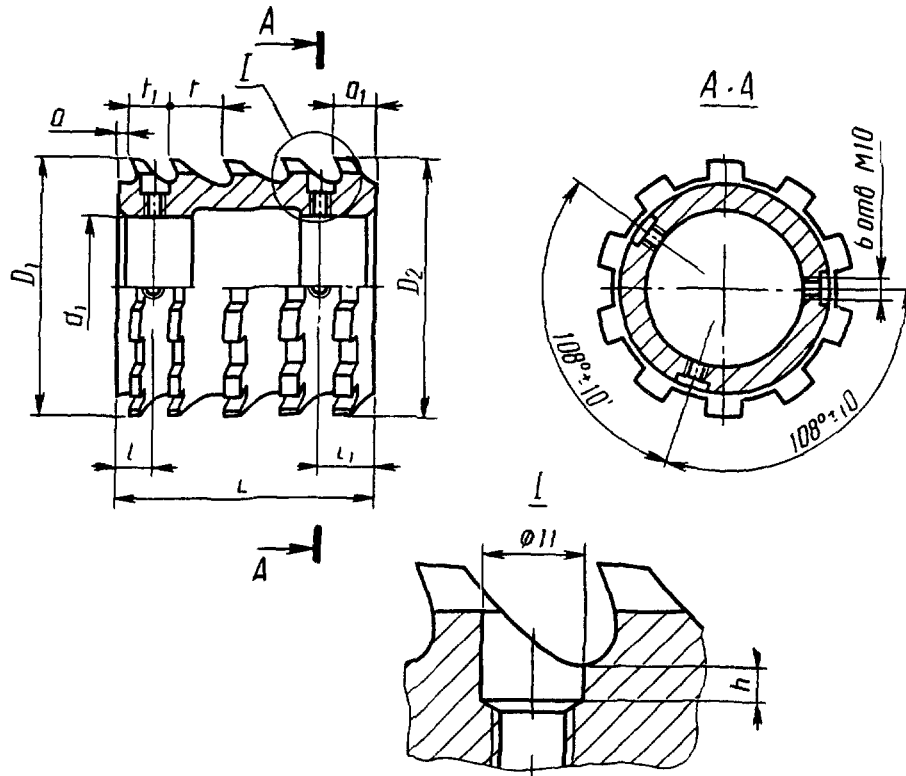
Черт. 22

Таблица 28

Размеры, мм

Обозначение передней направляющей	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1
2402-3113/16	10×160×180	172,5	157	120
2402-3121/16	10×180×200	192,5	177	140

Конструктивные размеры деталей протяжек 4-го прохода
Втулка



Черт. 23

Таблица 29

Размеры, мм

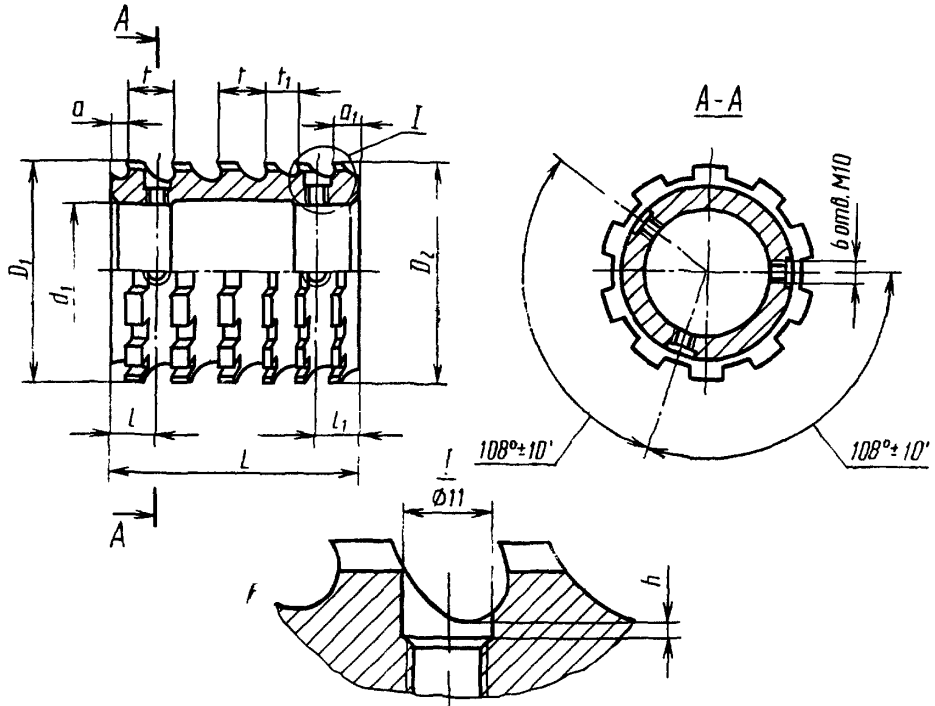
Обозначение втулки	$z \times d \times D$	D_1	D	d_1	L	l	l_1	a	a_1	h	Зубья черновые		Зубья чистовые	
											Число зубьев	t	Число зубьев	t_1
2402-3114/01	10×160×180	163,48	167,08	120	98	10	18	3	11	1	—	—	7	14
2402-3115/01														
2402-3116/01														
2402-3117/01		167,68	171,28							2				
2402-3114/02														
2402-3115/02														
2402-3116/02		171,88	175,48							1				
2402-3117/02														
2402-3114/03														
2402-3115/03														
2402-3116/03														
2402-3117/03														

