



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ
КОЛЕЦ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24511-80 — ГОСТ 24518-80

Издание официальное

Цена 1 руб. 10 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ
КОЛЕЦ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24511-80—ГОСТ 24518-80

Издание официальное

МОСКВА — 1982

**БЛОКИ КАССЕТНЫХ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАДИОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ****Конструкция и размеры**

Block of cassette removable press-moulds
for rubber-technical articles.
Construction and dimensions

**ГОСТ
24511-80**

ОКП 39 6381

Утвержден Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6273. Постановлением Госстандарта от 19 мая 1981 г. № 2454 срок действия установлен

с 01.01 1983 г.

до 01.01 1988 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки кассетных универсальных съемных пресс-форм с креплением стопорными кольцами быстросменных пакетов наружным диаметром от 23 до 134 мм, предназначенные для изготовления резинотехнических изделий.

2. Компоновка двухкассетных пресс-форм колонками и втулками в зависимости от высоты пресс-формы по обязательному приложению 1.

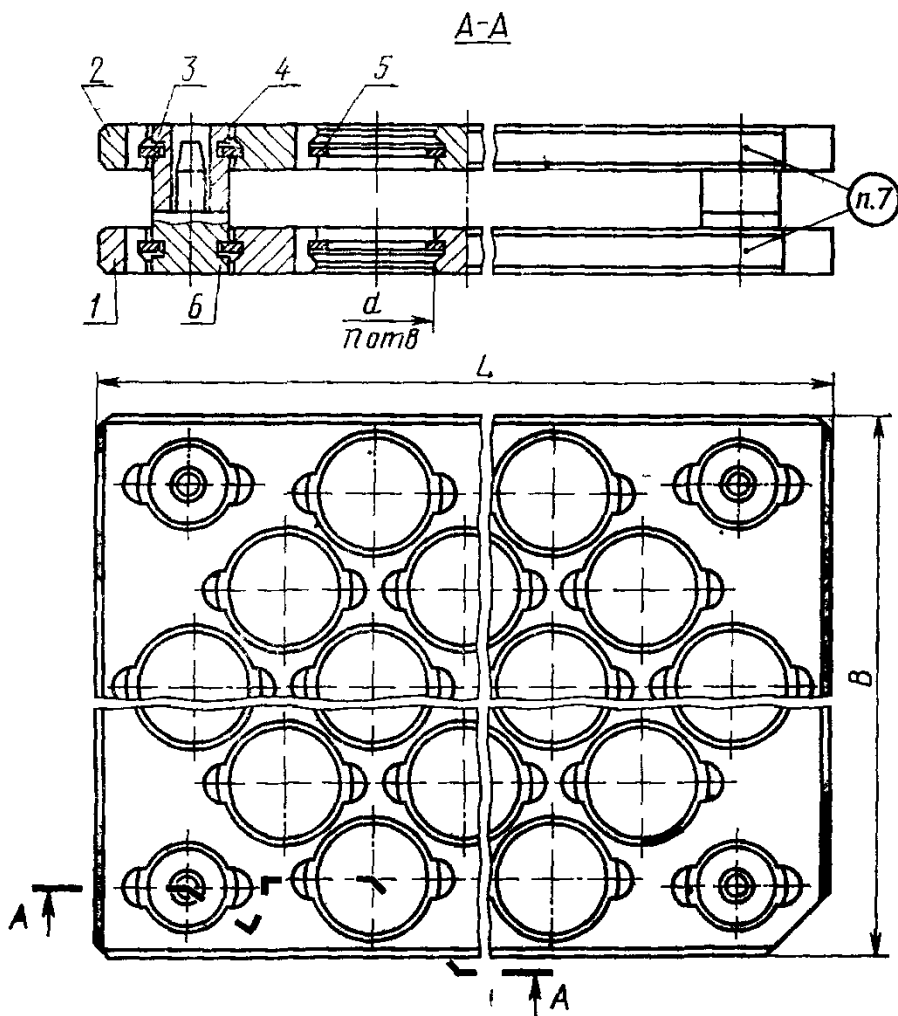
3. Техническое описание кассетных универсальных пресс-форм по справочному приложению 2.

4. Агрегатирование съемных пресс-форм в приспособлениях для их раскрытия и выдвижения по справочному приложению 3.

5. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Исполнение 1

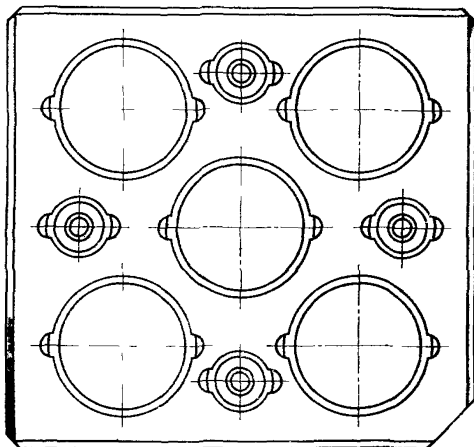


Размеры для справок.

1—кассета по табл. 1, 2—кассета по табл. 1, 3—кольцо Б2465Г ГОСТ 13941—80 (кол. 8); 4—направляющая втулка по ГОСТ 24517—80 (кол. 4), 5—кольцо по табл. 1, 6—направляющая колонка по ГОСТ 24518—80 (кол. 4).

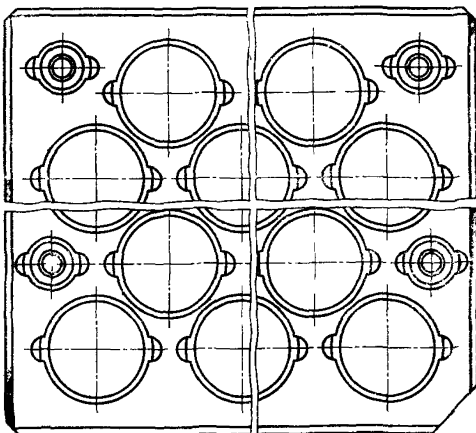
Черт. 1

Исполнение 2



Черт. 1 (продолжение)

Исполнение 3



Черт. 1 (продолжение)

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	L	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 5	
								Кассета Кол. 1	Кассета Кол. 1	Кольцо по ГОСТ 13941-80	
							Обозначение		Кол.		
1007-0481		1	24	120	120	9	1,18	1007-0481/001	1007-0481/002	Б2465Г	18
1007-0482					14	2,02	1007-0482/001	1007-0482/002	28		
1007-0483					28	2,40	1007-0483/001	1007-0483/002	56		
1007-0484				180	250	40	3,31	1007-0484/001	1007-0484/002		80
1007-0485					280	46	3,66	1007-0485/001	1007-0485/002		92
1007-0486					360	68	4,22	1007-0486/001	1007-0486/002		136
1007-0487				250	250	57	4,56	1007-0487/001	1007-0487/002		114
1007-0488					360	90	8,44	1007-0488/001	1007-0488/002		180
1007-0489					280	68	5,92	1007-0489/001	1007-0489/002		136
1007-0491			360	360	133	11,68	1007-0491/001	1007-0491/002	266		
1007-0492			26	120	120	4	1,22	1007-0492/001	1007-0492/002	Б2665Г	8
1007-0493					180	12	2,02	1007-0493/001	1007-0493/002		24
1007-0494					19	2,72	1007-0494/001	1007-0494/002	38		
1007-0495				180	250	37	3,12	1007-0495/001	1007-0495/002		74
1007-0496					280	46	3,80	1007-0496/001	1007-0496/002		92
1007-0497					360	55	4,40	1007-0497/001	1007-0497/002		110
1007-0498				250	250	46	4,72	1007-0498/001	1007-0498/002		92

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	L	Количество отверстий л	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 5	Кол
			мм					Кассета Кол. 1	Кассета Кол. 1	Кольцо по ГОСТ 13941-80	
								Обозначение			
1007-0499		1	26	250	360	78	6,70	1007-0499/001	1007-0499/002	B2665Г	156
1007-0501				280	280	68	5,24	1007-0501/001	1007-0501/002		136
1007-0502				360	360	133	8,26	1007-0502/001	1007-0502/002		266
1007-0503			120	120	4	1,34	1007-0503/001	1007-0503/002	B3065Г	8	
1007-0504				180	9	2,02	1007-0504/001	1007-0504/002		18	
1007-0505			180	17	2,74	1007-0505/001	1007-0505/002	34			
1007-0506				250	24	3,44	1007-0506/001	1007-0506/002	48		
1007-0507				280	31	3,50	1007-0507/001	1007-0507/002	62		
1007-0508				360	42	4,34	1007-0508/001	1007-0508/002	84		
1007-0509				250	38	4,40	1007-0509/001	1007-0509/002	76		
1007-0511			33	360	68	5,20	1007-0511/001	1007-0511/002	136		
1007-0512				280	280	49	5,42	1007-0512/001	1007-0512/002	98	
1007-0513				360	360	101	7,28	1007-0513/001	1007-0513/002	202	
1007-0514			34	120	4	1,24	1007-0514/001	1007-0514/002	B3465Г	8	
1007-0515				180	7	2,02	1007-0515/001	1007-0515/002		14	
1007-0516				17	2,04	1007-0516/001	1007-0516/002	34			
1007-0517				180	250	24	2,82	1007-0517/001		1007-0517/002	48

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более	Поз. 1 Кассета Кол. 1	Поз. 2 Кассета Кол. 1	Поз. 5 Кольцо по ГОСТ 13941—80	
			мм					Обозначение		Кол.	
1007-0519		1	34	180	360	31	4,62	1007-0519/001	1007-0519/002	B3465Г	62
1007-0521				250	250	35	3,73	1007-0521/001	1007-0521/002		70
1007-0522				360	49	5,60	1007-0522/001	1007-0522/002	98		
1007-0523				280	280	38	5,40	1007-0523/001	1007-0523/002		76
1007-0524				360	360	73	7,86	1007-0524/001	1007-0524/002		146
1007-0525			120	120	4	1,12	1007-0525/001	1007-0525/002	8		
1007-0526				180	7	1,82	1007-0526/001	1007-0526/002	14		
1007-0527				12	2,26	1007-0527/001	1007-0527/002	24			
1007-0528			180	250	17	3,14	1007-0528/001	1007-0528/002	34		
1007-0529				280	19	3,54	1007-0529/001	1007-0529/002	38		
1007-0531				360	27	4,20	1007-0531/001	1007-0531/002	54		
1007-0532				250	250	28	4,34	1007-0532/001	1007-0532/002	56	
1007-0533			360		40	6,80	1007-0533/001	1007-0533/002	80		
1007-0534			38	280	280	31	4,06	1007-0534/001	1007-0534/002	62	
1007-0535				360	360	49	9,22	1007-0535/001	1007-0535/002	98	
1007-0537				42	120	180	4	2,12	1007-0537/001	1007-0537/002	8
1007-0538			180		7	2,76	1007-0538/001	1007-0538/002	14		

