

Сборочные единицы и детали трубопроводов
**ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ И
ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)**

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
Flanged and armed open T-branches
for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions

**ГОСТ
22802—83**

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные тройники с ответвлениями и резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D_y$ от 40×6 до 200×32 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

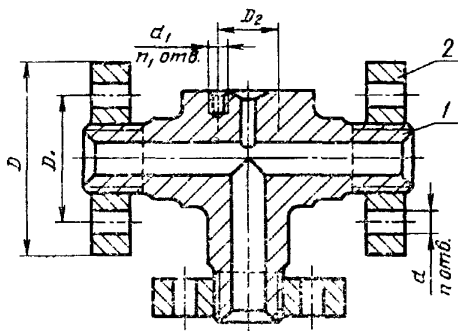
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

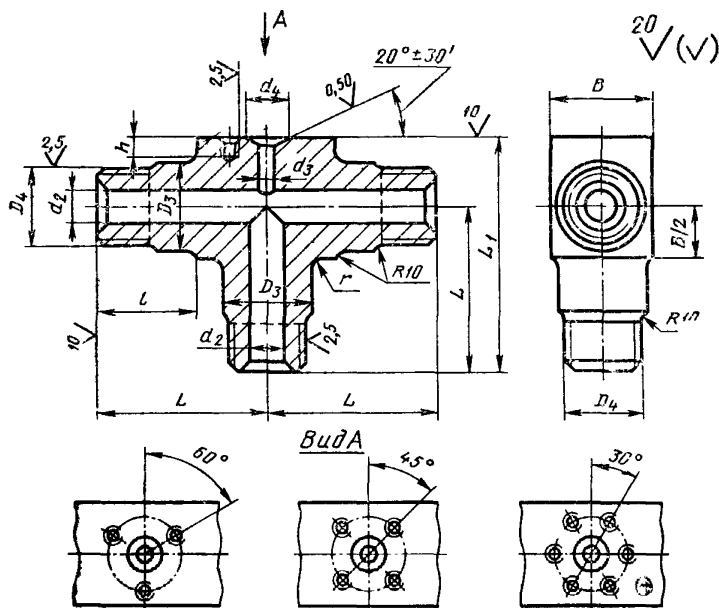
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — тройник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Тройник



Черт. 2

Размеры в мм

Условие прохода $D_3 \times D_4$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4			
40×6	2	165	115	42	24	6	M14	3	66	M64×3			
	3								70				
	4												
40×10	4	200	145	60	29	6	M16	85	M80×3				
40×15	4			68									
50×6	2			225						170	42	33	M14
	4	105	M80×3										
50×10	2	200	145	60	29	6	M16	3	85	M80×3			
	4	225	170		33				105	M100×3			
50×15	2	200	145	68	29	6	M16	3	85	M80×3			
	4								105	M100×3			
	2								225	170	33	105	M100×3
65×6	3	245	185	42	36	6	M14	3	115	M110×3			
	4	260	195						130	M125×4			
	2	225	170						105	M100×3			
65×10	3	245	185	60	33	6	M16	3	115	M110×3			
	4								260	195	130	M125×4	
	2								225	170	105	M100×3	
65×15	3	245	185	68	36	6	M16	3	115	M110×3			
	4								260	195	130	M125×4	
	1								245	185	33	115	M110×3
80×6	2	260	195	42	36	8	M14	3	130	M125×4			
	3								290	220	39	140	M135×4
	4								300	235		160	M155×4

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	l	B	r	h	Масса тройника с фланцами, кг, не более
40×6	40	6	10	150	210	90	70	12	25	19,4
							75			29,3
40×10	40	6	10	170	240	100	90	12	28	38,6
40×15										15
50×6	40	6	10	200	280	110	115	20	25	35,4
										60
50×10	40	6	10	170	240	100	90	12	28	35,4
										60
50×15	40	6	10	170	240	100	90	12	28	35,3
										60
65×6	40	6	10	235	320	125	125	20	25	57,9
										325
65×10	40	6	10	200	280	110	115	20	28	57,9
										235
65×15	40	6	10	200	280	110	115	20	28	105,3
										325
80×6	40	6	10	235	325	125	140	40	25	105,2
										320
80×6	40	6	10	235	320	125	140	40	25	92,6
										385
80×6	40	6	10	250	400	140	170	60	25	222,3