Продолжение табл. 29

Размеры, мм

Обозначение штуки	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1	L	l	l_1	a	a_1	h	Зубья черновые		Зубья чистовые		
											Число зубьев	t	Число зубьев	t_1	
2402-3114/04	10×160×180	176,08	179,08	120	84	10	18			11		—	—	6	14
2402-3115/04															
2402-3116/04															
2402-3117/04															
2402-3114/05															
2402-3115/05															
2402-3116/05	10×180×200	179,68	180,10	140	99	16	23			16	1	4	20	1	—
2402-3117/05															
2402-3122/01															
2402-3123/01															
2402-3124/01															
2402-3125/01															
2402-3122/02															
2402-3123/02															
2402-3124/02															
2402-3125/02															
2402-3122/03															
2402-3123/03															
2402-3124/03	10×180×200	183,42	185,82	140	70	10	18	3		11	2	—	—	5	14
2402-3125/03															
2402-3122/04															
2402-3123/04															
2402-3124/04															
2402-3125/04															
2402-3122/05	10×180×200	186,42	188,82	140	70	10	18	3		11	3	—	—	5	14
2402-3123/05															
2402-3124/05															
2402-3125/05															
2402-3122/06															
2402-3123/06															
2402-3124/06	10×180×200	189,42	191,82	140	67	23			16	4	1	20	3	14	
2402-3125/06															
2402-3122/06	10×180×200	192,42	194,82	140	67	23			16	4	1	20	3	14	
2402-3123/06															
2402-3124/06	10×180×200	195,42	197,82	140	67	23			16	4	1	20	3	14	
2402-3125/06															
2402-3122/06	10×180×200	198,42	199,93	140	67	23			16	4	1	20	3	14	
2402-3123/06															
2402-3124/06	10×180×200	198,42	199,93	140	67	23			16	4	1	20	3	14	
2402-3125/06															