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	L	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 5	Кол.
								Кассета Кол. 1	Кассета Кол. 1	Кольцо по ГОСТ 13941-80	
			мм					Обозначение			
1007-0539		1	42	180	250	12	3,46	1007-0539/001	1007-0539/002	B4265Г	24
1007-0542					360	17	5,08	1007-0542/001	1007-0542/002		34
1007-0543				250	250	22	4,10	1007-0543/001	1007-0543/002		44
1007-0544					360	31	5,80	1007-0544/001	1007-0544/002		62
1007-0546				360	360	49	7,64	1007-0546/001	1007-0546/002		98
1007-0548				120	180	4	2,02	1007-0548/001	1007-0548/002		8
1007-0549			7			2,58	1007-0549/001	1007-0549/002	14		
1007-0551			45	180	250	10	3,56	1007-0551/001	1007-0551/002	B4565Г	23
1007-0552					280	11	4,24	1007-0552/001	1007-0552/002		22
1007-0553				250	360	16	4,84	1007-0553/001	1007-0553/002		32
1007-0554					250	17	4,36	1007-0554/001	1007-0554/002		34
1007-0555				360	27	5,80	1007-0555/001	1007-0555/002	54		
1007-0556				280	280	24	4,94	1007-0556/001	1007-0556/002		48
1007-0557			360	360	38	8,58	1007-0557/001	1007-0557/002	76		
1007-0558			53	120	180	4	1,68	1007-0558/001	1007-0558/002	B5265Г	8
1007-0561					250	7	3,60	1007-0561/001	1007-0561/002		14
1007-0562				180	280	10	3,46	1007-0562/001	1007-0562/002		20

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	d	B	L	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	Поз 1	Поз 2	Поз 5	Код
			мм					Кассета Кол. 1	Кассета Кол. 1	Кольцо по ГОСТ 13941-80	
								Обозначение			
1007-0563		1	53	180	360	13	4,42	1007-0563/001	1007-0563/002	B5265Г	26
1007-0564				250	250	12	4,42	1007-0564/001	1007-0564/002		24
1007-0565				360	360	24	4,52	1007-0565/001	1007-0565/002		48
1007-0566				280	280	17	5,00	1007-0566/001	1007-0566/002		34
1007-0567				360	360	31	8,66	1007-0567/001	1007-0567/002		62
1007-0568		2	60	180	180	5	2,24	1007-0568/001	1007-0568/002	B6065Г	10
1007-0571				280	280	8	2,76	1007-0571/001	1007-0571/002		16
1007-0573		3	60	250	250	9	3,24	1007-0573/001	1007-0573/002	B6065Г	18
1007-0574				360	360	14	6,34	1007-0574/001	1007-0574/002		28
1007-0575				280	280	15	4,54	1007-0575/001	1007-0575/002		30
1007-0576		1	60	360	360	21	8,90	1007-0576/001	1007-0576/002	B6265Г	42
1007-0577		2	63	180	180	5	2,00	1007-0577/001	1007-0577/002		10
1007-0578		1	63	250	250	7	2,80	1007-0578/001	1007-0578/002	B6265Г	14
1007-0582				250	250	10	3,82	1007-0582/001	1007-0582/002		20
1007-0583				360	360	14	5,70	1007-0583/001	1007-0583/002		28
1007-0585		3	63	360	360	20	7,94	1007-0585/001	1007-0585/002	B6265Г	40
1007-0586				2	71	180	180	4	1,94		1007-0586/001

Обозначение блока	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более	Поз. 1 Кассета Кол. 1	Поз. 2 Кассета Кол. 1	Поз. 5 Кольцо по ГОСТ 13941-80		
			мм					Обозначение		Кол.		
1007-0587		2	180	250	5	3,06	1007-0587/001	1007-0587/002	B7065Г	10		
1007-0589		3		360	8	4,04	1007-0589/001	1007-0589/002		16		
1007-0591		1	250	250	7	3,76	1007-0591/001	1007-0591/002		14		
1007-0592				360	13	4,70	1007-0592/001	1007-0592/002		26		
1007-0593		3	280	280	10	4,72	1007-0593/001	1007-0593/002		20		
1007-0594			360	360	20	6,20	1007-0594/001	1007-0594/002		40		
1007-0595		2	180	250	4	3,32	1007-0595/001	1007-0595/002		B7565Г	8	
1007-0598		1			7	3,86	1007-0598/001	1007-0598/002			14	
1007-0602		3			360	360	13	7,86			1007-0602/001	1007-0602/002
1007-0603		1	180	250	3	3,40	1007-0603/001	1007-0603/002		B8565Г	6	
1007-0608		1			280	280	6	5,46	1007-0608/001		1007-0608/002	12
1007-0609					360	360	12	7,62	1007-0609/001		1007-0609/002	24
1007-0612		2	250	250	5	3,30	1007-0612/001	1007-0612/002	B9565Г	10		
1007-0613					6	5,84	1007-0613/001	1007-0613/002		12		
1007-0615		1	360	360	8	9,04	1007-0615/001	1007-0615/002	16			
1007-0616			180	250	3	4,76	1007-0616/001	1007-0616/002	B10565Г	6		
1007-0617		2			250	4	3,40	1007-0617/001		1007-0617/002	8	

Обозначение блока	Применение-мость	Исполнение	d	B	Д	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 5	
								Кассета	Кассета	Кольцо по ГОСТ 13941-80	
								Обозначение		Кол.	
1007-0618		2	105	250	360	5	3,74	1007-0618/001	1007-0618/002	B10565Г	10
1007-0621		1		360		8	7,46	1007-0621/001	1007-0621/002		16
1007-0624			125	250	280	3	6,56	1007-0624/001	1007-0624/002	B12565Г	6
1007-0625		2		280		4	3,56	1007-0625/001	1007-0625/002		8
1007-0626		3		360		6	6,92	1007-0626/001	1007-0626/002		12
1007-0627		1	135	180	360	2	6,12	1007-0627/001	1007-0627/002	B13565Г	4
1007-0629		2		360		5	7,08	1007-0629/001	1007-0629/002		10

Пример условного обозначения блока пресс-формы размерами $B=180$ мм, $L=250$ мм, диаметром установочного отверстия $d=24$ мм, высотой пресс-формы 30 мм, для установки пакетов с установочными диаметрами 23 мм:

Блок 1007-0484 30 ГОСТ 24511—80

То же, высотой пресс-формы 50 мм:

Блок 1007-0484 50 ГОСТ 24511—80

6. Перемещение верхней части блока относительно нижней части должно быть плавным (без заеданий, рывков и перекосов).

7. Маркировать шрифтом 5 по ГОСТ 2.304—81 или 5—Пр3 по ГОСТ 26.020—80:

на кассете (поз. 2): обозначение блока, высоту пресс-формы, номер настоящего стандарта, товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и обозначение изобретения — авт. св. № 562436;

на кассете (поз. 1): обозначение блока.

8. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

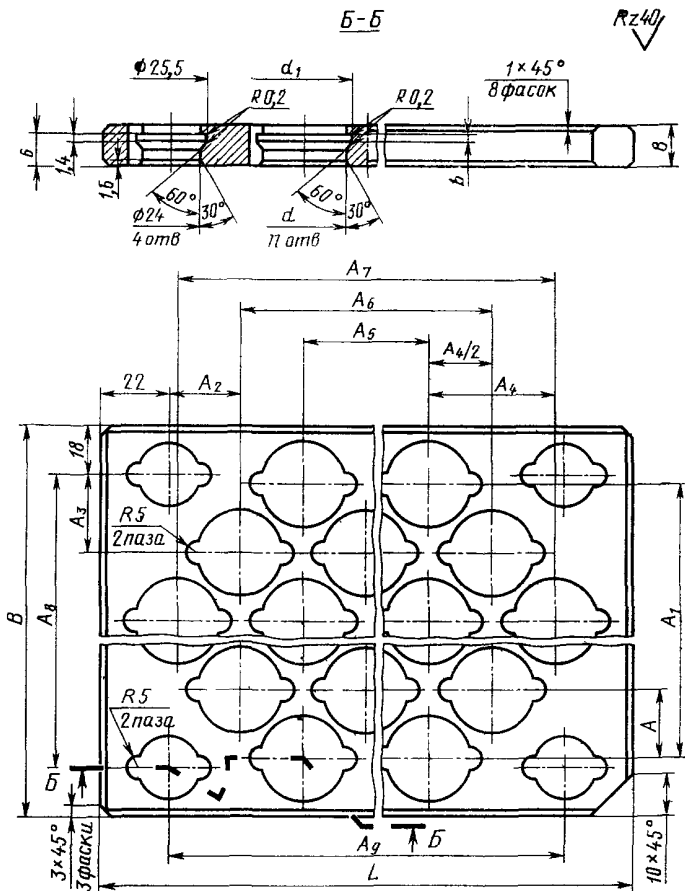
9. Конструкция и размеры кассет должны соответствовать указанным:

для исполнения 1 на черт. 2 и 3 и в табл. 2;

для исполнения 2 на черт. 4 и 5 и в табл. 3;

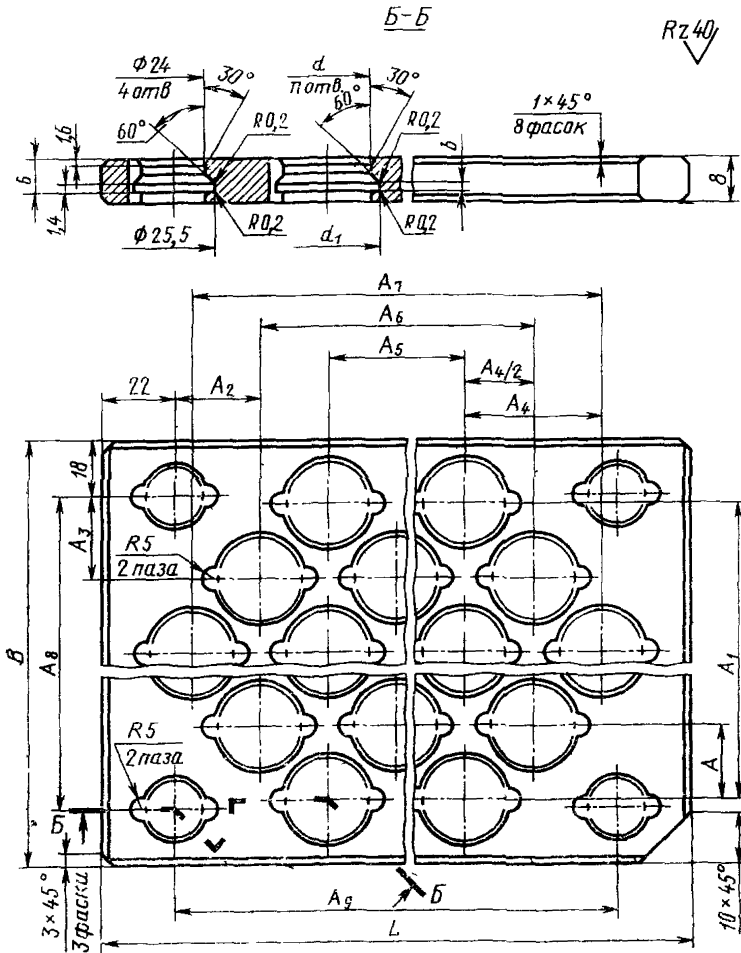
для исполнения 3 на черт. 6 и 7 и в табл. 4.

