

**СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ) С ОТВЕРСТИЯМИ
ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ****Конструкция и размеры**

Sections for female dies (punches) with pin plug.
Design and dimensions

**ГОСТ
24526—80***

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря
1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

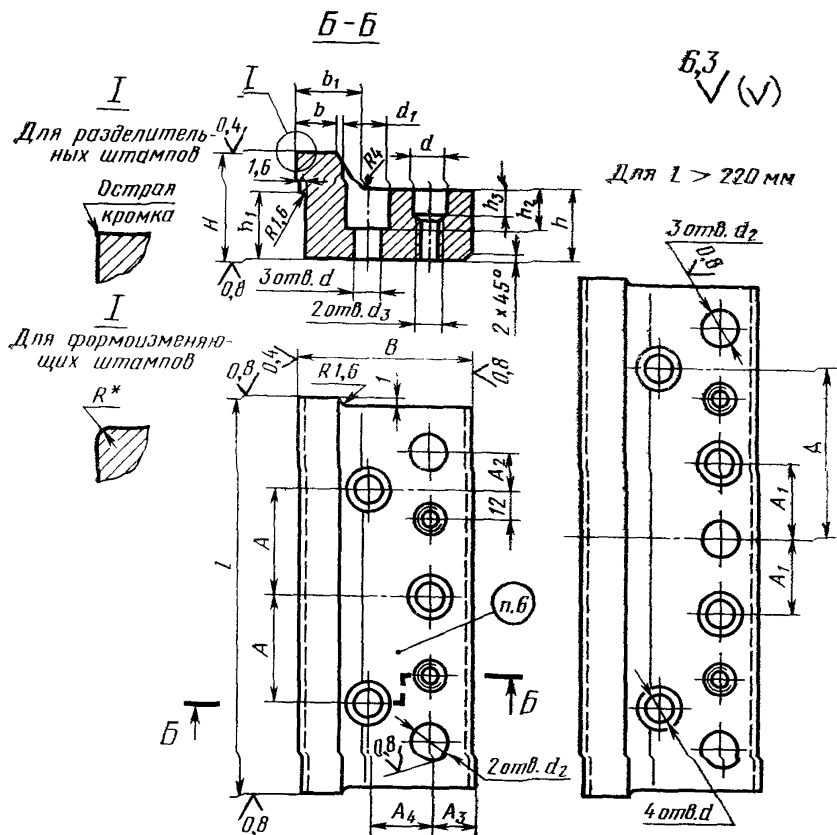
1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов с отверстиями под штифтовые пробки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).



* Назначается конструктивно.

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе мость	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса, кг, не более
1190-0201		32	50	150	40			16	15	10	16	22	20	10	10	11	17	17	M10	1,296
1190-0202	170			50	18	1,468														
1190-0203	150			38	12	8	1,632													
1190-0204	30			28	15	15	2,226													
1190-0205	22			20	12	8	1,850													
1190-0206	30			28	15	15	2,522													
1190-0207	22			20	12	8	2,176													
1190-0208	30	28	15	15	2,967															
1190-0209	40	63	220	71		20		19	14	20	22	20	12	8	13	19	22	M12	2,394	
1190-0211	30		28	15	15	3,264														
1190-0212	22		20	12	8	2,720														
1190-0213	30		28	15	15	3,708														
1190-0214	22		20	12	8	3,048														
1190-0215	30		28	15	15	4,154														
1190-0216	22		20	12	8	3,264														
1190-0217	30	28	15	15	4,452															
1190-0218	50	71	150	38	—	18	22	18	24	25	22	12	10	2,090						
1190-0219	36									34	15	22	3,009							

