



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

ХРОМОВЫЙ БОРДО С

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 22553—77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

РАЗРАБОТАН

Научно-исследовательским институтом органических полупродуктов и красителей (НИОПиК)

Зам. директора по научной работе **М. А. Чекалин**

Руководители темы: **М. Г. Романова, В. Е. Шанина**

Исполнители: **Р. В. Корнеева, С. Д. Кривенкова**

Дербеневским химическим заводом

Главный инженер **М. Н. Зиммер**

Руководители темы: **Ф. Э. Рекант, О. В. Сулименко, Л. В. Сахащик**

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член коллегии **В. Ф. Ростунов**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **А. В. Гличев**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 мая 1977 г. № 1350

Красители органические
ХРОМОВЫЙ БОРДО С
Технические условия

ГОСТ
22553—77

Organic dyestuffs, Chrome bordeaux C
Specifications

Взамен
ГОСТ 12740—67 в части
хромового бордо С

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 мая 1977 г. № 1350 срок действия установлен

с 01.07. 1978 г.
до 01.07. 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель—хромовый бордо С, предназначенный для крашения шерсти на всех стадиях переработки.

Ассортимент изделий, подлежащих окрашиванию данным красителем, устанавливается в зависимости от их назначения, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец красителя утверждают в установленном порядке.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100%.

Стандартный образец красителя подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые пять лет.

1.2. Спектрофотометрическая характеристика стандартного образца для концентрации раствора 2,4 мг красителя в 100 мл дистиллированной воды при толщине поглощающего свет слоя раствора 10 мм, приведена в табл. 1.

Таблица 1

λ , нм	D_λ	λ , нм	D_λ
400	0,124	495	0,700
420	0,144	500	0,680
440	0,255	510	0,628
460	0,446	520	0,560
470	0,534	530	0,446
480	0,618	540	0,270
490	0,690	560	0,047

1.2.1. Спектрофотометрическая константа $\lambda_{D_{\max}} = 495$ нм.

1.3. Устойчивость окрасок на шерстяном волокне к физико-химическим воздействиям приведена в табл. 2.

Таблица 2

Процент окраски	Степень устойчивости окрасок, балл, в отношении						
	света	дистиллированной воды	раствора мыла при 40°C	„пола“	сухого трения (закрашивание белого миткаля)	глажения с запариванием	химической чистки
0,25	4	4/5/5	4/5/5	3—4/5/5	5	4с/4/5	4—5/5/5
1,5	5	4/4—5/5	4/5/5	4/4/4—5	4	4с/4/5	4—5/5/5
3,0	6	5/4/5	5/5/5	4/3—4/4	4	4с/4/5	5/5/5

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краситель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям краситель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Однородный порошок красного цвета
2. Концентрация по отношению к стандартному образцу, %	100

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Норма
3 Оттенок	Близок стандартному образцу
4 Растворимость в воде, балл, не менее	3
5 Остаток после сухого просева на сите с сеткой № 056К (ГОСТ 3584—73), %, не более	2,0
6 Нерастворимые в воде примеси, %, не более	2,0
7 Устойчивость окрасок на шерстяном волокне к физико-химическим воздействиям	Соответствует стандартному образцу

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Правила приемки — по ГОСТ 6732—76

3.2 Устойчивость окрасок на шерстяном волокне к физико-химическим воздействиям изготовитель определяет при утверждении стандартного образца

3.3 Остаток после сухого просева и нерастворимые в воде примеси изготовитель определяет периодически в каждой десятой партии

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Метод отбора проб — по ГОСТ 6732—76

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 100 г

4.2 Внешний вид красителя определяют визуально

4.3 Определение концентрации и оттенка

Концентрацию и оттенок красителя определяют визуально, сравнивая выкраски на шерстяном волокне, произведенные испытуемым красителем и стандартным образцом

Сравнительное окрашивание проводят с последующим хромированием по ГОСТ 7925—75 (разд 4) в концентрациях 0,5 и 1,5%

Оценку окрашенных образцов производят по ГОСТ 7925—75 (разд 6)

4.4 Растворимость красителя в воде определяют по ГОСТ 16922—71 (разд 3)

Оптимальная масса навески красителя должна быть 3 г, светофильтр — синий с максимальным светопропусканием при длине волны около 495 нм

4.5. Остаток после сухого просева определяют по ГОСТ 21119.4—75. Просеивание проводят на сите с сеткой № 056К (ГОСТ 3584—73).

