

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ОТВОДЫ ЛИНЗОВЫЕ С ФЛАНЦАМИ

НА P_y св. 10 до 63 МПа(св. 100 до 630 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged lens arms for $P_{ном}$ 9,81—63 МПа
(100—630 кгф/см²). Construction and dimensions

ГОСТ

22808—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на линзовые отводы с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 63 МПа (св. 100 до 630 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 6×6 до 200×15 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°С.

2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—3.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

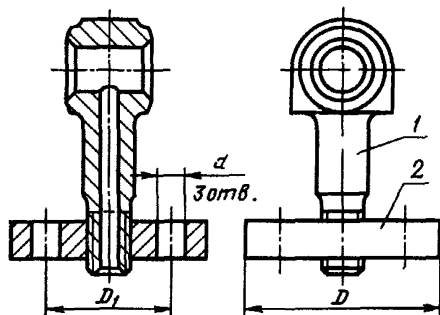
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

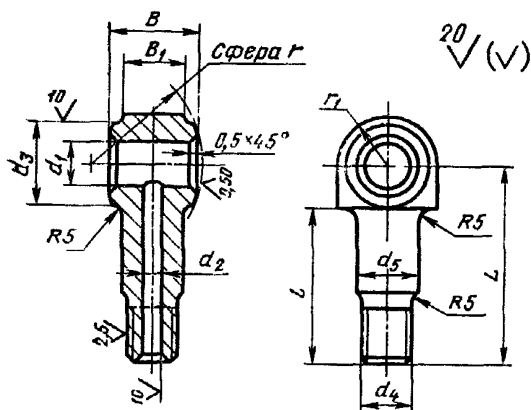
Для D_y от 6 до 25 мм и D'_y от 6 до 15 мм.



1 — линзовый отвод, 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Линзовый отвод



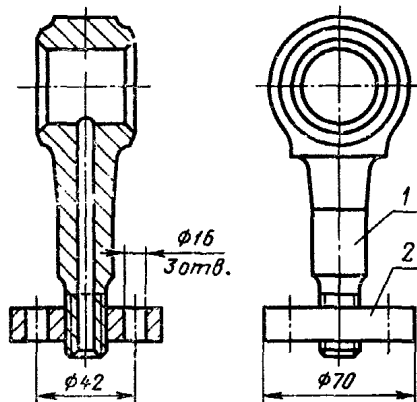
Черт. 2

Таблица 1

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	L	l	B	B_1	r		r_1	Масса отвода с флан- цами, кг, не более									
														Номин.	Пред. откл.											
6×6	4	70	42	16	6	6	14	M16×1,5	18	80	70	35	28	12	±0,2	10,0	0,6									
10×6					11		22			90	75			15,0		0,7										
10×10					10		M24×2			26	105			95		1,4										
15×6	2	70	42	16	15	10	30	M16×1,5	18	95	75	40	38	30	±0,3	20,0	0,8									
15×10																	10	M24×2	26	115	95	1,5				
15×15																	15	M33×2	33	50	50	2,0				
25×6					25	70	42	16	10	40	M16×1,5	18	100	80		40	30	45	22,5	0,8						
25×10																				10	M24×2	26	120	100	1,6	
25×15																				18	M33×2	33	50	50	38	2,1
																				15						

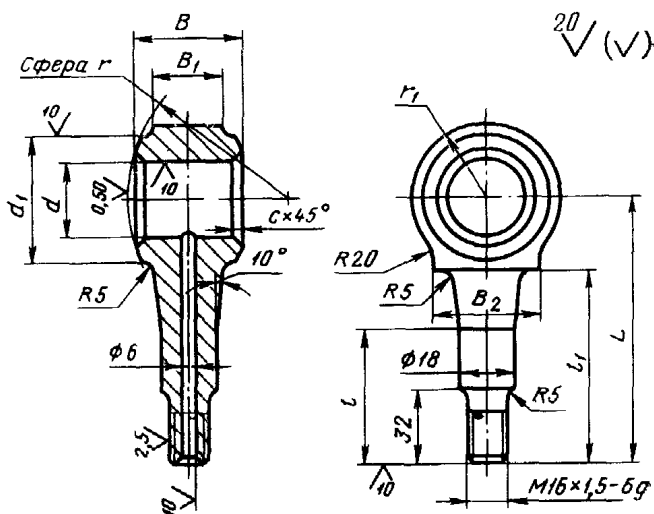
Для D_y от 25 до 200 мм и D'_y 6 мм



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 3

Поз. 1. Линзовый отвод



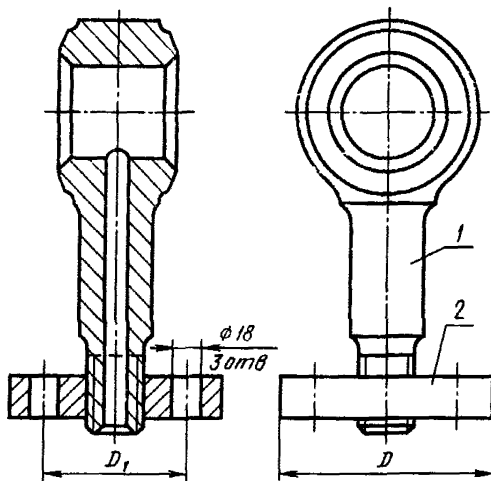
Черт. 4

Таблица 2

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	d	d_1	L	l	l_1	B	B_1	B_2	r		r_1	c	Масса отвода с фланцами, кг, не более
										Номин.	Пред откл			
25×6	4	25	40	110	50	80			35	45	±0,3	27,5		1,0
32×6	2	32	50	125		90	40	28	45	60		30,0		1,2
	4													
40×6	2	40	58	140	65	100	45		40	73		42,5	0,5	1,2
	4													
50×6	2	60	76	155		95				98	±0,4	60,0		2,6
	4													
65×6	2	70	92	170	70	95	50		50	115		50,0		2,1
	4													
80×6	2	90	120	190		100		30		140		62,5		2,8
	4													
100×6	2	100	132	205	75	105	55			160	±0,5	73,0		4,0
	4													
125×6	2	120	162	240	90	120	60		55	200		105,0	1,0	5,3
	4													
150×6	2	155	192	280	100	130	70			243		130,0		10,0
	4													
200×6	2	195	240	335	145	175			60	310	±0,6	135,0		11,4
	3													

