



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

АРМАТУРА СТЕКЛЯННАЯ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 27581—88

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ1—88/86

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

АРМАТУРА СТЕКЛЯННАЯ

Основные параметры
Glass valves. Main parameters

ГОСТ
27581—88

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную стеклянную арматуру: запорные сифонные клапаны и шаровые краны на условное давление P_y от 0,16 до 0,4 МПа (от 1,6 до 4,0 кгс/см²) с условными проходами D_y от 15 до 100 мм для работы при температуре рабочей среды от минус 50 до плюс 120°С, изготавливаемую в климатическом исполнении У категории 3.1 по ГОСТ 15150—69.

Определения терминов, применяемых в настоящем стандарте,— по ГОСТ 24856—81.

1. Основные параметры стеклянной арматуры должны соответствовать указанным в таблице.

**ЗАПОРНЫЕ СИЛЬФОННЫЕ КЛАПАНЫ И ШАРОВЫЕ КРАНЫ
С МУФТОВЫМ И ФЛАНЦЕВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ**

| Условное давление, P_y , МПа (кгс/см ²) | Условный проход, D_y , мм | Масса кг, не более* | |
|--|--------------------------------|---------------------|-------|
| | | клапана | крана |
| 0,16 (1,6) | 100 | 12,0 | 14,0 |
| 0,25 (2,5) | 80 | 8,2 | 10,0 |
| 0,4 (4,0) | 15 | | 1,5 |
| | 25 | | 2,0 |
| | 40 | | 3,5 |
| | 50 | 3,2 | 5,0 |

* В графе указана масса изделий с фланцевым присоединением и ручным управлением. Неуказанная масса будет установлена по мере освоения изделий.

2. Масса изделий других исполнений указывается в технических условиях на конкретные изделия.

3. В настоящем стандарте указан максимально возможный диапазон температур рабочей среды. Фактический диапазон температуры рабочей среды устанавливается в технических условиях на конкретные изделия.

4. Стеклопанная арматура должна изготавливаться следующих исполнений:

4.1. По виду корпуса:
проходные клапаны (краны);
угловые клапаны;
трехходовые краны.

4.2. По виду привода клапанов и кранов:

с ручным приводом;
с пневмоприводом.

5. Температурный перепад (разность температур транспортируемой в трубопроводе среды и окружающей среды) — не более 110°C.

6. Количественные значения показателей надежности стеклопанной арматуры по стандартам и техническим условиям на конкретную арматуру.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. И. Власов, О. Н. Шлаков, канд. техн. наук, **Р. И. Хасанов, А. К. Матушак** (руководитель темы), **Е. Н. Афонин, В. В. Сергеев**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.01.88 № 69

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------------------------|
| ГОСТ 15150—69 ГОСТ 24856—81 | Вводная часть Вводная часть |

Редактор А. Л. Владимиров
Технический редактор Г. А. Терebinкина
Корректор В. И. Кануркина

Сдано в наб. 02.02.88 Подп. в печ. 02.03.88 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.
Тир. 4 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1807