4.6. Нерастворимые в воде примеси определяют по ГОСТ 16922—71 (разд. 1).

4.7. Устойчивость окрасок на шерстяном волокне к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733—61.

Сравнительное окрашивание проводят с последующим хромированием по ГОСТ 7925—75 (разд. 4).

4.8. Спектрофотометрическую характеристику стандартного образца определяют по ГОСТ 6965—75.

4.8.1. *Приготовление раствора красителя*

0,12 г красителя взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г, замешивают с 50 мл дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72), переносят в мерную колбу вместимостью 1 л и растворяют в 700—800 мл дистиллированной воды, нагретой до 90—95°C, затем раствор охлаждают до 20°C, объем раствора доводят водой до метки и тщательно перемешивают.

20 мл полученного раствора переносят в колбу вместимостью 100 мл, объем раствора доводят до метки дистиллированной водой и тщательно перемешивают.

4.8.2. Среднее квадратическое отклонение результата измерения оптической плотности не должно быть более 0,010.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 6732—76.

Краситель упаковывают в фанерные барабаны типа I по ГОСТ 9338—74 или в картонные навивные барабаны вместимостью 50—100 л по ГОСТ 17065—71.

При упаковывании красителя в фанерные барабаны в качестве вкладыша применяют трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—75.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением предупредительного знака: «Бойтся сырости».

5.3. Краситель транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.4. Краситель хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения красителя — два года со дня изготовления.

По истечении указанного срока перед использованием краситель должен быть проверен на соответствие его требованиям настоящего стандарта.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Краситель трудногорючее вещество, взрывобезопасен. Пылевоздушные смеси его (аэрозоль) взрывобезопасны. Осевшая пыль (аэрогель) пожароопасна в контакте с пламенем.

7.2. Краситель относится к классу азокрасителей, обладающих умеренно опасными свойствами.

Пыль красителя может вызвать раздражение слизистых и кожных покровов.

7.3. При отборе проб, испытании и применении красителя необходимо применять меры, предупреждающие его пыление. Следует применять индивидуальные средства защиты от попадания красителя на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его пыли в органы дыхания и пищеварения (респиратор, защитные очки, резиновые перчатки, спецодежду), а также соблюдать меры личной гигиены.

При попадании красителя на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводятся работы с красителем, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией. Над местами выделения пыли должны быть оборудованы укрытия с вытяжной вентиляцией.

Технологический процесс должен быть механизирован.

Редактор *А. С. Пшеничная*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Группа Л23

Изменение № 1 ГОСТ 22553—77 Красители органические. Хромовый бордо С. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.12.81 № 5650 срок введения установлен

с 01.06.82

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 24 6162 4030.

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «и выпускаемый в непылящей форме».

Пункт 2.2. Таблица 3. Графа «Норма». Пункт 3. Заменить слово: «Близок» на «Соответствует»;

пункт 4. Заменить норму: 3 на 5;

пункт 6. Заменить норму: 2,0 на 1,5.

(Продолжение см. стр. 154)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22553—77)

Пункт 4.4. Исключить слово: «Оптимальная».

Пункт 5.1. Заменить ссылки: ГОСТ 9338—74 на ГОСТ 9338—80, ГОСТ 17065—71 на ГОСТ 17065—77;

второй абзац дополнить словами: «При упаковывании красителя в картонные навинные барабаны в качестве вкладыша применяют пленочные мешки-вкладыши».

