



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ**

**МЕТОД КОНТРОЛЯ СРОКА ГОДНОСТИ**

**ГОСТ 27271—87  
(СТ СЭВ 5487—86)**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ВНЕСЕН Министерством химической промышленности  
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам  
от 9.04.87 № 1198 стандарт Совета Экономической Взаимопомо-  
щи СТ СЭВ 5487—86 «Материалы лакокрасочные. Метод контро-  
ля срока годности» введен в действие непосредственно в каче-  
стве государственного стандарта СССР с 1 января 1988 г.**

## МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

## Метод контроля срока годности

Paintwork materials. Method for control  
of working life

ГОСТ  
27271-87

(СТ СЭВ 5487-86)

ОКСТУ 2310

Срок действия с 01.01.88  
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные материалы, состоящие из нескольких компонентов, которые хранятся отдельно и смешиваются перед применением, и устанавливает метод контроля срока их годности после смешивания компонентов.

Настоящий стандарт не распространяется на быстро отверждающиеся (менее 15 мин) лакокрасочные материалы.

## 1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод заключается в измерении вязкости лакокрасочных материалов сразу после смешивания компонентов и по истечении определенного интервала времени.

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Весы технические с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

2.2. Термостат, обеспечивающий регулирование температуры с погрешностью не более 0,1°C.

2.3. Сосуд вместимостью 200 см<sup>3</sup> с широким горлом и герметически закрывающейся пробкой.

2.4. Термометр с диапазоном измерения от 0 до 50°C и ценой деления шкалы 1°C.



### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Путем смешивания компонентов в сосуде подготавливают 120—180 см<sup>3</sup> лакокрасочного материала.

Соотношение компонентов, количество и качество разбавителя (если он предусмотрен), порядок смешивания должны соответствовать указанным в стандарте на лакокрасочный материал.

Во время смешивания второй, третий и последующие компоненты (в том числе и разбавитель, если он предусмотрен) наливают в сосуд относительно небольшими порциями при постоянном перемешивании стеклянной палочкой. После добавления последней порции смесь тщательно гомогенизируют.

Общая продолжительность смешивания во избежание потерь летучих веществ не должна превышать 3 мин. Температура помещения должна быть  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

3.2. Определяют вязкость гомогенизированной смеси лакокрасочного материала по СТ СЭВ 2972—81 или СТ СЭВ 1443—78 в зависимости от указаний в стандарте на лакокрасочный материал.

3.3. Сосуд с лакокрасочным материалом помещают в термостат и выдерживают при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

Указанным способом подготавливают две пробы лакокрасочного материала.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

После выдержки пробы лакокрасочного материала в термостате в течение времени, указанного в стандарте на лакокрасочный материал, ее извлекают из термостата и определяют вязкость согласно пункту 3.2.

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Вязкость пробы, измеренная по истечении времени, указанного в стандарте на лакокрасочный материал, не должна превышать максимальной вязкости, допускаемой для данного времени применения.

5.2. Лакокрасочный материал считается пригодным, если обе пробы удовлетворяют требованиям стандарта на материал. В противном случае испытание повторяют, используя четыре пробы.

Если хотя бы по одной из четырех проб получены неудовлетворительные результаты, то лакокрасочный материал считается не соответствующим техническим требованиям, установленным в стандарте на материал.

**6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ**

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- 1) наименование и обозначение лакокрасочного материала;
  - 2) наименование предприятия-изготовителя;
  - 3) массу пробы;
  - 4) вязкость после гомогенизации пробы;
  - 5) вязкость после выдержки пробы;
  - 6) тип вискозиметра;
  - 7) результат испытания;
  - 8) обозначение настоящего стандарта;
  - 9) дату испытания.
-

**Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ  
ссылкам на государственные стандарты**

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
Разд. 3	СТ СЭВ 2972—81 СТ СЭВ 1443—78	ГОСТ 25276—82 ГОСТ 8420—74

Редактор *Н. П. Щукина*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб 04 05 87 Подл в печ. 09 06 87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.  
Тир 16 000 Цена 3 коп

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер. 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 684