Исполнение 1
Кассета (поз. 1)



Черт. 2

Исполнение 1
Кассета (поз. 2)



Черт 3

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	b	Количество отверстий л	Масса, кг, не более
1007-0481/001	24	25,5	120	120	19	76	18	23	40	—	40	80	84	76	1,4	9	0,54
1007-0482/001				28			40			80	120	14		0,96			
1007-0482/002			180	180	16	128	22	24	46	92	138	136	28	1,15			
1007-0483/001			11	138			184						—	206	40	1,61	
1007-0483/002			250	250	14	140	34	16	56	112	168	224	236	46	1,78		
1007-0484/001			280	280			28							52	208	260	312
1007-0484/002			180	180	250	210	23	23	40	120	160	200	206	57	2,23		
1007-0485/001			360	360			18							240	280	320	316
1007-0485/002			280	280	280	240	24	240	26	160	200	240	244	236	68	2,91	
1007-0486/001			280	280											24	240	26
1007-0486/002			250	250	280	280	24	240	26	160	200	240	244	236	68	2,91	
1007-0487/001			250	250											21	210	23
1007-0487/002			360	360	280	280	24	240	26	160	200	240	244	236	90	4,17	
1007-0488/001			280	280											24	240	26
1007-0488/002			280	280	280	280	24	240	26	160	200	240	244	236	68	2,91	
1007-0489/001			280	280											24	240	26

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d ₁	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	A ₇	A ₈	A ₉	b	Количество во отвер- стий л.	Масса, кг, не более					
1007-0489/002	24	25,5	280	280	24	24 ⁰	18	26	40	160	200	240	244	236		68	2,91					
1007-0491/001			360	360	16	32 ⁰	33	18	50	200	250	300	324	316		133	5,74					
1007-0491/002	26	27,5	120	120	22	44	12	42	52	—	52	—	84	76	1,4	4	0,56					
1007-0492/001					18	72	18	24	50	50	100	—	—	136		12	0,96					
1007-0493/001					180	38	60	—	60	120	—	—	—	136		19	1,31					
1007-0493/002						28	21	50	100	150	200	206	37	1,51								
1007-0494/001					180	280	22	48	144	192	240	—	—	236		46	1,85					
1007-0494/002						360	33	200	250	300	—	—	316	55		2,15						
1007-0495/001						250	250	20	20 ⁰	28	27	50	100	150		200	214	206	46	2,31		
1007-0495/002							250	20	20 ⁰	28	27	100	150	200		214	206	46	2,31			
1007-0496/001					250	250	250	250	20	20 ⁰	28	27	100	150		200	214	206				
1007-0496/002																						
1007-0497/001	250	250	250	250	20	20 ⁰	28	27	100	150	200	214	206									
1007-0497/002																						
1007-0498/001	250	250	250	250	20	20 ⁰	28	27	100	150	200	214	206									
1007-0498/002																						

Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>A</i> ₂	<i>A</i> ₃	<i>A</i> ₄	<i>A</i> ₅	<i>A</i> ₆	<i>A</i> ₇	<i>A</i> ₈	<i>A</i> ₉	<i>b</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более	
1007-0499/001	26	27,5	250	360	20	200	24	27	44	220	264	308	214	316	1,4	79	3,30	
1007-0499/002																		
1007-0501/001			360	360		16	320	28	18	52	208	260	312	324				316
1007-0501/002																		
1007-0502/001																		
1007-0502/002	30	31,5	120	120	32	64	4	42	68	68	—	84	76	4	0,62			
1007-0503/001																		
1007-0503/002																		
1007-0504/001			180	180	19	76	36	23	64	64	123	64	123	136	9	0,96		
1007-0504/002																		
1007-0505/001			180	250	22	132	18	28	7	64	128	192	—	144	206	24	1,67	
1007-0505/002																		
1007-0506/001																		
1007-0506/002																		
1007-0507/001																		
1007-0507/002																		
1007-0508/001			360	360	28	28	52	208	260	312	316	42	2,12					
1007-0508/001																		

Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>A</i> ₂	<i>A</i> ₃	<i>A</i> ₄	<i>A</i> ₅	<i>A</i> ₆	<i>A</i> ₇	<i>A</i> ₈	<i>A</i> ₉	<i>b</i>	Количество отверстий <i>l</i>	Масса, кг, не более			
1007-0508/002	30	31,5	180	360	22	132	28	28	52	208	260	312	144	316	1,4	42	2,12			
1007-0509/001			250	250	20	200	16	27	58	116	174	—	—	206		38	2,15			
1007-0509/002				360	17	204	34	22	62	186	248	310	—	316		68	2,55			
1007-0511/001			280	280	360	17	306	34	26	62	186	248	310	324		316	101	3,59		
1007-0511/002					280	23	230	14	30	52	156	208	—	244		236	49	2,66		
1007-0512/001			34	35,7	360	360	17	306	34	26	62	186	248	310		324	316	101	3,59	
1007-0512/002					120	120	—	—	6	—	—	—	64	—		—	76	4	0,57	
1007-0513/001						26	52	—	42	—	—	—	—	—		84	—	7	0,96	
1007-0513/002					180	—	—	4	—	64	64	128	—	—		136	—	17	0,97	
1007-0514/001					180	20	180	—	120	—	32	—	—	—		144	—	—	—	—
1007-0514/002	250	—					—	7	—	—	128	192	—	—	206	—	24	1,36		
1007-0515/001	34	35,7			180	20	120	7	32	64	64	128	192	144	206	1,4	7	0,96		
1007-0515/002																			17	0,97
1007-0516/001																				
1007-0516/002																			—	—
1007-0517/001	34	35,7	180	20	120	7	32	64	64	128	192	144	206	1,4	24	1,36				
1007-0517/002																	—	—		

Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>A</i> ₂	<i>A</i> ₃	<i>A</i> ₄	<i>A</i> ₅	<i>A</i> ₆	<i>A</i> ₇	<i>A</i> ₈	<i>A</i> ₉	<i>b</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более
1007-0519/001	34	35,7	180	360	20	120	18	32	70	210	280	—	144	316	1,4	31	2,26
1007-0519/002			250	250		200	35	68	68	136	204	206	214	35		1,83	
1007-0521/001				360		18	210	280	49	2,75							
1007-0521/002			280	280	22	220	13	34	140	210	244	236	38	2,65			
1007-0522/001				360	19	304	47	29	74	148	224	298	324	316		73	3,88
1007-0522/002			38	40,0	120	120	29	58	5	66	—	66	76	84		4	0,51
1007-0525/001						6			62	62	124	7	0,86				
1007-0525/002					180	180	30	120	8	60	60	120	144	12		1,08	
1007-0526/001						250			7	64	128	192	206	17		1,52	
1007-0523/002					180	180	30	120	8	60	60	120	144	12		1,08	
1007-0527/001	250	7				64	128	192	206	17	1,52						
1007-0527/002	180	180			30	120	8	60	60	120	144	12	1,08				
1007-0528/001		250			7	64	128	192	206	17	1,52						

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d ₁	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	A ₇	A ₈	A ₉	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более			
1007-0528/002	38	40,0	180	250	30	120	7	42	64	128	192	—	144	206	1,4	17	1,52			
1007-0529/001				280			34		112	168	224	236		19		1,72				
1007-0529/002				360			18		224	280	—	316		27		2,05				
1007-0531/001																				
1007-0531/002				250			25		200	250	37	66		66		132	198	206	28	2,12
1007-0532/001										360	10	74		222		296	316	40	3,35	
1007-0532/002																				
1007-0533/001			280		280	38		228		14	46	52	156	208		—	244	236	31	1,98
1007-0533/002																				
1007-0534/001			360		360	30		300		10	42	74	222	296		324	316	49	4,56	
1007-0534/002																				
1007-0535/001			42		44,5	180		180		30	60	28	42	80		—	80	84	136	2,2
1007-0537/001				55			110		14	72	54	54	108	—		144	7	1,33		
1007-0537/002																				
1007-0538/001	180	180		55			110		14	72	54	54	108	—	144	7	1,33			
1007-0538/002																				

Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>A</i> ₂	<i>A</i> ₃	<i>A</i> ₄	<i>A</i> ₅	<i>A</i> ₆	<i>A</i> ₇	<i>A</i> ₈	<i>A</i> ₉	<i>A</i> ₀	<i>b</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более	
1007-0539/001	42	44,5	180	250	30	120	13	42	90	90	180	-	144	206	2,2	12	1,68		
1007-0539/002				360			8		100	200	300			316		17	2,49		
1007-0542/001				360			8		100	200	300			316		17	2,49		
1007-0542/002			250	250	24	192	13	35	90	90	180		214	206		22	2,00		
1007-0543/001				250	24	192	13	35	90	90	180			206		22	2,00		
1007-0543/002				360	23	184	17	38	94	188	282			316		31	2,85		
1007-0544/001			360	360	38	304	8	48	60	240	300		324	-		324	-	49	3,77
1007-0544/002				360	38	304	8	48	60	240	300								
1007-0546/001				360	38	304	8	48	60	240	300								
1007-0546/002			45	47,5	120	180	28	56	13	42	110		-	110		84	136	-	4
1007-0548/001	10	58					116	7	1,24										
1007-0548/002	10	58					116	7	1,24										
1007-0549/001	180	250	45	90	16	72	58	116	174	144	208	10	1,73						
1007-0549/002		280	60	174	116	236	11	2,07											
1007-0551/001		280	60	174	116	236	11	2,07											
1007-0551/002	280	60	174	116	236	11	2,07												
1007-0552/001	280	60	174	116	236	11	2,07												

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d ₁	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	A ₇	A ₈	A ₉	b	Количество во отверстий n	Масса, кг не более		
1007-0552/002	45	47,5	180	280	45	90	60	72	58	174	116		144	236		11	2,07		
1007-0553/001				360			13			232	290			316		16	2,37		
1007-0553/002																			
1007-0554/001			250	250	40	160	10	68	62	124	186	214	206	17	2,13				
1007-0554/002				360	45	180	62	58	232	290	316		27	2,85					
1007-0555/001				280	280	37	222	13	48	70	140		210	244	236	24	2,42		
1007-0555/002				360	360	48	288	66	58	232	290		324	316	38	4,24			
1007-0556/001				53	55,0	120	180	27	54	13	42		110	—	110	84	136	4	0,79
1007-0556/002						250			11	92	92		184	206	7	1,75			
1007-0557/001						180	50	100	72	70	140		210	144	236	10	1,68		
1007-0557/002			280					13											

Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>A</i> ₂	<i>A</i> ₃	<i>A</i> ₄	<i>A</i> ₅	<i>A</i> ₆	<i>A</i> ₇	<i>A</i> ₈	<i>A</i> ₉	<i>b</i>	Количество отверстий <i>l</i>	Масса, кг, не более		
1007-0563/001	53	55,0	180	360	50	100	22	72	68	204	272	—	144	316	2,2	13	2,16		
1007-0563/002				250	44	176	23	63	80	80	160			206		12			
1007-0564/001			250	360	30	180	11	47	98	196	294		316	24		2,21			
1007-0564/002				280	280	50	200	13	72	70	140		210	244		236	17	2,45	
1007-0565/001			360	360	45	270	14	72	216	283	324		316	31		4,28			
1007-0565/002					280	280	50	200	13	72	70		140	210		244	236	17	2,45
1007-0566/001			60	63,0	360	360	56	280	44	78	76		152	228		324	316	21	4,40
1007-0566/002							63	65,0	180	51	102		16	72		87	87	174	144
1007-0567/001			71	73,0	250	250	38	152	36	69	134		134	206		7	1,83		
1007-0567/002							75	78,0	40	160	23		67	160		160	214	1,88	