Втулка

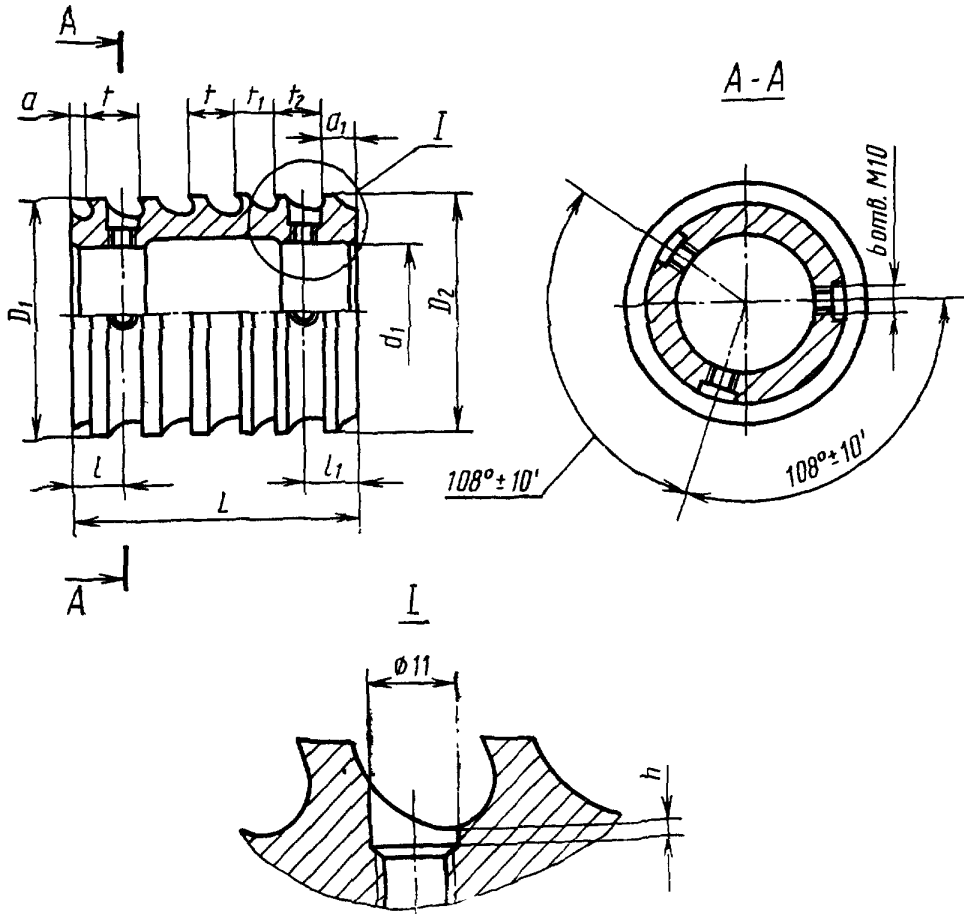


Черт. 24
Размеры, мм

Таблица 30

Обозначение втулки	* $\times d \times D$	D_1	D_2	d_1	L	l	l_1	a	a_1	h	Зубья черновые и переходные Ψ_d		Зубья чистовые и калибрующие Ψ_d	
											Число зубьев	t	Число зубьев	
2402-3114/07	10 \times 160 \times 180	180,24	180,30	120	83	17	18	4	11	3	2	20	3	14
2402-3115/07														
2402-3116/07														
2402-3117/07														
2402-3114/08														
2402-3115/08														
2402-3116/08														
2402-3117/08														
2402-3122/07	10 \times 180 \times 200	199,89	200,30	140	80	17	23	4	16	2	4	20	—	—
2402-3123/07														
2402-3124/07														
2402-3125/07														
2402-3122/08														
2402-3123/08														
2402-3124/08														
2402-3125/08														
2402-3122/09	10 \times 180 \times 200	200,26	200,39	140	77	18	18	11	11	5	1	—	4	14
2402-3123/09														
2402-3124/09														
2402-3125/09														
2402-3122/09	10 \times 180 \times 200	200,41	200,41	140	67	10	29	3	22	5	—	—	—	—
2402-3123/09														
2402-3124/09														
2402-3125/09														

