

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИАГНОСТИКА

**ТРАКТОРЫ.  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ УСТРОЙСТВА  
СОПРЯЖЕНИЯ СО СРЕДСТВАМИ  
ДИАГНОСТИРОВАНИЯ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****Техническая диагностика****ТРАКТОРЫ.  
УНИФИЦИРОВАННЫЕ УСТРОЙСТВА СОПРЯЖЕНИЯ  
СО СРЕДСТВАМИ ДИАГНОСТИРОВАНИЯ****ГОСТ  
26285—84****Общие технические требования**

Technical diagnostics.  
Tractors. Unified devices of conjunction with diagnosis means.  
General technical requirements

ОКП 47 0000

Дата введения **01.01.86**

в части п.2 для модернизируемых, капитально ремонтируемых и серийно выпускаемых к моменту утверждения стандарта тракторов

**01.01.89**

1. Настоящий стандарт распространяется на тракторы, техническое задание (технические условия) на которые утверждено после 01.01.86.

Настоящий стандарт устанавливает единые требования к унифицированным устройствам сопряжения тракторов, самоходных шасси и их составных частей (далее — тракторов) со средствами диагностирования.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Унифицированные устройства сопряжения должны быть постоянно встроены в составные части тракторов.

3. Конструкция унифицированных устройств сопряжения тракторов со средствами диагностирования должна обеспечивать удобный доступ при подсоединении (отсоединении) средства диагностирования не более чем за 0,02 ч.

4. Унифицированные устройства сопряжения должны иметь окраску, отличающуюся от окраски других конструктивных элементов трактора.

5. Унифицированные устройства сопряжения должны изготавливаться не более двух типоразмеров для измерения одноименного диагностического параметра трактора (например, при измерении давления масла, давления топлива или расхода прорывающихся в картер газов).

6. Не допускается более одного отказа (потеря герметичности и т. д.) унифицированного устройства сопряжения при 100 подключениях к нему диагностического средства.

7. Срок службы унифицированного устройства сопряжения — не менее срока службы трактора.

8. Конструкция и расположение унифицированных устройств сопряжения не должны затруднять доступ к отдельным агрегатам трактора и препятствовать выполнению монтажно-демонтажных работ при техническом обслуживании и текущем ремонте трактора.

9. Климатические условия работы и механические нагрузки — по ГОСТ 25176.

10. Конструкцией и расположением унифицированного устройства сопряжения должны обеспечиваться требования безопасности работы, эргономики и правильность соединений со средствами диагностирования в соответствии с требованиями ГОСТ 24925 и ГОСТ 26656.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

11. **(Исключен, Изм. № 2).**

12. Присоединительные размеры унифицированных устройств сопряжения со средствами диагностирования должны соответствовать указанным в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984  
© ИПК Издательство стандартов, 2001

Наименование составной части трактора	Унифицированное устройство		Примечание
	Наименование	Присоединительный размер	
Криво-шатунный механизм	1. Резьбовое отверстие в кожухе маховика (или муфте сцепления) дизеля для установки датчика частоты вращения коленчатого вала и регистрации верхней мертвой точки (ВМТ) первого цилиндра дизеля	M16 × 1,5	Располагают в плоскости, перпендикулярной или параллельной оси коленчатого вала, напротив гладкой поверхности маховика. Закрывают заглушкой  Совмещение резьбового отверстия на кожухе маховика с отверстием на маховике должно соответствовать ВМТ первого цилиндра дизеля. Предельная погрешность установки ВМТ ±0,5° по углу поворота коленчатого вала дизеля  Располагают напротив вершин зубьев венца маховика. Закрывают заглушкой
	2. Отверстие в маховике в плоскости расположения резьбового отверстия кожуха маховика (или муфты сцепления) для регистрации ВМТ первого цилиндра дизеля	Диаметр 8—10 мм, глубина 6—15 мм	
	3. Резьбовое отверстие в кожухе маховика дизеля для установки датчика ускорения вращения коленчатого вала дизеля (для определения эффективной мощности)	M16 × 1,5	
Смазочная система	Отверстие для подсоединения датчика давления	M10 × 1,0 или K 1/4 по ГОСТ 6111	Отверстие располагают в блоке цилиндров со входом в канал смазки. Закрывают заглушкой
Турбокомпрессор	Резьбовое отверстие для установки датчика давления наддува	K 1/8 по ГОСТ 6111	Располагают на впускном трубопроводе после компрессора. Закрывают заглушкой
Топливная аппаратура	1. Разъемы топливоподводящей трубки с фильтром грубой и тонкой очистки топлива	M14 × 1,5, глубина резьбы не менее 15 мм	Внутренняя часть отверстия не должна иметь выступы и другие конструктивные элементы, мешающие плотной посадке переходного устройства сопряжения
	2. Штуцер топливного насоса высокого давления в месте подсоединения трубки высокого давления	M14 × 1,5, глубина резьбы не менее 10 мм	
	3. Штуцер форсунки в месте подсоединения трубки высокого давления	M14 × 1,5, глубина резьбы не менее 10 мм	
Головка и блок цилиндров дизеля	Входное отверстие маслозаливной горловины для подключения переходного устройства расходомера прорывающихся в картер газов	Диаметр отверстия от 30 до 50 мм, глубина цилиндрического участка не менее 15 мм	
Гидроцилиндры навесного механизма и управления	Поверхность головки штока, сопрягаемая со штоком, в виде плоской площадки, перпендикулярной к оси штока, для подключения датчика силы	Ширина площадки не менее 3 мм, диаметр штоков 30, 40 и 50 мм	
Насосы и распределители навесного механизма и управления	Свободные выходы гидросистемы для подключения расходомера	M27 × 1,5 или M20 × 1,5 (под рукав высокого давления)	
Емкость и узлы с жидкой смазкой (кроме смазочной системы дизеля)	Резьбовое отверстие для контрольной пробки с прозрачным «глазком»	K 3/8" или K1" по ГОСТ 6111	В тонкостенной емкости, когда разность уровней жидкости между номинальным и допускаемым значениями «не уместается» в видимой части «глазка», предусматривают две бонки с одинаковыми резьбовыми отверстиями

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Исключено, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по производственно-техническому обеспечению сельского хозяйства
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.09.84 № 3282
3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6111—52	12
ГОСТ 24925—81	10
ГОСТ 25176—82	9
ГОСТ 26656—85	10

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)
6. **ИЗДАНИЕ** (ноябрь 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1987 г., июне 1988 г. (ИУС 8—87, 10—88)

Редактор *Л.В. Коретникова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *Н.Л. Рыбалко*  
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.11.2001. Подписано в печать 05.12.2001. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,40.  
Тираж 203 экз. С 3069. Зак. 1125.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102