

## ВТУЛКИ ДЛЯ ПРОКОЛОЧНЫХ ПУАНСОНОВ

## Конструкция и размеры

Bushes for pin-hole punches.  
Design and dimensionsГОСТ  
24534-80\*

ОКП 39 6330

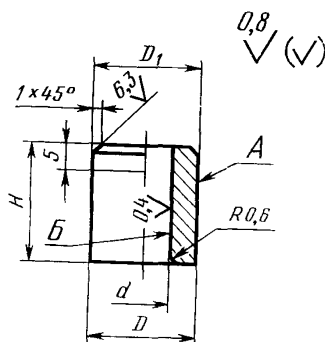
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6294 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры втулок для проколочных пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

## Размеры в мм

Обозначение втулки	При- меняе- мость	$d$ (поле допуска H9)	$D$ (поле допуска k6)	$D_1$ (поле допуска h6)	$H$	Масса, кг, не более
1059-0061		$8+2s^*$	20	20	25	0,086
1059-0062		$10+2s^*$	22	22		0,109
1059-0063		$12+2s^*$	25	25	28	0,142
1059-0064		$16+2s^*$	28	28	30	0,191

\* $s$  — толщина штампуемого материала в мм.

Пример условного обозначения втулки размером  $d=8+2s=8+2 \times 1,5=11$  мм:

*Втулка 1059-0061/11 ГОСТ 24534—80*

2. Материал — сталь марки У10А или У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 55...59 HRC<sub>2</sub>.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

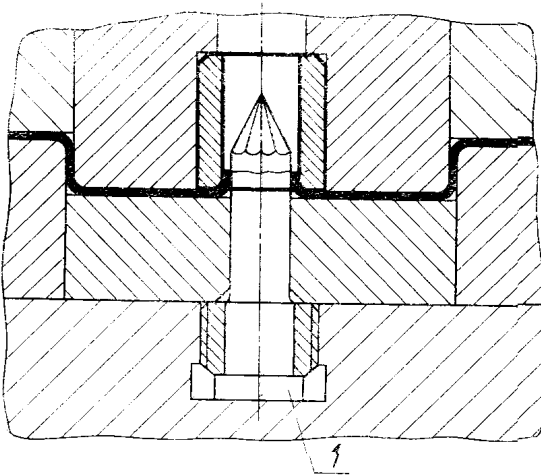
5. Маркировать на бирке: условное обозначение втулки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения втулки для проколочных пуансонов дан в справочном приложении.

7. Допуск радиального биения поверхности  $B$  относительно поверхности  $A$  — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ВТУЛОК ДЛЯ ПРОКОЛОЧНЫХ ПУАНСОНОВ**



*f* —проколочный пуансон по ГОСТ 24533—80