Втулка



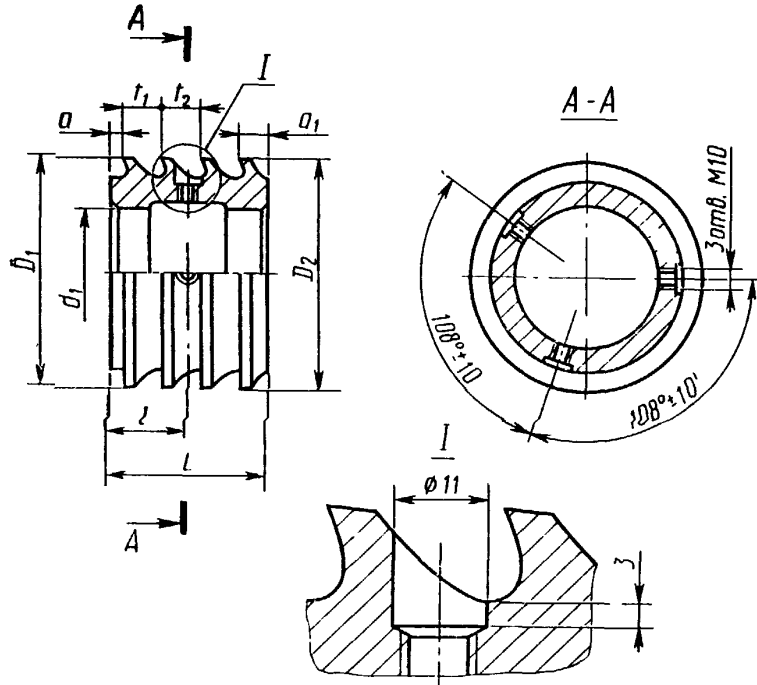
Черт. 25

Таблица 31

Размеры, мм

Обозначение втулки	z×d×D	D ₁	D ₂	d ₁	L	l	l ₁	a	a ₁	h	Зубья черновые и переходные		Зубья чистовые и калибрующие		t ₂
											Число зубьев	t	Число зубьев	t ₁	
2402-3114/11	10×160×180	159,800	159,950	120	95	17	18	4	11	1	4	20	1	14	—
2402-3116/11		159,920	159,980												
2402-3114/12		159,950	160,040												
2402-3116/12	159,950	160,063	140	80	17	23	4	16	1	4	20	—	—	—	—
2402-3122/10	179,800	179,860													
2402-3124/10	179,800	179,880													
2402-3122/11	10×180×200	179,950	180,000	140	79	15	18	11	3	—	—	5	14	18	
2402-3124/11		179,980	180,030												
2402-3122/12		180,020	180,040												
2402-3124/12		180,050	180,063												64

Втулка



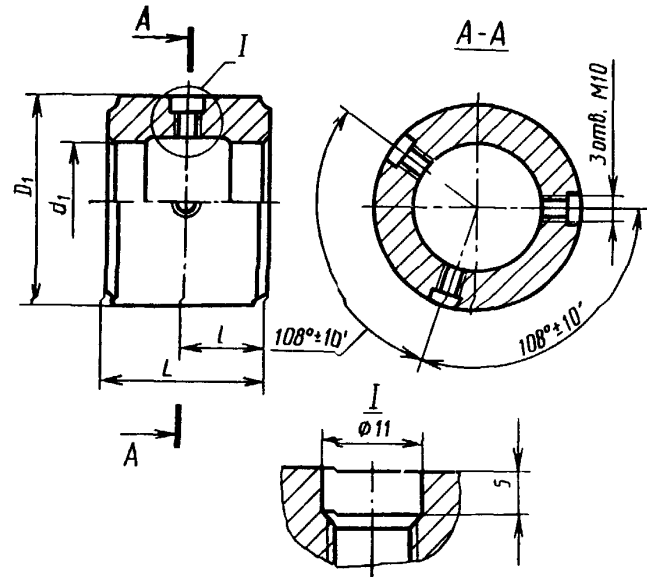
Черт. 26

Таблица 32

Размеры, мм

Обозначение втулки	z×d×D	D ₁	D ₂	d ₁	L	l	a	a ₁	Зубья	
									Число	t ₂
2402-3114/13	10×160×180	160,040	160,040	120	88	42			6	
2402-3116/13		160,063	160,063							
2402-3122/13	10×180×200	180,040	180,040	140	60	28	3	11	14	18
2402-3124/13		180,063	180,063							

