

---

Сборочные единицы и детали трубопроводов

КОЛЕНА С УГЛОМ 90° С ФЛАНЦАМИ

НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа

(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

ГОСТ

22794—83

Assembly units and pipeline parts.

Flanged elbow bends

for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

---

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

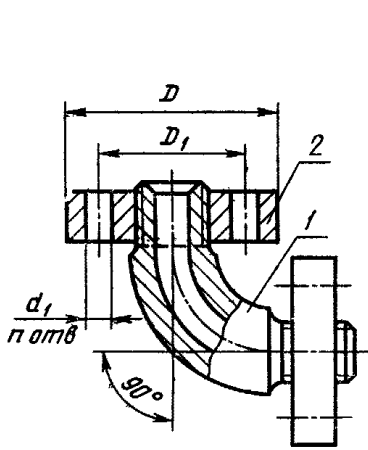
4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

---

Издание официальное

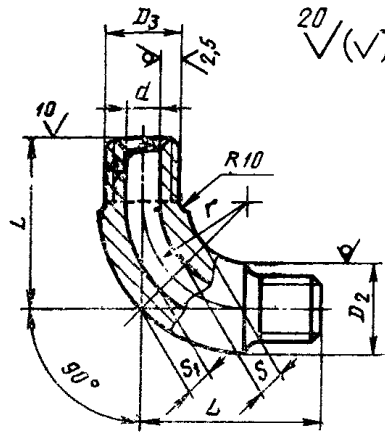
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Испыта- ние детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$d_1$	$n$	$b$	$r$	$s$		$s_1$	Масса колпачка с фланцами, кг, не более
											Не менее			
6	2	70	42	18	M14×1,5	6	16		60	32	4,5	4,5	1,0	
	4			20							6,5	7,0	1,1	
10	2	95	60	28	M24×2	10		3	85	45	7,0	8,5	2,5	
	4			32							8,5	9,0	2,6	
15	2	105	68	36	M33×2	15	18		95	55	9,0	9,0	3,8	
	4			40							11,0	9,5	4,0	
25	3	115	80	50	M42×2	25		4	110	70	16,0	10,0	5,2	
	4	135	95	60	M48×2		22		120	75	11,0	14,0	6,7	
32	2										16,0	10,0	8,2	
	3			65	M56×3	32					14,0	13,0	13,8	
40	4	165	115	75			24		150	90	19,0	17,0	15,1	
	2			70	M64×3						13,0	12,0	13,5	
50	3			75		40		6			16,0	15,0	14,4	
	4	200	145	100	M80×3		29		170	105	25,0	22,0	27,5	
65	2					55					17,0	15,0	25,2	
	4	225	170	115	M100×3	60	33		200	130	28,0	24,0	39,8	
	2					70					19,0	17,0	37,1	

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполне- ние детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$d_1$	$n$	$L$	$r$	$s$		Масса катушка с фланцами, кг, не более
											$s$	$s_1$	
65	3	245	185	125	M110×3	70	33		150	25,0	21,0	52,9	
	4	260	195	140	M125×4		36	6	235	160	28,0	64,1	
80	1	245	185	125	M110×3	85	33		150	16,0	16,0	47,1	
	2	260	195	140	M125×4	90	36		160	24,0	21,0	56,2	
	3	290	220	150	M135×4		39		180	30,0	26,0	64,6	
	4	300	235	170	M155×4	85		8	290	43,0	34,0	112,0	
100	1	260	195	140	M125×4		36	6	235	160	17,0	51,5	
	2	290	220	160	M135×4	100			180	26,0	23,0	80,1	
	3	300	235	170	M155×4		39		190	34,0	28,0	103,5	
	4	330	255	190	M175×6		42		200	48,0	37,0	138,7	
125	1	300	235	170	M155×4		39	8	190	20,0	18,0	90,0	
	2	330	255	190	M175×6	120	42		200	31,0	26,0	125,3	
	3	400	305	205	M190×6		48		320	37,0	33,0	245,3	
	4		315	240	M215×6				480	63,0	50,0	314,3	

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполне- ние детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$d_1$	$n$	$L$	$r$	$s$		Масса колена с фланцами, кг, не более
											$s$	$s_1$	
150	1	420	305	205	M190×6	150	48	8	480	320	23,0	23,0	204,2
	2		315	230	M215×6		55		340	34,0	32,0	258,4	
	3	480	360	255	M240×6	59	420		45,0	41,0	404,9		
	4		380	290	M265×6	55	450		66,0	57,0	570,5		
200	1	450	360	255	M240×6	195	59	10		420	26,0	26,0	291,0
	2	480	380	290	M265×6		59		450	41,0	38,0	456,2	
	3	570	460	315	M295×6		500		55,0	48,0	730,7		

Примечания:

1. Размеры  $s$  и  $s_1$  относятся к сечению, расположенному под углом  $45^\circ$  к торцам колена.
2. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

5. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колен с углом гиба 94 и 86°.

Пример условного обозначения колена с фланцами исполнения 4, с углом 90°,  $D_y$  65 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

*Колено 4—65—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22794—83*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5517

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22794—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	Пункт 2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4
ГОСТ 22794—83	5

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515