Размеры в мм

Обозначение кассеты	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>A</i> ₂	<i>A</i> ₃	<i>A</i> ₄	<i>A</i> ₅	<i>A</i> ₆	<i>A</i> ₇	<i>A</i> ₈	<i>A</i> ₉	<i>b</i>	Количество отверстий <i>n</i>	Масса, кг, не более
1007-0598/002	75	78,0	250	250	40	16 ₀	23	67	160	—	160		214	206		7	1,88
1007-0603/001	85	88,5	180		76	7 ₆	103	110	100	100	—					144	
1007-0603/002			280	280	74	14 ₈	92	122		104	104		244	236		6	2,68
1007-0608/001						360			22 ₂	28	125	208	208		324		2,2
1007-0609/001	250	360	71	14 ₂	132												
1007-0613/001						95	98,5	360		72	21 ₆	122	126	144	144	144	
1007-0613/002	180			50	5 ₀												
1007-0615/001						105	109,0	360	360	56	22 ₄		106	186	186		324
1007-0615/002	250																
1007-0616/001						125	129,0	250		100	10 ₀		157	180	180		
1007-0616/002																	
1007-0621/001																	
1007-0621/002																	
1007-0624/001																	
1007-0624/002																	

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более
1007-0627/001	135	139,0	180	360	—	—	58	72	200	200	—	—	144	316	2,8	2	3,06
1007-0627/002																	

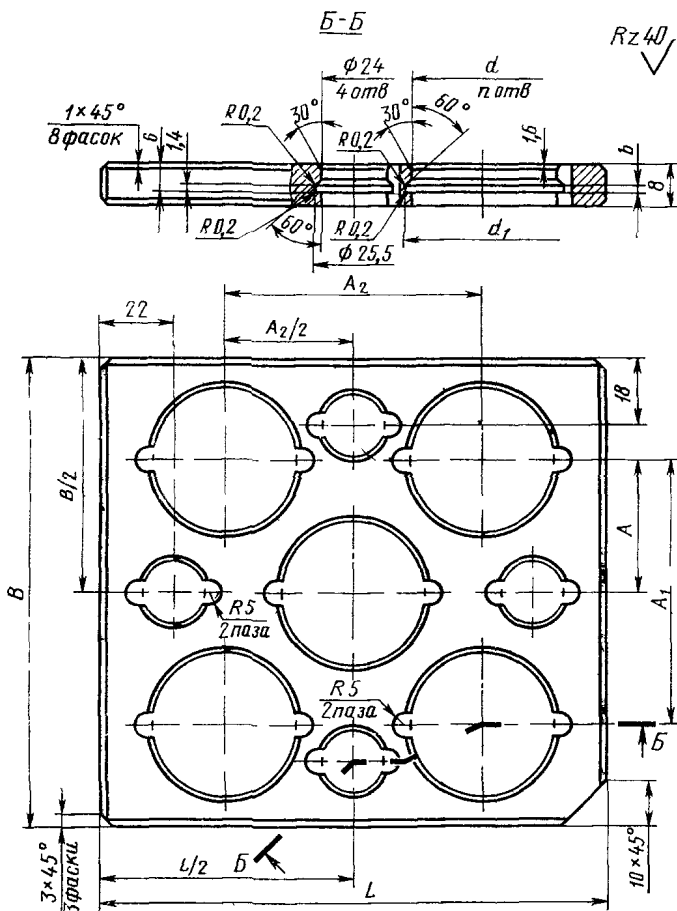
Пример условного обозначения кассеты поз. 1, исполнения 1 размерами $d=24$ мм, $B=120$ мм, $L=120$ мм:

Кассета 1007-0481/001 ГОСТ 24511—80

То же, кассеты поз. 2:

Кассета 1007-0481/002 ГОСТ 24511—80

Исполнение 2
Кассета (поз. 2)



Черт. 5

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более				
1007-0568/001	60	63,0	180	180	50,0	100	90	2,2	5	1,07				
1007-0568/002														
1007-0577/001	68	65,0					100				0,95			
1007-0577/002														
1007-0586/001	71	73,0	180	250	—	92	92	2,2	4	0,94				
1007-0586/002														
1007-0587/001					48,0	96	162				1,48			
1007-0587/002														
1007-0595/001	75	78,0	250	250	45,0	90	140	2,8	5	1,40				
1007-0595/002														
1007-0612/001											95	98,0	71,5	143
1007-0612/002														
1007-0617/001	105	109,0	250	360	—		128	2,8	4	1,65				
1007-0617/002							130							
1007-0618/001					65,0	238	5				2,82			
1007-0618/002														
1007-0625/001	125	129,0	280	280	—	140	138	2,8	4	1,73				
1007-0625/002														
1007-0629/001					135	139,0	360				360	106,0	212	204
1007-0629/002														

Пример условного обозначения кассеты поз. 1, исполнения 2 размерами $d=60$ мм, $B=180$ мм, $L=180$ мм:

Кассета 1007-0568/001 ГОСТ 24511—80

То же, кассеты поз. 2:

Кассета 1007-0568/002 ГОСТ 24511—80

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	A_{10}	A_{11}	A_{12}	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более					
1007-0571/001	60	63,0	250	180	280	54	108	90	90	100	200	100	90	18	144	90	100	100	2,2	8	1,33				
1007-0571/002				250	34	170	125	74	140	140	—	—	—	—	74	136	—	206		206	9	1,57			
1007-0573/001				360	56	168	60	97	80	160	240	—	—	—	—	135	—	316		316	14	3,12			
1007-0573-002				280	280	40	200	36	80	104	104	208	—	—	—	244	88	104		236	15	2,22			
1007-0574/001				250	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—	135	—	206		206	10	1,86			
1007-0574/002				360	56	168	60	97	80	160	240	—	—	—	—	135	—	316		316	14	3,12			
1007-0575/001				280	280	40	200	36	80	104	104	208	—	—	—	244	88	104		236	15	2,22			
1007-0575/002				250	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—	135	—	206		206	10	1,86			
1007-0582/001				63	65,0	250	250	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—		—	—	—	2,2	10	1,86
1007-0582/002							360	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—		—	—	—		—	14
1007-0583/001	360	56	168				41	97	84	84	168	—	—	—	—	—	—	—	—	20	3,92				
1007-0583/002	360	56	168				41	97	84	84	168	—	—	—	—	—	—	—	—	20	3,92				
1007-0585/001	360	56	168				41	97	84	84	168	—	—	—	—	—	—	—	—	20	3,92				
1007-0585/002	360	56	168	41	97	84	84	168	—	—	—	—	—	—	—	—	20	3,92							
1007-0589/001	71	73,0	250	180	38	76	—	90	134	—	—	—	—	—	144	113	134	2,2	8	1,97					
1007-0589/002				250	38	76	—	113	—	268	134	113	—	—	—	—	—		—	134	8	1,97			
1007-0592/001				250	38	76	—	113	—	268	134	113	—	—	—	—	—		—	—	134	8	1,97		
1007-0592/002				250	38	76	—	152	87	—	—	—	—	—	—	—	214		—	—	13	2,30			

Размеры в мм

Обозначение кассеты	d	d_1	B	L	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	A_{10}	A_{11}	A_{12}	b	Количество отверстий n	Масса, кг, не более	
1007-0593/001			280	280	60	180	48	110	92	92	184			152	22	236	236		10	2,32	
1007-0593/002	71	73,0												18							
1007-0594/001					38	266	46	85	134	134	268				324	113	134	316	2,2	20	3,05
1007-0594/002												22									
1007-0602/001	75	78,0	360	360	65	264	118	114	124	248	124			114	132					13	3,88
1007-0602/002																22	316	316			
1007-0626/001	125	129,0			74	222	71	143	218		218			18	199					6	3,41
1007-0626/002																		2,8			

Пример условного обозначения кассеты поз. 1, исполнения 3 размерами $d=60$ мм, $B=180$ мм, $L=280$ мм:

Кассета 1007-0571/001 ГОСТ 24511—80

То же, кассеты поз. 2:

Кассета 1007-0571/002 ГОСТ 24511—80

10. Материал кассет — сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71 или сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

Допускается применять заготовки плит по ГОСТ 15861—81 и лист по ГОСТ 82—70.

11. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,4$ мм.

12. Неуказанные предельные отклонения размеров — по классу точности «средний» СТ СЭВ 302—76.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Компоновка блоков двухкассетных пресс-форм колонками и втулками

Высота пресс-формы	Обозначение	
	колонок по ГОСТ 24518—80	втулок по ГОСТ 24517—80
30	1030-5921	1032-2402
35	1030-5922	
40	1030-5923	1032-2403
45	1030-5924	
50	1030-5925	1032-2404
55	1030-5926	
60	1030-5927	1032-2405
65	1030-5928	
70	1030-5929	1032-2406
75	1030-5931	
80	1030-5932	1032-2407
85	1030-5933	
90	1030-5934	1032-2408
95	1030-5935	
100	1030-5936	1032-2409

ПРЕСС-ФОРМЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КАССЕТНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ (РТИ)

1. Техническое описание

Сущность системы кассетных пресс-форм заключается в том, что вместо проектирования и изготовления специализированных и специальных пресс-форм для каждого типоразмера РТИ предприятие, располагая комплектом блоков (или входящих в них деталей) и быстросменных пакетов для различных типоразмеров РТИ, собирает из них пресс-формы (путем их различного сочетания) для различных типоразмеров РТИ.

Кассетные пресс-формы, собранные из блоков и быстросменных пакетов, обладают всеми качествами специализированных и специальных пресс-форм и при этом имеют следующие важные преимущества:

а) при одинаковой точности изготовления пакетов позволяют получать, например, резиновые кольца круглого сечения со смещением менее 0,05 мм и толщиной облоа менее 0,1 мм;

б) позволяют сократить затраты средств и времени на:

— конструкторскую подготовку производства;

— технологическую подготовку производства;

— процессы изготовления, в том числе контроля и испытаний.

Таким образом, блоки кассетных пресс-форм постоянно находятся в обращении: сборка пресс-форм — эксплуатация на прессах — разборка — хранение быстросменных пакетов — сборка пресс-форм для другого типоразмера РТИ и т. д. Этот процесс повторяется непрерывно в течение всего ресурса блоков и быстросменных пакетов, что, кроме изложенного, позволяет сократить производственные площади для хранения пресс-форм, т. к. на хранение ставятся только пакеты, в результате чего увеличивается фондоотдача с единицы производственных площадей.

Расходы, связанные с эксплуатацией кассетных пресс-форм, составляют около 0,5% трудоемкости изготовления заменяемых ими специализированных и специальных пресс-форм.

Некоторые примеры применения блоков и входящих в них деталей для компоновки пресс-форм на различные типоразмеры РТИ приведены в таблице.

Комплект кассетных пресс-форм состоит из блоков по ГОСТ 24511—80 и быстросменных пакетов по ГОСТ 24514—80, ГОСТ 24515—80, ГОСТ 24516—80.

