



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.  
КЛАПАНЫ ПРЯМЫЕ И УГЛОВЫЕ  
ВАКУУМНЫЕ**

**УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 25197—82  
[СТ СЭВ 2761—80]**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.  
КЛАПАНЫ ПРЯМЫЕ И УГЛОВЫЕ ВАКУУМНЫЕ

Установочные размеры

Vacuum equipment. Direct and angle  
vacuum valves. Mounting dimensions

ГОСТ  
25197—82\*

(СТ СЭВ 2761—80)

ОКП 62 9447

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта  
1982 г. № 1384 срок действия установлен

с 01.07.83

до 01.07.88

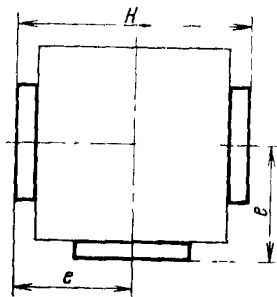
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прямые и угловые клапаны с фланцевыми соединениями по ГОСТ 24934—81 и ГОСТ 24935—81, применяемые в вакуумных системах технологического оборудования для производства изделий электронной техники, работающие в диапазоне давлений от  $10^1$  до  $10^{-5}$  Па, и устанавливает присоединительные и установочные размеры для клапанов с условными проходами от 10 до 400 мм ряда R5 по ГОСТ 8032—84.

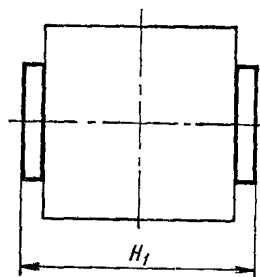
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2761—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Установочные размеры прямых и угловых вакуумных клапанов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 в таблице.



Черт. 1



Черт. 2

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

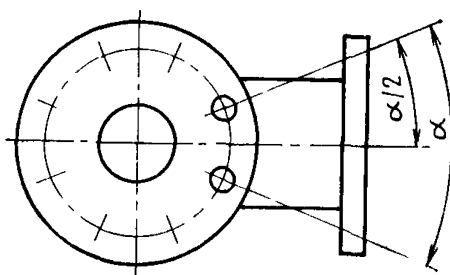
\* Переиздание (октябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным  
в апреле 1984 г. (ИУС 8—84).

© Издательство стандартов, 1985

мм

Условный проход	Угловой клапан		Прямой клапан с затвором		
	е		клапанным		шиберным
	Номип.	Пред. откл.	Н		Н <sub>1</sub> , не более
			Номип.	Пред. откл.	
10	40	±1,5	80	±1,5	—
16			100		
25			130		
40			180		
63	90	±2,0	220	±2,0	63
100			300		70
160			440		100
250			600		120
400	300	±2,0	600	±3,0	140
400					160

3. Расположение крепежных отверстий во фланцах по ГОСТ 24934—81 должно соответствовать указанному на черт. 3. Угол  $\alpha$  определяют в соответствии с числом крепежных отверстий.



Черт. 3

Редактор В. С. Бабкина  
Технический редактор Э. В. Митяй  
Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 18.02.85 Подп. в печ. 27.06.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.  
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1563