Задняя направляющая



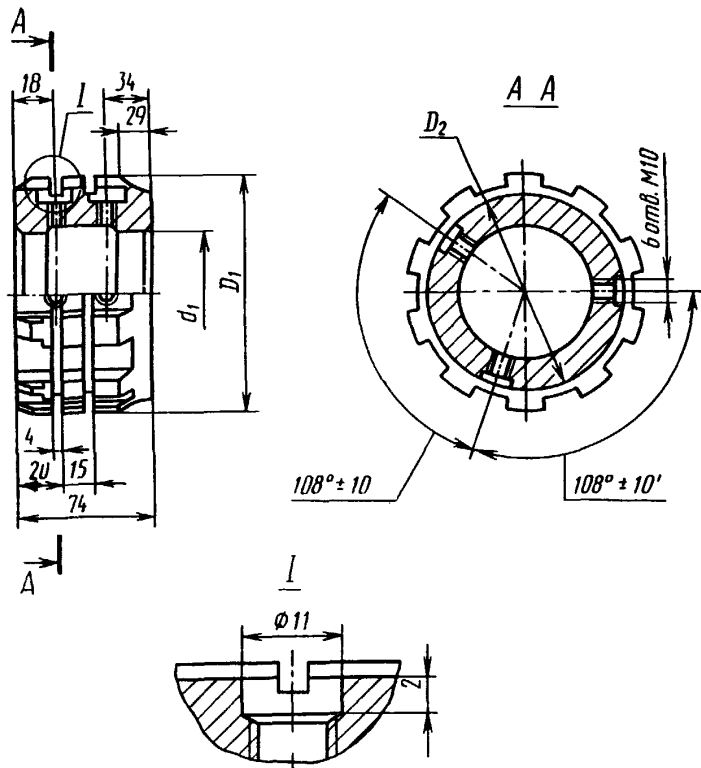
Черт. 27

Таблица 33

Размеры, мм

Обозначение втулки	z×d×D	D ₁	d ₁	L	l
2402-3114/14	10×160×180	160	120	67	34
2402-3122/14	10×180×200	180	140	59	30

Передняя направляющая



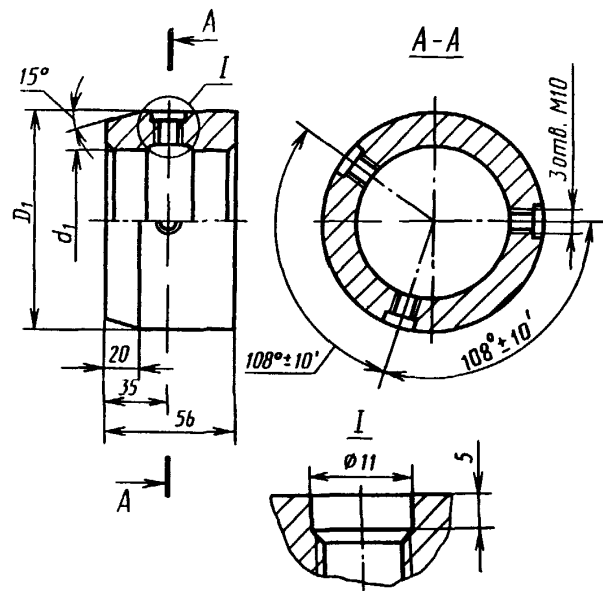
Черт. 28

Таблица 34

Размеры, мм

Обозначение передней направляющей	$z \times d \times D$	D_1	d_1
2402-3114/15	10×160×180	159,6	120
2402-3122/15	10×180×200	179,6	140