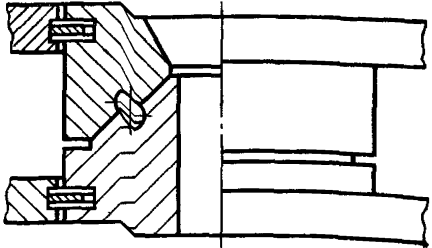
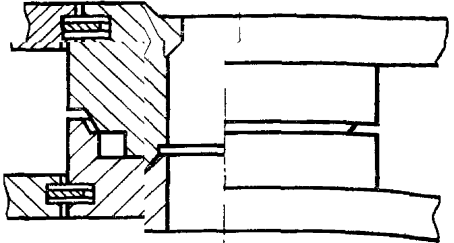
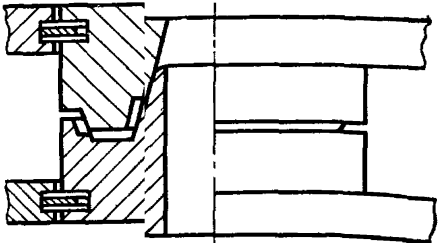
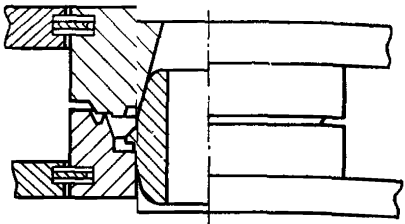
Предварительное центрирование частей пресс-форм осуществляется по направляющим колонкам и втулкам, например по ГОСТ 24518—80 и ГОСТ 24517—80, а окончательное центрирование формообразующих деталей осуществляется путем их взаимного автономного самоцентрирования по центрирующим элементам последних. Этим достигается высокое качество сопряжения формообразующих деталей, а следовательно, достигается и высокое качество РТИ.

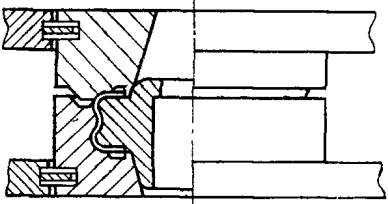
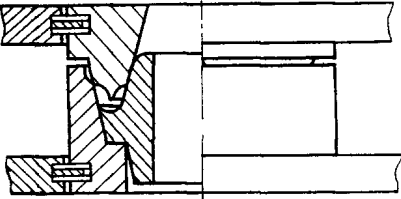
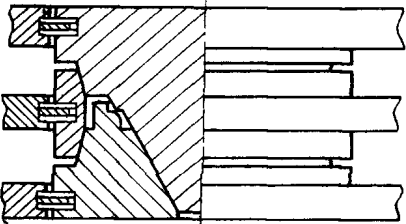
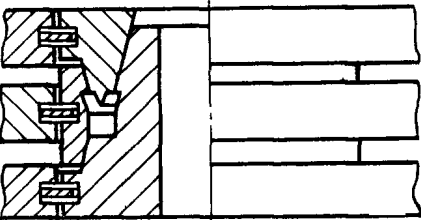
Колонки и втулки позволяют в зависимости от требуемых размеров РТИ компоновать пресс-формы высотой от 25 до 100 мм.

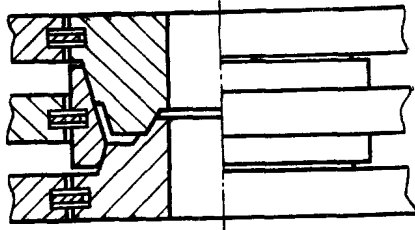
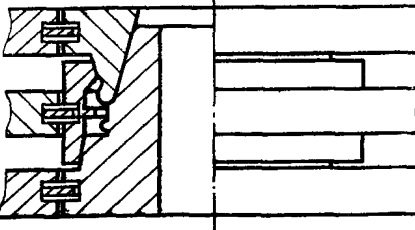
Пример компоновки двухкассетной пресс-формы из стандартных блоков и пакетов для изготовления различных РТИ показан на черт. 1.

Пресс-форма содержит кассету 1 и кассету 2 с направляющими колонками 3 и втулками 4. В отверстиях кассет установлены пуансоны 5 и матрицы 6.

Примеры применения блоков и входящих в них деталей кассетных пресс-форм для компоновки пресс-форм на различные типы размеров резинотехнических изделий (РТИ)

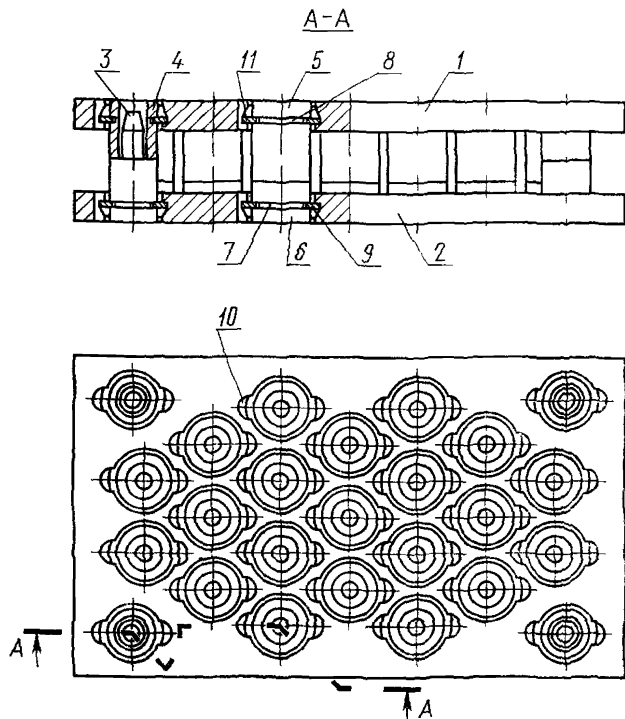
Наименование РТИ	Эскиз
<p>Резиновые кольца круглого сечения по ГОСТ 9833—73</p>	
<p>Резиновые кольца прямоугольного сечения</p>	
<p>Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств по ГОСТ 6678—72</p>	
<p>Кольца резиновые для пожарной соединительной арматуры по ГОСТ 6557—79</p>	

Наименование РТИ	Эскиз
Резиновые уплотнительные чехлы	
Манжеты (воротники) резиновые уплотнительные для гидравлических устройств	
Манжеты резиновые армированные для валов по ГОСТ 8752—79	
Манжеты резиновые уменьшенного сечения для гидравлических устройств	

Наименование РТИ	Эскиз
<p>Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств по ГОСТ 6678—72</p>	
<p>Кольца резиновые для пожарной соединительной арматуры</p>	

Примечания: 1. Эскизы не определяют конструкцию рабочей части пакетов.

2. Возможность использования блоков и их деталей данными примерами не исчерпывается.



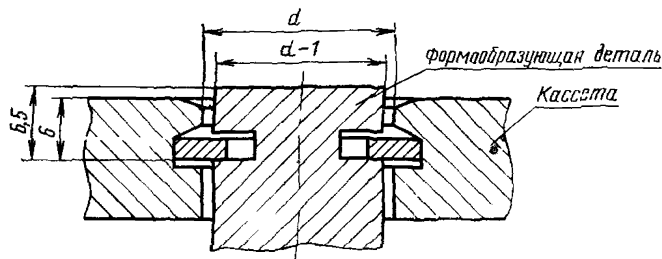
Черт. 1

В отверстиях кассет, также как и в хвостовиках матриц, пуансонов, втулок и колонок, выполнены кольцевые проточки 7 и 8, в которые входят наружные части съемных разрезных стопорных колец 9, удерживающих от выпадания из отверстий кассет пуансоны, матрицы, втулки и колонки.

Перпендикулярно плоскости кольцевых проточек 7 и 8 выполнены отверстия 10 для удобства демонтажа пуансонов, матриц, колонок и втулок

2. Устройство хвостовой части формообразующих деталей

Конструкция хвостовой части формообразующих деталей, устанавливаемых в отверстия кассет блоков по настоящему стандарту, приведена на черт. 2.



Черт. 2

3. Монтаж и демонтаж составных частей кассетных пресс-форм в блоках кассет

31 Общие положения

Сборка кассетных пресс-форм из блоков (или из входящих в них деталей) и пакетов производится в помещениях по хранению или ремонту пресс-форм.

Помещение участка по сборке кассетных пресс-форм следует располагать как можно ближе к участкам и цехам по производству РТИ. Это позволяет сократить время на транспортировку пресс-форм.

Хранение пресс-форм — по ГОСТ 14901—79. Сборку пресс-форм производят по технической документации на пресс-формы.

Участок сборки пресс-форм производит компоновку кассетных пресс-форм по технической документации на пресс-формы в соответствии с заявками производства РТИ

32. Монтаж составных частей пресс-форм в блоках кассетных пресс-форм

Схема монтажа формообразующих и направляющих деталей в блоках кассетных пресс-форм приведена на черт. 3.

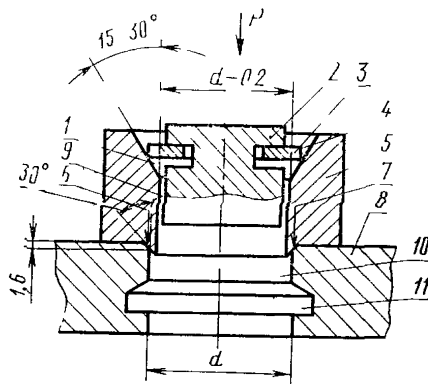
Монтаж указанных деталей следует проводить в следующей последовательности:

в кольцевую проточку 1 формообразующей или направляющей детали 2 завести стопорное кольцо 3;

установить формообразующую или направляющую деталь со стопорным кольцом в коническое заходное отверстие 4 приспособления 5;

приспособление центрирующим конусом 6 установить в направляющее коническое отверстие 7 кассеты 8;

нажать на формообразующую или направляющую деталь силой P и протолкнуть ее через отверстие 9 приспособления 5 и отверстие 10 кассеты до установки стопорного кольца в кольцевой проточке 11 кассеты



Черт. 3

33. Демонтаж составных частей кассетных пресс-форм

Схема демонтажа формообразующих и направляющих деталей из блоков кассетных пресс-форм приведена на черт. 4.

Демонтаж указанных деталей следует производить в следующей последовательности:

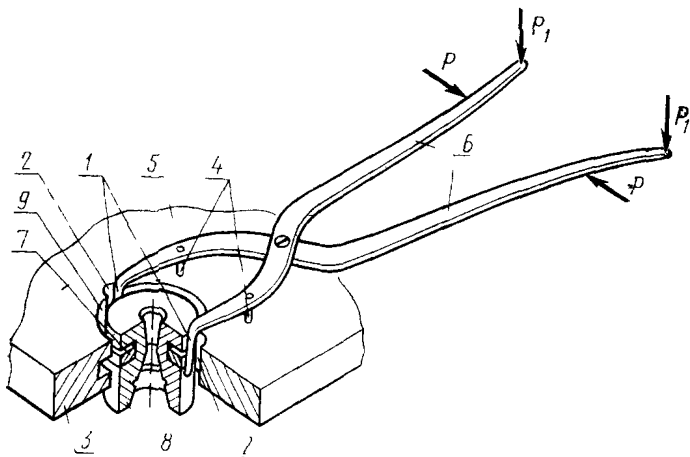
губцы 1 съемника завести в отверстия 2 кассеты 3;

упоры 4 на губках съемника установить на поверхность 5 кассеты;

действуя силой P на рычаги 6 съемника, сжать до отказа стопорное кольцо 7 ,

действуя силой P_1 на рычаги, повернуть съемник относительно упоров как вокруг точки опоры и извлечь стопорное кольцо вместе с демонтируемой деталью 8 из конической проточки в кассете,

извлечь демонтируемую деталь вместе со стопорным кольцом из отверстия 9 кассеты.



