КАЛИБРЫ ПАЗОВЫЕ ДЛЯ РАЗМЕРОВ СВЫШЕ 3 ДО 18 ММ

Конструкция и размеры

Splined gauges for dimensions over 3 to 18 mm.

Design and dimensions

ГОСТ 24968—81*

OKIT 39 3100

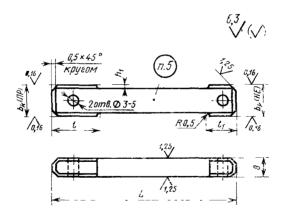
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1981 г. № 4412 срок введения установлен

c 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на поэлементные калибры для контроля шлицевых пазов втулок по ГОСТ 1139—80.

2. Основные размеры калибров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Примечание. Допускается не изготовлять отверстия диаметром 2-3 мм:

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

 \star

 Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 5—85).

Таблица 1

| Обозначение | Приме- няемость | <i>b_k</i> номин. | L | ı | 11 | ħ, | Масса, кг |
|-------------|--------------------|-----------------------------|----|----|----|-----|-----------|
| 8154—0253 | | 3,5 | | | | | |
| 8154—0203 | | 4,0 | 60 | 16 | 10 | 0,3 | 0,02 |
| 8154—0204 | | 5,0 | | ! | | | |
| 8154—0205 | | 6,0 | | | | 2.5 | |
| 8154—0251 | | 7,0 | 70 | 20 | 12 | 0,5 | 0,03 |
| 8154—0206 | | 8,0 | | | | | 0,04 |
| 8154—0252 | | 9,0 | 00 | 90 | | 0.5 | |
| 8154—0207 | | 10,0 | 80 | 20 | 12 | C,5 | 0,05 |
| 8154—0208 | | 12,0 | | | | | 0,06 |
| 8154—0209 | | 14,0 | | | | | 0,07 |
| 8154—0211 | | 16,0 | 90 | 25 | 16 | 0,8 | 0,09 |
| 8154—0212 | | 18,0 | | | | | 0,10 |

Пример условного обозначения калибра $b_k = 4$ мм с полем допуска D9.

Калибр 8154-0203 D9 ГОСТ 24968-81

3. Исполнительные размеры b_k — по ГОСТ 21401—75, для поля допуска F10 должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

MМ

| | Наибольший | Наибольший предельный размер нового калибра | | |
|-------------------------------------|------------|---|-------------|--|
| <i>b</i> _{<i>k</i>} номин. | ПЬ | HE | Пред. откл. | Предельный раз- мер изношенного калибра ПР |
| 3,5 | 3,5175 | 3,5590 | | 3,5100 |
| 4,0 | 4,0175 | 4,0590 | | 4,0100 |
| 5,0 | 5,0175 | 5,0590 | | 5,0100 |
| 6,0 | 6,0175 | 6,0590 | 0,0025 | 6,0100 |
| 7,0 | 7,0215 | 7,0720 | | 7,0130 |
| 8,0 | 8,0215 | 8,0720 | | 8,0130 |
| 9,0 | 9,0215 | 9,0720 | | 9,0130 |
| 10,0 | 10,0215 | 10,0720 | | 10,0130 |
| 12,0 | 12,0255 | 12,0875 | | 12,0160 |
| 14,0 | 14,0255 | 14,0875 | -0,0030 | 14,0160 |
| 16,0 | 16,0255 | 16,0875 | —0,0000 | 16,0160 |
| 18,0 | 18,0255 | 18,0875 | | 18,0160 |

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1). 4. Технические требования — по ГОСТ 2015—84. 5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