Передняя направляющая

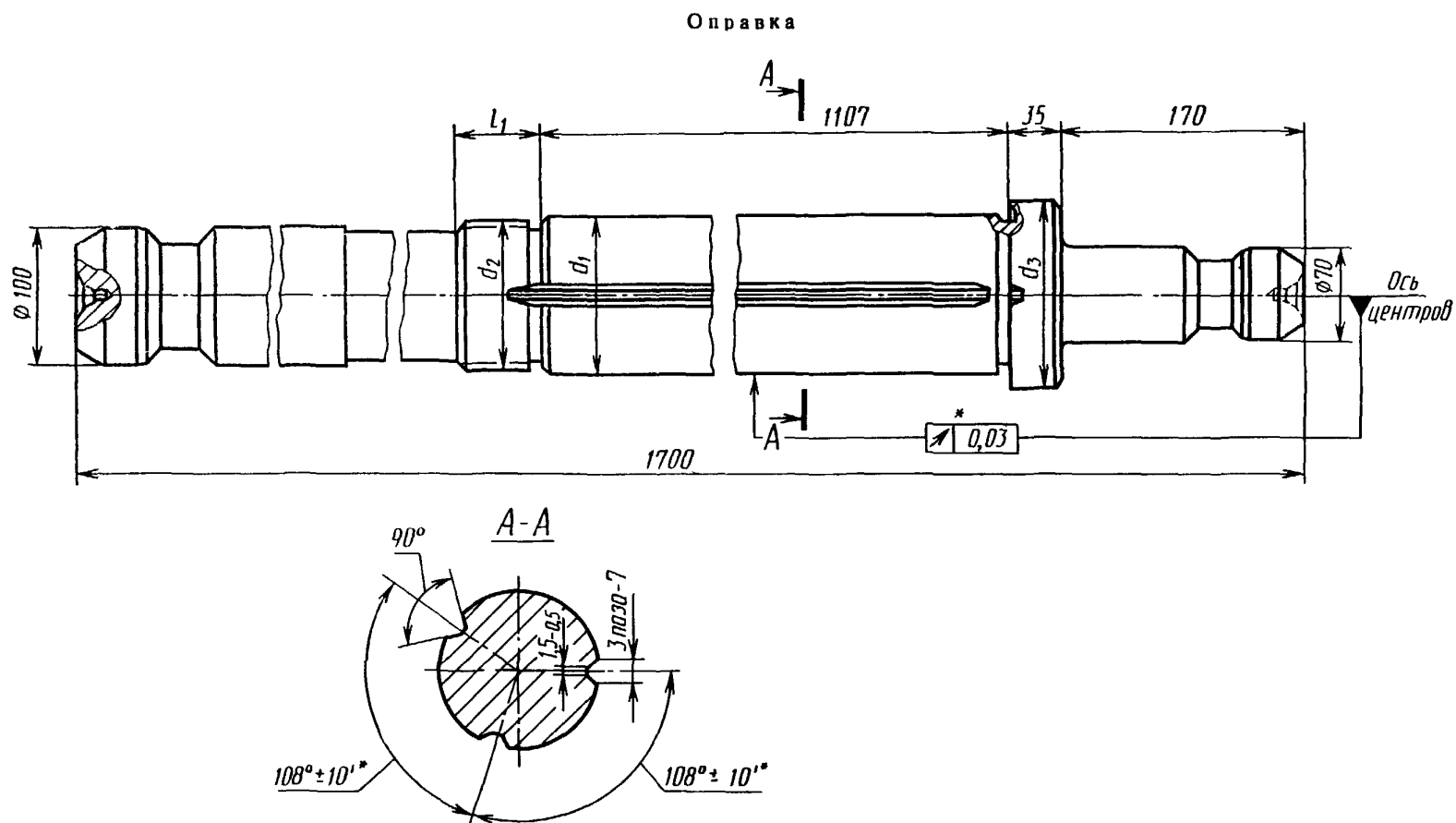


Черт. 29

Таблица 35

Размеры, мм

Обозначение передней направляющей	$z \times d \times D$	D_1	D_2	d_1
2402-3114/16	10×160×180	179,8	157	120
2402-3122/16	10×180×200	199,8	177	140



■ Допуск и предельные отклонения рекомендуемые

Черт. 30

Таблица 36

Размеры, мм

Обозначение оправки	$\varepsilon \times d \times D$	d_1	d_2	d_3	l_1
2402-3114/17	10×160×180	120	M105×2	140	46
2402-3122/17	10×180×200	140	M120×2	160	55

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Л. В. Барон, А. С. Ильина, Л. М. Зайчикова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.03.89 № 516

3. Срок проверки 1995 г., периодичность проверки 10 лет.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1139—80	1
ГОСТ 4044—70	6
ГОСТ 7943—78	2
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 20365—74	4, 8

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 28044—89	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямо- бочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция	3
ГОСТ 28045—89	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямо- бочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конст- рукция	35
ГОСТ 28046—89	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямо- бочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания трехпроходные. Кон- струкция	88
ГОСТ 28047—89	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямо- бочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания четырехпроходные. Конструкция	151

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 10.05.89 Подп. в печ. 15.11.89 23,5 усл. п. л. + вкл. 0,25 усл. п. л. 24,0 усл. кр.-отт.
18,70 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 1 р.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 1162