Черт. 4

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Справочное

АГРЕГАТИРОВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ В ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ ДЛЯ ИХ ГРУППОВОГО РАСКРЫТИЯ И ВЫДВИЖЕНИЯ

1 Для использования съемных пресс-форм на предприятиях с крупносерийным и массовым характером производства РТИ их следует агрегатировать в приспособлениях для механизации процессов их группового раскрытия и выдвижения, а также для механизации процесса перезарядки пресс-форм

2. Выбор пресса

2.1. Максимально допустимое усилие пресса выбирается из условия прочности поверхностей смыкания формообразующих деталей пресс-форм.

Усилие пресса определяется по формуле

$$P = \sigma_{\text{расч}} \cdot \sum_{n=1}^{n=t} F, \quad (1)$$

где P — максимально допустимое усилие пресса, кгс;

- $\sigma_{расч}$ — расчетное напряжение, кгс/см²,
 F — суммарная площадь поверхностей смыкания одной пресс-формы, см² ($n=1$);
 ΣF — суммарная площадь поверхностей смыкания всех пресс-форм, см², ($n=i$), устанавливаемых на пресс.

Примечания:

1. Если усилие пресса известно, то количество устанавливаемых пресс-форм можно также определить из формулы (1).

2. Для поверхностей формообразующих деталей пресс-форм, взаимодействующих по конусам, площадь поверхностей смыкания F определяется по сумме проекций конических поверхностей на плоскость, перпендикулярную силе прессования (смыкания). При наличии в формообразующих деталях нескольких пар конических поверхностей смыкания площадь проекции определяется для каждой пары смыкания. Общая поверхность смыкания пресс-форм будет равна сумме площадей проекций этих пар на плоскость, перпендикулярную силе прессования.

3. При наличии в пресс-форме конических и плоских поверхностей смыкания расчет производят отдельно для каждого вида поверхностей без их суммирования. Меньшую из двух найденных площадей подставляют в формулу (1) и находят максимально допустимое усилие пресса.

2.2 Расчетное напряжение $\sigma_{расч}$ устанавливается в зависимости от предельного напряжения для материала, из которого изготовлены формообразующие детали (σ_B). Для пластичных материалов за величину предельного напряжения принимается предел текучести — σ_T , так, например: для стали марки 40X по ГОСТ 4543—71 в зависимости от твердости $\sigma_T = 11000-14500$ кгс/см²; для стали марки 45 по ГОСТ 1050—74 в зависимости от твердости $\sigma_T = 5000-8000$ кгс/см².

2.3. Расчетное напряжение определяется из зависимости

$$\sigma_{расч} = \frac{\sigma_T}{k}, \quad (2)$$

где k — коэффициент запаса прочности.

Для пластичных материалов при статической нагрузке $k = 1,9-3,8$.

Подставив значение $\sigma_{расч}$ из уравнения (2) в уравнение (1) определяем максимально допустимое усилие пресса

$$P = \frac{\sum_{n=1}^{n=i} F \cdot \sigma_T}{k} \text{ [кгс]}.$$

3. Конструкция и размеры приспособлений указаны на черт. 1—4 и в табл. 2.

4. Агрегатирование пресс-форм в приспособлениях — по черт. 1 и табл. 2.

5. Конструкция и размеры плит приспособлений

5.1. Конструкция и размеры плит с габаритными размерами:

500×400×20 мм — по черт. 9;

600×600×20 мм — по черт. 12 и 13;

875×800×20 мм — по черт. 11;

660×600×20 мм — по черт. 10.

Черт. 9—11 не определяют:

конструкцию и размеры установочного места шарниров и захватов;

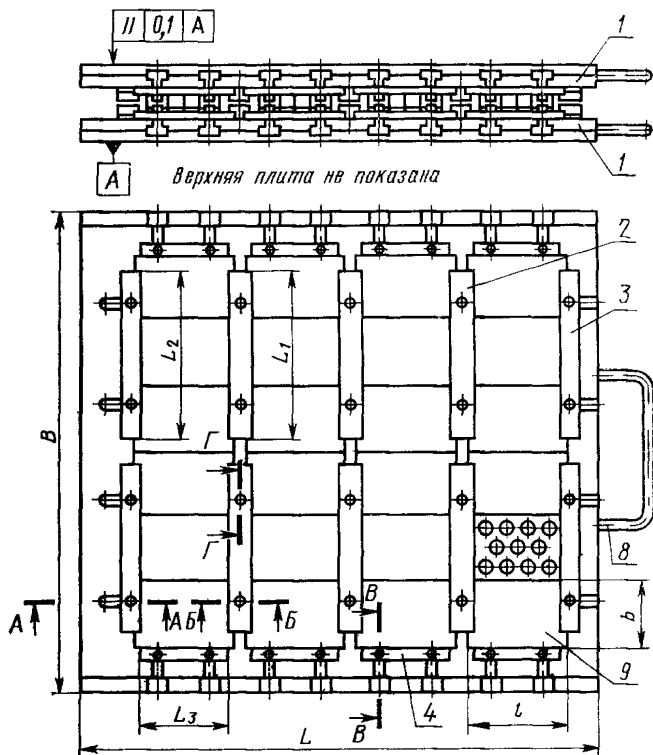
конструкцию и размеры установочной части плит на вулканизационных прессах.

5.2. Плиты должны изготавливаться из сталей, указанных в табл. 1.

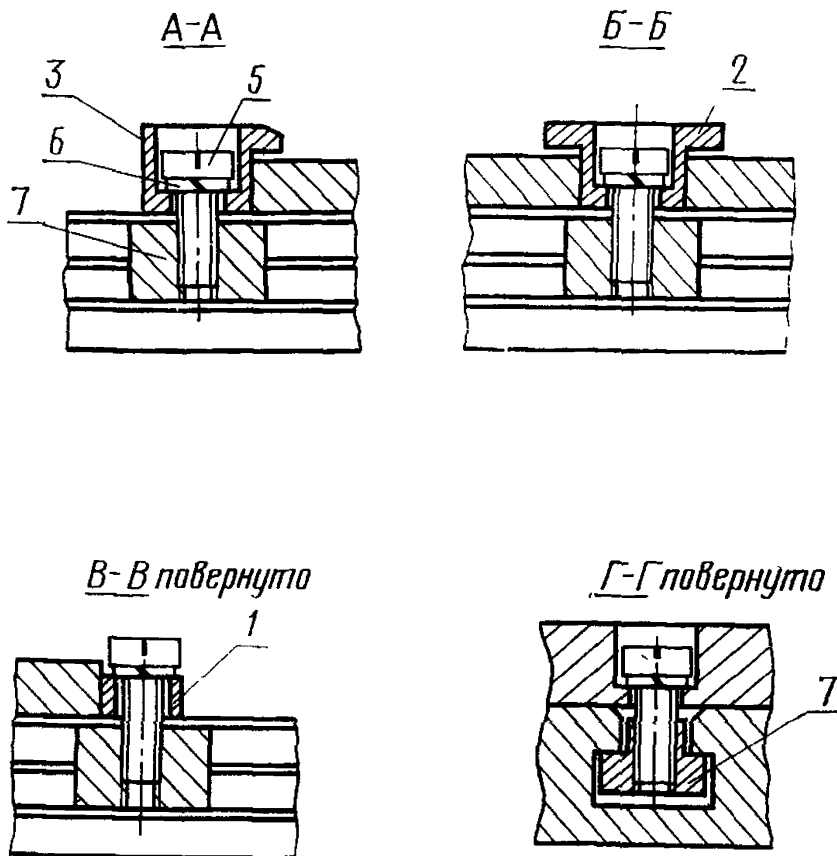
Таблица 1

Марки стали	Глубина диффузионного слоя цементации, мм	Твердость, HRC
12ХНЗА	ГОСТ 4543—71	1,2—1,6
20Х		0,6—1
У10А	ГОСТ 1435—74	—

5.3. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.



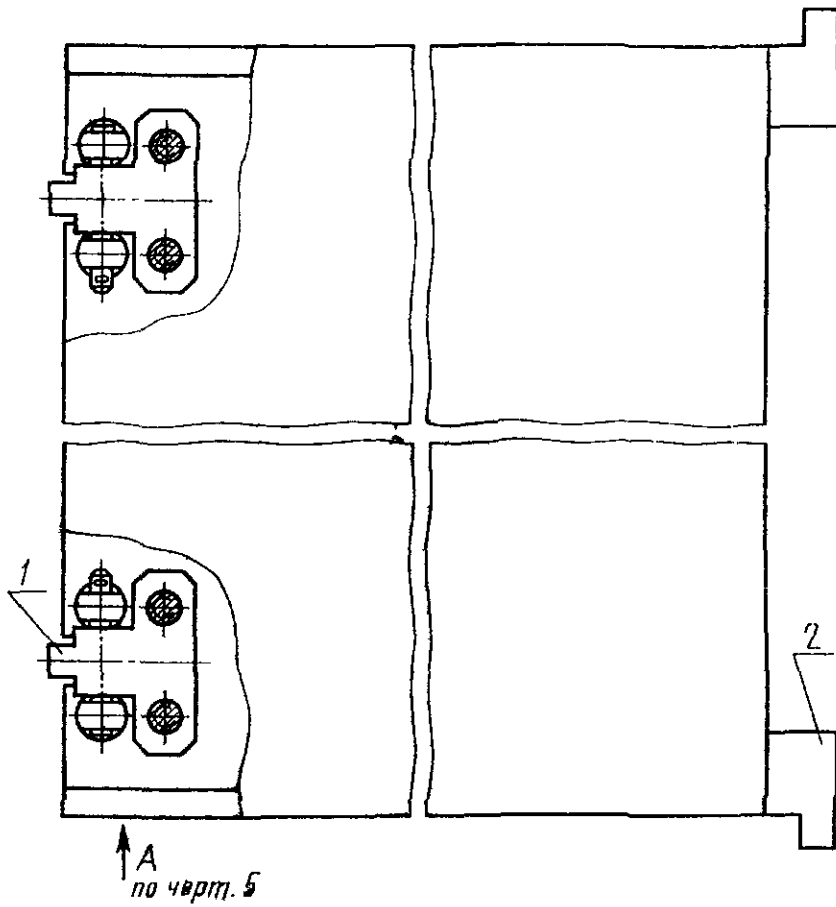
Черт. 1



Размеры для справок.