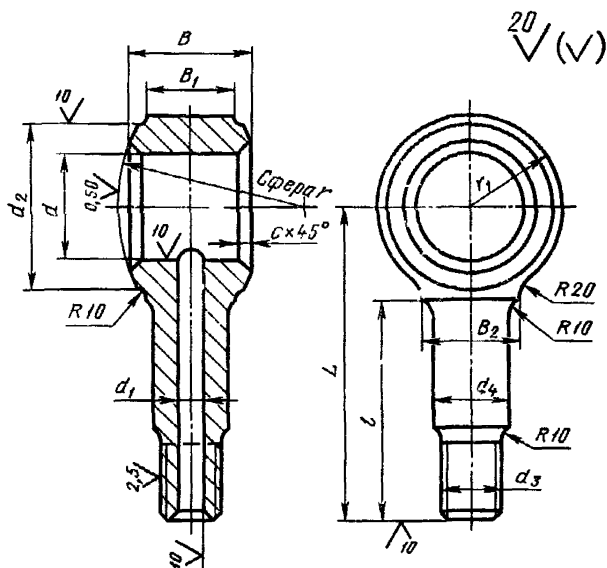
Для D_y от 25 до 200 мм и D'_y 10 и 15 мм



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 5

Поз. 1. Линзовый отвод



Черт. 6

Таблица 3

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	d_2	d_3	d_4	L	l	B	B_1	B_2	r		r_1	c	Масса отвода с фланцами, кг, не более
														Номин.	Пред. откл.			
25×10	4	95	60	25	10	40	M24×2	25	130	100	40	28	35	45	±0,3	27,5	1,7	
	2			32		50												30,0
32×10	4	105	68	32	15	50	M33×2	35	145	110	50	38	45	60	±0,4	32,5	1,7	
	2																	32
32×15	2	95	60	40	10	58	M24×2	25	145	110	40	28	40	73	±0,4	32,5	1,9	
	4																	40
40×10	2	105	68	55	15	76	M33×2	35	160	115	50	30	50	98	±0,4	60,0	3,6	
	4																	55
50×10	2	95	60	60	10	92	M24×2	25	175	110	50	30	115	115	±0,4	60,0	3,6	
	4																	60
50×15	2	105	68	70	10	92	M24×2	25	160	115	55	40	50	98	±0,4	42,5	2,9	
	4																	70
65×10	2	95	60	70	10	92	M24×2	25	175	110	60	30	115	115	±0,4	50,0	2,7	
	4																	70

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_x \times D_z$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	d_2	d_3	d_4	L	l	B	B_1	B_2	r		r_1	c	Масса отвода с фланцами, кг, не более
														Номин.	Пред. откл.			
65×15	2	105	68	70	15	92	M33×2	35	175	120	60	40	115	±0,4	50,0	0,5	3,5	
	4								190						66,0		5,3	
80×10	2	95	60	85	10	120	M24×2	25	50	125	55	30	140	±0,5	62,5	1,0	3,4	
	4								210						77,5		5,1	
80×15	2	105	68	85	15	120	M33×2	35	190	120	60	40	50	±0,5	62,5	1,0	4,3	
	4								210						77,5		6,6	
100×10	2	95	60	100	10	132	M24×2	25	55	125	30	160	±0,5	73,0	1,0	4,6		
	4								225					87,5		5,3		
100×15	2	105	68	100	15	132	M33×2	35	210	125	65	40	160	±0,5	73,0	1,0	5,8	
	4								225						87,5		13,0	
125×10	2	95	60	120	10	162	M24×2	25	55	140	30	55	200	±0,5	87,5	1,0	5,8	
	4								260						105,0		8,6	

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	d_2	d_3	d_4	L	l	B	B_1	B_2	r		r_1	c	Масса отвода с фланцами, кг, не более
														Номин.	Пред. откл.			
125×15	2	105	68	120	15	162	M33×2	35	225	125	65	40	55	200		87,5	1,0	7,2
	4								260	140	70					105,0		11,0
150×10	2	95	60	150	10	192	M24×2	25	300	150	60	30	60	243	±0,5	105		7,5
	4										70					130		12,6
150×15	2	105	68	15	M33×2	35	260	140	300	150	70	40	55			105	1,5	9,2
	4															80		130
200×10	2	95	60	195	10	240	M24×2	25	350	190	70	30	60	310	+0,6	135		11,9
	3															148		14,7
200×15	2	105	68	15	M33×2	35	300	150	350	190	80	40				135		14,4
	3															148		18,3

Пример условного обозначения линзового отвода с фланцами исполнения 2, D_y 65 мм и D'_y 15 мм, на условное давление P_y 50 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Отвод 2—65×15—50—20ХЗМВФ — ГОСТ 22808—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520

3. Срок проверки — 1993 г.

4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 22808—77

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516