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	Δ	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса, кг, не более				
1190-0221		50	71	170	48	—	18					25	22	12	10	13	19			M12	2,368			
1190-0222	36			34	15							22	3,411											
1190-0223	25			22	12							8	2,787											
1190-0224	36			34	15							15	4,013											
1190-0225	25			22	12							8	3,066											
1190-0226	220			71	20							20	36	34	15						15	4,414		
1190-0227	250			85									40	25	22						12	8	3,484	
1190-0228	36			34									15	15	5,016									
1190-0229	280			100									25	22	12						8	3,900		
1190-0231	50														36						34	15	15	5,620
1190-0232															25						22	12	8	4,180
1190-0233															300						110	36	34	15
1190-0234		60	80			170	48	—	18	25	21				28	28	28	16	10	2,989				
1190-0235																40	40	20	22	4,270				
1190-0236																28	28	16	10	3,517				
1190-0237																200	63	40	40	20	22	5,024		

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса, кг, не более										
1190-0238		60		220	71	—	20					28	28	16	10						3,868									
1190-0239				40	40	20						22	5,562																	
1190-0241				250	85	40						4,396																		
1190-0242				40	40	20						22	6,280																	
1190-0243				280	100	—						4,924																		
1190-0244				40	40	20						22	7,034																	
1190-0245				300	110	50						—	5,276																	
1190-0246				40	40	20						22	7,536																	
1190-0247				80	—	—						—	20	25	21						28	28	28	16	10	17	26	22	M16	3,550
1190-0248				170	48	—						—	18	—	—						—	40	40	20	22	—	—	—	—	—
1190-0249		—	—	200	63	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	—	—	—	4,176										
1190-0251		75		200	63	—	20					40	40	20	22						5,960									
1190-0252				220	71	—						4,594																		
1190-0253				40	40	20						22	6,564																	
1190-0254				28	28	16						10	5,220																	
1190-0255				250	85	40						—	—	—	—						—	40	40	20	22	—	—	—	—	—

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса, кг, не более																			
1190-0256		75	80	280	100	50	20		25	21	28	28	28	16	10	17	26	22	M16	5,848																			
1190-0257																							40	40	20	22	8,352												
1190-0258					300							110												28	28	16	10	6,264											
1190-0259																								40	40	20	22	8,930											
1190-0261		100	100	170	48	50	18	20	36	24	33	28	28	16	10	17	26	22	M16	6,136																			
1190-0262																										40	40	20	22	7,340									
1190-0263							200					63											28	28	16	10				7,223									
1190-0264																							40	40	20	22				8,635									
1190-0265							220					71											28	28	16	10				7,940									
1190-0266																							40	40	20	22				9,505									
1190-0267							250					85	40	20	20					36	24	33	28	28	16	10	17	26	22	M16	9,095								
1190-0268																																			40	40	20	22	
1190-0269							280					100	50										20	36	24	33					28	28	16	10	17	26	22	M16	10,266
1190-0271																																							
1190-0272				300	110							28	28	16		10															10,836								
1190-0273												40	40	20		22															12,952								

* Форма и размеры отверстий под штифтовые пробки исполнения 1 даны в справочном приложении 2 к ГОСТ 24527—80.

Допускается применение штифтовой пробки исполнения 2.

Пример условного обозначения секции матрицы (пуансона) размерами $L=150$ мм, $H=40$ мм, $h=22$ мм для разделительного штампа:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203 ГОСТ 24526—80

То же, для формоизменяющего штампа с размером $R=2$ мм:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203/02 ГОСТ 24526—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74: для разделительных штампов — марки У10А для формоизменяющих — марки У8А

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов — 57...61 HRC₂; твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов — 55...59 HRC₂.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80

6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

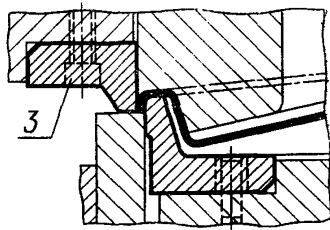
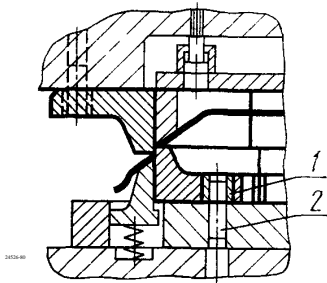
7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)
С ОТВЕРСТИЯМИ ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ**

Для разделительных штампов

Для формоизменяющих штампов



1—пробка штифтовая по ГОСТ 24527—80, 2—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70, 3—винт по ГОСТ 11738—84