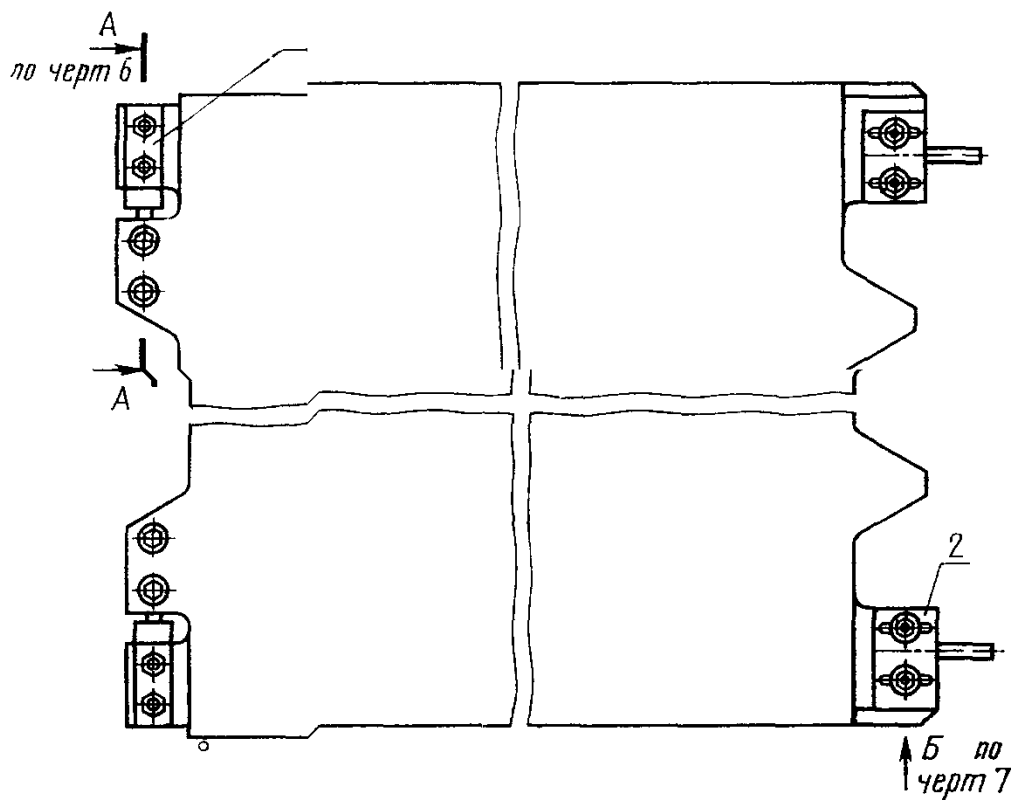
1—плита (2 шт.); 2—планка (кол. по табл. 1); 3—планка (кол. по табл. 1); 4—планка (кол. по табл. 1); 5—винт по табл. 1; 6—шайба по табл. 1; 7—сухарь по табл. 1; 8—ручка по ГОСТ 12486—67 (2 шт.) при ручном выдвигении, оснащение приспособлений с механическим выдвигением шарнирами и захватами по черт. 2, 3, 4.

Черт. 1 (продолжение)

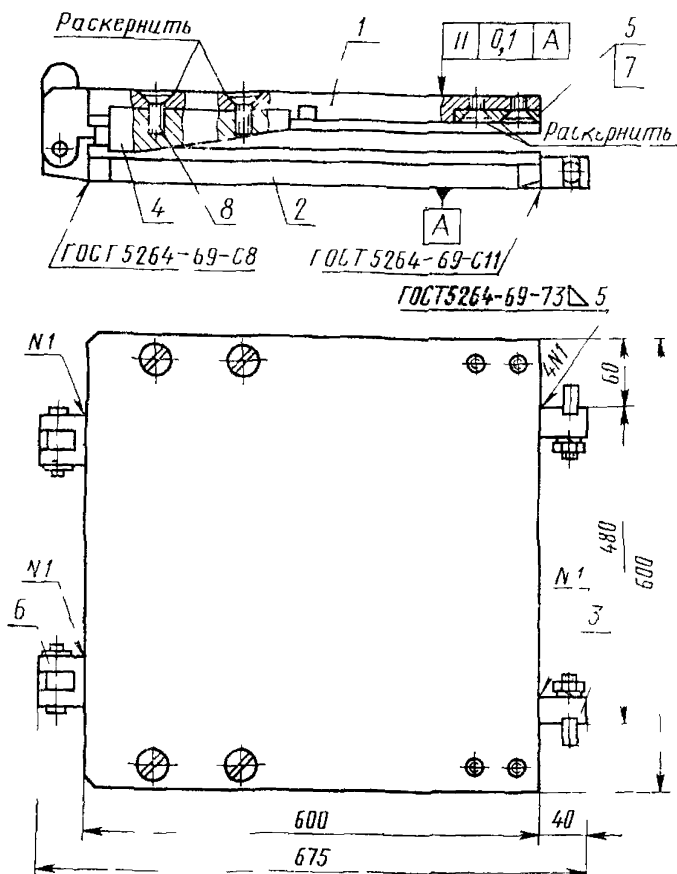


1—шарнир (2 шт. по черт. 5); 2—захват (2 шт. по черт. 17 или 7, или 8).

Черт. 2



1—шарнир (2 шт. по черт. 6); 2—захват (2 шт. по черт. 7 или 8, или 17).
Черт. 3



- 1—плита верхняя (1 шт.) по черт. 12; 2—плита нижняя (1 шт.) по черт. 13, 3—захват (2 шт.) по черт. 8 или 7, или 17; 4—клин по ГОСТ 24317—80 (2 шт.); 5—планка по ГОСТ 24317—80 (2 шт.); 6—шарнир по ГОСТ 24271—80 (2 шт.); 7—винт М8×14,58 ГОСТ 17475—80 (4 шт.); 8—винт М8×25,58 ГОСТ 17475—80 (4 шт.)

Черт. 4

Примечание. С 01.07. 1981 г. действует ГОСТ 5264—80, в котором изменены обозначения сварных швов С11 на С15, 73Δ5 на Т3Δ5.

Таблица 2

Размеры в мм

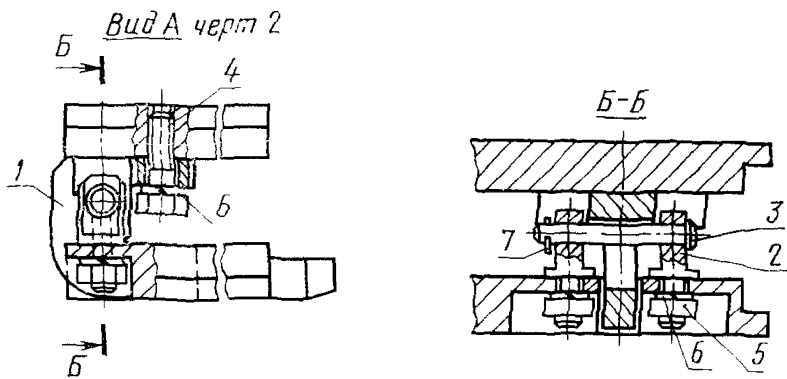
Приспособление		Пресс-формы, устанавливаемые на приспособление			Поз. 1 Плита	Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5 Винт М6×16,38 ГОСТ 1491-80	Поз. 6 Шайба 6,65Г ГОСТ 6402-70	Поз. 7, Сухарь 7004-2042 ГОСТ 14730-69
						Планка								
Размеры				Кол.		L ₁	Кол.	L ₃	Кол.	L ₂	Кол.			
L	B	l	b											
500	400	120	120	9	500×400	320	4	320	165	8	32	32	32	
		180		6			2				28	28	28	
		180		4										
		360		2										
		360		1										
600	600	120	120	16	600×600	470	6	470	215	8	46	46	46	
		180	180	12			4				40	40	40	
		180	180	6										
		180	120	3										
		180	180	6										
		250	180	6										
		250	250	4										
		250	250	2										
		180	180	2							2			
		180	120	1										
280	280	1												
280	180	1												

Размеры в мм

Приспособление		Пресс-формы, устанавливаемые на приспособление			Поз. 1 Плита	Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5. Винт М6×16.58 ГОСТ 1491-80	Поз. 6. Шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70	Поз. 7 Сушарь 7004-3042 ГОСТ 14730-69
						Планка								
Размеры				Кол.		L ₁	Кол.	L ₂	Кол.	L ₃	Кол.			
L	B	l	b											
600	600	180	180	2	600×600	470	2	470	4	215	8	34	34	34
		180	120	1										
		280	280	1										
		280	180	1										
		250	250	2										
		360	250	2										
		180	180	2										
		180	120	1										
660	600	120	120	16	660×600	470	2	470	4	215	8	34	34	34
		180	120	12										
		180	180	9										
		280	180	6										
		280	280	4										
		360	180	3										
		180	180	3										
		180	180	3										

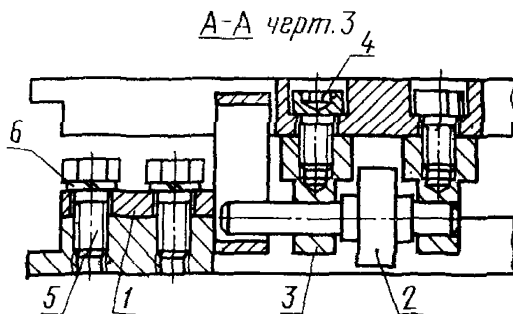
Размеры в мм

Приспособ- ление	Пресс-формы, уста- навливаемые на при- способление				Поз. 1 Плита	Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5. Винт М6×16,58 ГОСТ 1491—80	Поз. 6 Шайба 6.65Г ГОСТ 6402—70	Поз. 7. Сухарь 7004-2042 ГОСТ 14730—69
						Планка								
	Размеры					Кол.	L ₁	Кол.	L ₂	Кол.	L ₃			
L	B	l	b											
660	600	360	360	1	660×600	470	2	470	4	215	8	34	34	34
		360	180	3										
		180	180	1										
875	800	120	120	36	875×800	320	20	320	8	165	16	88	88	88
		180		24										
		180	16											
		250	12											
		250	9											
		360	6											
360	360	4		4					56	56	56			



1—кронштейн (1 шт.); 2—ушко ГОСТ 4739—68 (2 шт.); 3—ось 12—8Х₁×55.40Х ГОСТ 9650—80 (1 шт.); 4—болт М10×28.58 ГОСТ 7798—70 (2 шт.); 5—гайка М10.58 ГОСТ 5915—70 (2 шт.); 6—шайба 10.65Г 01 ГОСТ 6402—70 (4 шт.); 7—шплинт 2×14—001 ГОСТ 397—79 (1 шт.).

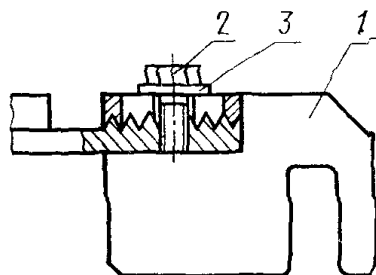
Черт. 5



1—кронштейн (1 шт.); 2—втулка (1 шт.); 3—ушко ГОСТ 15403—70 (2 шт.); 4—винт 7002.2206 ГОСТ 15385—70 (2 шт.); 5—болт М10×22.58 ГОСТ 7798—70 (2 шт.); 6—шайба 10.65Г 01 ГОСТ 6402—70 (2 шт.).