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполненные детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
80×10	1	245	185	60	33	6	M16	3	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39	140			M135×4	
	4	300	235		8	160			M155×4	
80×15	1	245	185	68	33	6			115	M110×3
	2	250	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39	140			M135×4	
	4	300	235		8	160			M155×4	
100×6	1	260	195	42	36	6	M14	130	M125×4	
	2	290	220		39			140	M135×4	
	3	300	235		8	160		M155×4		
	4	330	255		42	180		M175×6		
100×10	1	250	195	60	35	6		130	M125×4	
	2	290	220		39			140	M135×4	
	3	300	235		39	160		M155×4		
	4	310	255		42	180		M175×6		
100×15	1	260	195	68	36	6	M16	130	M125×4	
	2	290	220		39			140	M135×4	
	3	300	235		8	160		M155×4		
	4	300	255		42	180		M175×6		
125×6	1	300	235	42	39	8		M14	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48	195			M190×6	
	4		315			220			M215×6	

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	d_1	d_2	d_3	L	L_1	l	B	r	h	Масса трой- ника с флан- цами, кг, не более
80×10	85	10	18	235	320	125	125	20	28	75,2
					325		140	40		92,5
				290	385	140	155	60		148,0
					400		170	60		222,2
80×15	85	15	28	235	320	125	125	20	28	75,1
					325		140	40		92,3
				290	385	140	155	60		148,9
					400		170	60		222,1
100×6	100	6	10	235	325	125	140	40	25	85,3
					385		155	60		139,4
				290	400	140	170	60		168,7
					410		190	60		232,9
				100×10	100	10	18	235		325
385	155	60	139,6							
290	400	140	170					60	168,9	
	410		190					60	232,8	
100×15	100	15	28	235	325	125	140	40	28	85,1
					385		155	60		139,6
				290	400	140	170	60		168,6
					410		190	60		232,7
125×6	120	6	10	360	400	175	170	60	25	146,8
					410		190	60		199,7
				480	210	175	210	60		345,5
					500		240	60		406,4

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполненные детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
125×10	1	300	235	60	39	8	M16	3	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4	315	220		M215×6					
125×15	1	300	235	68	39				160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	305	195		M190×6					
	4	400	315		48				220	M215×6
150×6	1	305	42	M14	3		195	M190×6		
	2	315					220	M215×6		
	3	460					360	55	245	M240×6
	4	480					380	59	275	M265×6
150×10	1	400	305				60	48	195	M190×6
	2	315	220					M215×6		
	3	460	360					55	245	M240×6
	4	490	380					59	275	M265×6
150×15	1	400	305	68	48	195	M190×6			
	2	315	220		M215×6					
	3	460	360		55	245	M240×6			
	4	480	380		59	275	M265×6			
200×6	1	460	360	42	55	M14	245	M240×6		
	2	480	380		59		275	M265×6		
	3	570	460		10		300	M295×6		

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	l	B	r	h	Масса трой- ника с флан- цами, кг, не более
125×10	120	10	18	290	400	140	170	60	28	146,8
					410		190			199,6
				360	480	175	210			345,4
					500		240			406,4
125×15	150	15	28	290	400	140	170	60	25	146,6
					410		190			199,5
				360	480	175	210			345,3
					500		240			406,2
150×6	150	6	10	435	460	220	210	60	25	292,9
					500		240			344,3
				435	590	220	270			604,2
					605		300			778,0
150×10	150	10	18	360	480	175	210	60	28	292,9
					500		240			354,3
				435	590	220	270			604,2
					605		300			777,9
150×15	150	15	28	360	480	175	210	60	25	292,8
					500		240			344,1
				435	590	220	270			604,1
					605		300			777,8
200×6	195	6	10	435	590	230	270	60	25	503,0
					605		300			662,9
				520	705	230	320			1080,9

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
200×10	1	450	360	60	55	8		3	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	450		10				300	M295×6
200×15	1	450	360	68	55	8	M16	3	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	450		10				300	M295×6
200×25	1	450	360	80	55	8		4	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	450		10				300	M295×6
200×32	1	450	360	95	55	8	M20	6	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	450	115	10	M22	300		M295×6	

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	d_1	d_4	d_1	L	L_1	l	B	r	h	Масса тройника с фланцами, кг, не более
200×10	195	10	18	435	590	220	270	60	28	503,0
					605		300			662,8
				520	705	230	320			1080,8
200×15		15	28	435	590	220	270			502,9
					605		300			662,7
				520	705	230	320			1080,7
200×25	25	37	435	590	220	270	502,9			
				605		300	662,5			
			520	705	230	320	1080,5			
200×32	32	43	435	590	220	270	502,0			
				605		300	661,9			
			520	705	230	320	1079,8			

Примечание. Резьбу М135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения тройника с фланцами исполнения 4, D_y 65 мм и D'_y 10 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Тройник 4—65×10—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22802—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); **М. И. Миль**; **Е. Я. Нейман**; **А. П. Корчагин**, канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5519

- 3. Срок проверки** — 1993 г.

- 4. ВЗАМЕН** ГОСТ 22802—77

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

- 6. Переиздание** (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516