СОДЕРЖАНИЕ

| FOCT 24960—81 | Калибры комплексные для контроля шлицевых прямо- | _ |
|----------------------|---|----|
| | бочных соединений. Виды, основные размеры | 1 |
| ГОСТ 24961—81 | Пробки листовые двусторонние диаметром от 14 до | 40 |
| | 98 мм. Конструкция и размеры | 42 |
| TOCT 24962—81 | Пробки проходные неполные диаметром от 102 до | |
| | 125 мм. Конструкция и размеры | 45 |
| ΓOCT 24963—81 | Пробки непроходные неполные диаметром от 102 до | |
| | 125 мм. Конструкция и размеры | 48 |
| ΓOCT 24964—81 | Скобы непроходные для контроля внутреннего диаметра | |
| | шлицевых валов с прямобочным профилем при центри- | |
| | personal no beautiful at the complete to the | 51 |
| ΓΟCT 24965—81 | Скобы двусторонние для контроля внутреннего диамет- | |
| | ра шлицевых валов с прямобочным профилем при цент- | |
| | рировании по d. Конструкция и размеры | 55 |
| FOCT 24966—81 | Скобы двусторонние для контроля толщины зубьев | |
| | шлицевых валов с прямобочным профилем. Конструк- | |
| | ция и размеры | 57 |
| ΓOCT 24967—81 | Калибры пазовые для размеров до 3 мм. Конструкция | |
| | и размеры | 59 |
| FOCT 24968—81 | Калибры пазовые для размеров св. 3 до 18 мм. Конст- | |
| | рукция и размеры | 61 |
| | | |

Редактор Бабкина Технический редактор Н. П. Замолодчикова Корректор В. В. Лобачева

'Сдано в наб 25.09.85 Подп. к печ. 25.08.86 4,0 усл. п. л. 4,13 усл. кр.-отт. 3,35 уч.-изд. л. Тираж 30000 Цена 15 коп.

| | t _A M +13 | | | | | | |
|------------------------------------|----------------------|---------------|---------|--|--|--|--|
| Величина | | Обозначение | | | | | |
| | Н зименование | международное | русское | | | | |
| основные единицы си | | | | | | | |
| Длина | метр | m | M | | | | |
| Macca | килограмм | kg | кг е | | | | |
| Время | секунда | 5 | | | | | |
| Сила электрического тока | ампер | A | A | | | | |
| Термодинамическая темпера- тура | кельвин | К | к | | | | |
| Количество вещества | агом | mol | моль | | | | |
| Сила света | кандела | cd | кд | | | | |
| дополни | тельные е | диницы си | | | | | |
| Плоский угол | радиан | rad | рад | | | | |
| Телесный угол | стерадиан | sr | сp | | | | |

производные единицы си, имеющие специальные наименования

| | Единица | | | 0 |
|------------------------------|----------------|-------------------|-----------|--|
| Величина | Наименова- | Оботначение | | Выражение через основные и до полнительные |
| | нне | междуна ролное | - русское | единины СИ |
| Частота | герц | Hz | Гц | c |
| Сила | ньют он | N | Н | м кг с- |
| Давление | паскаль | Pa | Na | M-1 Hr C-1 |
| Энергия | джоуль | J | Дж | M ² KE C ² |
| Мощность | ватт | \mathbf{w} | Вт | M2 KF C |
| сотво электричества | кулон | C | Кл | c 4 |
| Электрическое напряжение | вольт | \mathbf{v} | В | M2 KI C 3 4-1 |
| Электрическая емкость | фарад | F | Φ | M-1 KF-1 C4 A2 |
| Электрическое сопротивление | OM | Ω | Ом | м кг с-1 А-2 |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | M^{-1} KI^{-1} C^3 A^2 |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | M2 KF C-2 A-1 |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | кг с−2 А− |
| Индуктивность | генри | H | Гн | M2 KF C A-2 |
| Световой поток | люмен | lm | ML | кд ср |
| Освещенность | люке | lx | лк | м⁻² кд ср |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | c~' |
| Поглощенная доза | грэй | Gy | Гр | M2 C-2 |
| ионизирующего излучения | | | | |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | \ \C\1 | J₿ | M ² C ⁻² |
| | | { | | |