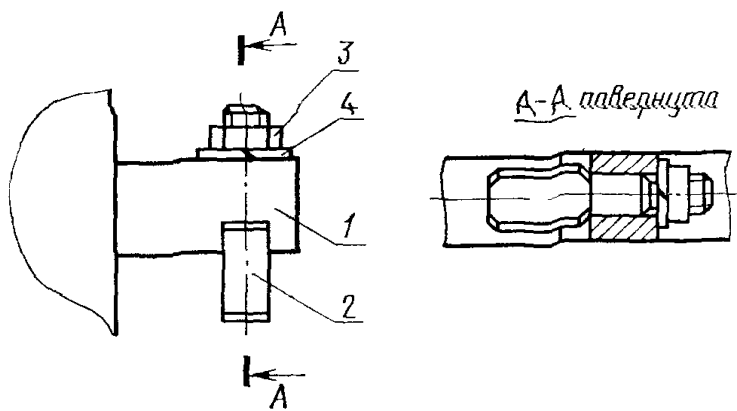
Черт. 6

Вид Б черт. 3



1—захват (1 шт.); 2—болт
 М10×22,058 ГОСТ 7798—70 (2 шт.);
 3—шайба 10.01.05 ГОСТ 11371—76
 (2 шт.).

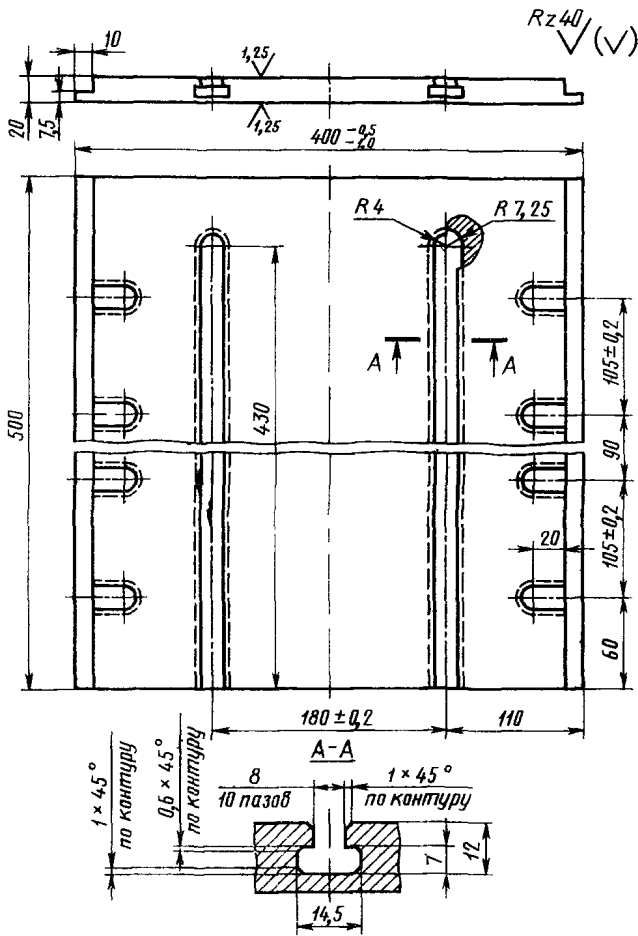
Черт. 7



1—бобышка ГОСТ 24317—80 (1 шт.); 2—палец ГОСТ
 24317—80 (1 шт.); 3—гайка М8.5 ГОСТ 5915—70 (1 шт.); 4—
 шайба 8.65Г ГОСТ 6402—70 (1 шт.).

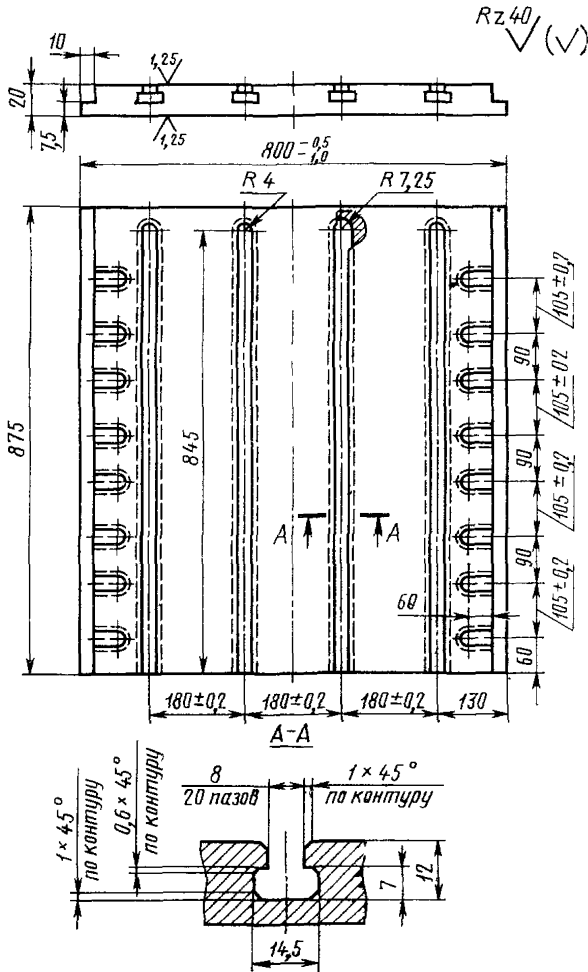
Черт. 8

Плита (поз. 1, черт. 1—3)



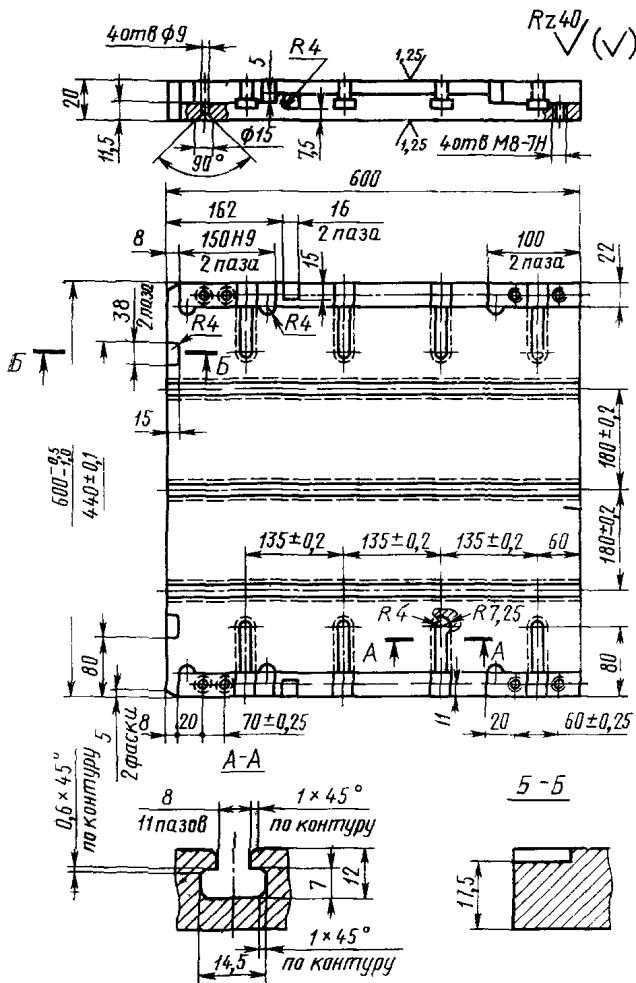
Черт. 9

Плита (поз. 1, черт. 1—3)



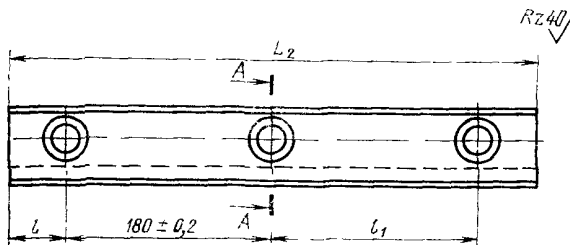
Черт. 11

Плита верхняя (поз. 1, черт. 4)

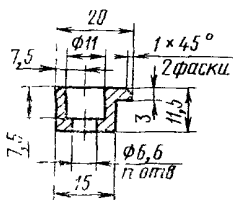


Черт. 12

7. Конструкция и размеры планки (поз. 3) указаны на черт. 15 в табл. 4.



A-A повернута



Черт. 15

Таблица 4

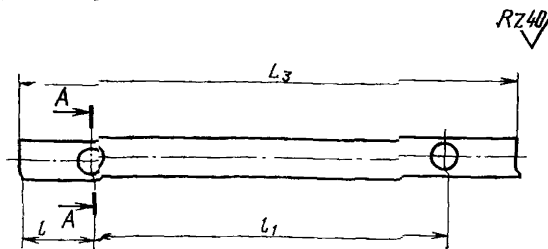
Размеры в мм

L_2	l	l_1	n
320	70	—	2
470	55	$180 \pm 0,2$	3

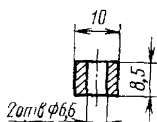
7.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74 или сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71.

7.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

8. Конструкция и размеры планки (поз. 4) указаны на черт. 16 и табл. 5.



A-A повернути



Черт. 16

Таблица 5

Размеры в мм

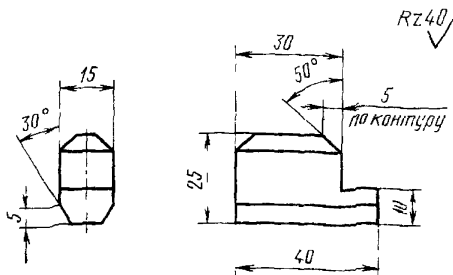
L_3	l	l_1
155	10	$135 \pm 0,02$
165	25	$105 \pm 0,02$
215	40	$135 \pm 0,02$

8.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74 или сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71.

8.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

9. Конструкция и размеры захвата (поз. 2) указаны на черт. 17.

Захват (поз. 2, черт. 2)



Черт. 17

Изменение № 1 ГОСТ 24511—80 Блоки кассетных съемных пресс-форм для изготовления резинотехнических изделий. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.06.88 № 2253

Дата введения 01.01.89

Пункт 5. Таблица 1. Для блока 1007—0551. Графа «Поз. 5. Кольцо по ГОСТ 13941—86. Кол.» Заменить значение: 23 на 20.

Пункт 7. Исключить слова: «5 по ГОСТ 2.304—81 или».

Пункт 9. Таблица 2. Для кассеты 1007—0567/001. Графа А_в. Заменить значение: 283 на 288.

(Продолжение см. с. 90)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24511—80)

Таблица 3. Графа d_1 . Заменить значение: 98,0 на 98,5.

Пункт 12. Заменить ссылку: СТ СЭВ 302—76 на ГОСТ 25670—83.

Приложение 2. Раздел 1. Заменить слова: «Комплект кассетных пресс-форм состоит из блоков по ГОСТ 24511—80 и быстросменных пакетов по ГОСТ 24514—80» на «Комплект кассетных пресс-форм состоит из блоков по ГОСТ 24511—80 и быстросменных пакетов, например по ГОСТ 24514—80».

Приложение 3. Таблица 1. Заменить обозначения твердости HRC на HRC_s; 50 ... 60 на 51 ... 61;

чертеж 1 (продолжение). Подрисуючную подпись дополнить словами: «9 — пресс-форма».

(ИУС № 10 1988 г.)