Пункт 5.2. Заменить слово: «предупредительный» на «манипуляционный».

Пункт 5.3 изложить в новой редакции:

«5.3. Краситель транспортируют авто- и железнодорожным транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Пакетирование грузов — по ГОСТ 6732—76».

(ИУС № 3 1982 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 22553—77 Красители органические. Хромовый бордо С. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.05.87 № 1688

Дата введения 01.11.87

По всему тексту стандарта (кроме п. 4.3) заменить слова: «шерстяном волокне» на «шерстяной ткани».

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества».

По всему тексту стандарта заменить единицы: мл на см³, л на дм³.

Пункт 1.3. Таблица 2. Заменить слова: «раствора мыла при 40 °С» на «стирки в растворе мыла при (40±2) °С»; «химической чистки» на «органических растворителей, применяемых при химической чистке».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.4: «1.4. Массовая доля нерастворимых в воде примесей — не более 0,7 %».

Пункт 2.2. Таблица 3. Пункты 5, 6 исключить.

Пункт 3.3 исключить.

Пункт 4.2. Заменить слово: «определяют» на «оценивают».

Пункт 4.3. Первый абзац. Заменить слова: «шерстяном волокне» на «шерстяной ткани (шерстяной пряже)».

Пункт 4.5 исключить.

Пункт 4.6. Заменить слова: «Нерастворимые в воде примеси» на «Массовую долю нерастворимых в воде примесей».

Пункт 4.7. Заменить ссылки: ГОСТ 9733—61 на ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.5—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8.1а (перед п. 4.8.1):

«4.8.1а. Аппаратура, материалы, реактивы:

(Продолжение см. с. 246)

весы лабораторные по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г;

термометр ТЛ-2, 2—3 по ГОСТ 215—73;

колба мерная по ГОСТ 1770—74 вместимостью 100, 1000 см³;

пипетка по ГОСТ 20292—74 вместимостью 20 см³;

цилиндр мерный 1 по ГОСТ 1770—74 вместимостью 50 см³;

стаканчик СН-45/13 по ГОСТ 25336—82;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72».

Пункт 4.8.1 до слова «замешивают» изложить в новой редакции: «0,1200 красителя взвешивают»;

исключить ссылку: (ГОСТ 6709—72).

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732—76».

Пункт 6.1. Исключить слова: «установленных стандартом».

Пункт 6.2 изложить в новой редакции: «6.2. Гарантийный срок хранения красителя — два года со дня изготовления».

Пункт 7.1 дополнить словами: «Средство пожаротушения — толкораспыленная вода».

Пункт 7.2 изложить в новой редакции: «7.2. Краситель хромовый бордо С — вещество умеренно опасное (3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76). Действует на нервную систему, печень и кровь. Кумулятивные свойства выражены слабо. Раздражающее действие на кожу и слизистые оболочки глаз выражено умеренно».

Пункт 7.3. Первый абзац после слов «средства защиты» дополнить ссылкой: (ГОСТ 12.4.103—83, ГОСТ 12.4.011—75);

исключить слова: «(респиратор, спецодежду)».

(ИУС № 8 1987 г.)

к ГОСТ 22553—77 Красители органические. Хромовый бордо С. Технические условия (см. изменение № 2, ИУС № 8—87, в части тиража)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 250. Пункт 4.15.1 Пункт 4.15.2	стержнях разд. 5 прорезиненных мешков при упаковывании пиг- мента для предприятий полиграфической про- мышленности	связующих разд. 2 стержнях определяют по ГОСТ 11279.7—83, разд. 5
Пункт 5.1	связующих определяют по ГОСТ 11279.7—83, разд. 2	прорезиненных мешков при упаковывании пигмента для предприятий полиграфиче- ской промышленности

(ИУС № 11 1989 г.)