

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ  
РЕЗЬБОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ  
С ПОЛЫМ БОЛТОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

БЗ 1—2000

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т**

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ  
ПОВОРОТНЫЕ С ПОЛЫМ БОЛТОМ**

Конструкция

**ГОСТ  
25683—83**

Rotary threaded pipeline connections with a hollow bolt.  
Construction

ОКП 41 9300

Дата введения 01.01.84

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые поворотные соединения трубопроводов с полым болтом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Соединения должны изготавливать исполнений:

1 — со штуцером исполнения 1 по ГОСТ 25681 и болтом исполнения 1 по ГОСТ 25682;

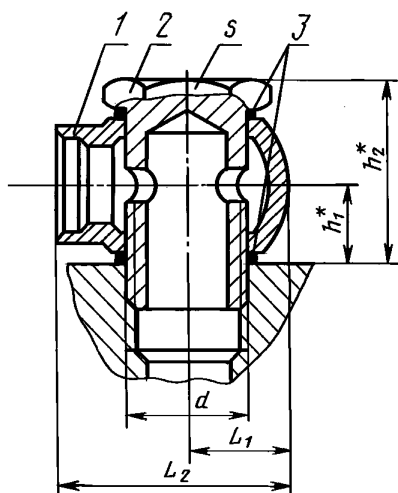
2 — со штуцером исполнения 1 по ГОСТ 25681 и болтом исполнения 2 по ГОСТ 25682;

3 — со штуцером исполнения 2 по ГОСТ 25681 и болтом исполнения 1 по ГОСТ 25682;

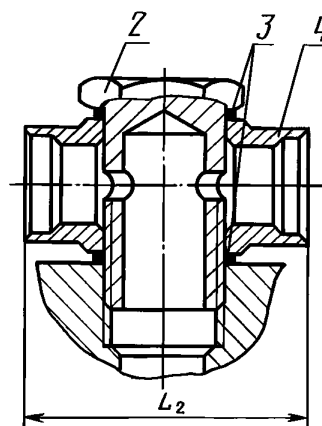
4 — со штуцером исполнения 2 по ГОСТ 25681 и болтом исполнения 2 по ГОСТ 25682.

3. Конструкция и основные размеры соединений должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнения 1 и 2



Исполнения 3 и 4



\* Размеры для справок.

1 — штуцер исполнения 1 по ГОСТ 25681; 2 — болт исполнения 1 и 2 по ГОСТ 25682; 3 — металлическая прокладка исполнения 1 по ГОСТ 23358; 4 — штуцер исполнения 2 по ГОСТ 25681

П р и м е ч а н и е. Размеры, не указанные для исполнений 3 и 4, — те же, что для исполнений 1 и 2. Размеры гнезд для ввертывания болта — по ГОСТ 22526.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1983  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

## Размеры в мм

| Группа | Условное давление, МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Наружный диаметр трубы<br>$D_n$ | Условный проход $D_y$ | $d$     | $L_1$ | $L_2$ для<br>исполнений |          | $h_1$ | $h_2$   | Размер «под ключ» $S$ | Масса 1000 шт., кг, не более, для<br>исполнений |        |        |        |
|--------|--|---------------------------------|-----------------------|---------|-------|-------------------------|----------|-------|---------|-----------------------|---|--------|--------|--------|
|        |  |                                 |                       |         |       | 1, 2                    | 3, 4     |       |         |                       | 1   | 2      | 3      | 4      |
|        |  |                                 |                       |         |       | 1                       | 10(≈100) |       |         |                       | 3   | 2,0    | M8×1   | 7,0    |
| 4      | 2,5  | 16,54                           | —                     | 17,02   | —     |                         |          |       |         |                       |   |        |        |        |
| 5      | 3,0  | 16,23                           | —                     | 16,94   | —     |                         |          |       |         |                       |   |        |        |        |
| 2      | 16(≈160)   | 6                               | 4,0                   | M10×1   | 8,5   | 22,5                    | 28       | 6,0   | 17      | 14                    | 28,21   | 30,32  | 29,62  | 31,73  |
|        |  | 8                               | 6,0                   | M12×1,5 | 10,0  | 26,0                    | 32       | 7,0   | 19      | 17                    | 45,24   | 47,89  | 46,47  | 49,12  |
|        |  | 10                              | 8,0                   | M14×1,5 | 12,0  | 30,0                    | 36       | 8,5   | 22      | 19                    | 67,45   | 72,85  | 69,26  | 74,66  |
|        |  | 12                              | 10,0                  | M16×1,5 | 14,0  | 34,0                    | 40       | 9,5   | 24      | 22                    | 94,38   | 102,95 | 95,91  | 104,48 |
|        |  | 15                              | 12,0                  | M18×1,5 | 16,0  | 39,0                    | 46       | 11,5  | 29      | 24                    | 111,82  | 122,81 | 124,46 | 135,45 |
|        |  | (16)                            | 12,0                  | M22×1,5 | 16,0  | 42,0                    | 52       | 11,5  | 29      | 27                    | 159,36  | 182,28 | 172,47 | 195,39 |
|        |  | 18                              | 15,0                  |         | 19,5  | 45,5                    |          | 14,0  | 34      |                       | 183,69  | 203,09 | 176,08 | 195,48 |
|        |  | 22                              | 20,0                  | M27×2   | 23,0  | 52,0                    | 58       | 17,0  | 40      | 32                    | 274,39  | 311,61 | 275,79 | 313,01 |
|        |  | 28                              | 25,0                  | M33×2   | 27,5  | 61,5                    | 68       | 20,0  | 46      | 41                    | 482,74  | 541,06 | 460,94 | 519,26 |
|        |  | 35                              | 32,0                  | M42×2   | 34,0  | 74,0                    | 80       | 24,0  | 55      | 50                    | 789,17  | —      | 781,87 | —      |
|        |  | (34)                            | 32,0                  | M42×2   | 34,0  | 74,0                    | 80       | 24,0  | 55      | 50                    | 772,00  | —      | 771,51 | —      |
| 42     | 40,0   | M48×2                           | 40,0                  | 86,0    | 92    | 28,0                    | 64       | 55    | 1053,37 | —                     | 1087,37   | —      |        |        |

Примечания:

1. Масса указана для соединений с медными прокладками.
2. Значения, приведенные в скобках, неpreferred.

Пример условного обозначения соединения группы 2, исполнения 1,  $D_n = 6$  мм:

*Соединение 2—1—6 ГОСТ 25683—83*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.03.83 № 1368
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 15763—91                           | 4            |
| ГОСТ 22526—77                           | 3            |
| ГОСТ 23358—87                           | 3            |
| ГОСТ 25681—83                           | 2, 3         |
| ГОСТ 25682—83                           | 2, 3         |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
6. ИЗДАНИЕ (июль 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1988 г. (ИУС 9—88)

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 24.07.2002. Подписано в печать 12.09.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
Тираж 231 экз. С 7275. Зак. 738.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102